# บทที่ 4

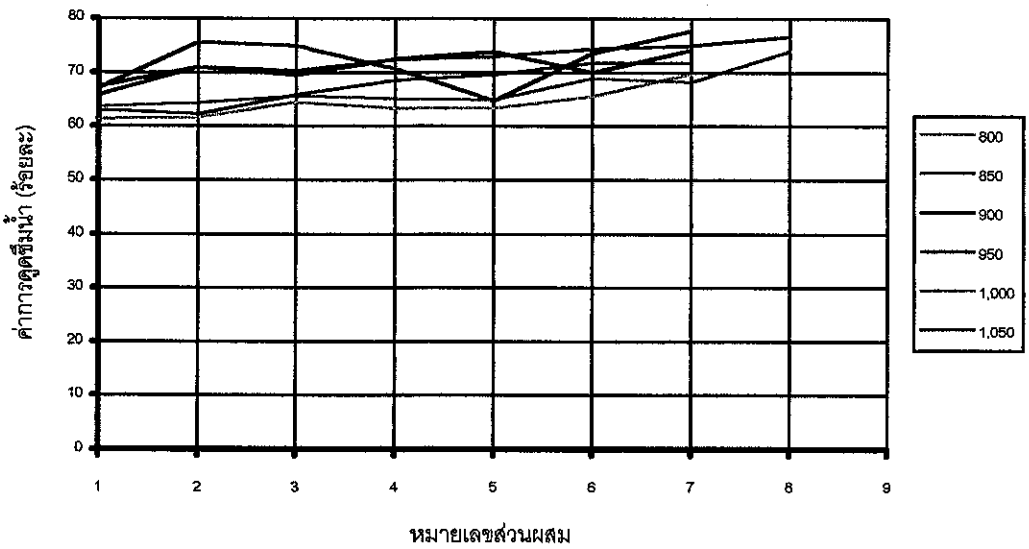
## ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การทดลองเนื้อดินปั้นไส้กรองน้ำเซรามิกครั้งนี้ เป็นการทดลองที่นำวัตถุดิบ ได้แก่ ไดอะทอไมท์ ดินขาวระนอง อะลูมิน่า โดโลไมท์ มาคำนวณหาส่วนผสมจากตารางสี่เหลี่ยมจัตุรัส ได้ 81 ส่วนผสม และใช้ผงถ่านละเอียด เป็นสารเพิ่มเติม ร้อยละ 20 ทุกส่วนผสม เมื่อสิ้นสุดการดำเนินการทดลองแล้ว ผู้วิจัยได้ข้อมูลเกี่ยวกับผลการทดลองคือ ผลการทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพภายหลังการเผา ได้แก่ ค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัวภายหลังการเผา ผลการทดสอบประสิทธิภาพไส้กรองน้ำ ได้แก่ อัตราการกรองของน้ำที่ไหลผ่านไส้กรองน้ำและผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ซึ่งผลการวิเคราะห์มีรายละเอียดที่ผู้วิจัยนำเสนอเป็น 2 ตอน คือ

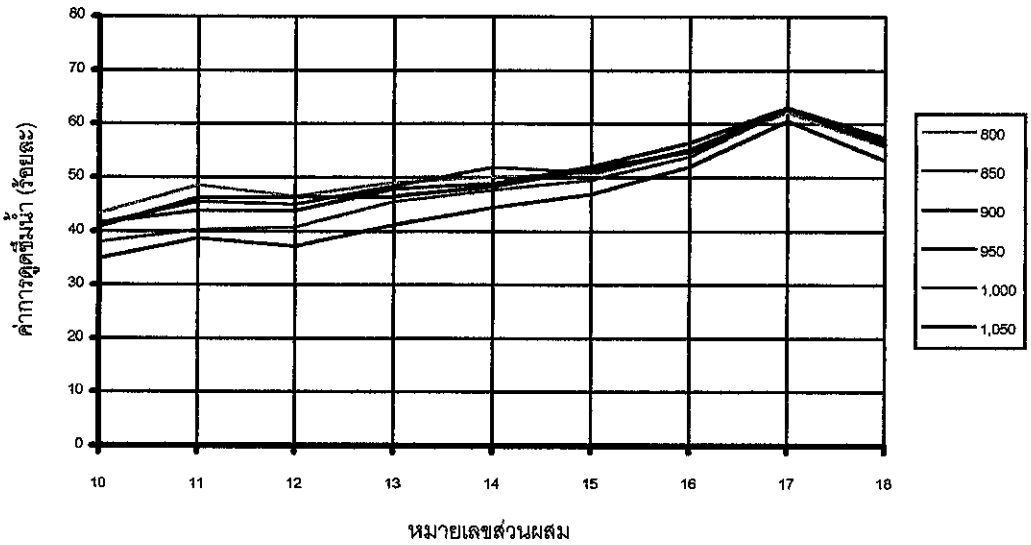
ตอนที่ 1 ผลการทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพภายหลังการเผา ที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส แสดงในภาพ 11 ถึง ภาพ 100

ตอนที่ 2 ผลการทดสอบประสิทธิภาพไส้กรองน้ำ แสดงในตาราง 4 ถึง ตาราง 9

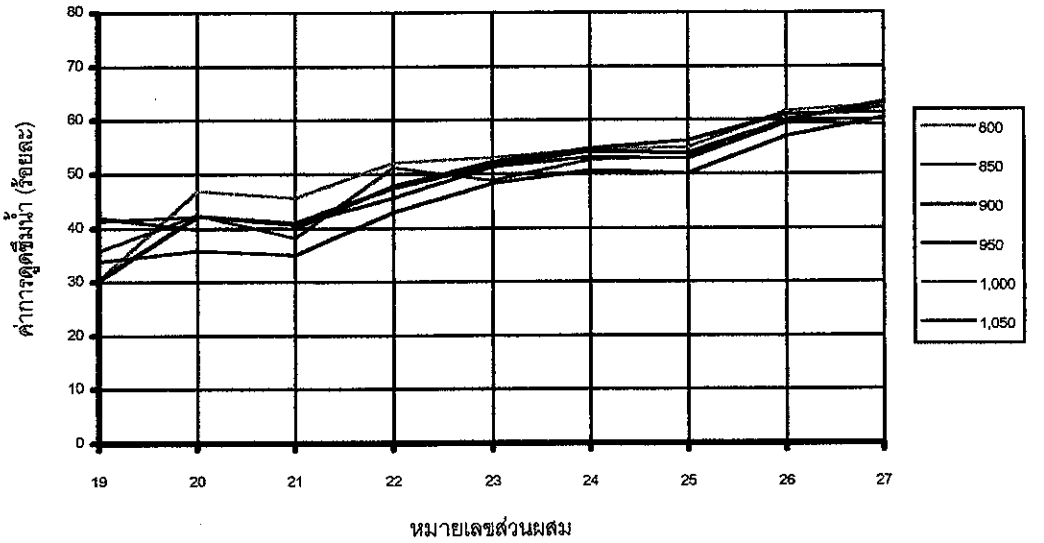
**ตอนที่ 1** ผลการทดสอบสมบัติทางกายภาพภายหลังการเผา ที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส ในบรรยากาศ แบบออกซิเดชั่น ซึ่งสามารถแสดงรายละเอียดของผลการศึกษาวิเคราะห์ ได้ตามภาพ 11 ถึง ภาพ 100



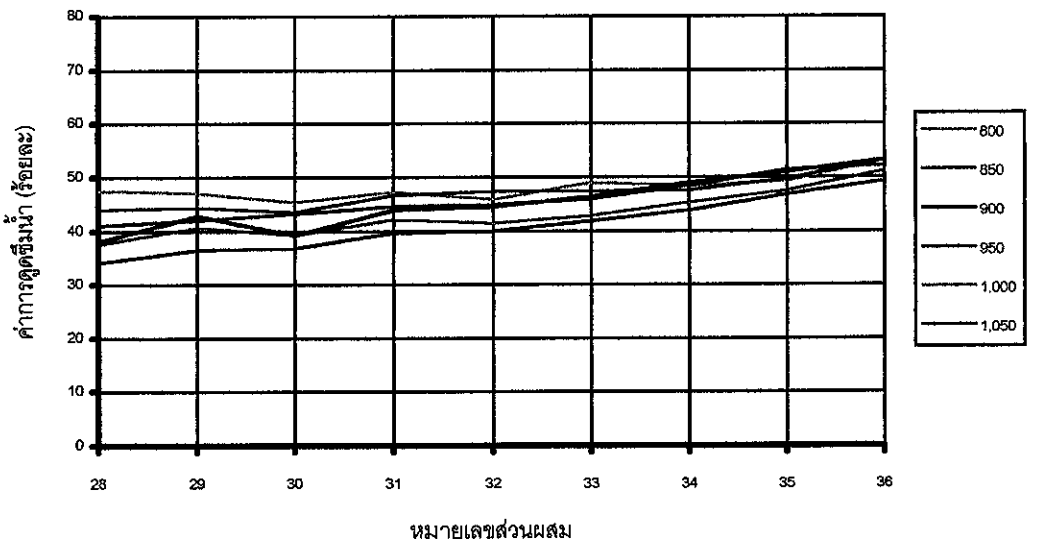

ภาพ 11 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 5 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



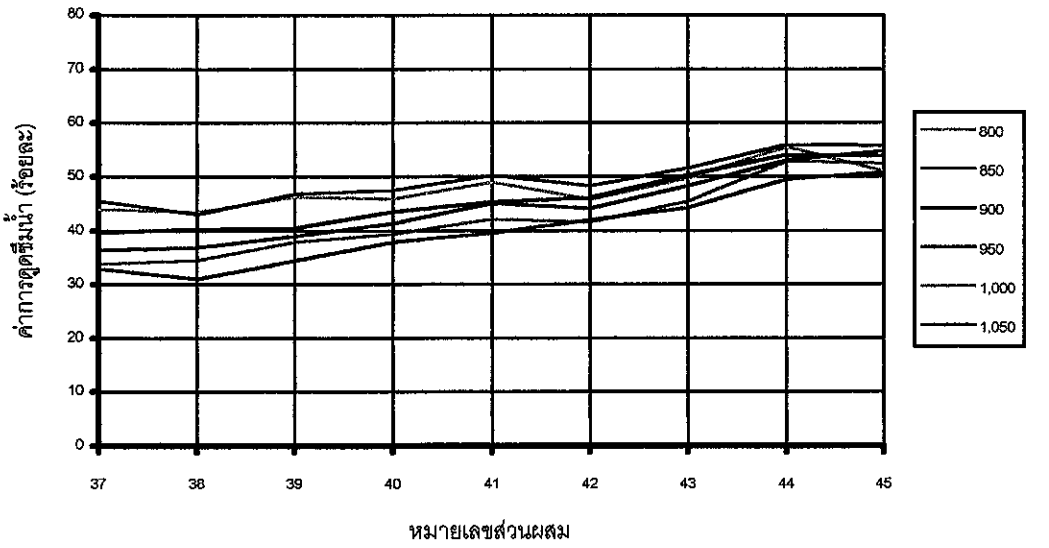

ภาพ 12 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 10 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



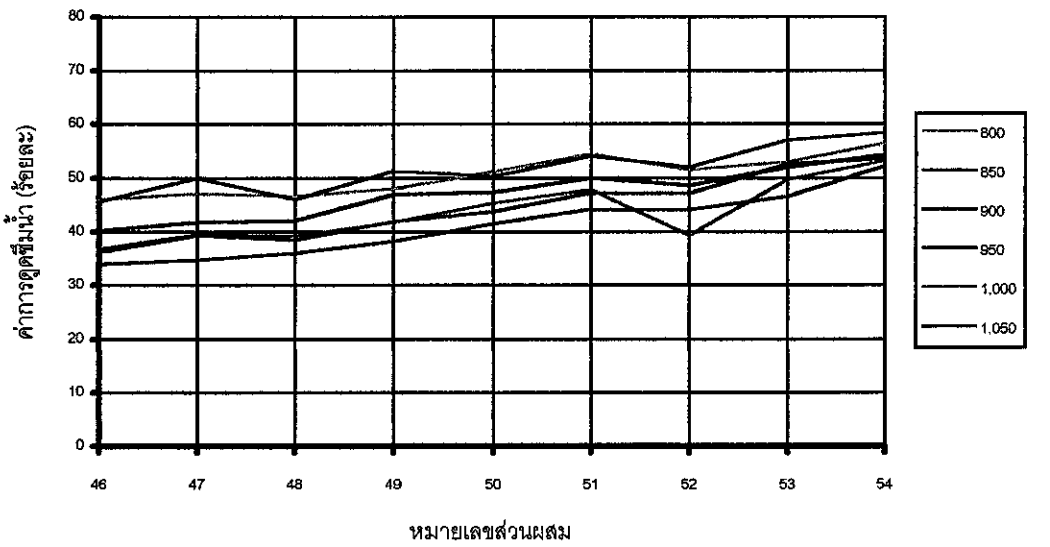

ภาพ 13 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 15 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



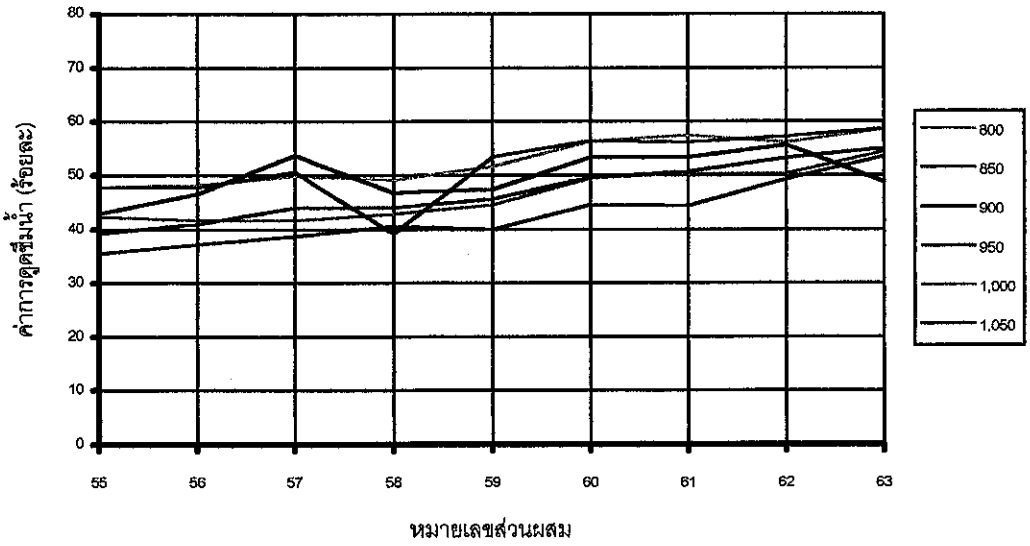

ภาพ 14 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 20 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



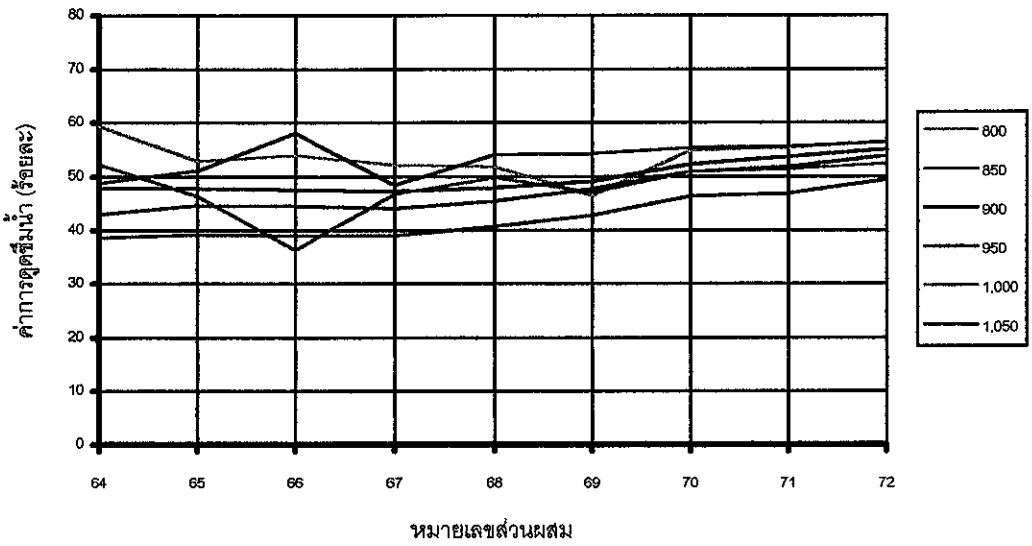

ภาพ 15 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 25 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



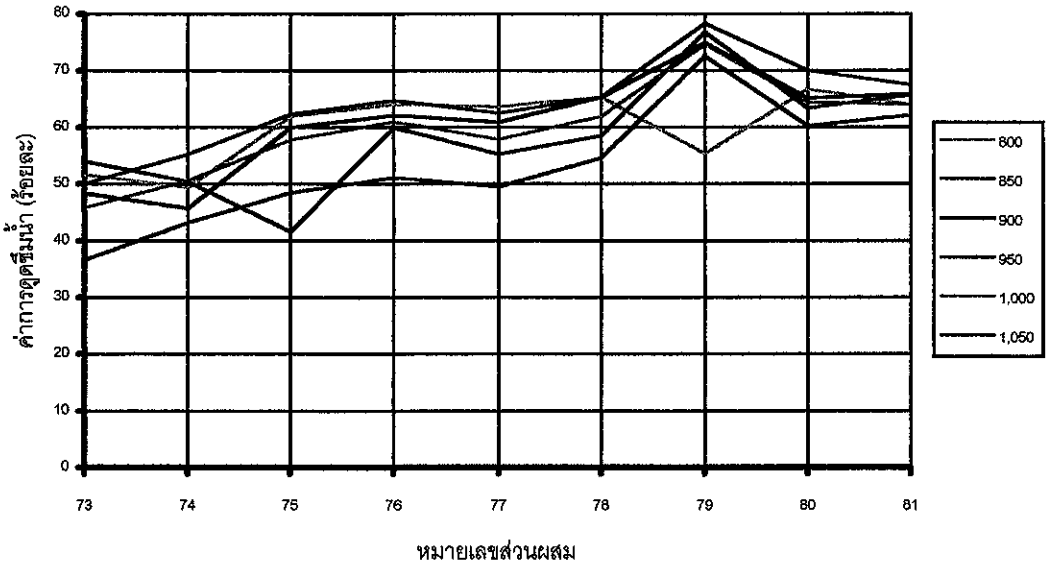

ภาพ 16 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 30 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 17 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 35 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 18 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 40 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 19 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ไดอะทอไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส

จากภาพที่ 11 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ของส่วนผสมที่ 7 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 77.68 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 อะลูมิน่า ร้อยละ 35 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียดร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 1 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 61.32 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 12 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 10 ของส่วนผสมที่ 17 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 63.02 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 10 ดินขาวระนอง ร้อยละ 10 อะลูมิน่า ร้อยละ 40 โดโลไมท์ ร้อยละ 40 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 10 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 34.86 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 10 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 40 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 13 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ของส่วนผสมที่ 27 มีค่าการดูดซึมน้ำ มากที่สุด คือ ร้อยละ 63.33 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 19 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 30.33 มีส่วนผสมคือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 14 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 20 ของส่วนผสมที่ 36 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 53.18 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 20 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 30 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 28 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 34.05 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 20 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 30 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

