

อภินันพนาการ



สำนักหอสมุด



การวางแผนการปลูกและจัดหามันสำปะหลังสดสำหรับ

โรงงานผลิตแป้งมันสำปะหลัง

TAPIOCA CULTIVATION AND PROCUREMENT PLANNING OF
FLOUR MILL

นางสาวณัฐนันท์ เหลืองธิชัยวัฒน์ รหัส 49360501

นางสาวศิริกาญจน์ จันทร์สมบัติ รหัส 49362017

สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยนเรศวร	
วันลงทะเบียน.....	14 มิ.ย. 2553
เลขทะเบียน.....	15038558
สาขา.....	เชคเรียกหนังสือ.....

416.

•T3

ณ วันที่

2552

ปริญญาอนุพันธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

ปีการศึกษา 2552



ใบรับรองปริญญาบัตร

ชื่อหัวข้อโครงการ	การวางแผนการปลูกและจัดหามันสำปะหลังสุดสำหรับโรงงานผลิต แป้งมันสำปะหลัง		
ผู้ดำเนินโครงการ	นางสาวณัฐนันท์ เหลืองธีชัยวนิช	รหัส	49360501
ที่ปรึกษาโครงการ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อภิชัย ฤทธิพทร์	รหัส	49362017
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ		
ปีการศึกษา	2552		

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเรศวร อนุมัติให้ปริญญาบัตรนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต วิศวกรรมอุตสาหการ

.....ที่ปรึกษาโครงการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อภิชัย ฤทธิพทร์)

.....กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ศิษณุ พิมารักษ์)

.....

.....กรรมการ

(อาจารย์กานต์ ลีวัฒนาเยี่ยงยง)

.....

.....กรรมการ

(อาจารย์อาภากร จันทร์ปีรักย์)

ชื่อหัวข้อโครงการ	การวางแผนการปลูกและจัดทำมันสำปะหลังสดสำหรับโรงงานผลิต แป้งมันสำปะหลัง
ผู้ดำเนินโครงการ	นางสาวณัฐนันท์ เหลืองธิชัยวนิช รหัส 49360501 นางสาวศรีกานยูนิ จันทร์สมบัติ รหัส 49362017
ที่ปรึกษาโครงการ	พศ.ดร. อภิชัย ฤตวิรุฬห์
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา	2552

บทคัดย่อ

โครงการศึกษาวิจัยนี้ได้ศึกษาเกี่ยวกับการวางแผนการปลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด ซึ่งเป็นวัตถุดิบ สำหรับการผลิตแป้งมันสำปะหลัง จากการศึกษาพบว่าเกษตรกรทำการปลูกมันสำปะหลัง โดยมิได้มีการวางแผนการปลูก ทำให้มันสำปะหลังสดส่งเข้าสู่โรงงาน ไม่เพียงพอต่อความต้องการ ดังนั้นจึงต้องทำการวางแผนเพื่อช่วยให้มีปริมาณมันสำปะหลังสดที่เพียงพอต่อความต้องการที่จะใช้ในการผลิตแป้งมันสำปะหลัง เพื่อให้สามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าให้ได้มากที่สุด และทำให้เกษตรกรได้รับผลกำไรที่ได้จากการจำหน่ายมันสำปะหลังสดเพิ่มมากขึ้น

จากการวิจัยโดยการสอบถามข้อมูลจากโรงงาน จึงได้มีการสร้างขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมมันสำปะหลังสด โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณต่างๆ บน Microsoft Excel ทำให้ได้ผลลัพธ์ คือ ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดในแต่ละสัปดาห์ ซึ่งได้ถูกนำมาใช้เป็นค่า Parameter สำหรับสร้างแบบจำลองทางคอมพิวเตอร์เพื่อช่วยในการวางแผนการปลูกมันสำปะหลัง จากนั้นได้สร้างโปรแกรมช่วยในการวางแผนการปลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด สำหรับโรงงานผลิตแป้งมันสำปะหลัง โดยการเขียน Visual Basic for Applications (VBA) เพื่อสร้าง VBA Macros เชื่อมต่อกับโปรแกรม Risk Solver Platform ซึ่งเป็น Add-Ins Tool ใน Microsoft Excel ในการแปลงแบบจำลองทางคอมพิวเตอร์ให้หาคำตอบที่เหมาะสมที่สุด จากผลลัพธ์ที่ได้ พบว่าการวางแผนการปลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด สำหรับโรงงานผลิตแป้งมันสำปะหลัง ทำให้ได้รับผลกำไรเพิ่มมากขึ้นเมื่อเทียบกับการดำเนินงานปัจจุบันของโรงงาน

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญาอิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จดุล่วงได้เป็นอย่างดี เพราะได้รับความช่วยเหลืออย่างดีเยี่ยมจากผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อภิชัย ฤทธิพห์ อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาอิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้คำแนะนำข้อคิดเห็นต่างๆ และช่วยแก้ไขข้อบกพร่องของการวิจัยด้วยดีตลอดมา ทำให้ปริญญาอิพนธ์มีความสมบูรณ์และถูกต้อง และได้รับความช่วยเหลืออย่างดีเยี่ยมจากคุณวรุษิ รังสิมันตุชาติ รองผู้จัดการ โครงการฝ่ายการผลิตของโรงพยาบาลพลิตพลิกัณฑ์ เป็นมันสำปะหลังที่ได้ให้ข้อมูลสำหรับการทำงานวิจัยนี้ด้วยดีเสมอมา

ขอขอบพระคุณคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร อาจารย์ทุกท่าน ที่ได้ชุดประกายความรู้และให้คำแนะนำปรึกษาด้วยดีตลอดมา

คณะผู้ดำเนินงาน

นางสาวณัฐนันท์ เหลืองธีรข่าวณิช

นางสาวศิริกัญจน์ จันทร์สมบัติ

เมษายน 2553



สารบัญ

	หน้า
ใบรับรองปริญานินพนธ์.....	ก
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ก
สารบัญ.....	ง
สารบัญตาราง.....	ช
สารบัญรูป.....	ช
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ.....	1
1.3 เกณฑ์ชี้วัดผลงาน (Output).....	2
1.4 เกณฑ์ชี้วัดผลสำเร็จ (Outcome).....	2
1.5 ขอบเขตในการดำเนินงานวิจัย.....	2
1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย.....	2
1.7 ระยะเวลาในการดำเนินงานวิจัย.....	2
1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart).....	3
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี.....	4
2.1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับมันสำคัญหลัง.....	4
2.2 การวิจัยการดำเนินงาน.....	8
2.3 Visual Basic for Applications (VBA)	10
2.4 โซ่อุปทาน (Supply Chain).....	11
บทที่ 3 การดำเนินงานวิจัย.....	14
3.1 ศึกษาข้อมูลและเก็บรวบรวมข้อมูล.....	14
3.2 วิเคราะห์ข้อมูลที่รวบรวมได้และสร้างโครงสร้างโซ่อุปทาน.....	14
3.3 Part 1 ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบ.....	14

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.4 Part 2 การวางแผนการปลูกมันสำปะหลัง.....	15
3.5 การเขียนโปรแกรม.....	15
3.6 วิเคราะห์และประเมินผล.....	15
3.7 สรุปผลการดำเนินงาน.....	15
 บทที่ 4 ผลการทดลองและวิเคราะห์.....	16
4.1 การศึกษาและเก็บข้อมูล.....	16
4.2 ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัสดุคิบ.....	24
4.3 ตัวอย่างการคำนวณ.....	30
4.4 ความเชื่อมโยงระหว่าง Part 1 และ Part 2.....	37
4.5 แบบจำลองทางคณิตศาสตร์.....	40
4.6 การทดสอบแบบจำลอง.....	46
4.7 การวิเคราะห์ผล.....	56
4.8 การวิเคราะห์ความไว.....	59
4.9 การเขียนโปรแกรม.....	62
4.10 ผลการทดสอบโปรแกรม TCPPFM.....	83
4.11 ความสามารถของโปรแกรม TCPPFM.....	91
4.12 ข้อจำกัดของโปรแกรม TCPPFM.....	94
 บทที่ 5 สรุปและข้อเสนอแนะ.....	95
5.1 สรุปผลการวิจัย.....	95
5.2 ปัญหาที่พบระหว่างการดำเนินโครงการ.....	96
5.3 แนวทางในการแก้ปัญหา.....	96
5.4 ข้อเสนอแนะ.....	96
 เอกสารอ้างอิง.....	98

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
ภาคผนวก ก.....	99
ภาคผนวก ข.....	112
ภาคผนวก ค.....	117
ภาคผนวก ง.....	138
ภาคผนวก จ.....	143



สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart).....	3
4.1 แสดงนิยามความหมายของตัวแปรในขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบ.....	23
4.2 แสดงอัตราส่วนของการผสมให้เกิดกระบวนการผลิตระหว่าง $X_d\%$ และ X_f ,	26
4.3 แสดงข้อมูลด้านปริมาณและเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบื้องของมันสำปะหลังประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2552.....	31
4.4 แสดงสูตรการคำนวณหาค่า X_f และ X_d ในโปรแกรม TCPPFM.....	34
4.5 แสดงค่า X_f ที่ต้องการในแต่ละสัปดาห์เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิต.....	35
4.6 แสดงเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบื้องและปริมาณการเน่าเสียของมันสำปะหลังจากขาดชื่น มาจักดิน.....	36
4.7 แสดงปริมาณมันสำปะหลังของแต่ละพันธุ์ ในแต่ละช่วงเวลาการปลูก.....	46
4.8 แสดงค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 1.....	47
4.9 แสดงค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 2.....	47
4.10 แสดงค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 3.....	48
4.11 แสดงค่าใช้จ่ายในการซื้อมันสำปะหลังสดในแต่ละสัปดาห์.....	48
4.12 แสดงค่าใช้จ่ายทั้งหมดจากการวางแผนในระยะเวลา 1 ปี.....	51
4.13 แสดงแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 1.....	52
4.14 แสดงแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 2.....	53
4.15 แสดงแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 3.....	54
4.16 แสดงปริมาณมันสำปะหลังคงที่ซึ่งมาจากผู้จำหน่ายอื่น ในแต่ละสัปดาห์การผลิต.....	55
4.17 แสดงค่าใช้จ่ายในการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ระยะ 60 ก่อนการใช้ แบบจำลองทางคณิตศาสตร์.....	56
4.18 แสดงจำนวนเงินที่จะได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังในแต่ละพันธุ์ ในสัปดาห์ที่ 44.....	57
4.19 แสดงผลกำไรที่จะได้รับจากการปลูกมันสำปะหลัง.....	58
4.20 แสดงความสัมพันธ์ของสูตรกับเซลล์ใน Microsoft Excel.....	64

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 ประโยชน์ของมันสำປะหลัง.....	6
2.2 ขั้นต่างๆ ในโซ่อุปทาน.....	12
4.1 แสดงต้นพันธุ์มันสำປะหลัง.....	17
4.2 แสดงหัวมันสำປะหลัง.....	18
4.3 แสดงถุงบรรจุผลิตภัณฑ์เปลี่ยนมันสำປะหลัง.....	18
4.4 โครงสร้างโซ่อุปทานผลิตภัณฑ์เปลี่ยนมันสำປะหลัง.....	20
4.5 แสดงขอบเขตของ Part 1.....	24
4.6 เครื่องวัดแบบ Reimann Scale.....	25
4.7 แผนผังการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต.....	27
4.8 แสดงตัวอย่างขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต.....	29
4.9 แสดงราคาเปลี่ยนมันสำປะหลังภายในประเทศ.....	32
4.10 แสดงการกรอกข้อมูลด้านปริมาณและเปอร์เซ็นต์ความเป็นไปใน Interface ของ Microsoft Excel.....	32
4.11 แสดงการกรอกข้อมูลด้าน Factor ของการพยากรณ์ใน Interface ของ Microsoft Excel.....	33
4.12 แสดงข้อมูลด้านปริมาณ Xd ที่ได้จากการคำนวณโดยโปรแกรม TCPPFM.....	33
4.13 แสดงการคำนวณในโปรแกรม TCPPFM.....	34
4.14 ขอบเขตของ Part 2.....	37
4.15 แสดงความแตกต่างระหว่างสัปดาห์ที่ปลูกและสัปดาห์ที่ผลิต (t และ p).....	39
4.16 แผนผังแสดงความเชื่อมโยงระหว่าง Part 1 และ Part 2.....	40
4.17 แสดง Answer Report.....	60
4.18 แสดง Report Sensitivity ส่วนที่ 1.....	61
4.19 แสดง Report Sensitivity ส่วนที่ 2.....	61
4.20 แสดงตัวอย่าง Interface บางส่วน.....	63
4.21 แสดงตัวอย่างการใส่ค่าใช้จ่ายไว้ด้านข้างของข้อมูลที่ต้องคิดค่าใช้จ่าย.....	63
4.22 แสดงตำแหน่งเซลล์ที่ถูกอ้างอิง.....	64
4.23 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก Part 1.....	65
4.24 แผนผังแสดงความสัมพันธ์ของโปรแกรม.....	66

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.25 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก Part 2.....	67
4.26 แสดงตารางค่าใช้จ่ายสำหรับคำนวณค่าใช้จ่ายต่ำสุด.....	67
4.27 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.2.....	68
4.28 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.3.....	69
4.29 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.4.....	69
4.30 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.5.....	69
4.31 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.6.....	69
4.32 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.7	69
4.33 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform ของการวางแผนการปลูก มันสำปะหลัง.....	70
4.34 การกำหนดค่าแบบจำลองทางคณิตศาสตร์.....	71
4.35 แผนผังการทำงานของโปรแกรม TCPPFM.....	73
4.36 หน้าแรกของโปรแกรม TCPPFM.....	74
4.37 Program Map.....	75
4.38 การแจ้งข้อผิดพลาดเมื่อผู้ใช้โปรแกรมกรอกข้อมูลไม่ตรงตามข้อกำหนด.....	76
4.39 การแจ้งข้อผิดพลาดเมื่อผู้ใช้โปรแกรมกรอกข้อมูลไม่ตรงตามข้อกำหนด.....	77
4.40 แสดงแบบฟอร์มการรับค่า X_d และ $X_d\%$	78
4.41 แสดงแบบฟอร์มการรับค่าปริมาณความต้องการของลูกค้า.....	79
4.42 แสดงแบบฟอร์มการกรอกราคาตามสำปะหลังที่รับซื้อจากเกย์ตระกรที่ไม่ได้ทำสัญญา และผู้ประกอบการลานมัน (X_d).....	80
4.43 แสดงแบบฟอร์มการรับค่าการ Update ราคาตามสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแปঁ 25% (X_f).....	81
4.44 แสดงการสร้างแบบฟอร์มใน VBA.....	82
4.45 แสดงการเขียน Code โปรแกรมใน VBA.....	83
4.46 แสดงหน้าแรกของโปรแกรม TCPPFM.....	84
4.47 แสดงหน้า Main Menu ของการเลือกรายการ.....	84