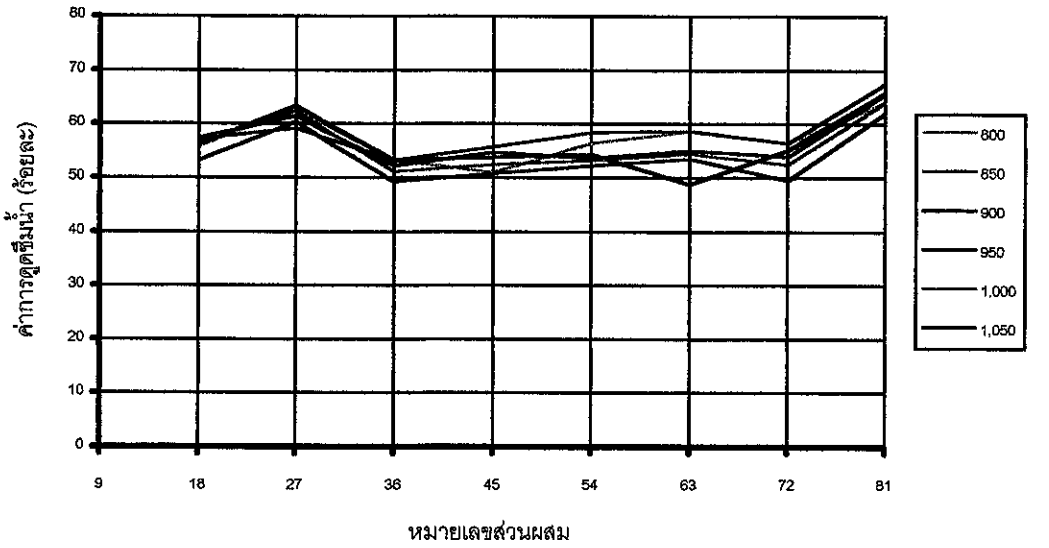
จากภาพที่ 15 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ของส่วนผสมที่ 45 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 55.62 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 30.96 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 อะลูมิน่า ร้อยละ 10 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 16 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ของส่วนผสมที่ 54 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 58.38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 46 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 33.91 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

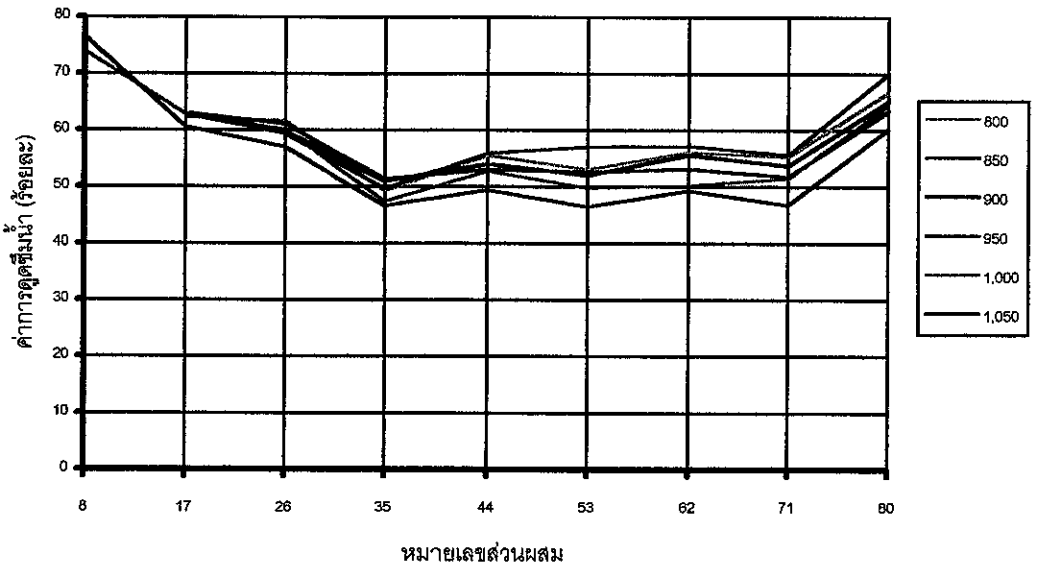
จากภาพที่ 17 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ของส่วนผสมที่ 63 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 58.66 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 55 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 35.48 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 18 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 40 ของส่วนผสมที่ 72 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 56.38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 10 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 64 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 38.58 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 40 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 10 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

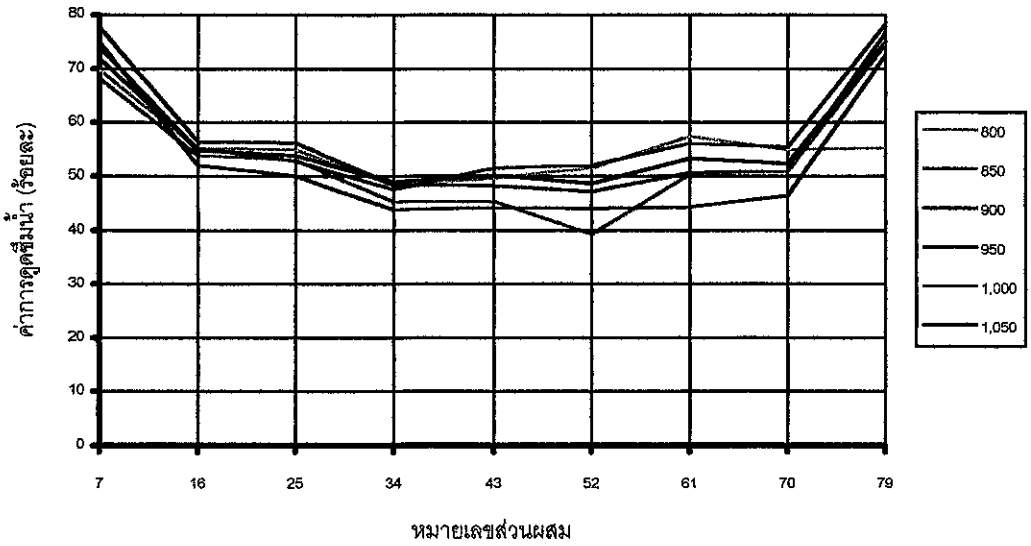
จากภาพที่ 19 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ของส่วนผสมที่ 79 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 78.30 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 อะลูมิน่า ร้อยละ 30 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 73 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 36.63 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20



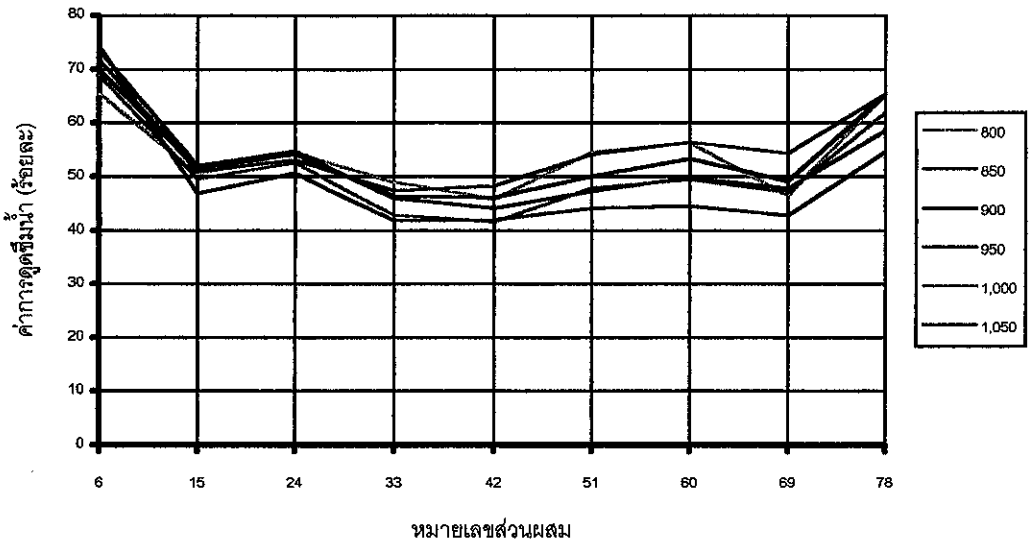

ภาพ 20 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 5 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



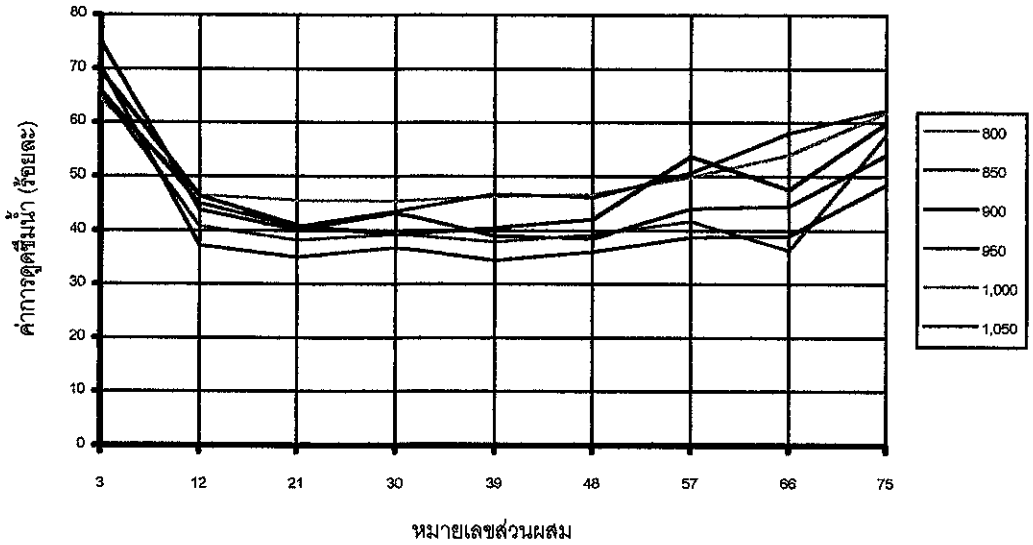

ภาพ 21 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 10 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



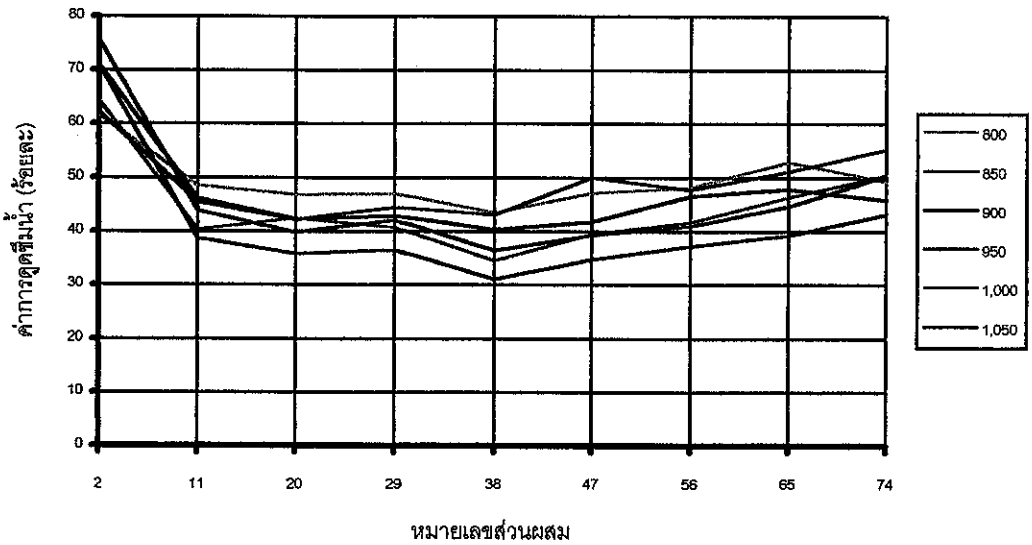

ภาพ 22 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 15 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



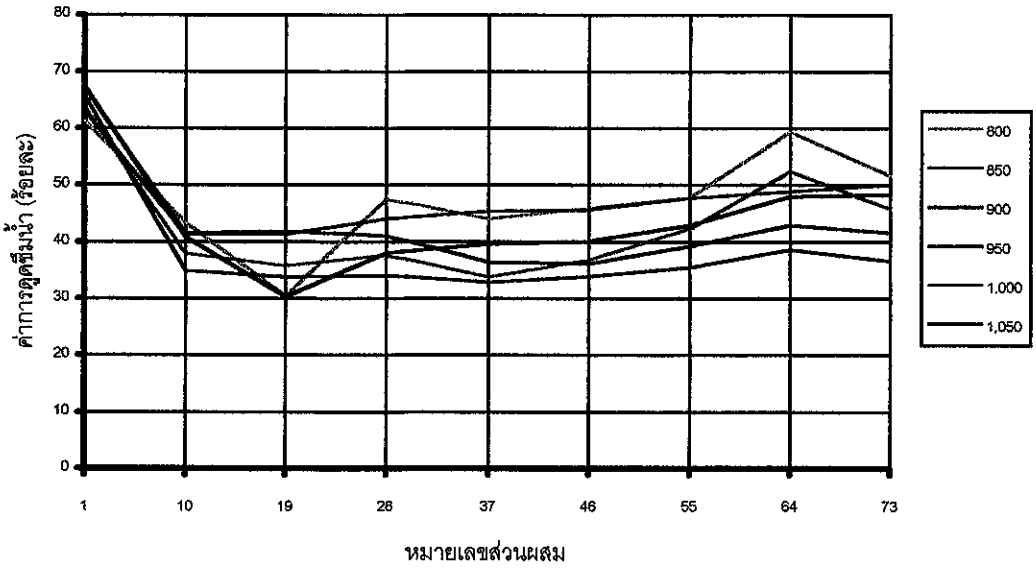

ภาพ 23 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 20 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 26 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 35 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 27 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 40 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 28 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง เป็นส่วนผสม ร้อยละ 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส

จากภาพที่ 20 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 ของส่วนผสมที่ 81 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 67.50 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียดร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 68 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 48.74 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 21 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีดินขาวระนอง ร้อยละ 10 ของส่วนผสมที่ 8 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 76.63 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 10 อะลูมิน่า ร้อยละ 40 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 53 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 46.51 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 10 อะลูมิน่า ร้อยละ 40 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 22 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 ของส่วนผสมที่ 79 มีค่าการดูดซึมน้ำ มากที่สุด คือ ร้อยละ 78.30 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 อะลูมิน่า ร้อยละ 35 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 52 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 39.28 มีส่วนผสมคือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 อะลูมิน่า ร้อยละ 35 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 23 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 ของส่วนผสมที่ 6 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 74.35 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 อะลูมิน่า ร้อยละ 30 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 42 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 41.56 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 อะลูมิน่า ร้อยละ 30 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

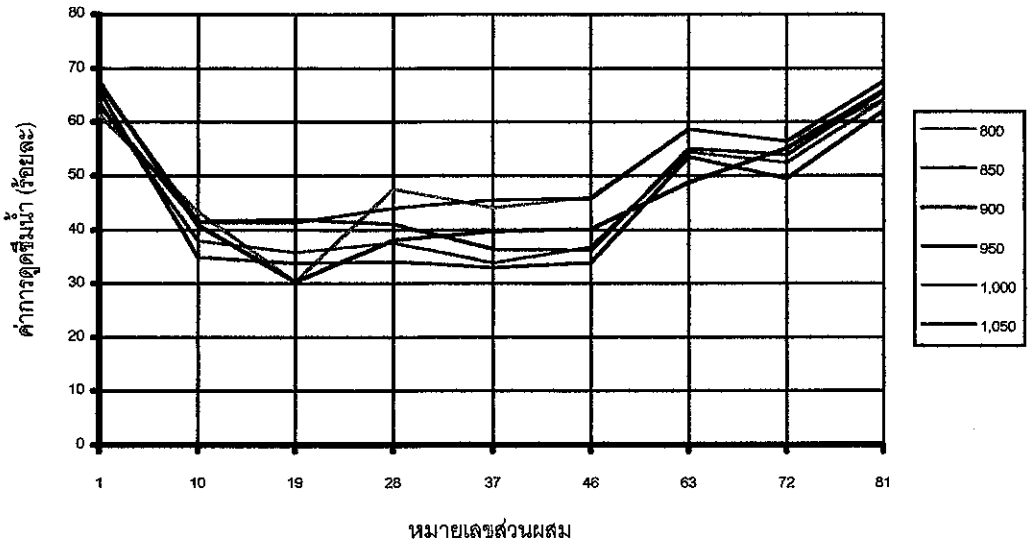
จากภาพที่ 24 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 25 ของส่วนผสมที่ 5 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 73.83 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 25 อะลูมิน่า ร้อยละ 25 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 41 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 39.52 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 25 อะลูมิน่า ร้อยละ 25 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 25 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 30 ของส่วนผสมที่ 4 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 72.45 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 30 อะลูมิน่า ร้อยละ 20 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 49 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 38.17 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 30 อะลูมิน่า ร้อยละ 20 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

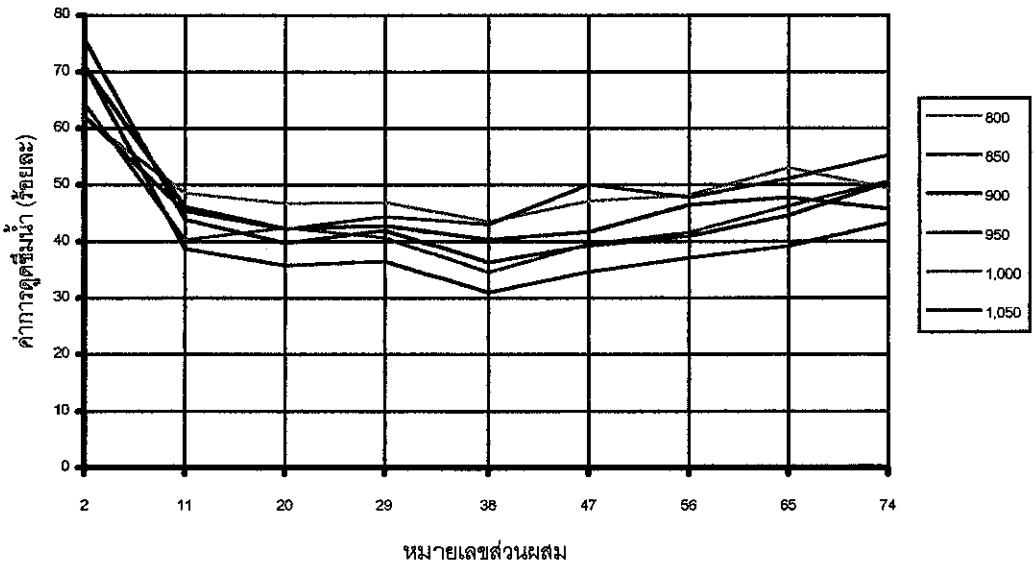
จากภาพที่ 26 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 35 ของส่วนผสมที่ 3 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 74.97 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 35 อะลูมิน่า ร้อยละ 15 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 21 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 34.95 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 35 อะลูมิน่า ร้อยละ 15 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 27 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 ของส่วนผสมที่ 2 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 75.66 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 อะลูมิน่า ร้อยละ 10 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 30.96 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 อะลูมิน่า ร้อยละ 10 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

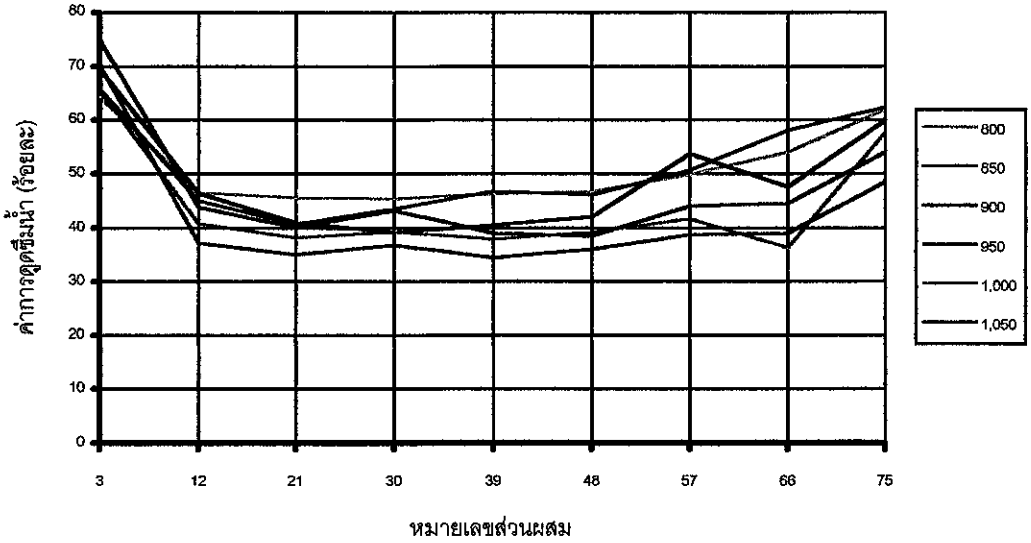
จากภาพที่ 28 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 ของส่วนผสมที่ 1 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 67.36 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 19 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 30.33 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20