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.48 แสดงหน้าการเลือกรอรอกข้อมูลในแต่ละเดือน (Month Menu).....	85
4.49 แสดงการกรอกปริมาณมันสำปะหลัง (Xd).....	86
4.50 แสดงกล่องข้อความตอบໄດ້ເມື່ອກົດ Save.....	86
4.51 แสดงกล่องข้อความตอบໄດ້ເມື່ອກົດສະໜັບ.....	87
4.52 แสดงกล่องข้อความในการສ້າງພິນພີ.....	87
4.53 แสดงผลລັບພີທີ່ໄດ້ຈາກກາຮັກສ້າງພິນພີ.....	88
4.54 แสดงຜົນລັບພີທີ່ໄດ້ຈາກກາຮັກປະມັນສຳປະລັດ (Xd) ແລະ ເປົ້ອງເຫັນຕີ (Xd%).....	88
4.55 แสดงປຸ່ມເພື່ອວາງແພນໃນກາຮັກປຸ່ມ.....	89
4.56 แสดงປຸ່ມໃຫ້ເລືອກ Update ຕາມຖຸກຄາລ.....	89
4.57 แสดงຜົນລັບພີທີ່ຂອງກາຮັກປຸ່ມສຳປະລັດ (Xf).....	90
4.58 แสดงຕ້ວຍບ່າງຄໍາອືບາຍກາຣໃຊ້ໂປຣແກຣມໃນໜ້າກຽກຂໍ້ອມູລ.....	91
4.59 แสดงຕ້ວຍບ່າງທີ່ໄດ້ຈາກໂປຣແກຣມ TCPPFM.....	92
4.60 แสดงປຸ່ມໃຫ້ເລືອກ Update ຮາຄາໃນແຕ່ລະປະເທດຂອງມັນສຳປະລັດ.....	92
4.61 แสดงຕ້ວຍບ່າງກາຣ Update ຮາຄາຂອງ Xd ເຂົ້າໄປໃນໂປຣແກຣມໜ້າກຽກຂໍ້ອມູລ.....	93
4.62 แสดงຕ້ວຍບ່າງກາຣເພີ່ມປະມັນສ່ວນພສມເຂົ້າໄປໃນໂປຣແກຣມໃນໜ້າກຽກຂໍ້ອມູລ.....	93

บทที่ 1

บทนำ

1.1 หลักการและเหตุผล

มันสำปะหลังถือได้ว่าเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญอย่างยิ่งของประเทศไทย ทั้งนี้เป็นที่ยอมรับกันในความทันแต่ได้ดี ขยายพันธุ์ง่าย ต้นทุนการเพาะปลูกไม่สูง จึงเป็นที่นิยมของเกษตรกรโดยทั่วไป โดยเฉพาะเกษตรกรซึ่งมีรายได้น้อย ในเขตภาคเหนือตอนล่างมีเกษตรกรปลูกมันสำปะหลังและมีโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปมันสำปะหลังอยู่เป็นจำนวนมาก บริษัทผลิตแป้งมันสำปะหลัง ตั้งอยู่ที่อำเภอขอนแก่น จังหวัดอุบลราชธานี ประกอบธุรกิจแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร ประเภทมันสำปะหลัง โดยผลิตภัณฑ์ของบริษัทคือ แป้งมันสำปะหลัง เนื่องจากเป็นผลผลิตทางการเกษตร มีการปลูกตามฤดูกาล ทำให้เกิดปัญหาวัตถุคิบไม่เพียงพอต่อความต้องการของโรงงาน

จากการศึกษาพบว่าเกษตรกรมีการปลูกมันสำปะหลัง โดยมิได้มีการวางแผนการปลูก ทำให้มีมันสำปะหลังส่งเข้าสู่โรงงานไม่เพียงพอต่อความต้องการ และมันสำปะหลังมีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งต่ำ (ต่ำกว่า 23%) ซึ่งไม่เหมาะสมกับการผลิต โดยกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลังจะสามารถเกิดขึ้นได้ก็ต่อเมื่อ มีมันสำปะหลังที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 23% และมีปริมาณอย่างน้อย 800 ตัน แต่ไม่เกิน 1,200 ตัน ดังนั้น โครงการวิจัยนี้จึงได้มีการสร้างขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบที่เป็นมันสำปะหลัง โดยการจัดทำปริมาณมันสำปะหลังสดที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งสูง (25%) เพื่อนำมาผสมกับมันสำปะหลังที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งต่ำ (ตั้งแต่ 18%-23%) ที่รับซื้อมาราจากเกษตรกรและผู้ประกอบการล้านมันตามอัตราส่วนของการผสมในแต่ละเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งที่แตกต่างกัน เพื่อทำให้มันสำปะหลังที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 23% และจัดทำมันสำปะหลังปริมาณอย่างน้อย 800 ตัน แต่ไม่เกิน 1,200 ตัน เพื่อทำให้เกิดกระบวนการผลิต และมีการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในการวางแผนการปลูกมันสำปะหลัง เพื่อใช้ช่วยในการวางแผนการปลูกของเกษตรกรที่จะทำให้ได้รับผลกำไรเพิ่มมากขึ้น

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1.2.1 เพื่อสร้างแผนการจัดทำมันสำปะหลังสด ซึ่งเป็นวัตถุคิบสำหรับการผลิตแป้งมันสำปะหลัง

1.2.2 เพื่อสร้างแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน โดยการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

1.2.3 เพื่อสร้างโปรแกรมช่วยในการวางแผนการปลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด สำหรับ

รายงานผลิตเป็นมันสำปะหลัง

1.3 เกณฑ์วัดผลงาน (Output)

- 1.3.1 แผนการปูลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด สำหรับโรงพยาบาลเป็นมันสำปะหลัง
- 1.3.2 โปรแกรมช่วยในการวางแผนการปูลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด สำหรับโรงพยาบาลเป็นมันสำปะหลัง
- 1.3.3 คู่มือการใช้โปรแกรมช่วยในการวางแผนการปูลูกและจัดทำมันสำปะหลังสด สำหรับโรงพยาบาลเป็นมันสำปะหลัง

1.4 เกณฑ์วัดผลสำเร็จ (Outcome)

- 1.4.1 ผลกำไรที่จะได้รับจากการจำหน่ายมันสำปะหลังสดของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาลที่ได้จากแผนการปูลูกมันสำปะหลัง โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์เพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับการดำเนินงานในปัจจุบัน

- 1.4.2 โปรแกรมผ่านการทดสอบจากการผู้จัดการ โรงพยาบาลผู้ผลิต

1.5 ขอบเขตในการดำเนินงานวิจัย

- ศึกษาระบบที่ใช้ในการปูลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาล โดยศึกษาเฉพาะพื้นที่ระยอง 60

1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย

- 1.6.1 บริษัทผลิตเป็นมันสำปะหลัง ตำบลทับพหลง อำเภอปันไร่ จังหวัดอุทัยธานี
- 1.6.2 ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร

1.7 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย

- เดือนกรกฎาคม 2552 ถึงเดือนมกราคม 2553

1.8 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart)

ตารางที่ 1.1 ขั้นตอนและแผนการดำเนินการ (Gantt Chart)

ลำดับ	การดำเนินงาน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.
1	ศึกษาข้อมูลและเก็บรวบรวมข้อมูล							
2	วิเคราะห์ข้อมูลที่รวบรวมได้							
3	สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์							
4	ทดสอบและแก้ไขแบบจำลองทางคณิตศาสตร์							
5	สรุปผลการดำเนินงาน							
6	จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์							



บทที่ 2

หลักการและทฤษฎี

2.1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับมันสำปะหลัง

2.1.1 พันธุ์มันสำปะหลัง

พันธุ์มันสำปะหลังที่ปลูกในประเทศไทย แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่

1) พันธุ์ที่ใช้ประดับ นิยมปลูกตามบ้านเพื่อความสวยงาม เนื่องจากใบมีແຄบสีขาวและเหลืองกระจายไปตามความยาวของใบจึงเรียกว่า มันค้าง และบังนี้พันธุ์อีกชนิดหนึ่งเป็นพันธุ์ป่า มีลักษณะเป็นไม้พุ่มขนาดกลางถึงใหญ่ ใช้ปลูกเพื่อให้ร่มเงา พบมาก 때문จังหวัดชลบุรี และจังหวัดระยอง

2) พันธุ์ชนิดหวาน พันธุ์นี้จะใช้หัวเป็นอาหาร โดยวิธีการเชื่อม ต้ม ปิ้ง หรือเผา ไม่มีรสชม เนื่องจากมีปริมาณไฮโคลไรบินิก (HCN) ต่ำ ที่พบในบ้านเรามี 3 พันธุ์ ได้แก่ มันสวน มันห้านาที หรือมันก้าน凸 และระยอง 2 ซึ่งเป็นพันธุ์ที่กรมวิชาการเกษตรปรับปรุงขึ้นมาใช้สำหรับทดลองเป็นแผ่นบางเช่นเดียวกับ Potato Chips 3.22 ตันต่อไร่ มีเปลี่ยง 18.3 เปอร์เซ็นต์ หรือ มีน้ำหนักแห้ง (Dry Matter) 31.1 เปอร์เซ็นต์ ในฤดูฝน ให้ผลผลิตเปลี่ยงประมาณ 0.60 ตันต่อไร่ หรือให้ผลผลิตนันแห้งประมาณ 1.03 ตันต่อไร่ มีน้ำหนักร่วม (Total Plant Weight) 5.70 ตันต่อไร่ ในสภาพตามธรรมชาติพันธุ์ระยอง 1 มีความต้านทานโรคใบใหม่ปานกลาง

3) พันธุ์ชนิดขม พันธุ์นี้จะมีผู้นิยมปลูกมากที่สุดรวมเนื้อที่หลายล้านไร่ เป็นพันธุ์ชนิดที่ปลูกเพื่อส่งโรงงานอุตสาหกรรมสำหรับผลิตเป็นมันเส้น มันอัดเม็ด และเปลี่ยง แต่เดิมปลูกพันธุ์เดียวตนักก็คือ พันธุ์ดังเดิม ที่มีผู้นำเข้ามาในประเทศไทยเป็นเวลานาน ผ่านการปรับตัวเข้ากับสภาพแวดล้อมได้ดี จนจัดเป็นพันธุ์พื้นเมือง ต่อมากล่าวว่าพันธุ์นี้เป็นพันธุ์ที่ปลูกในจังหวัดระยอง ให้ผลผลิตดีที่สุด จึงตั้งชื่อใหม่ว่า พันธุ์ระยอง 1 ลักษณะทรงตันสูงใหญ่แข็งแรง ความคงดี เก็บตันไว้ทำพันธุ์ได้นาน ให้ผลผลิตค่อนข้างสูง ต้านทานต่อโรคและแมลงได้ดี แต่มีเปอร์เซ็นต์เปลี่ยงต่ำ โดยเฉพาะในฤดูฝน ต่อมานี้การพัฒนาปรับปรุงพันธุ์มันสำปะหลัง โดยหน่วยงานของราชการอย่างน้อยสองแห่ง ที่ดำเนินการในเรื่องนี้ หน่วยงานแรกคือ กรมวิชาการเกษตร มีศูนย์วิจัยอยู่ที่จังหวัดระยอง ดังนั้นพันธุ์ใหม่ๆ จึงใช้ชื่อว่า พันธุ์ระยอง เช่น ระยะ 2 ระยะ 3 ระยะ 5 ระยะ 60 และระยะ 90 ส่วนอีกหน่วยงานหนึ่งคือ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ มีสถาบันวิจัยอยู่ที่อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี จึงใช้ชื่อพันธุ์ใหม่ว่า ศรีราชา 1 และเกษตรศาสตร์ 50 ที่พบในบ้านเรามีพันธุ์ดังนี้ พันธุ์ระยอง 90, พันธุ์เกษตรศาสตร์ 50, พันธุ์ CMR 25 – 105 – 112 และพันธุ์ระยอง 60 เป็นพันธุ์ที่ใช้ในการศึกษา

พันธุ์ระบยอง 60 เป็นพันธุ์ที่ให้ผลผลิตสูง ไม่ว่าจะเก็บเกี่ยวเมื่ออายุ 8 เดือน หรือ 12 เดือน จึงเหมาะสมสำหรับเกษตรที่ต้องการพันธุ์อาบุกีบเกี่ยวสั้น นอกจากนี้ยังมีทรงต้นสูงตรง แตกกิ่งน้อยสะดวกในการปฏิบัติภารกิจและเก็บเกี่ยวและขนข้าวทันพันธุ์ มีจำนวนลำต้น 2-4 ลำต้น ต่อหลุ่ม ทำให้มีอัตราการขยายพันธุ์สูง ข้อจำกัด ปริมาณแป้งไม่ค่อยสูง คือปริมาณ 19 เปอร์เซ็นต์ในถุงผน แลกเปลี่ยนในของหัวมีสีขาวครีม โรงงานอุตสาหกรรมบางแห่ง ใช้เป็นข้อจ้างในการตัดราคารับซื้อหัวมันสด ออกดอกและติดผลได้ภายใน 1 ปี ผลผลิตหัวสุดเฉลี่ย 3.52 ตันต่อไร่ มีแป้ง 18.5 เปอร์เซ็นต์ หรือมีน้ำหนักแห้ง (Dry Matter) 32.0 เปอร์เซ็นต์ในถุงผน ให้ผลผลิตแป้งประมาณ 0.65 เปอร์เซ็นต์ หรือให้ผลผลิตมันแห้งประมาณ 1.12 ตันต่อไร่ มีน้ำหนักรวม 5.8 ตันต่อไร่ ความต้านทานต่อโรคและแมลง ทั้งในสภาพธรรมชาติ และจากการทดสอบ ปลูกเชื้อ พันธุ์ระบยอง 60 มีความต้านทานโรคใบใหม่ปานกลาง คือ มีอาการใบจุดหรือใบใหม่แต่ไม่มีอาการมากไปกว่านั้น

2.1.2 วิธีการปลูก

การเตรียมท่อนพันธุ์ การปลูกมันสำปะหลังนิยมใช้ท่อนพันธุ์ โดยตัดลำต้นให้เป็นท่อนยาว 15-20 เซนติเมตร เลือกใช้ต้นพันธุ์ที่แก่มีอายุตั้งแต่ 8 เดือนขึ้นไป แซ่ท่อนพันธุ์ในน้ำขุ่นหรือน้ำแข็ง เสียบ 1:500 หรือ 1:1,000 เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำมาผึ่งท่อนพันธุ์ให้แห้ง ก่อนนำไปปลูก

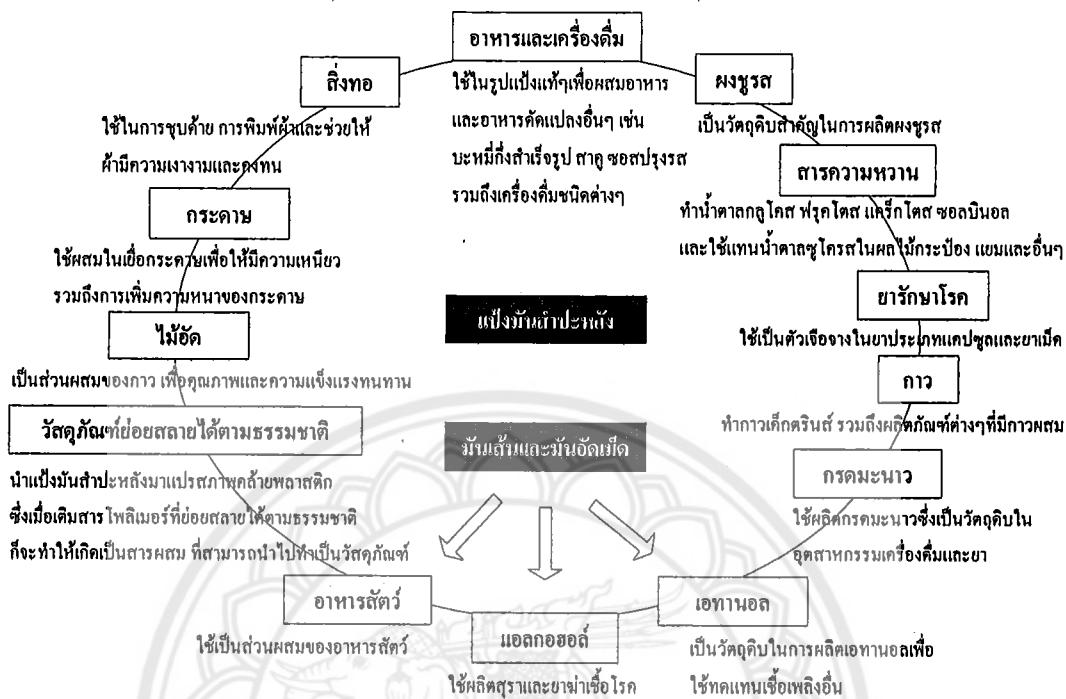
วิธีปลูก การปลูกมันสำปะหลังสามารถทำได้โดยนำท่อนพันธุ์ที่เตรียมไว้ปักลงในดินให้ลึกประมาณ 2/3 ของท่อนพันธุ์ ควรระวังอย่าปักส่วนยอดลงดิน เพราะตากจะไม่ออก การปักต์ 90 องศา หรือปักเฉียง 45 องศา กับพื้นดิน ให้ผลผลิตไม่แตกต่างกัน และมันสำปะหลังจะงอกเร็ว สะดวกต่อการกำจัดวัชพืชและปลูกช่อน และลงหัวด้านเดียวเป็นกลุ่ม จ่ายต่อการเก็บเกี่ยว และให้ผลผลิตสูงกว่าการปลูกแบบฟัง 10-15 เปอร์เซ็นต์