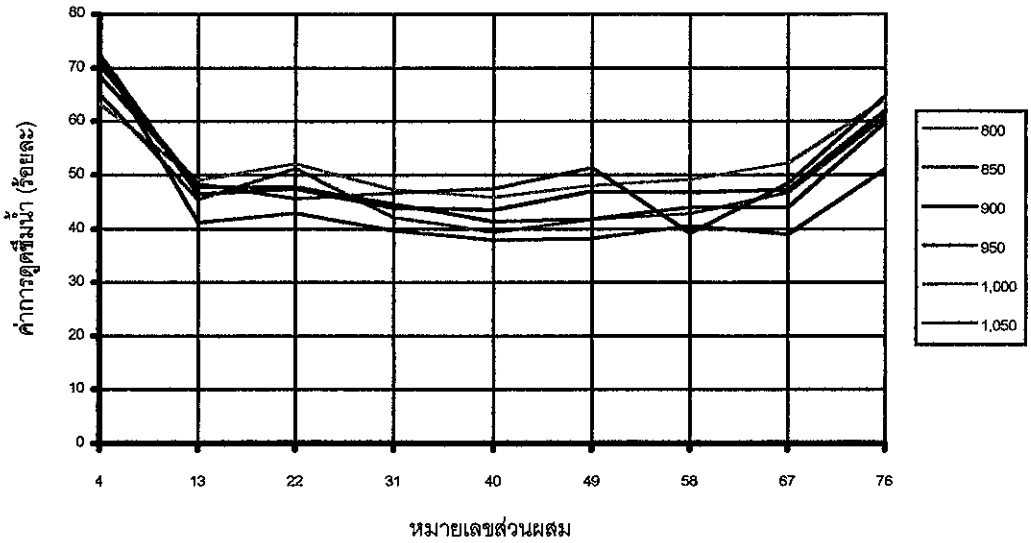

ภาพ 29 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 5 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



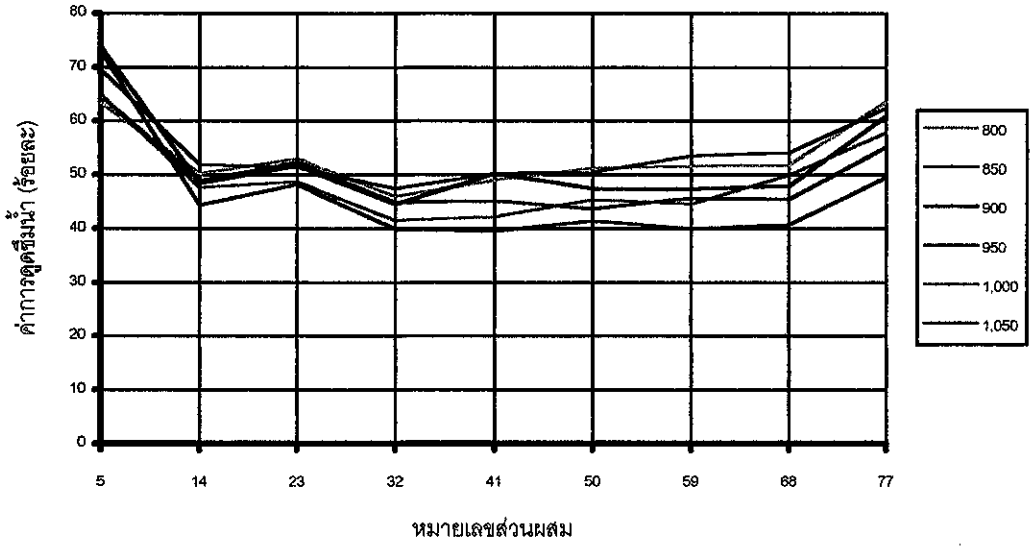

ภาพ 30 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 10 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



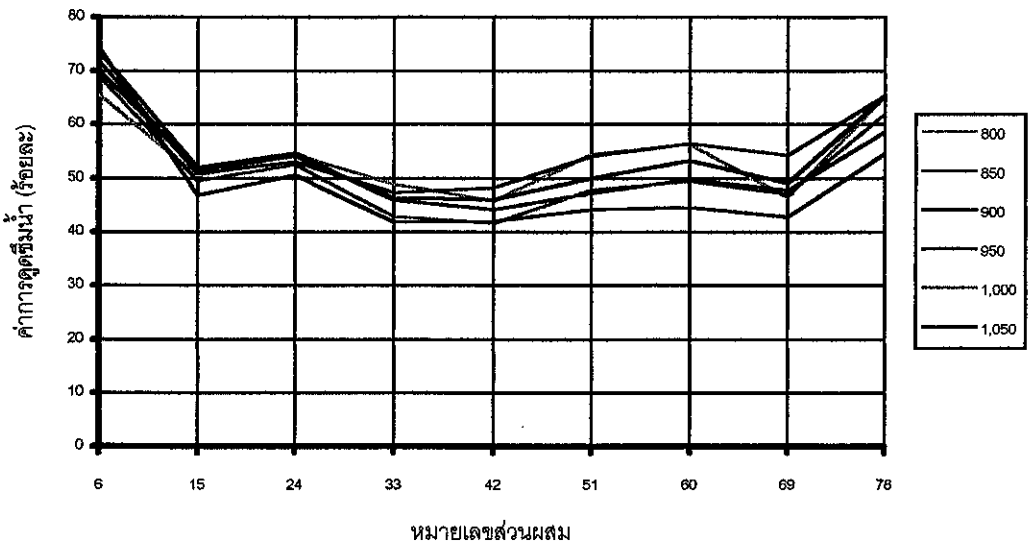

ภาพ 31 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 15 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



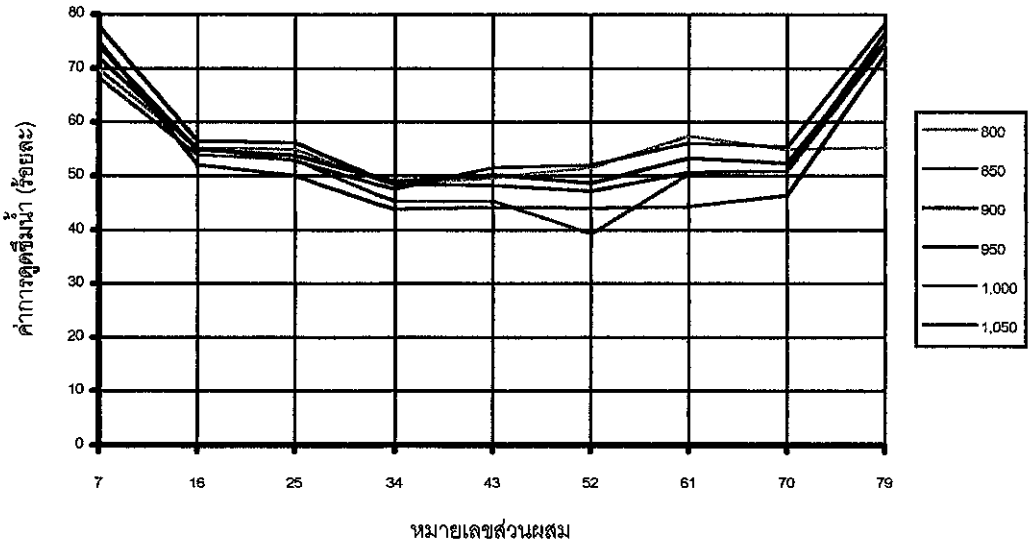

ภาพ 32 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 20 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



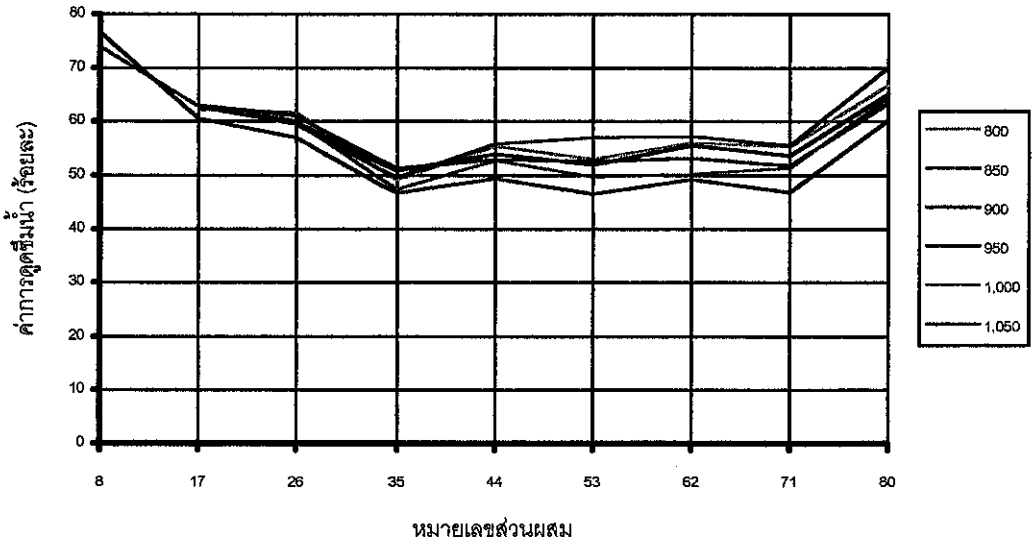

ภาพ 33 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 25 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



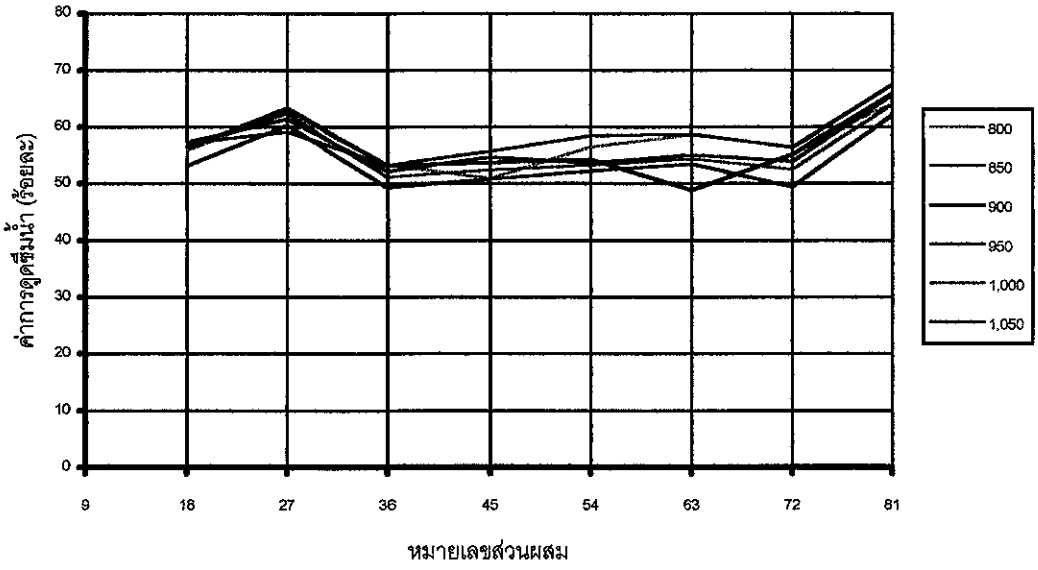

ภาพ 34 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 30 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 35 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 35 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 36 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 40 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 37 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า เป็นส่วนผสม ร้อยละ 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส

จากภาพที่ 29 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 5 ของส่วนผสมที่ 1 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 67.36 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 19 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 30.33 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 30 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 10 ของส่วนผสมที่ 2 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 75.66 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 อะลูมิน่า ร้อยละ 10 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 30.96 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 อะลูมิน่า ร้อยละ 10 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 31 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 15 ของส่วนผสมที่ 3 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 74.97 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 35 อะลูมิน่า ร้อยละ 15 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 21 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 34.95 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 35 อะลูมิน่า ร้อยละ 15 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 32 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 20 ของส่วนผสมที่ 4 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 72.45 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 30 อะลูมิน่า ร้อยละ 20 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 49 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 38.17 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 30 อะลูมิน่า ร้อยละ 20 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

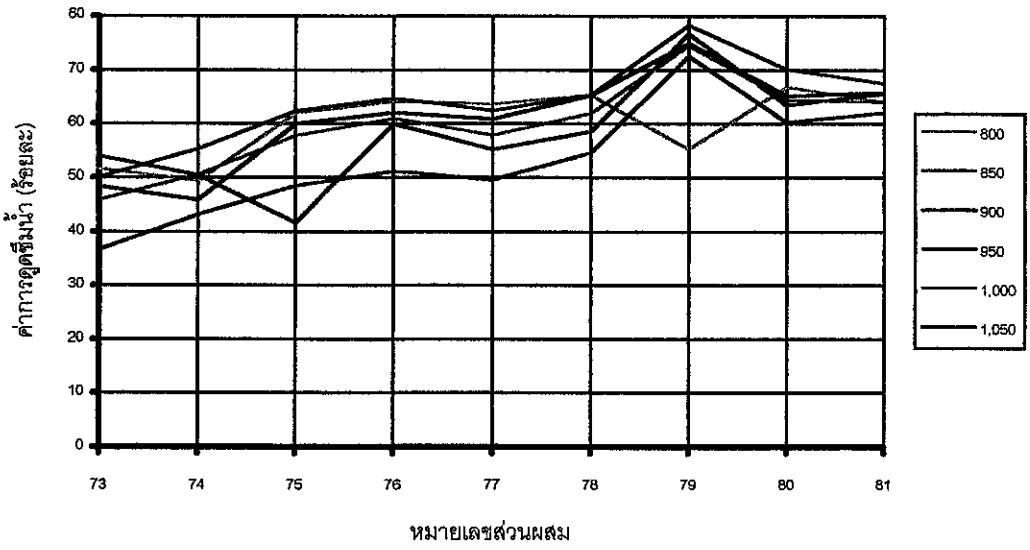
จากภาพที่ 33 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 25 ของส่วนผสมที่ 5 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 73.83 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 25 อะลูมิน่า ร้อยละ 25 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 41 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 39.52 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 25 อะลูมิน่า ร้อยละ 25 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 34 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 30 ของส่วนผสมที่ 6 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 74.35 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 อะลูมิน่า ร้อยละ 30 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 42 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 41.56 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 อะลูมิน่า ร้อยละ 30 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

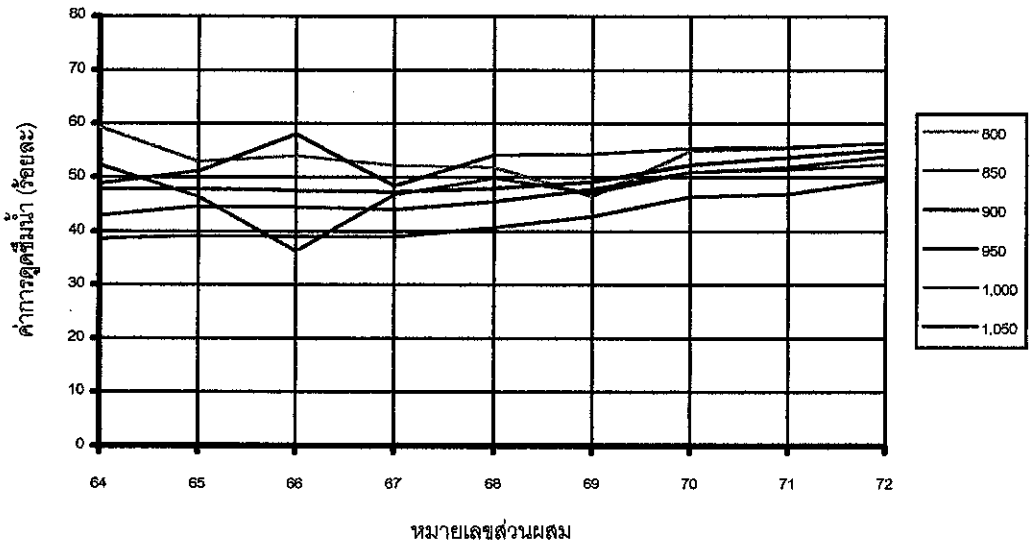
จากภาพที่ 35 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 35 ของส่วนผสมที่ 79 มีค่าการดูดซึมน้ำ มากที่สุด คือ ร้อยละ 78.30 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 อะลูมิน่า ร้อยละ 35 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 52 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 39.28 มีส่วนผสมคือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 อะลูมิน่า ร้อยละ 35 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 36 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 40 ของส่วนผสมที่ 8 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 76.63 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 10 อะลูมิน่า ร้อยละ 40 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 53 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 46.51 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 10 อะลูมิน่า ร้อยละ 40 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

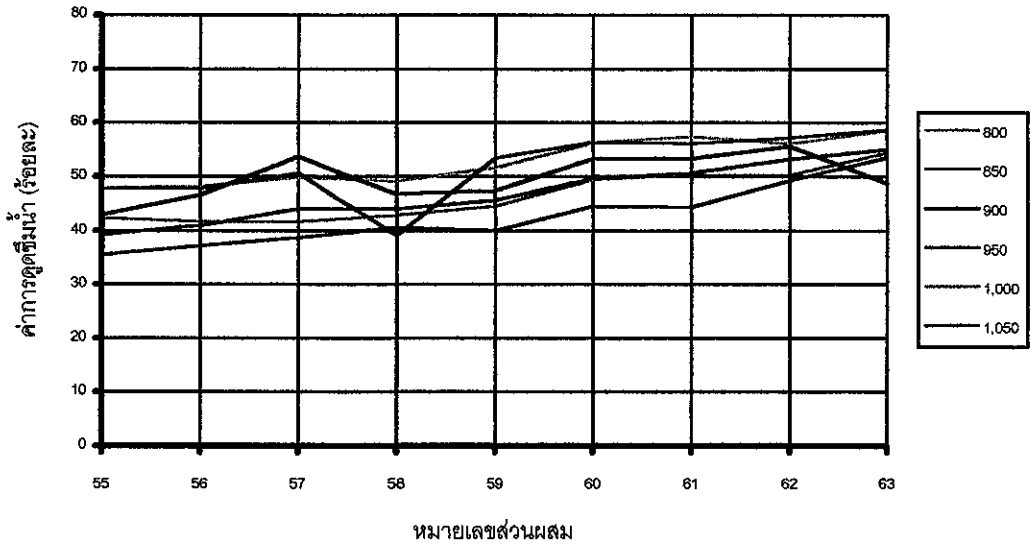
จากภาพที่ 37 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี อะลูมิน่า ร้อยละ 45 ของส่วนผสมที่ 81 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 67.50 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียดร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 68 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 48.74 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20



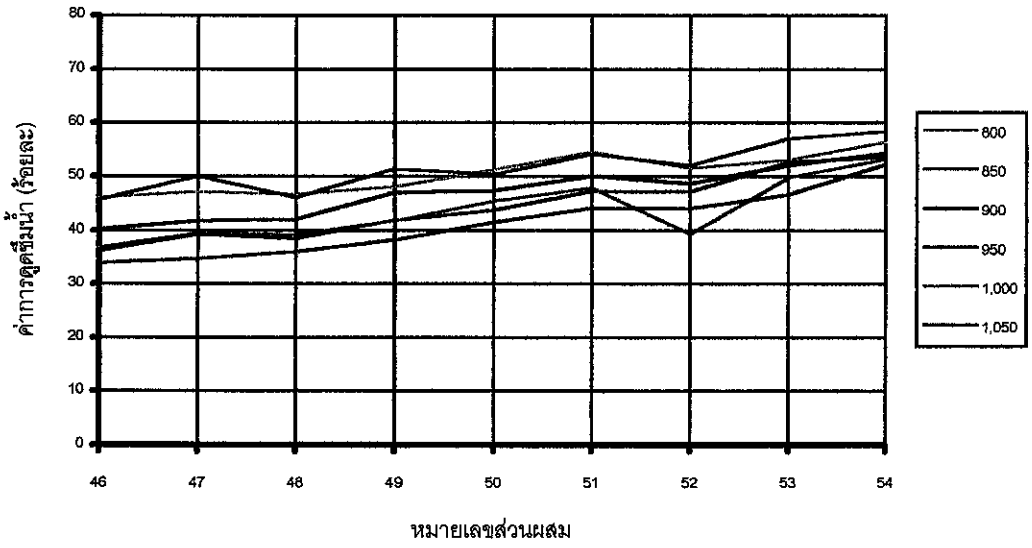

ภาพ 38 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 5 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



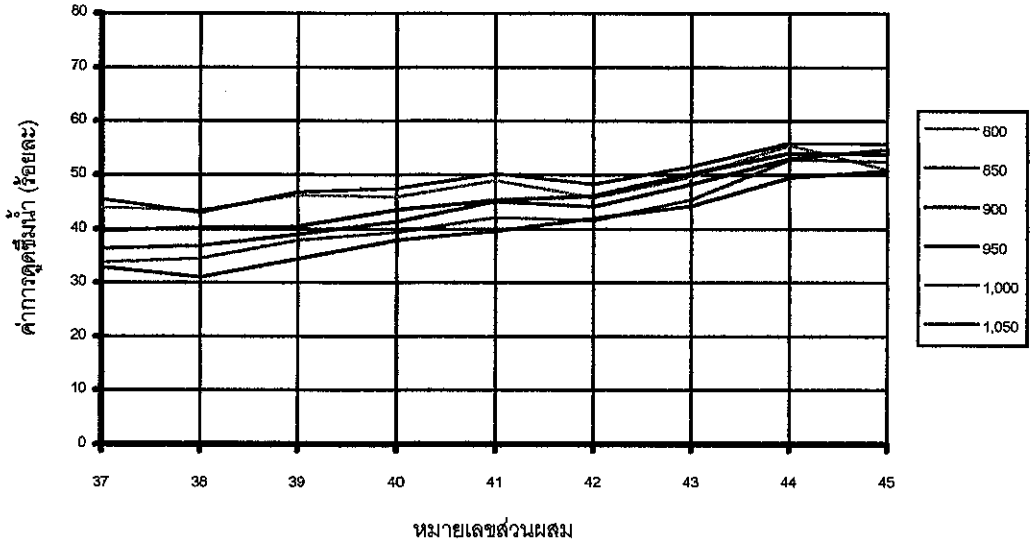

ภาพ 39 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 10 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



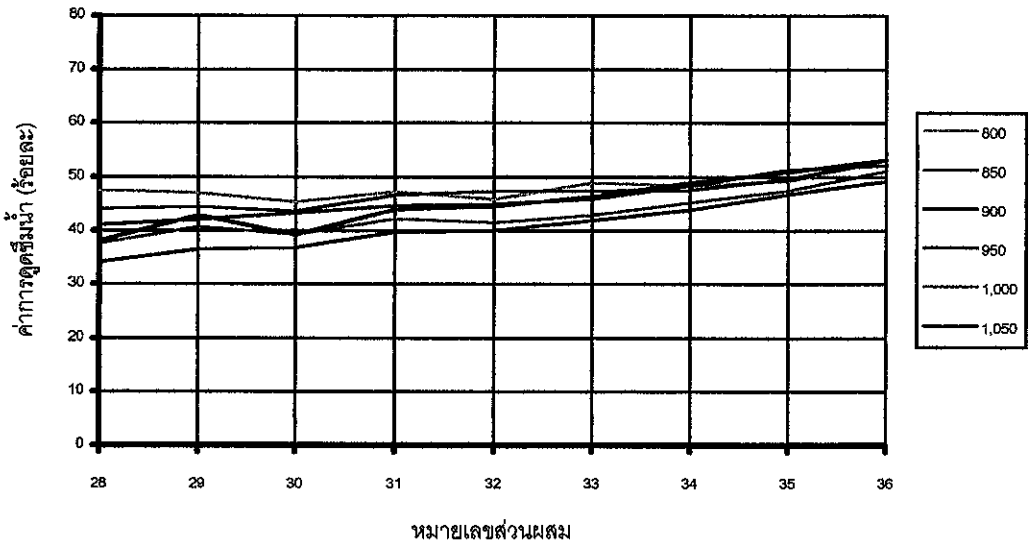

ภาพ 40 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 15 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



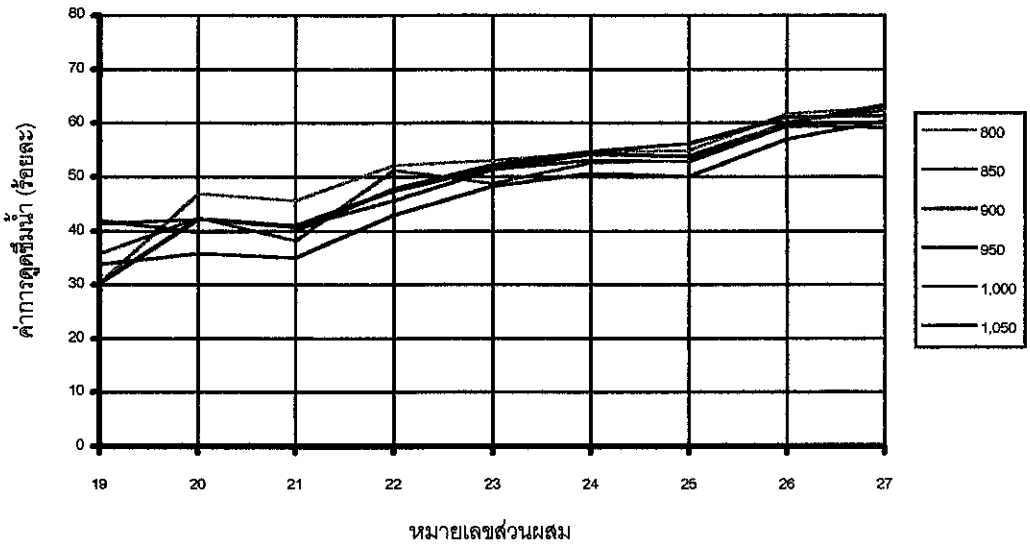

ภาพ 41 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 20 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



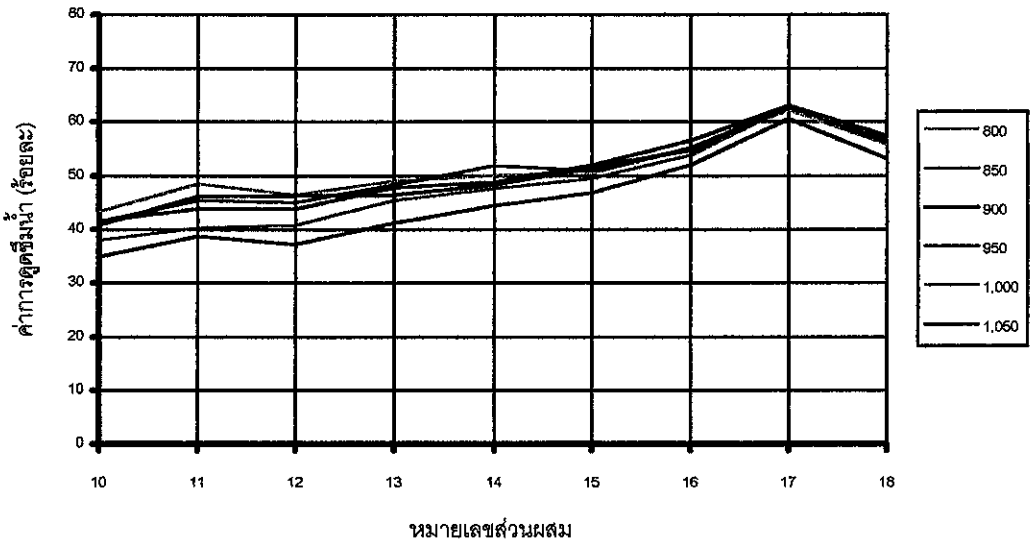

ภาพ 42 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 25 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส



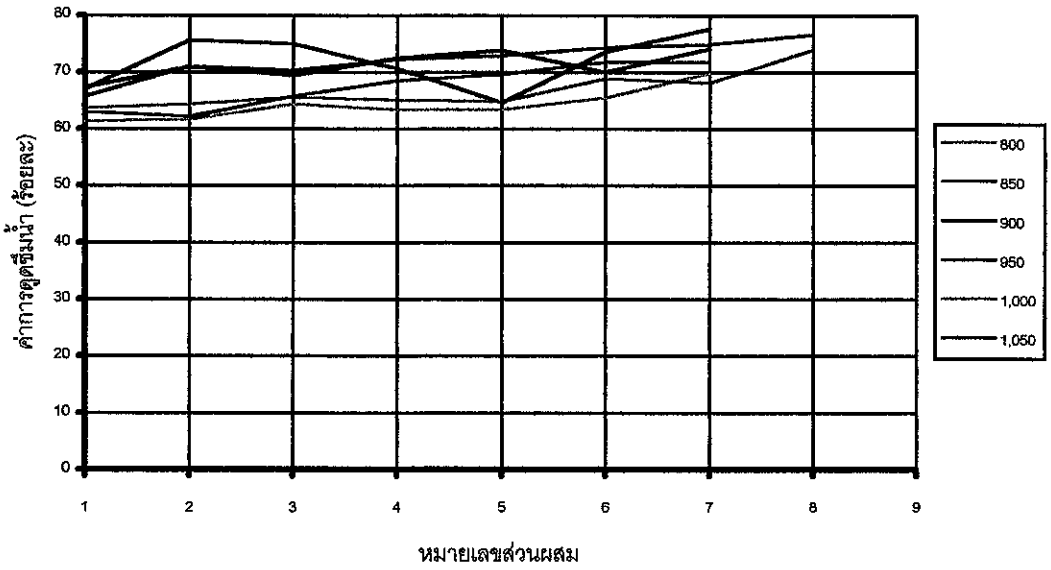

ภาพ 43 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 30 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 44 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 35 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 45 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 40 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 46 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ เป็นส่วนผสม ร้อยละ 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 850 900 950 1,000 1,050 องศาเซลเซียส

จากภาพที่ 38 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ของส่วนผสมที่ 79 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 78.30 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 20 อะลูมิน่า ร้อยละ 30 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 73 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 36.63 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 5 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 39 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 10 ของส่วนผสมที่ 72 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 56.38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 45 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 10 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 64 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 38.58 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 40 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 10 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 40 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ของส่วนผสมที่ 63 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 58.66 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 55 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 35.48 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ดินขาจระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 15 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 41 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ของส่วนผสมที่ 54 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 58.38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 46 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 33.91 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 20 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

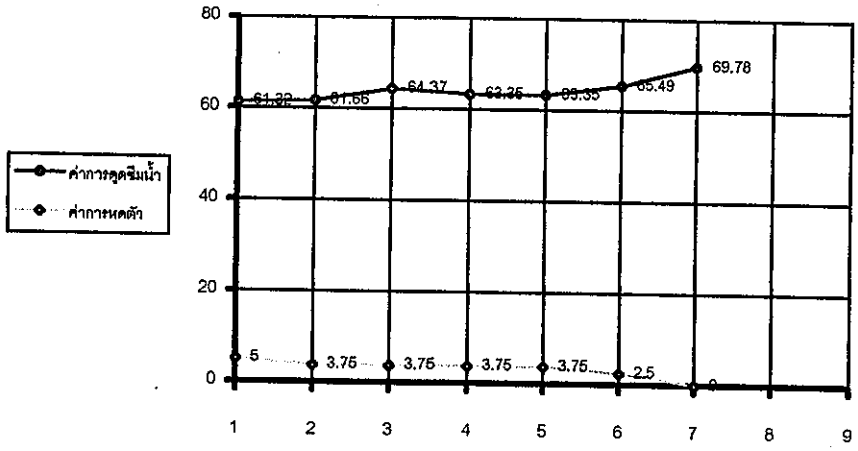
จากภาพที่ 42 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ของส่วนผสมที่ 45 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 55.62 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 38 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 30.96 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 25 ดินขาวระนอง ร้อยละ 40 อะลูมิน่า ร้อยละ 10 โดโลไมท์ ร้อยละ 25 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 43 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 30 ของส่วนผสมที่ 36 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 53.18 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 20 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 30 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 28 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 34.05 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 20 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 30 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

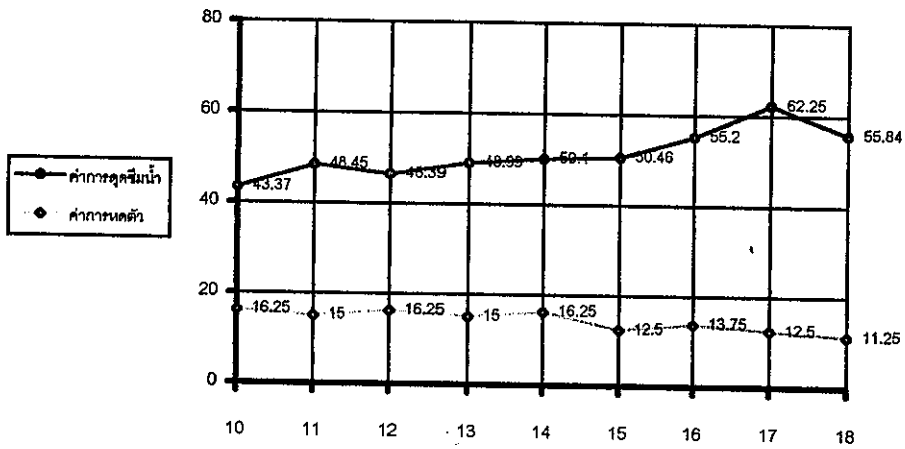
จากภาพที่ 44 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มีไดอะทอไมท์ ร้อยละ 35 ของส่วนผสมที่ 27 มีค่าการดูดซึมน้ำ มากที่สุด คือ ร้อยละ 63.33 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 5 อะลูมิน่า ร้อยละ 45 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 19 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 30.33 มีส่วนผสมคือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 15 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 35 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

จากภาพที่ 45 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 40 ของส่วนผสมที่ 17 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 63.02 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 10 ดินขาวระนอง ร้อยละ 10 อะลูมิน่า ร้อยละ 40 โดโลไมท์ ร้อยละ 40 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 10 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำร้อยละ 34.86 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 10 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 40 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20

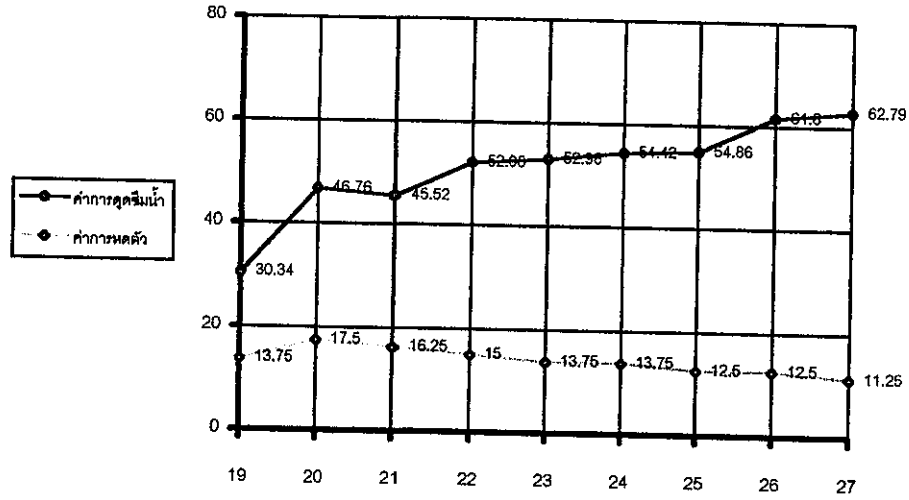
จากภาพที่ 46 พบว่า ค่าการดูดซึมน้ำ ของส่วนผสมที่มี โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ของส่วนผสมที่ 7 มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ร้อยละ 77.68 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 15 อะลูมิน่า ร้อยละ 35 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียดร้อยละ 20 ส่วนผสมที่มีค่าการดูดซึมน้ำน้อยที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 1 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 61.32 มีส่วนผสม คือ ไดอะทอไมท์ ร้อยละ 5 ดินขาวระนอง ร้อยละ 45 อะลูมิน่า ร้อยละ 5 โดโลไมท์ ร้อยละ 45 ผงถ่านละเอียด ร้อยละ 20



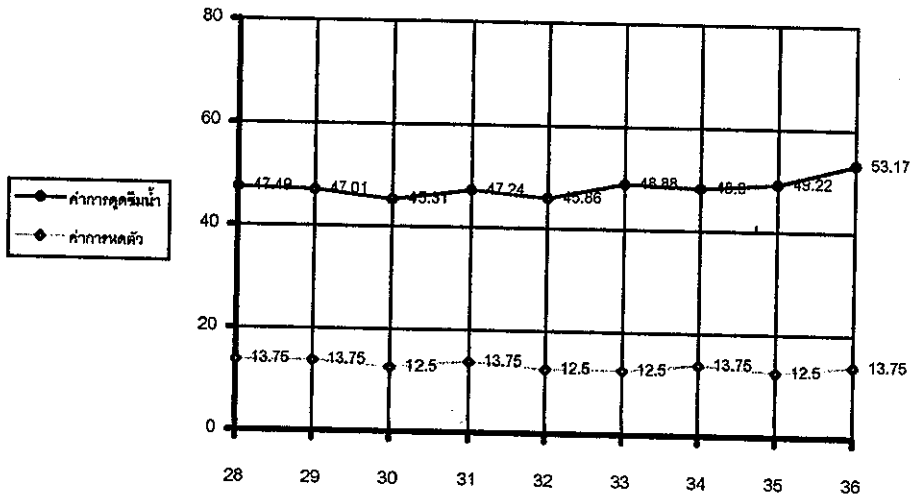

ภาพ 47 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 1 - 7 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



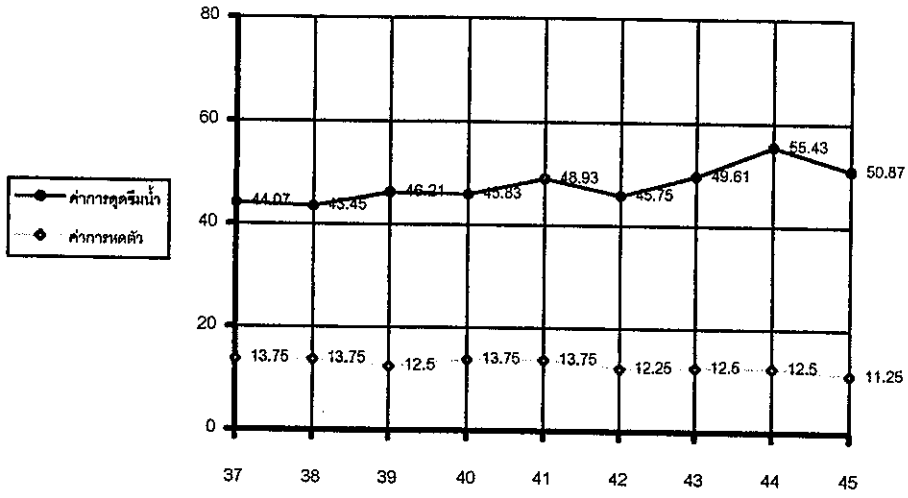

ภาพ 48 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 10 - 18 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