ระยะปลูก พันธุ์ระบยอง 1 โดยใช้ระยะ 100×100 เซนติเมตร ซึ่งในพื้นที่ 1 ไร่ จะปลูกได้ 1,600 ต้น ปลูกประมาณเดือนมิถุนายน เก็บเกี่ยวเดือนเมษายน ส่วนพันธุ์ระบยอง 90 ควรใช้ระยะ 80×100 เซนติเมตร ($2,000$ ต้นต่อไร่) ปลูกประมาณเดือนมิถุนายน เก็บเกี่ยวเดือนเมษายน พันธุ์ระบยอง 60 ควรใช้ระยะ 60×100 เซนติเมตร ($2,400$ ต้นต่อไร่) ปลูกประมาณเดือนมิถุนายน เก็บเกี่ยวเดือนกุมภาพันธ์ พันธุ์เกย์ศรศาสตร์ 50 ควรใช้ระยะปลูก 80×100 เซนติเมตร ปลูกประมาณเดือนมิถุนายน เก็บเกี่ยวเดือนพฤษภาคม (วรรณลด้า สุนันพงศ์ศักดิ์และคณะ, 2546)

2.1.3 ความสำคัญของมันสำปะหลัง ในฐานะพืชเศรษฐกิจที่สำคัญ

มันสำปะหลังเป็นพืชที่ใช้ประโยชน์ได้ทุกส่วน สามารถนำมาบริโภคโดยตรงและนำไปเป็นวัตถุคุณค่าสำหรับการผลิตในอุตสาหกรรมต่างๆ อีกทั้งเป็นมันสำปะหลังคุณค่าและประโยชน์

เพื่อเปลี่ยนคุณสมบัติทางเคมีให้เหมาะสมเพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมอื่นต่อเนื่องต่อไปได้อีก ดังจะเห็นได้จากรูปที่ 2.1 ที่แสดงประโภชน์ของมันสำปะหลังดังต่อไปนี้



รูปที่ 2.1 ประโภชน์ของมันสำปะหลัง

ที่มา : สำนักงานคณะกรรมการกำกับการซื้อขายสินค้าเกษตรล่วงหน้า (2552)

โดยมันสำปะหลังตามลักษณะจึงสามารถซื้อขายกันได้หลายรูปแบบ ดังนี้

- การแปรรูปเบื้องต้น
- มันเส้น
- แป้งมันสำปะหลัง
- แป้งโมดิฟายด์
- แป้งแปรรูปชนิดต่างๆ
- กลูโคส/ฟรุกโตส
- เม็ดสาคู

มันสำปะหลังจัดเป็นสินค้าส่งออกที่สำคัญ โดยอยู่ในอันดับ 1 ใน 10 ของสินค้าที่มีมูลค่าการส่งออกสูงสุดของประเทศไทย มันสำปะหลังจึงจัดได้ว่าเป็นพืชเศรษฐกิจที่มีความสำคัญต่อประเทศไทยรองจากข้าวและยางพารา อิกทั้งยังเป็นหนึ่งในห้าชนิดของพืชอาหารจำพวกแป้งที่สำคัญของโลกของจากข้าวสาลี ข้าวโพด ข้าว และมันฝรั่ง โดยในปัจจุบันประเทศไทยเป็นผู้ผลิตหัวมันสำปะหลังเป็นอันดับสามรองจากประเทศไทยในจีเรียและราชีล แต่ประเทศไทยเป็นผู้ส่งออก

ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังเป็นอันดับหนึ่งของโลกที่ครอบครองตลาดโลกถึง 90% จากปริมาณการค้า มันสำปะหลังของโลก

สินค้ามันสำปะหลังที่สำคัญสามารถแบ่งออกได้เป็น มันเส้น มันอัดเม็ดและแบ่งมัน-สำปะหลัง โดยมันเส้นใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตอาหารสัตว์และยังสามารถถูกแปรรูปต่อไปเป็น มันอัดเม็ด ซึ่งทั้ง 3 ประเภทของสินค้ามันสำปะหลัง แบ่งมันสำปะหลังของสัตว์มากกว่า ครึ่งหนึ่งของผลผลิตจากหัวมันสำปะหลังทั้งหมด มันสำปะหลังยังเกี่ยวข้องกับหลายอุตสาหกรรม การผลิต ทั้งที่ใช้วัตถุดิบหลักและใช้เป็นวัตถุดิบในการแปรรูปสินค้า

โดยผลผลิตแบ่งมันสำปะหลังมีการบริโภคทั้งจากในประเทศ และเพื่อทำการส่งออก ตลาดเพื่อการส่งออก 5 อันดับแรกของตลาดแบ่งมันสำปะหลังรวมทั้งแบ่งโมเดลฟายด์ อยู่ในประเทศ จีน อินโดนีเซีย สู้ญี่ปุ่น ไตรหัวน มาเลเซีย อย่างไรก็ตาม ตลาดในประเทศอื่นมีอัตราการขยายตัวของ การนำเข้าเพิ่มขึ้นทั้งปริมาณและประเภทสินค้า พร้อมทั้งอนาคตอาจมีตลาดใหม่ที่สำคัญ เช่น แอฟริกาใต้ ตะวันออกกลาง และอสเตรเลีย เนื่องจากข้าวสาลี ข้าวโพด และมันฝรั่ง ที่เป็นสินค้า ในกลุ่มแบ่งเหมือนกันมีแนวโน้มราคาสูงขึ้น อีกทั้งปริมาณความต้องการภายในประเทศจากหลาย อุตสาหกรรมที่ใช้แบ่งมันสำปะหลังเป็นวัตถุดิบในการผลิต โดยมีอุตสาหกรรมภายในประเทศที่ใช้ แบ่งมันสำปะหลังเป็นวัตถุดิบ ประกอบด้วย

- อุตสาหกรรมเพื่อผลิตทำพงชูรส
- อุตสาหกรรมเพื่อทำกระดาษ
- อุตสาหกรรมเพื่อผลิตสารความหวาน
- อุตสาหกรรมเพื่อผลิตซอฟต์แวร์
- อุตสาหกรรมเพื่อผลิตทำบะหมี่สำเร็จรูป

จากความต้องการที่เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ทำให้ราคากำลังแบ่งมันสำปะหลังมีผลกับต้นทุน การผลิตทั้งโดยทางตรงและทางอ้อม และเกี่ยวข้องกับหลายกลุ่มนักคิดและกลุ่มนักธุรกิจ

สำหรับมันสำปะหลังเส้นนี้ มีปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังเส้น โดย กิดเป็นร้อยละ 30 - 40 ของปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังทั้งหมด และผลผลิตมัน-สำปะหลังเส้นส่วนใหญ่จะถูกส่งออกไปยังต่างประเทศในอัตราร้อยละ 90 โดยมีปริมาณการส่งออก ประมาณ 3 ล้านตัน หรือคิดเป็นมูลค่ากว่า 12,000 ล้านบาทต่อปี

ผลิตภัณฑ์หลักๆ ที่ผลิตจากมันสำปะหลังเส้นหรือใช้มันสำปะหลังเส้นเป็นวัตถุดิบ ได้แก่ ผลิตภัณฑ์อาหารสัตว์ แอลกอฮอล์ และยาหานอด โดยเฉพาะยาหานอดนี้ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ทั้ง ภาครัฐและเอกชนให้ความสำคัญในการผลักดันเพื่อใช้เป็นพลังงานทดแทน ในขณะที่ราคามันมี แนวโน้มในระดับที่สูง

ตั้งนี้จากความเกี่ยวข้องของมันสำປະหลังกับหลายภาคธุรกิจและอุตสาหกรรมรวมทั้งการสร้างรายได้ให้กับประเทศด้วยการส่งออก ได้ยืนยันถึงความสำคัญของมันสำປະหลังที่ส่งผลต่อเศรษฐกิจของประเทศไทย (สำนักงานคณะกรรมการกำกับการซื้อขายสินค้าเกษตรล่วงหน้า, 2552.)