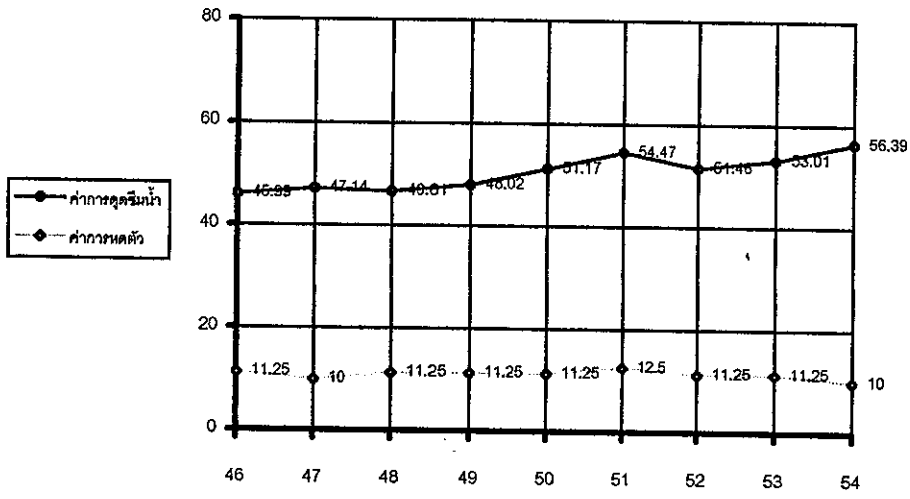

ภาพ 49 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 19 – 27 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



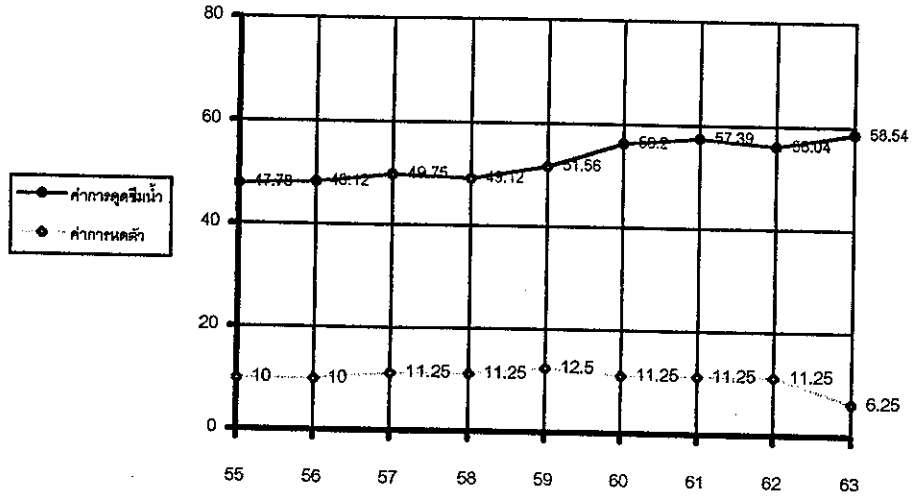

ภาพ 50 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 28 – 36 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



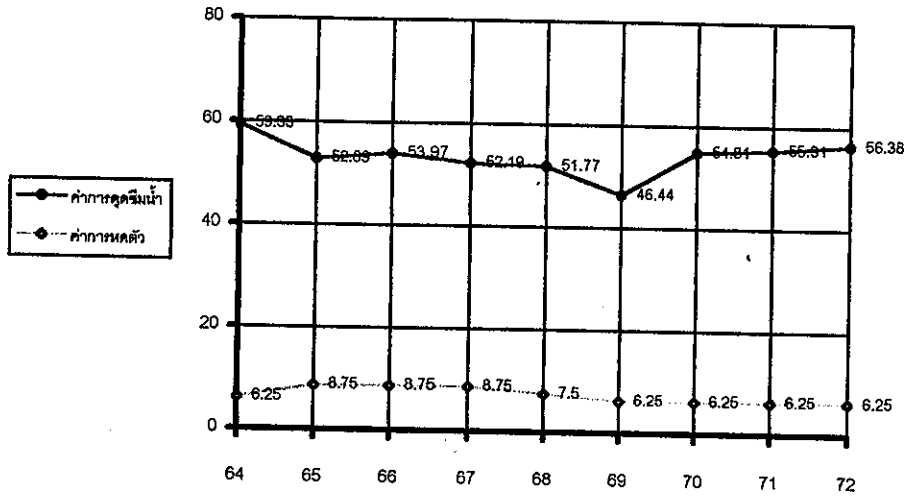

ภาพ 51 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 37 - 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



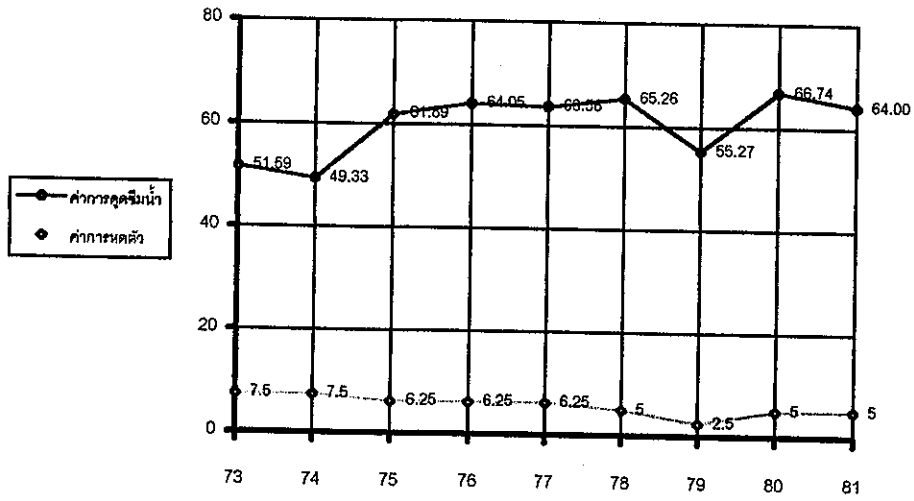

ภาพ 52 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 46 – 54 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



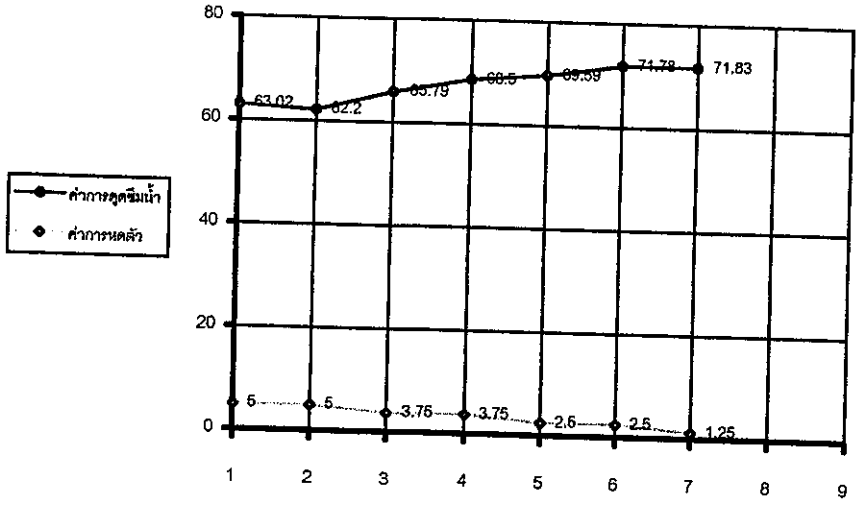

ภาพ 53 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 55 – 63 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



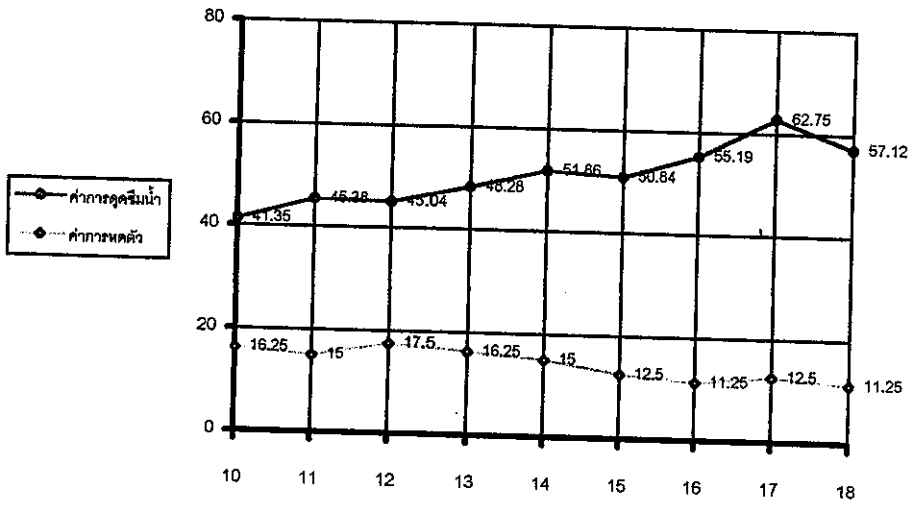

ภาพ 54 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 64 - 72 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



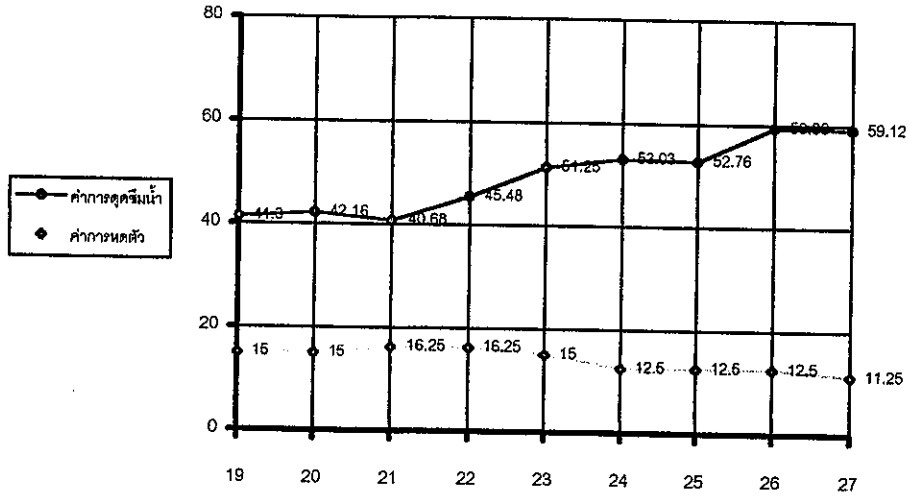

ภาพ 55 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 73 – 81 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส



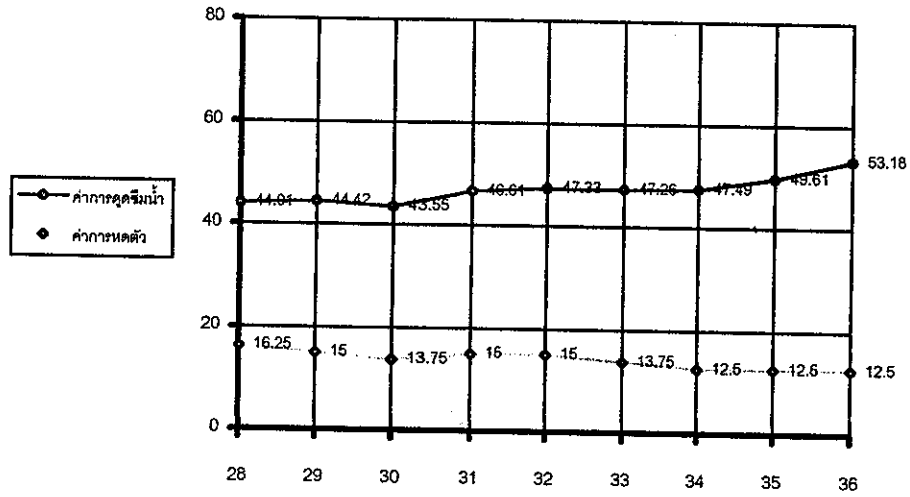

ภาพ 56 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 1 – 7 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



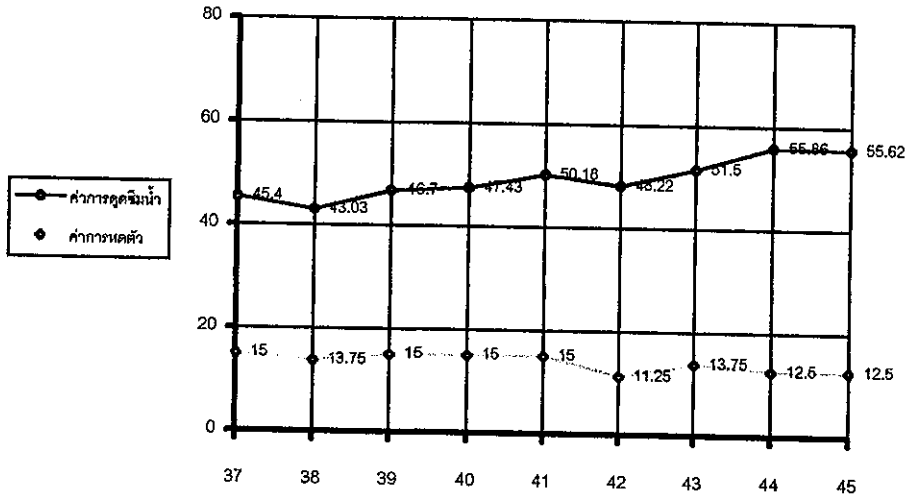

ภาพ 57 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 10 –18 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



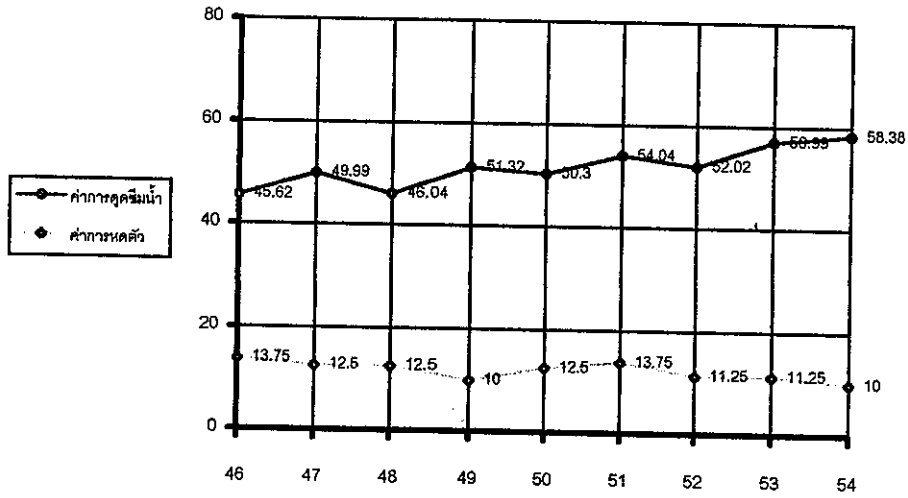

ภาพ 58 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 19 – 27 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



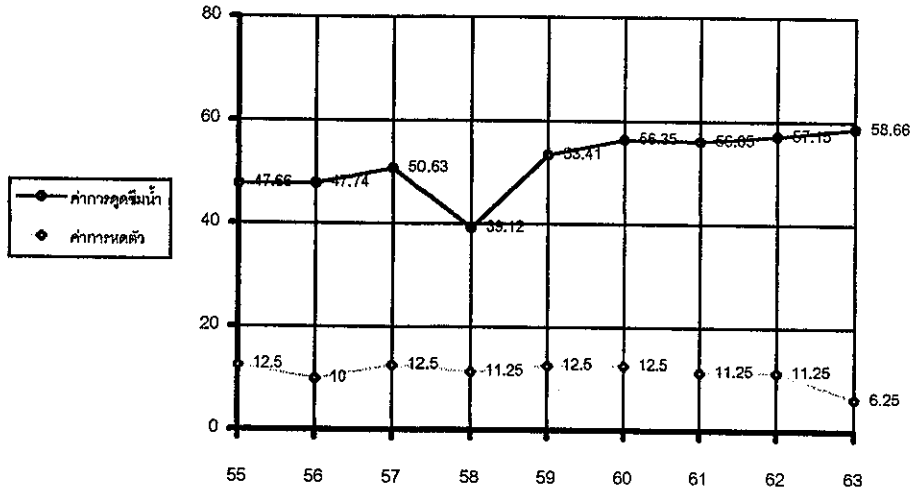

ภาพ 59 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 28 – 36 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



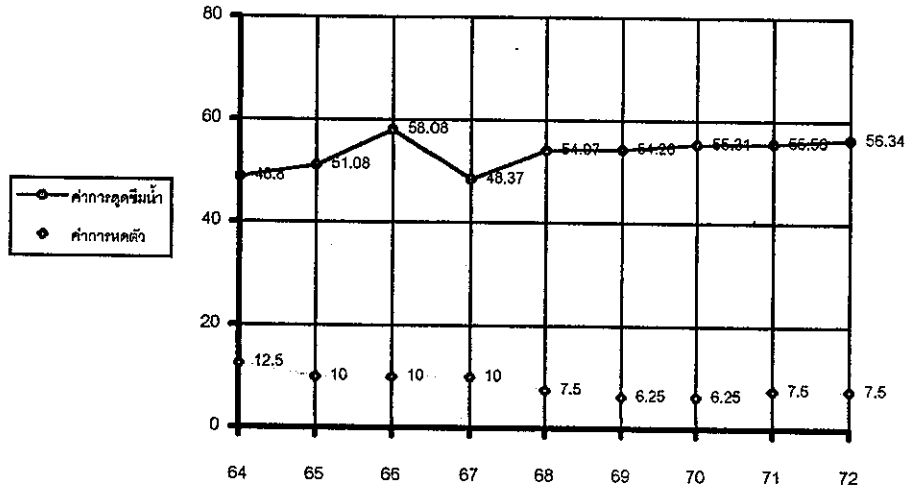

ภาพ 60 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 37 – 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



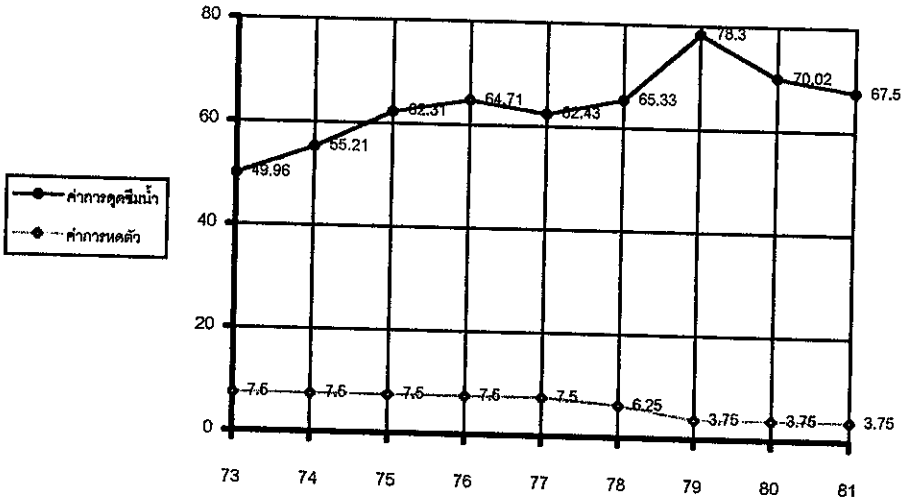

ภาพ 61 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 46 –54 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