2.2 การวิจัยการดำเนินงาน

การวิจัยการดำเนินงาน คือ หลักเกณฑ์การตัดสินใจที่จะวางแผนระบบคน และเครื่องจักรให้ดีที่สุด ภายใต้เงื่อนไขที่มีทรัพยากรจำกัด

2.2.1 ลักษณะสำคัญของการวิจัยการดำเนินงาน สรุปได้ดังนี้

- 1) ใช้วิธีการทางวิทยาศาสตร์มาแก้ปัญหาอย่างมีประสิทธิภาพ
- 2) เป็นการทำงานร่วมกันเป็นทีม คือ ผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญในสาขาวิชาการต่างๆ มาระดมความคิดเพื่อทำงานร่วมกันให้มีประสิทธิภาพที่สุด

- 3) มีการสร้างตัวแบบ (Model) แทนระบบปัญหาจริงๆ ที่ต้องการศึกษาและวิเคราะห์

2.2.2 ตัวแบบการวิจัยการดำเนินงาน (Model in Operations Research)

ตัวแบบการวิจัยการดำเนินงานที่สำคัญคือ ตัวแบบทางคณิตศาสตร์ ในการสร้างตัวแบบนี้จากปัญหาที่เกิดขึ้นจริงๆ จะต้องตั้งข้อสมมุติไว้ ทุกๆ ตัวแปรที่สัมพันธ์กัน เป็นแบบเชิงปริมาณ ความสัมพันธ์ของตัวแบบอยู่ในรูปฟังก์ชันทางคณิตศาสตร์เพื่ออธิบายถึงพฤติกรรมของระบบ ผลลัพธ์ของตัวแบบที่สร้างขึ้นหาได้โดยใช้เทคนิคทางคณิตศาสตร์ เมื่อได้ผลลัพธ์ของตัวแบบที่สร้างขึ้นแล้วจึงศึกษาความหมายอุปกรณ์ในรูปของระบบปัญหาจริงๆ

2.2.3 โครงสร้างของตัวแบบทางคณิตศาสตร์

โครงสร้างของตัวแบบทางคณิตศาสตร์ ประกอบด้วย

- 1) ตัวแปรตัดสินใจและพารามิเตอร์ (Decision Variables and Parameters) ตัวแปรตัดสินใจเป็นตัวแปรที่ยังไม่รู้ค่า แต่จะหาค่าได้จากตัวแบบที่สร้างขึ้น พารามิเตอร์แทนตัวแปรที่ควบคุมได้ของระบบ อาจเป็นแบบแน่นอน (Deterministic) หรืออาจจะเป็นแบบความน่าจะเป็น (Probabilistic)

- 2) ข้อจำกัดหรือขอบข่าย (Constraints or Restrictions) ตัวแบบจะต้องมีขอบข่ายซึ่งจำกัดค่าของตัวแปรตัดสินใจที่เป็นไปได้ เช่น ถ้าให้ตัวแปรตัดสินใจ x_1, x_2 แทนจำนวนหน่วยของสินค้า 2 ชนิดที่จะผลิต ให้ a_1, a_2 เป็นจำนวนวัตถุคงที่ใช้ในการผลิตแต่ละหน่วยของสินค้าแต่ละชนิด ถ้าวัตถุคงที่หนึ่มน่มีจำนวนจำกัดเท่ากับ A จะได้ข้อจำกัดของตัวแบบนี้คือ $a_1x_1 + a_2x_2 \leq A$

- 3) พิงก์ชันเป้าหมาย (Objective Function) เป็นพิงก์ชันตัวแปรตัดสินใจ เช่น ถ้าเป้าหมายของระบบคือ การหากำไรสูงสุด พิงก์ชันเป้าหมายจะเขียนคำว่าเป็นพิงก์ชันของตัวแปรการตัดสินใจ

ค่าตอบแทนจะสมของตัวแบบที่สร้างขึ้น คือ ค่าตัวแปรตัดสินใจที่ให้ค่าฟังก์ชันเป้าหมายดีที่สุดและสอดคล้องกับข้อจำกัดทุกข้อจำกัด

ตัวแบบทางคณิตศาสตร์ของการวิจัยการดำเนินงาน สามารถเขียนได้ในรูปทั่วไปของตัวแปรตัดสินใจ $x_i, i = 1, 2, 3, \dots, n$ ดังนี้

$$\text{ค่าเหมาะสม } x_0 = f(x_1, x_2, \dots, x_n) \quad (2.1)$$

$$\begin{array}{ll} \text{ข้อจำกัด} & g_i(x_1, x_2, \dots, x_n) \quad \left\{ \begin{array}{l} \leq \\ = \\ \geq \end{array} \right\} b_i, i = 1, 2, 3, \dots, m \\ & x_j \geq 0, j = 1, 2, 3, \dots, n \end{array}$$

$$\text{เมื่อ } f \text{ เป็นฟังก์ชันเป้าหมาย}, g_i \quad \left\{ \begin{array}{l} \leq \\ = \\ \geq \end{array} \right\} b_i \text{ แทนข้อจำกัดที่ } i$$

b_i เป็นค่าคงที่ที่รู้ๆ ข้อจำกัด $x_j \geq 0$ ถูกเรียกว่าข้อจำกัดที่ไม่เป็นลบ (Nonnegativity Constraints) ซึ่งจำกัดค่าตัวแปรให้เป็น 0 หรือ + เท่านั้น

2.2.4 ขั้นตอนของการวิจัยการดำเนินงาน

ขั้นตอนที่สำคัญในการดำเนินงานของทีมนักวิจัยการดำเนินงาน ดังนี้

1) การกำหนดปัญหา (Definition of the Problem)

- การกำหนดปัญหาโดยวิธีวิจัยการดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 ลักษณะสำคัญคือ
- ก. กำหนดครัตถุประสงค์ให้ชัดเจน
 - ข. กำหนดแนวทางเลือกที่เป็นไปได้ของระบบ
 - ค. กำหนดข้อจำกัด ขอบข่าย และลิ่งต่างๆ ของระบบ

2) การสร้างตัวแบบ (Construction of the Model)

การสร้างตัวแบบแทนระบบปัญหา ตัวแบบที่สร้างขึ้นมาจะขึ้นอยู่กับการกำหนดปัญหาและเป็นแบบเชิงปริมาณ ฟังก์ชันเป้าหมายและข้อจำกัดของปัญหาเขียนอยู่ในรูปตัวแปรตัดสินใจ

3) การหาผลลัพธ์ของตัวแบบ (Solution of the Model)

การหาผลลัพธ์ของตัวแบบทางคณิตศาสตร์ จะใช้เทคนิคที่มีความเหมาะสมที่สุดซึ่งกำหนดขึ้นมาเป็นอย่างดีสำหรับแต่ละตัวแบบ (Well-Defined Optimization Techniques) ถ้าใช้ตัวแบบจำลองหรือตัวแบบเชิงปริมาณ ผลลัพธ์ที่ได้จะไม่เป็นผลลัพธ์ที่ดีที่สุด แต่จะเป็นผลลัพธ์ที่เป็นแบบโดยประมาณ