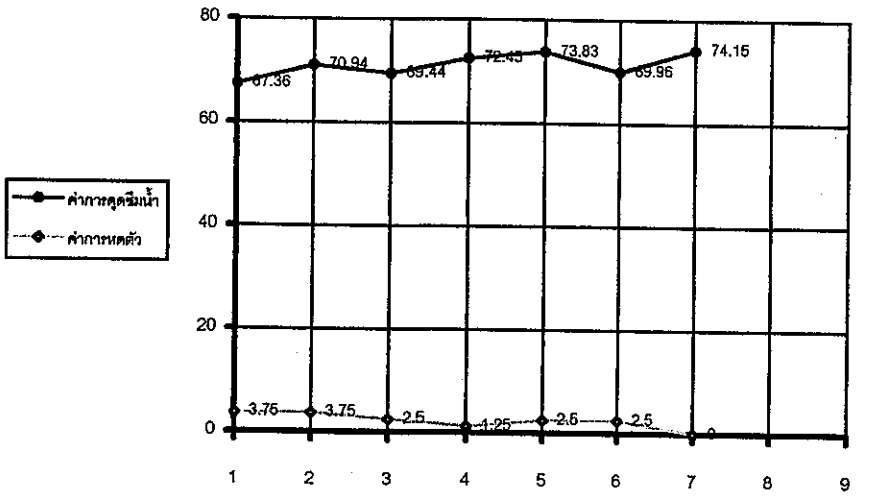

ภาพ 62 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 55 - 63 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



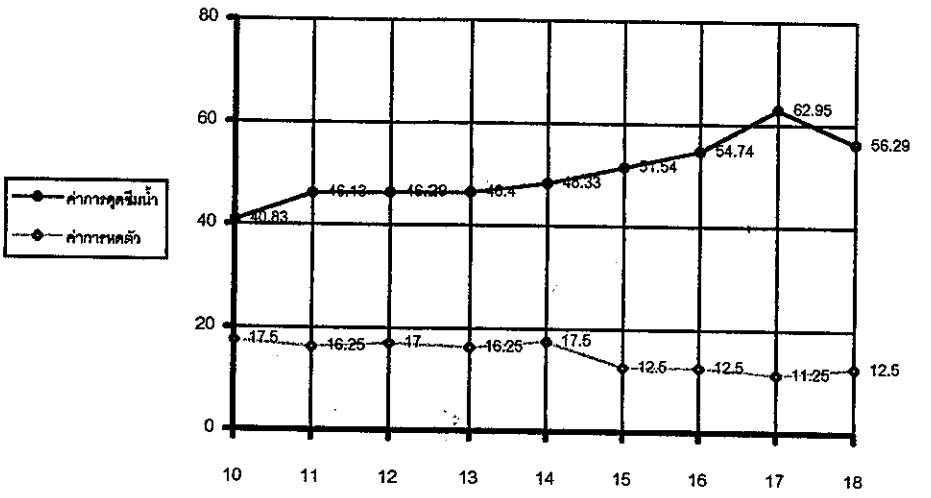

ภาพ 63 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 64 –72 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



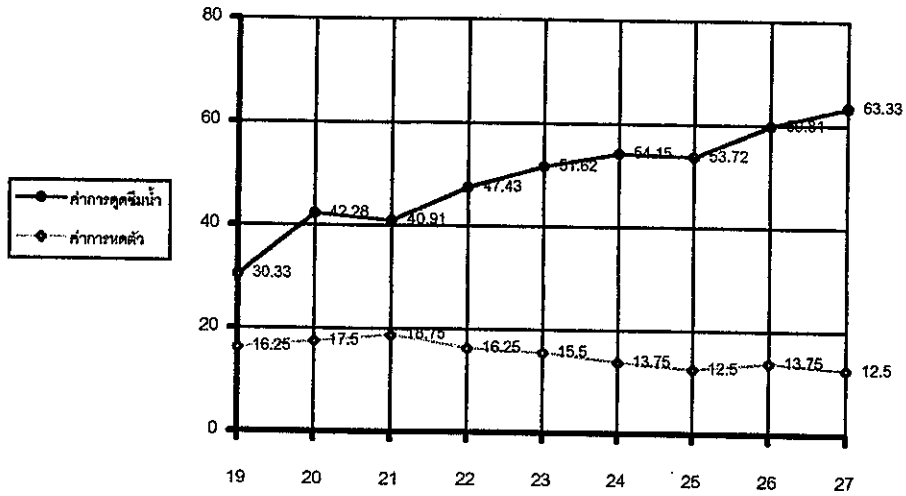

ภาพ 64 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 73 – 81 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส



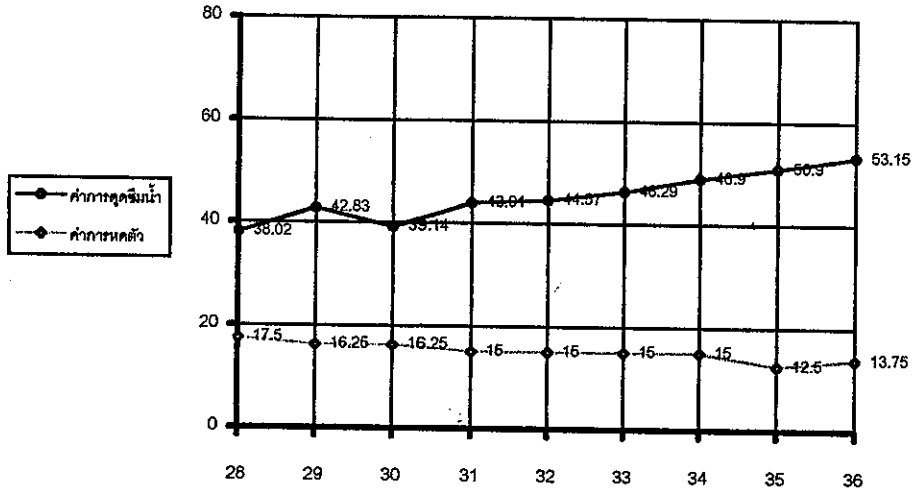

ภาพ 65 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 1 – 7 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



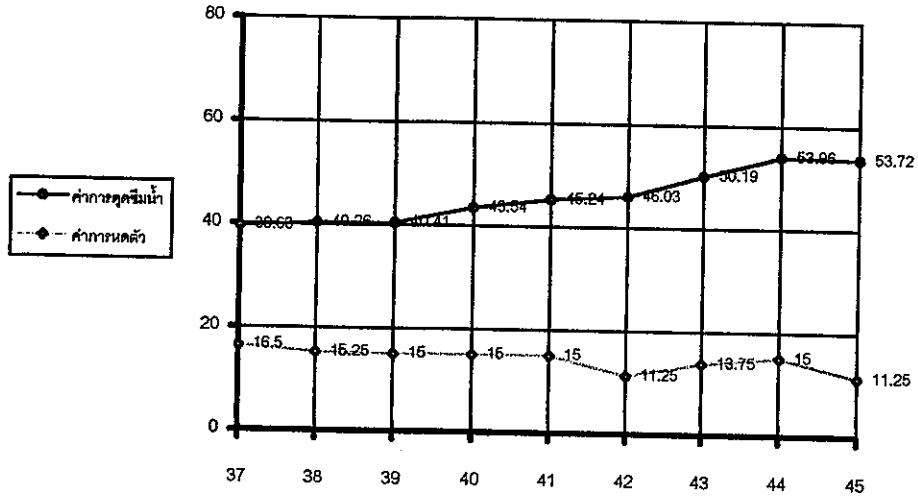

ภาพ 66 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 10 – 18 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



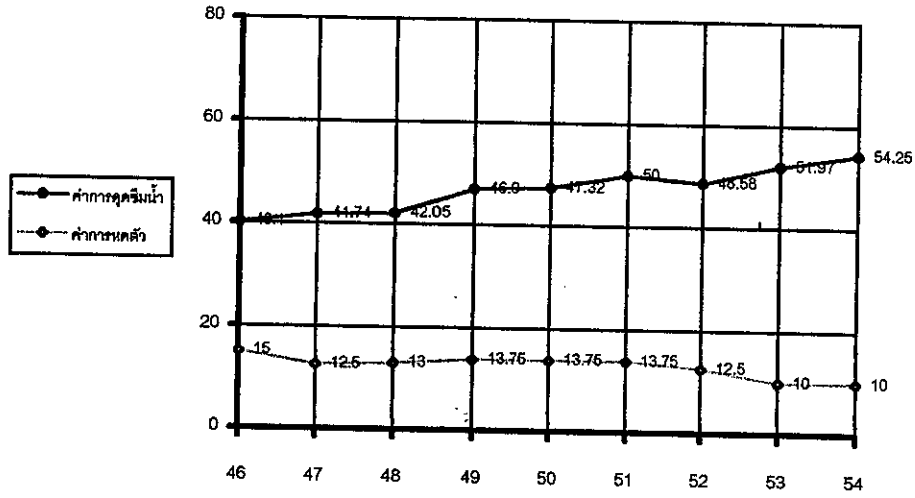

ภาพ 67 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 19 – 27 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



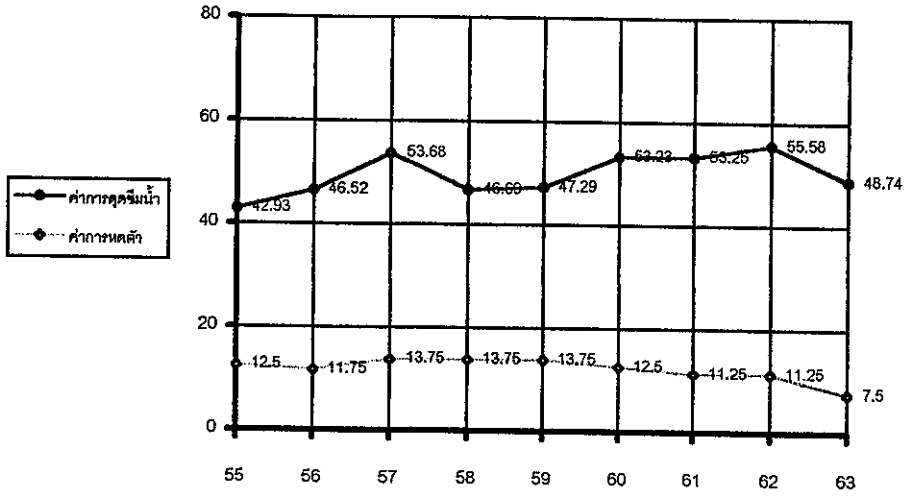

ภาพ 68 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 28 – 36 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



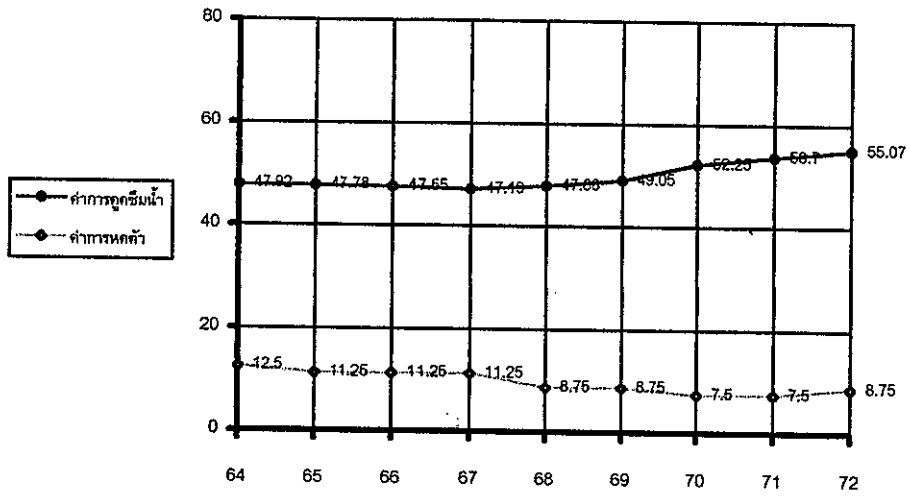

ภาพ 69 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 37 – 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



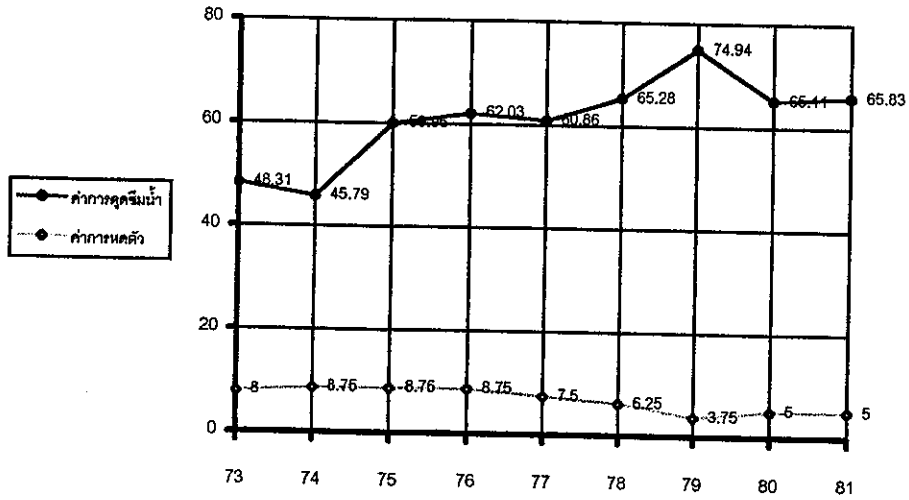

ภาพ 70 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 46 – 54 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



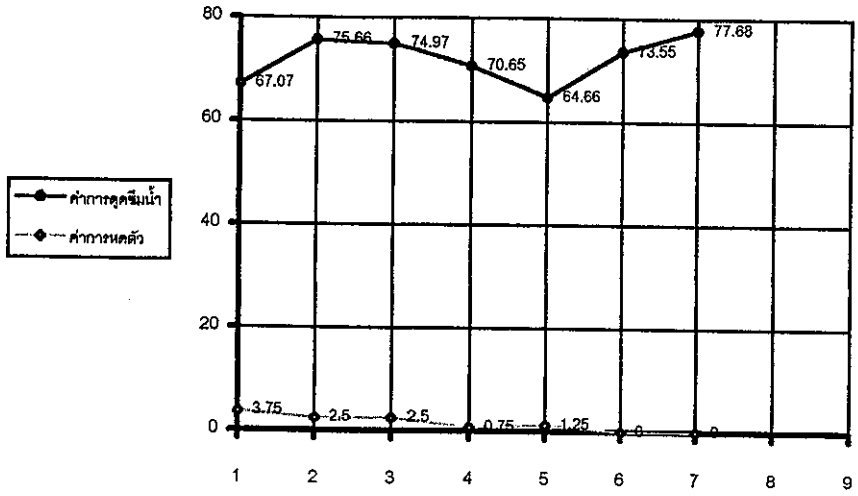

ภาพ 71 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 55 – 63 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



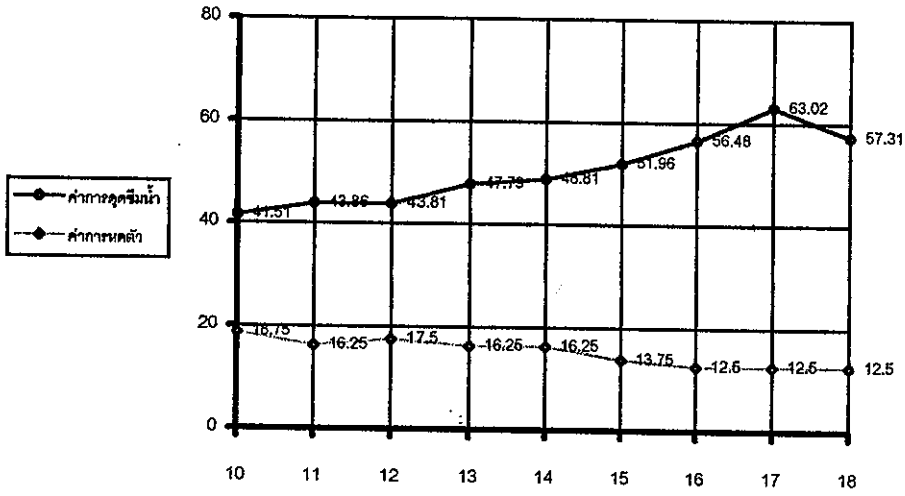

ภาพ 72 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 64 – 72 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



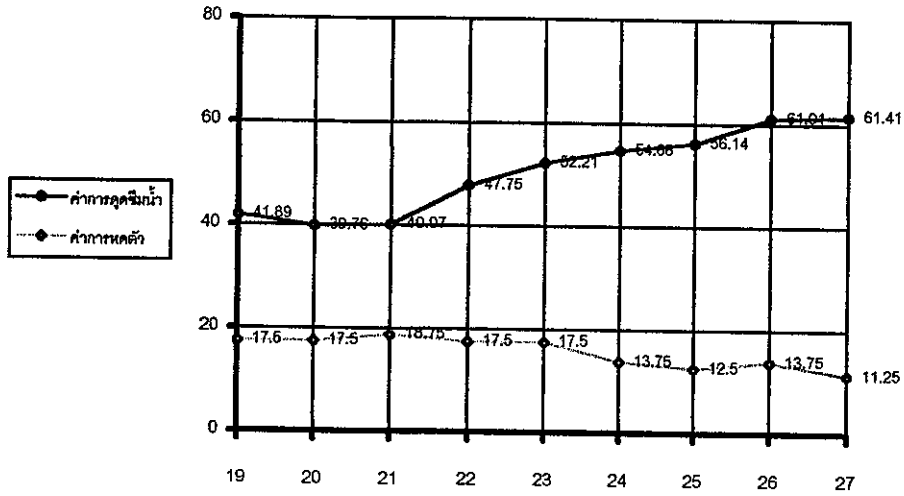

ภาพ 73 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 73 – 81 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส



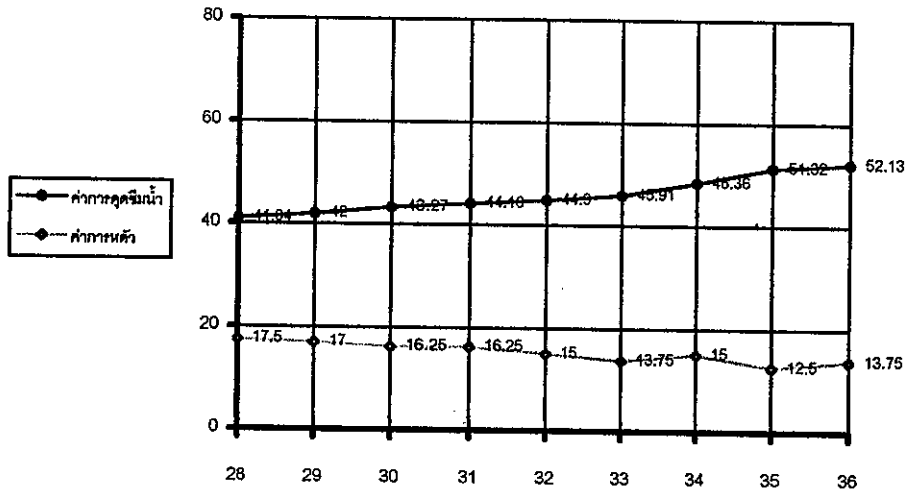

ภาพ 74 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 1 – 7 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส



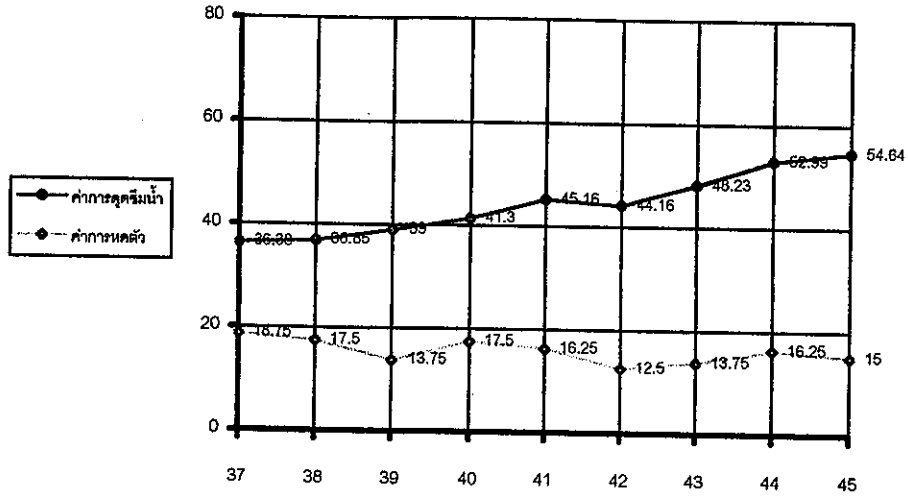

ภาพ 75 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 10 – 18 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส



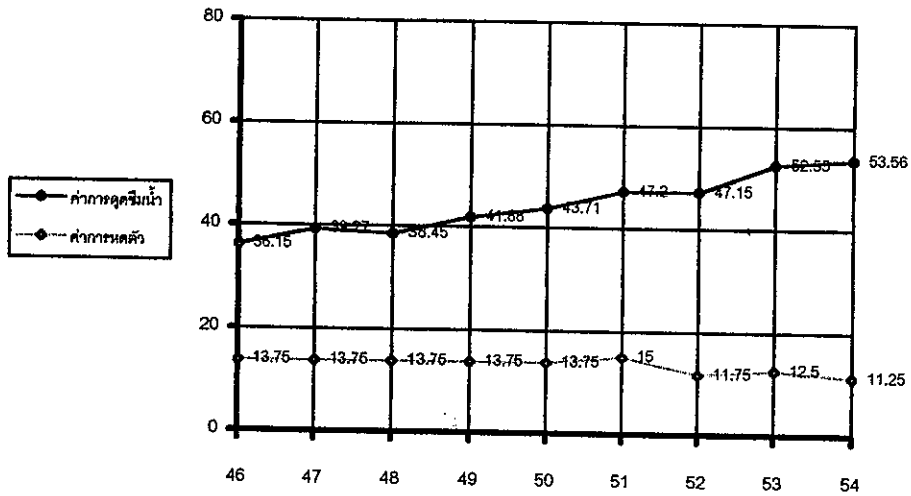

ภาพ 76 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 19 – 27 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส



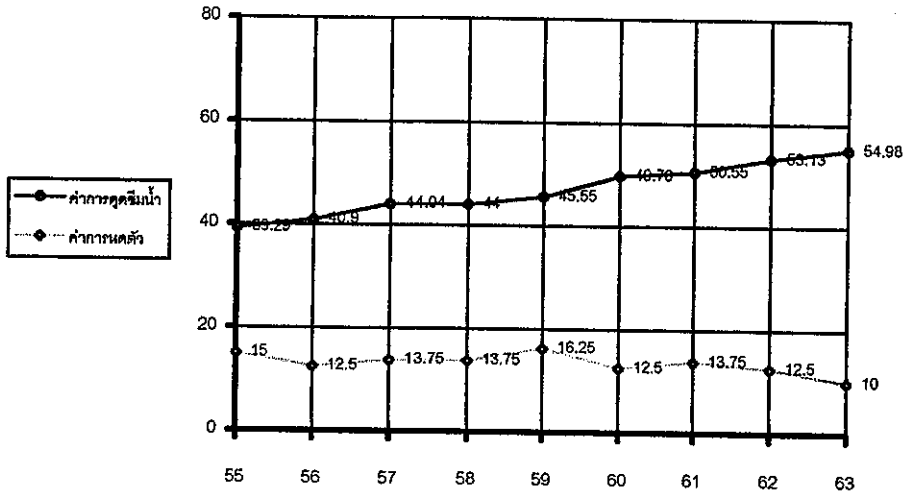

ภาพ 77 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 28 – 36 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส



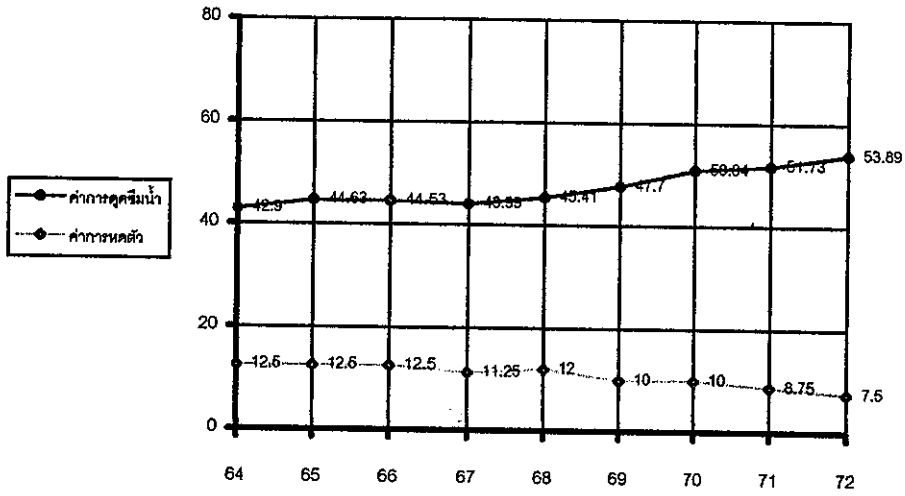

ภาพ 78 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 37- 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส



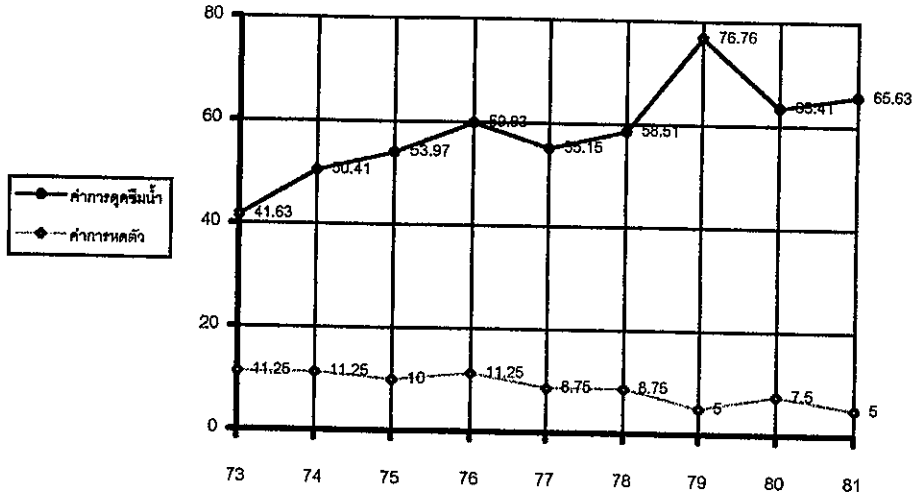

ภาพ 79 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 46 – 54 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส




ภาพ 80 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 55 – 63 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส

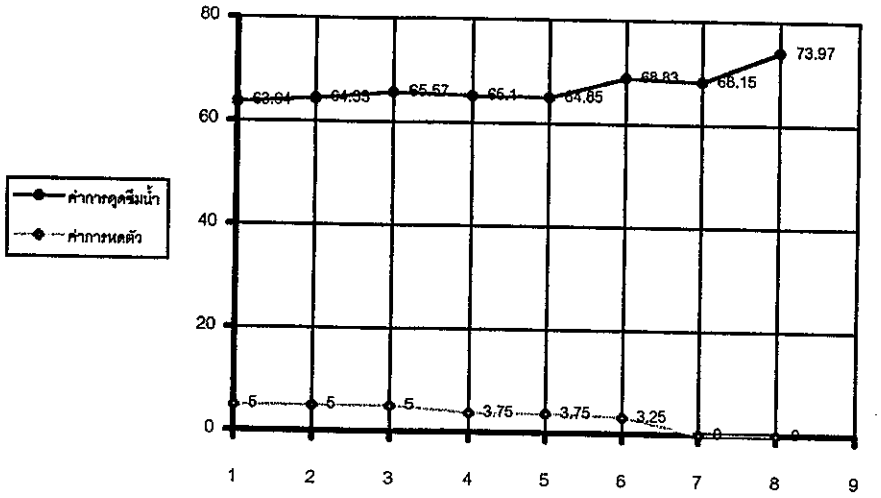



ภาพ 81 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 64 – 72 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส

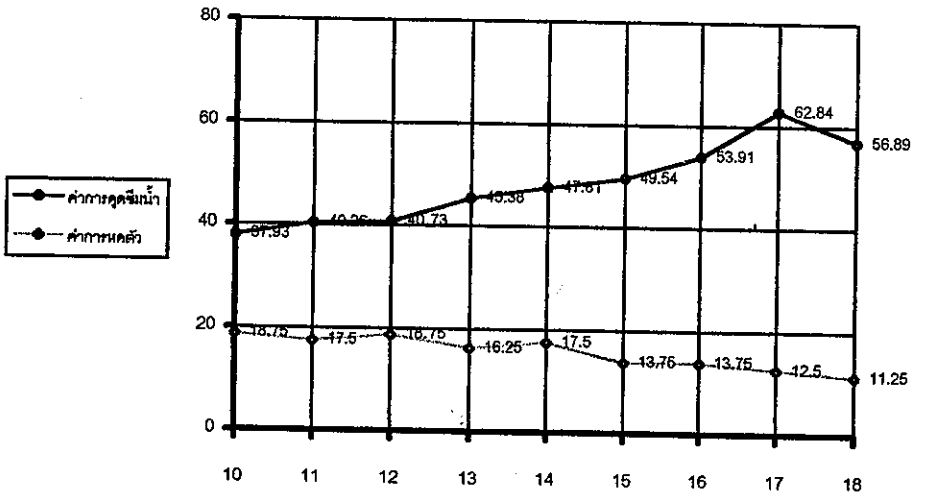



หมายเลขส่วนผสม

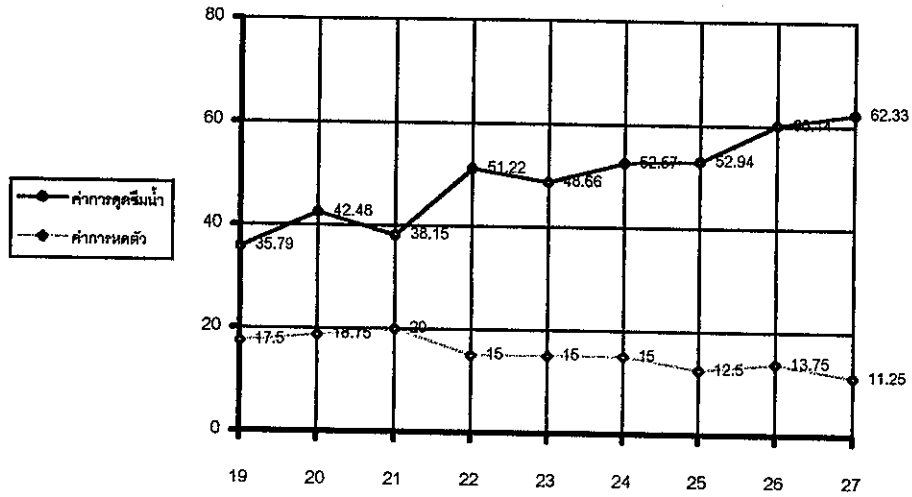
ภาพ 82 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 73 – 81 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส



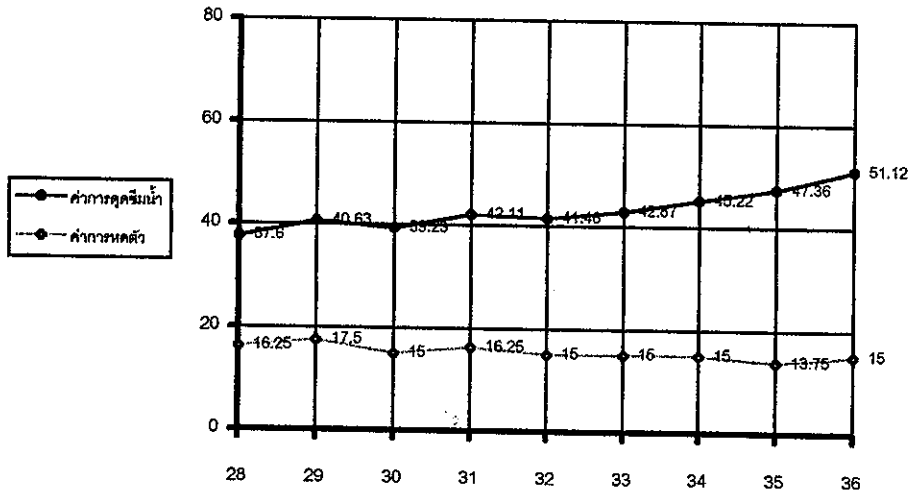

ภาพ 83 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 1 – 8 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



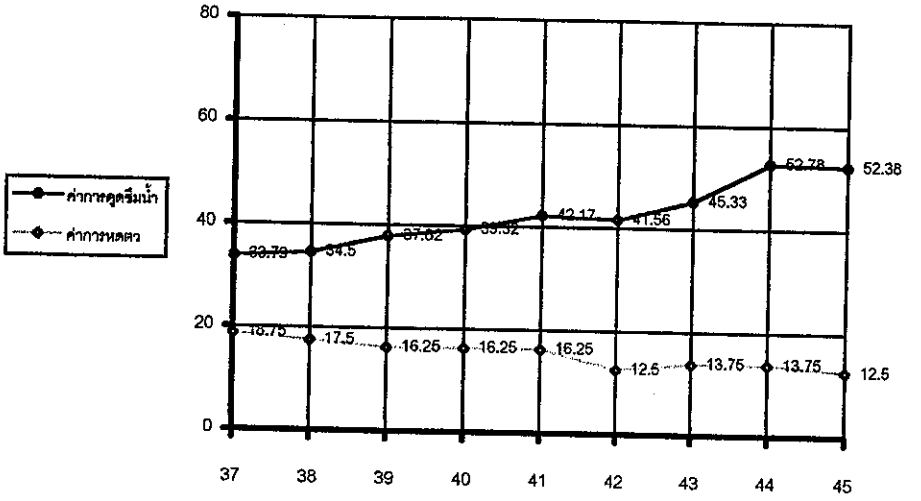

ภาพ 84 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 10 – 18 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



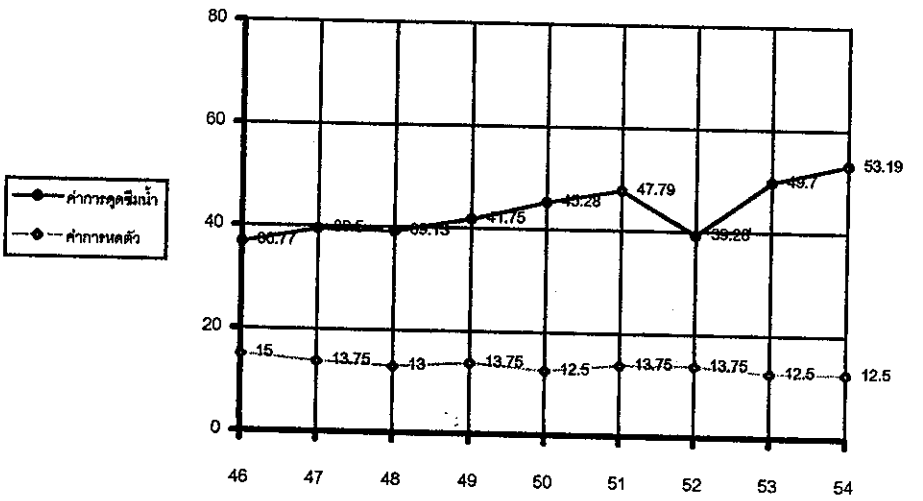

ภาพ 85 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 19 – 27 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



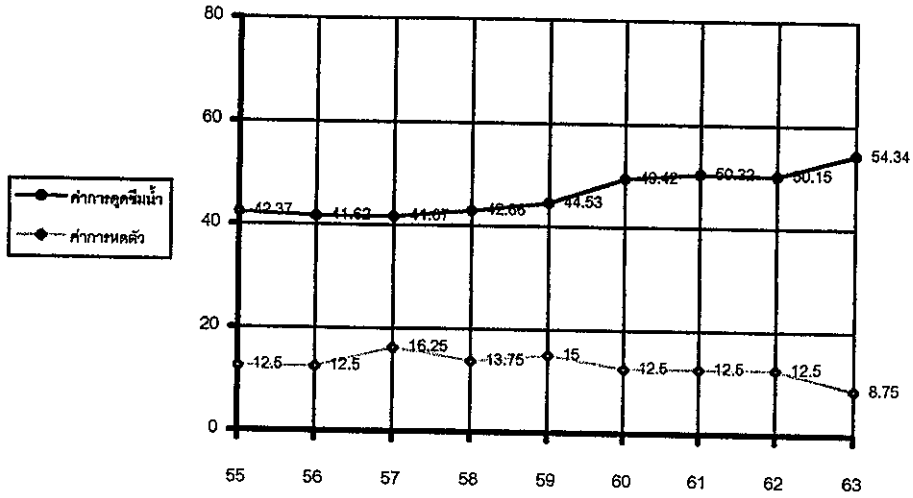

ภาพ 86 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 28 – 36 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



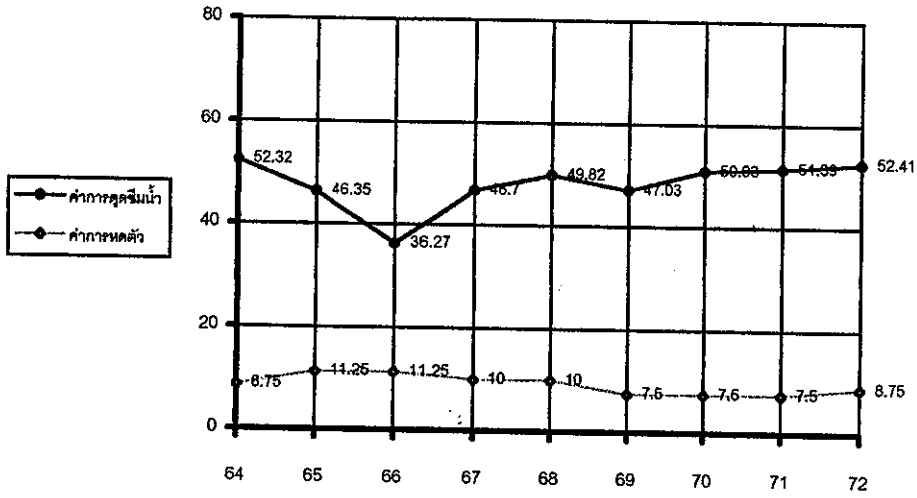

ภาพ 87 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 37 – 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



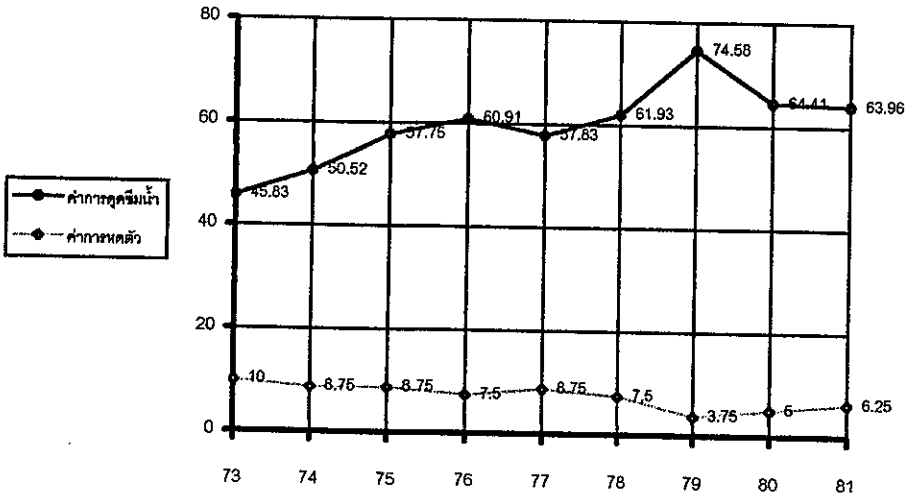

ภาพ 88 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 46 – 54 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



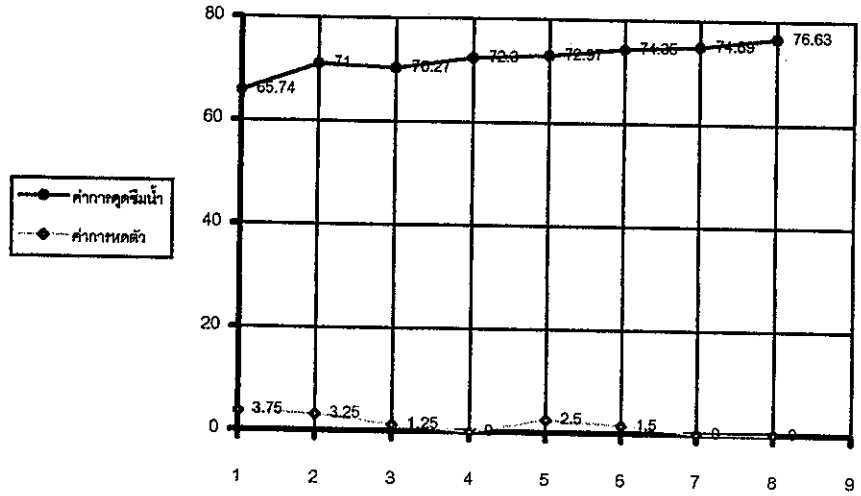

ภาพ 89 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 55 – 63 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



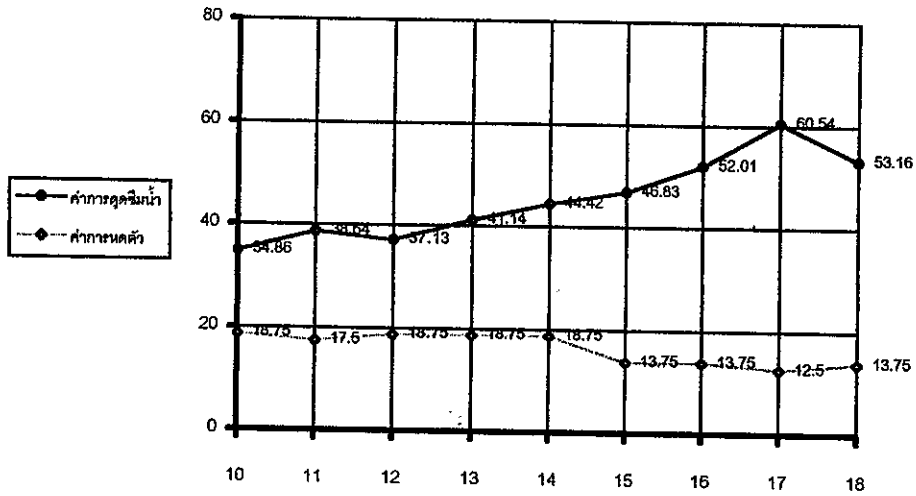

ภาพ 90 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 64 – 72 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



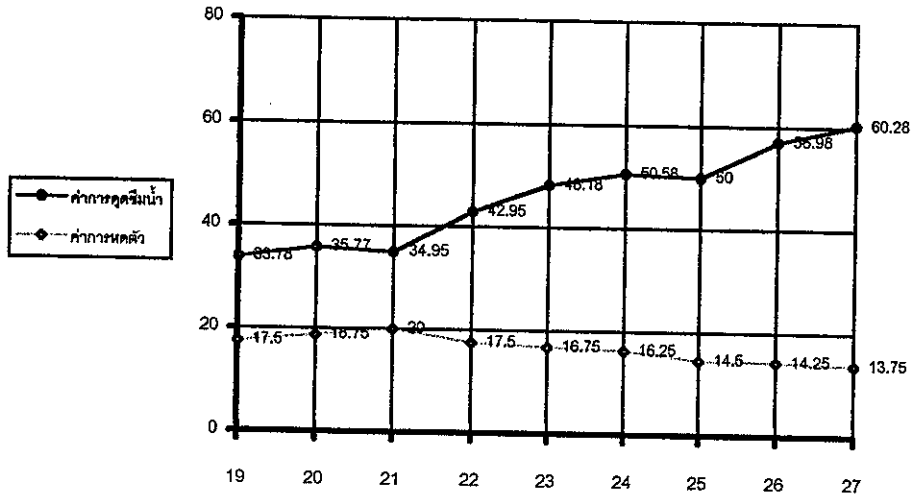

ภาพ 91 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 73 – 81 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,000 องศาเซลเซียส



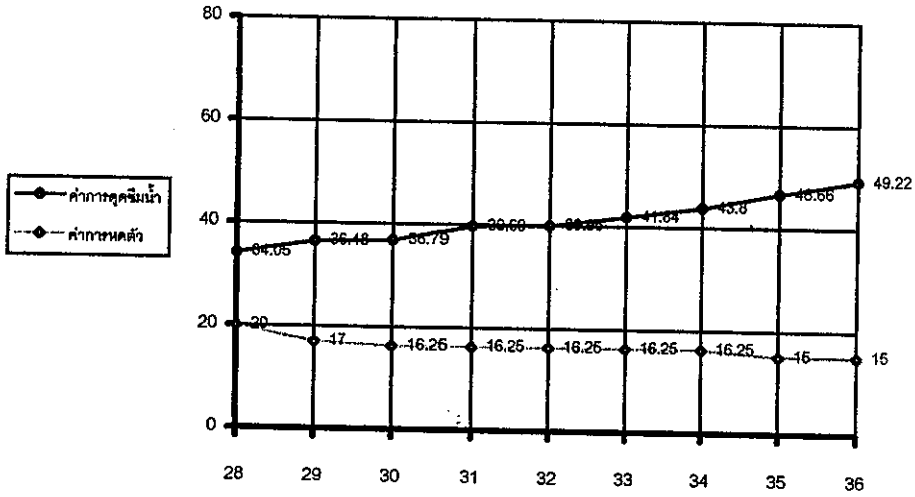

ภาพ 92 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 1 – 8 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส



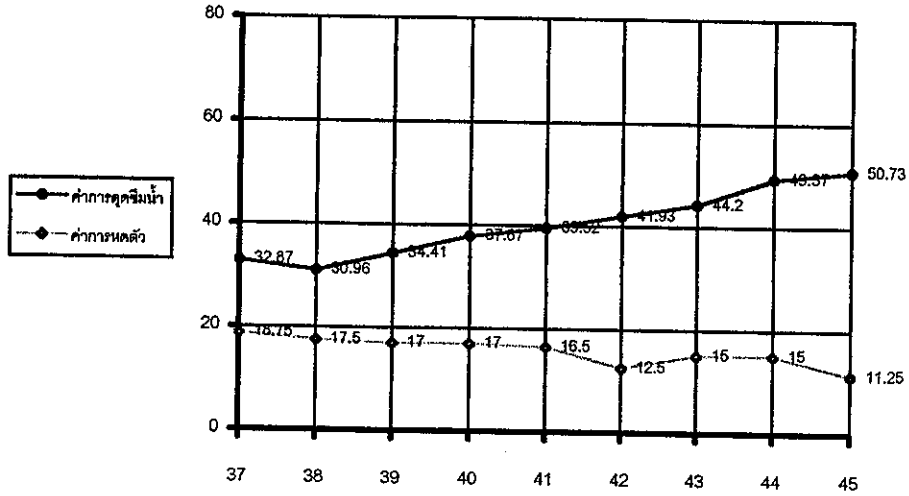

ภาพ 93 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 10 – 18 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส



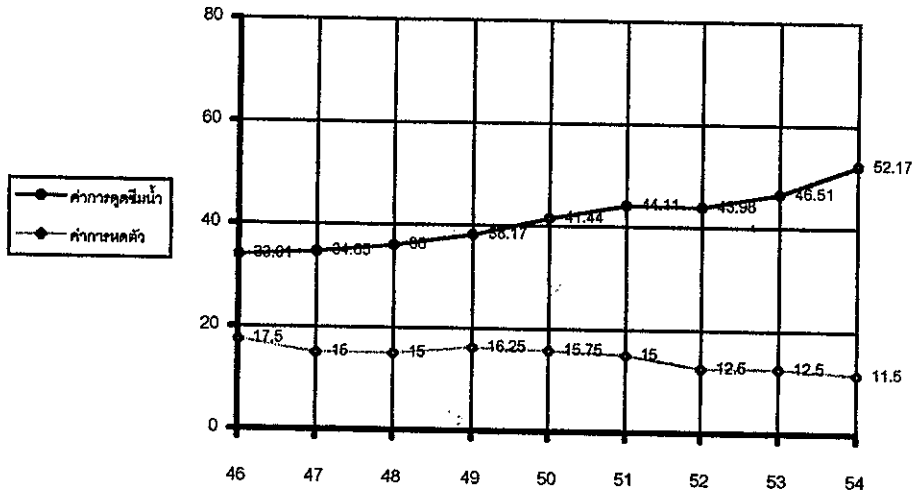

ภาพ 94 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 19 – 27 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส



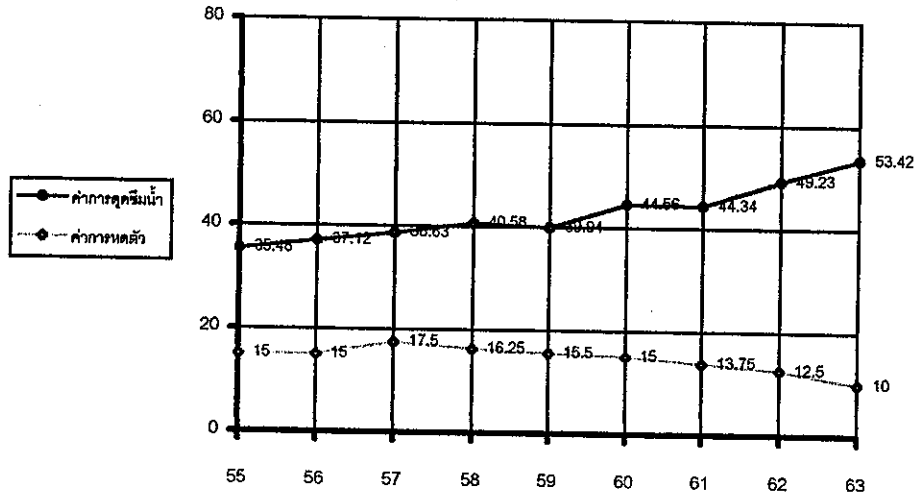

ภาพ 95 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 28 – 36 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส



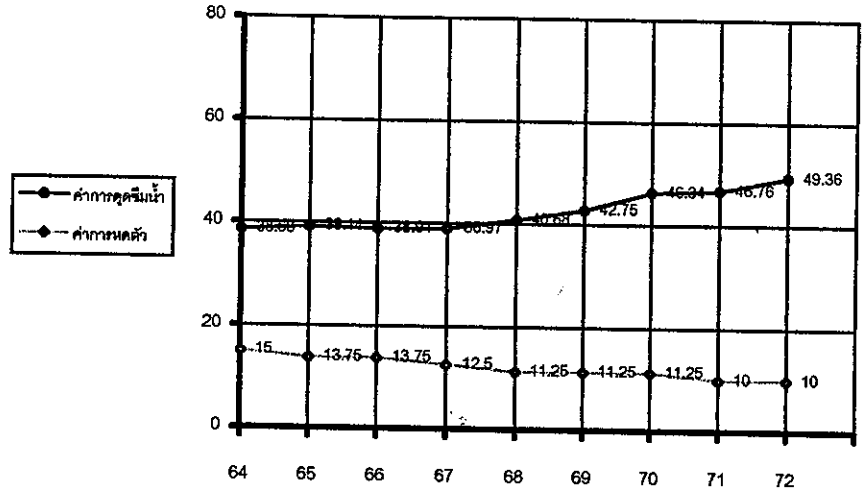

ภาพ 96 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 37 – 45 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส



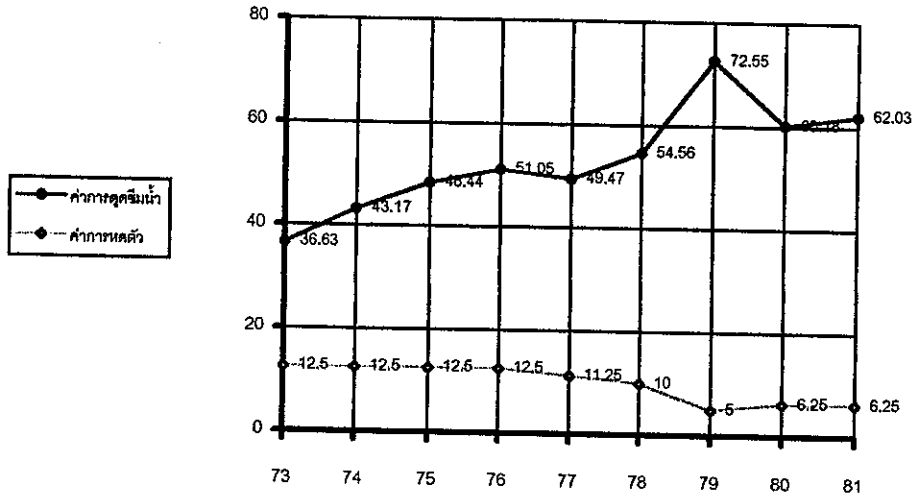

ภาพ 97 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 46 – 54 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 98 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 55 – 63 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 99 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 64 – 72 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส




ภาพ 100 แสดงกราฟค่าการดูดซึมน้ำ ค่าการหดตัว ของส่วนผสมที่ 73 – 81 ภายหลังการเผาที่อุณหภูมิ 1,050 องศาเซลเซียส

**ตอนที่ 2** ผลการทดสอบประสิทธิภาพไส้กรองน้ำ

ได้จากการคัดเลือกส่วนผสม ที่มีค่าการดูดซึมน้ำมากที่สุด คือ ส่วนผสมที่ 79 ซึ่งมีค่าการดูดซึมน้ำ ร้อยละ 78.30 ภายหลังจากการเผาที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส นำไปขึ้นรูปด้วยวิธีการหล่อเป็นไส้กรองน้ำ และดำเนินการทดสอบประสิทธิภาพไส้กรองน้ำ มีผลดังนี้

1. อัตราการกรองของน้ำที่ไหลผ่านไส้กรองน้ำ

1.1 ที่ความดันน้ำ 15 ปอนด์/ตารางนิ้ว ปรากฏผลดังนี้

ตาราง 4 แสดงผลอัตราการกรอง

| ครั้งที่ | อัตราการกรอง (ลิตร/ชั่วโมง) | ค่าเฉลี่ย (ลิตร/ชั่วโมง) |
|---|---|---|
| 1 | 61.64 | 46.45 |
| 2 | 42.88 | |
| 3 | 34.84 | |

จากตาราง 4 พบว่า อัตราการกรองของน้ำที่ไหลผ่านไส้กรองน้ำ ที่ความดันน้ำ 15 ปอนด์/ตารางนิ้ว มีอัตราการกรองเฉลี่ย 46.45 ลิตร/ชั่วโมง

1.2 ที่ความดันน้ำ 40 ปอนด์/ตารางนิ้ว ปรากฏผลดังนี้

ตาราง 5 แสดงผลอัตราการกรอง

| ครั้งที่ | อัตราการกรอง (ลิตร/ชั่วโมง) | ค่าเฉลี่ย (ลิตร/ชั่วโมง) |
|---|---|---|
| 1 | 128.28 | 100.65 |
| 2 | 97.03 | |
| 3 | 76.65 | |

จากตาราง 5 พบว่า อัตราการกรองของน้ำที่ไหลผ่านไส้กรองน้ำ ที่ความดันน้ำ 40 ปอนด์/ตารางนิ้ว มีอัตราการกรองเฉลี่ย 100.65 ลิตร/ชั่วโมง

2. ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

2.1 ที่ความดันน้ำ 15 ปอนด์/ตารางนิ้ว ปรากฏผลดังนี้

ตาราง 6 แสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำก่อนผ่านไส้กรองน้ำ (น้ำประปา)

| คุณลักษณะที่ตรวจวิเคราะห์ | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | เกณฑ์ตาม มอก.1420 - 2540 | วิธีที่ตรวจวิเคราะห์ |
|---|---|---|---|---|
| สี | แพลทินัมโคบอลต์ | - | ไม่เกิน 5 | Visual Comparison |
| ความขุ่น | เอ็นทียู | 58.8 | ไม่เกิน 5 | Nephelometric |

จากตาราง 6 พบว่า คุณภาพน้ำก่อนผ่านไส้กรองน้ำ ที่ความดันน้ำ 15 ปอนด์/ตารางนิ้ว คุณลักษณะด้าน สี ไม่สามารถเทียบค่าสีได้ เนื่องจากน้ำมีความขุ่นสูงเกินมาตรฐาน และผลการวิเคราะห์คุณลักษณะด้าน ความขุ่น พบว่ามีความขุ่นสูงเกินมาตรฐานถึง 58.8 หน่วยเอ็นทียู

ตาราง 7 แสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่ผ่านไส้กรองน้ำ

| คุณลักษณะที่ตรวจวิเคราะห์ | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | เกณฑ์ตาม มอก.1420 - 2540 | วิธีที่ตรวจวิเคราะห์ |
|---|---|---|---|---|
| สี | แพลทินัมโคบอลต์ | < 2 | ไม่เกิน 5 | Visual Comparison |
| ความขุ่น | เอ็นทียู | 0.2 | ไม่เกิน 5 | Nephelometric |

จากตาราง 7 พบว่า คุณภาพน้ำที่ผ่านไส้กรองน้ำ ที่ความดันน้ำ 15 ปอนด์/ตารางนิ้ว มีผลการวิเคราะห์ สี และความขุ่น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตาม มอก. 1420 – 2540

2.3.2 ที่ความดันน้ำ 40 ปอนด์/ตารางนิ้ว ปรากฏผลดังนี้

ตาราง 8 แสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำก่อนผ่านไส้กรองน้ำ

| คุณลักษณะที่ตรวจวิเคราะห์ | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | เกณฑ์ตาม มอก.1420 - 2540 | วิธีที่ตรวจวิเคราะห์ |
|---|---|---|---|---|
| สี | แพลทินัมโคบอลต์ | 10.00 | ไม่เกิน 5 | Visual Comparison |
| ความขุ่น | เอ็นทียู | 10.37 | ไม่เกิน 5 | Nephelometric |

จากตาราง 8 พบว่า คุณภาพน้ำก่อนผ่านไส้กรองน้ำ ที่ความดันน้ำ 40 ปอนด์/ตารางนิ้ว มีผลการตรวจวิคราะห์ สี และความขุ่น พบว่าสูงเกินมาตรฐาน ตาม มอก. 1420 – 2540

ตาราง 9 แสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่ผ่านไส้กรองน้ำ

| คุณลักษณะที่ตรวจวิเคราะห์ | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์ | เกณฑ์ตาม มอก.1420 - 2540 | วิธีที่ตรวจวิเคราะห์ |
|---|---|---|---|---|
| สี | แพลทินัมโคบอลต์ | 5 | ไม่เกิน 5 | Visual Comparison |
| ความขุ่น | เอ็นทียู | 0.04 | ไม่เกิน 5 | Nephelometric |

จากตาราง 9 พบว่า คุณภาพน้ำที่ผ่านไส้กรองน้ำ ที่ความดันน้ำ 40 ปอนด์/ตารางนิ้ว มีผลการวิเคราะห์ สี และความขุ่น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตาม มอก. 1420 – 2540

2.4 ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะ กลิ่น ปรากฏว่าไม่มีกลิ่นเป็นที่รังเกียจ ซึ่งเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ตาม มอก. 1420 – 2540