เมื่อได้ผลลัพธ์เหมาะสมของระบบแล้ว จะต้องคำนึงถึงพฤติกรรมของผลลัพธ์ที่จะเปลี่ยนแปลงไป เมื่อพารามิเตอร์ของระบบมีการเปลี่ยนแปลง นั่นคือ จะต้องมีการวิเคราะห์ความไว (Sensitivity Analysis) ซึ่งการวิเคราะห์ความไวนี้มีความสำคัญมาก เพราะว่าถ้าพารามิเตอร์ของระบบที่ศึกษาไม่อาจประมาณค่าได้แน่นอนจะต้องหาผลลัพธ์ที่เหมาะสมจากค่าต่างๆ ที่อยู่ใกล้เคียง

4) การทดสอบความถูกต้องของตัวแบบ (Validation of the Model)

ตัวแบบที่สร้างขึ้นจะถือว่าเป็นตัวแบบที่ดีและถูกต้อง ถ้าหากให้ผลลัพธ์ ที่มีความน่าเชื่อถือทั้งนี้สามารถทำการทดสอบได้ โดยการเปรียบเทียบผลลัพธ์ที่ได้จากการใช้ข้อมูลในอดีต กับผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นจริงๆ ตัวแบบแทนระบบปัญหาจะเป็นตัวแบบที่ถูกต้อง ถ้าภายใต้เงื่อนไขของข้อมูลที่คล้ายคลึงกัน ผลลัพธ์ที่ได้จากตัวแบบเป็นเช่นเดียวกับผลที่เกิดขึ้นในอดีต สำหรับตัวแบบที่สร้างขึ้นจากข้อมูลในอดีต การเปรียบเทียบผลในปัจจุบันกับอดีตมักจะให้ผลที่น่าพอใจ แต่ก็ไม่มีอะไรที่จะประกันว่าผลที่เกิดในอนาคตจะเป็นเช่นเดียวกับในอดีต

อย่างไรก็ตามการทดสอบความถูกต้องของตัวแบบดังกล่าวข้างต้นจะไม่เหมาะสม กับปัญหาที่ไม่เคยเกิดมาก่อน เพราะว่าไม่มีข้อมูลใดในอดีตที่จะนำมาเปรียบเทียบได้ ดังนั้นถ้าปัญหาเดิมเคยใช้ตัวแบบทางคณิตศาสตร์อย่างหนึ่ง ต่อไปอาจจะสร้างตัวแบบจำลองจากข้อมูลที่มีอยู่แล้วเพื่อเปรียบเทียบผล

5) การนำตัวแบบไปใช้ (Implementation of the Final Results)

เมื่อได้ผลลัพธ์ของตัวแบบแล้ว ทีมนักวิจัยการดำเนินงานจะทำการแพร่ผลที่ได้ให้ผู้ที่นำไปปฏิบัติสามารถเข้าใจได้ง่ายขึ้น และจากการที่นักวิจัยการดำเนินงานและเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติได้มีการติดต่อประสานงานระหว่างกันนี้ สามารถช่วยให้การนำตัวแบบไปใช้ได้รับผลลัพธ์ที่ดี เพราะเมื่อมีข้อมูลที่มีความเกี่ยวข้องกับข้อมูลร่องจากเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติ การฝ่ายทีมนักวิจัยการดำเนินงานก็จะสามารถแก้ปัญหาได้ทันตามความต้องการ (วิภาวรรณ สิงฟ์พริ้ง, 2543)

2.3 Visual Basic for Applications (VBA)

2.3.1 ความหมายของ Visual Basic for Applications (VBA)

VBA ย่อมาจาก Visual Basic for Applications หรือ Macros เป็นเครื่องมือที่อยู่ใน Microsoft Office โดยผู้ใช้สามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงาน Microsoft Office ได้ตามต้องการ นอกจากนั้นผู้ใช้ ยังสามารถสร้างโปรแกรมต่างๆ เพิ่มเติมบน Microsoft Office ทั้งบน Microsoft Excel, Word และ PowerPoint โดยจุดเด่นของ Microsoft Excel คือการวิเคราะห์ข้อมูล การคำนวณที่ซับซ้อน ทำให้การเขียนโปรแกรม VBA ใน Microsoft Excel สามารถดึง เครื่องมือต่างๆ ที่มีอยู่ใน Microsoft Excel มาใช้งานต่อได้โดย เช่น Statistical functions, Financial functions, Mathematical functions หรือ Engineering functions และทำให้สามารถสร้างหรือพัฒนาโปรแกรมบน Microsoft Excel ได้อย่างง่ายและรวดเร็ว

2.3.2 หลักการใช้ VBA

- 1) ถ้าเราสามารถใช้เมนูหรือสูตรของ Microsoft Office เพื่อหาคำตอบที่ต้องการได้ช่วยให้ประหยัดเวลาของผู้ใช้งานที่ไม่ต้องหาวิธีการสร้างรหัส VBA ซึ่งเมื่อการใช้เมนูหรือสูตรยังทำให้ Microsoft Excel ทำงานได้เร็วกว่าการใช้ VBA อีกมาก (คำสั่งบนเมนูและสูตรที่ Microsoft Office ได้สร้างไว้นั้นจะทำงานได้เร็วนอก เพราะไม่ต้องเสียเวลาแปลงรหัสเป็นภาษาเครื่อง ต่างจาก VBA ที่เราเขียนเอง ซึ่งยากที่จะเขียนรหัสที่มีประสิทธิภาพได้เทียบเท่า Microsoft Office)
- 2) ต้องออกแบบตารางให้ถูกต้อง แล้วทดลองใช้คำสั่งบนเมนูและสูตรจนได้ขั้นตอนที่ดีที่สุดเท่าที่จะทำได้
- 3) ใช้ Macro Recorder บันทึกขั้นตอนการสั่งบนเมนูแทนการเขียนรหัสเองทั้งหมด
- 4) รหัส VBA ที่สร้างไว้นั้นต้องสร้างแบบบีดหยุ่น สามารถใช้รหัสเดิมทำงานต่อไปได้ตลอดไม่ต้องเสียเวลาขอนกลับมาแก้ไขรหัสอีกในภายหลัง ไม่ว่าโครงสร้างตาราง ชื่อชีท ชื่อแฟ้ม ชื่อไฟล์เดอร์จะต่างไปจากเดิมหรืออย่างไร
- 5) ค่าคงที่หรือตัวแปรทั้งหมดที่ใช้ในรหัส VBA ให้ link ต่อมากจาก Microsoft Excel โดยใช้ Rang Name หรือ Formula Name เป็นสื่อกลาง
- 6) ถ้าจำเป็นต้องแก้ไข ให้แก้ไขเฉพาะส่วนที่อยู่ใน Microsoft Excel เนื่องจากเป็นสิ่งที่เราคุ้นเคยใช้งานทุกวัน สามารถแก้ไขได้ง่ายและสะดวกกว่าเข้าไปแก้รหัสใน VBA
- 7) หลีกเลี่ยงการลบรายการที่เลิกใช้งานทั้ง เพราะการลบข้อมูลทิ้งบ่อมเสียข้อมูลเก่านั้นไป แต่ให้วิธีเปลี่ยนกำกับรายการที่เลิกใช้งาน เช่น ใช้เซลล์ที่มีจำนวน 99 กำกับรายการใดเพื่อแสดงว่ารายการนั้นเลิกใช้ไปแล้ว
- 8) หลีกเลี่ยงการแทรกรายการใหม่เข้าไประหว่างรายการเก่า แต่ให้บันทึกรายการใหม่ต่อบันทึกรายการเก่าทั้งหมดต่อ กันไปเรื่อยๆ และจึงนำข้อมูลไปจัดเรียงในพื้นที่อื่นๆ เป็นตารางใหม่ที่จัดเรียงตามต้องการ
- 9) ควรเลือกใช้ VBA ลดขั้นตอนที่จำเป็นเท่าน้อยที่สุดเพื่อความเร็วในการเขียน VBA เพื่อหาทางทำให้งานทุกขั้นตอนทำเองโดยอัตโนมัติ เพราะรหัสที่มีความซับซ้อนและยากขึ้นมาก ลองนึกเพื่อไว้ด้วยว่า คนอื่นรุ่นหลังจะสามารถแก้ไขหรือพัฒนาต่อให้หรือไม่ (ไกรพล ภักดีภูวนารถ และพิลาศินี สุทธิ, 2550)

2.4 โซ่อุปทาน (Supply Chain)

2.4.1 โซ่อุปทาน (Supply Chain) คืออะไร

โซ่อุปทานจะประกอบไปด้วยขั้นตอนทุกๆ ขั้นตอนที่เกี่ยวข้องทั้งทางตรงและทางอ้อม ที่มีต่อการตอบสนองความต้องการของลูกค้า ซึ่งไม่เพียงพอแต่ยังในส่วนของผู้ผลิตและผู้จัดส่ง วัสดุคงเหลือที่นั้น แต่รวมถึงส่วนของผู้ขนส่ง คลังสินค้า พ่อค้าคนกลาง และลูกค้าอีกด้วย ภายใน

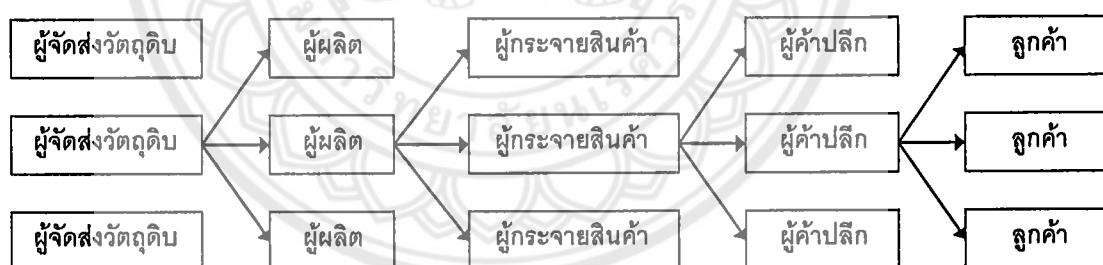
องค์กรแต่ละองค์กรเอง เช่น โซ่อุปทานในเฉพาะส่วนของผู้ผลิตก็จะประกอบด้วยหน่วยงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการตอบสนองความต้องการของลูกค้า เช่น หน่วยงานในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ การตลาด ส่วนของการปฏิบัติการ หน่วยกระจายศินค้า หน่วยการเงิน และหน่วยบริการลูกค้า

ໄຟ່ອຸປການ ໂດບທ້ວ່າໄປນັ້ນຈະເກີວຂຶ້ອງກັບບັນຫຼຸດອຳນວຍ ທີ່ຫລາກຫລາຍ ໂດຍຈະປະກອບໄປ
ດ້ວຍສ່ວນຕ່າງໆ ດັບຕ້ອໄປນີ້

- តុកគាំ
 - ដូកគាំប្រើ
 - តាមពេនជាងរាយ/ដូករាយទិនកាំ
 - ដូកលិត
 - ដូកចាត់សំរាប់ប្រកបខែ/វត្ថុគិប

2.4.2 วัตถุประสงค์ของโซ่อุปทาน

วัตถุประสงค์ของโซ่อุปทานทั่วไป คือ การเพิ่มคุณค่าโดยรวมให้เกิดขึ้นมากที่สุด โดยคุณค่าที่โซ่อุปทานได้สร้างขึ้นนั้น คือความแตกต่างระหว่างผลิตภัณฑ์สุดท้ายที่มีต่อลูกค้ากับสิ่งที่โซ่อุปทานได้ใช้ไปในการตอบสนองความต้องการของลูกค้านั้น สำหรับโซ่อุปทานเชิงธุรกิจ ส่วนมากนั้นคุณค่าจะเกี่ยวข้องกับความสามารถในการสร้างผลกำไรของโซ่อุปทาน ซึ่งก็คือความแตกต่างระหว่างรายได้ที่ได้จากการขายและต้นทุนโดยรวมของโซ่อุปทานนี้



รูปที่ 2.2 ขั้นต่างๆ ในโซ่อปทาน

ที่มา : วิทยา สาหกทั่วไป (2546)

ผลประโยชน์โดยรวมที่จะถูกแบ่งสรรให้กับขั้นตอนต่างๆ ของโซ่อุปกรณ์ค้าความสามารถในการสร้างผลกำไรเนื่องจากความสามารถในการสร้างผลกำไรของโซ่อุปทานนั้นด้วย ซึ่งความสามารถสำเร็จของโซ่อุปทานนั้นควรคำนึงถึงความสามารถในการสร้างผลกำไรของทั้งโซ่อุปทาน แต่จะไม่วัดค่าของผลประโยชน์ที่เกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอนของโซ่อุปทาน

การจัดการโซ่อุปทาน (Supply Chain Management) จึงหมายถึงการจัดการของการให้ผลต่างๆ ที่เกิดขึ้นระหว่างขั้นตอนต่างๆ ในโซ่อุปทาน เพื่อให้เกิดความสามารถในการสร้างผลกำไรของทั้งโซ่อุปทานให้มากที่สุด (วิทยา สุฤทธิ์ธรรม, 2545)



บทที่ 3

การดำเนินงานวิจัย

3.1 ศึกษาข้อมูลและเก็บรวบรวมข้อมูล

- 3.1.1 ทำการเก็บข้อมูลจากໄร่ของเกษตรกร ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้
- ก. การเตรียมวัตถุดิบ
 - ข. การเพาะปลูก
 - ค. การดูแลรักษา
 - ง. การเก็บเกี่ยว
- 3.1.2 ทำการเก็บข้อมูลจากโรงพยาบาลเป็นมันสำปะหลัง ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้
- ก. การเตรียมวัตถุดิบ
 - ข. ความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการต่างๆ
 - ค. ปริมาณการรับซื้อมันสำปะหลังจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงพยาบาล
 - ง. ปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดเพื่อใช้สำหรับการผลิต
 - จ. ผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายของโรงพยาบาล

3.2 วิเคราะห์ข้อมูลที่รวบรวมได้และสร้างโครงสร้างให้อุปทาน

- จากข้อมูลที่เก็บได้ จะมีการดำเนินการดังนี้
- 3.2.1 วิเคราะห์กระบวนการปลูกและการเก็บเกี่ยวหัวมันสำปะหลัง
 - 3.2.2 วิเคราะห์กระบวนการผลิตของเป็นมันสำปะหลัง
 - 3.2.3 สร้างโครงสร้างให้อุปทาน

3.3 Part 1 ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุดิบ

- 3.3.1 นำข้อมูลที่ได้ศึกษาและรวบรวมมาทำการวิเคราะห์
- 3.3.2 ป้อนข้อมูลใน Microsoft Excel โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณต่างๆ เพื่อทำให้ทราบปริมาณมันสำปะหลังสดที่คาดการณ์ไว้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง

3.4 Part 2 การวางแผนการป้องกันสำปะหลัง

3.4.1 นำข้อมูลที่ได้จากการคำนวณจากการ Part 1 เพื่อใช้เป็น Input สำหรับค่าของ Parameters ของแบบจำลอง

3.4.2 สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์เพื่อหาแผนการป้องกันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน

3.4.3 นำแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ได้มาประมวลผล โดยโปรแกรม Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6 เพื่อหาผลลัพธ์ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

3.4.4 ตรวจสอบความถูกต้องของแบบจำลอง โดยการวิเคราะห์ความไว (Sensitivity Analysis)

3.5 การเขียนโปรแกรม

สร้างโปรแกรมช่วยในการวางแผนการจัดหารือติดบ้านสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ เป็นมันสำปะหลัง และแผนการป้องกันของโชู่อุปทาน มันสำปะหลัง โดยใช้โปรแกรม Visual Basic for Applications (VBA) มาเป็นตัวช่วยในการเขียน Macros โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณต่างๆ บน Microsoft Excel และเรียกใช้โปรแกรม Risk Solver Platform ซึ่งเป็น Add-in Tool บน Microsoft Excel มาช่วยในการหาผลลัพธ์ที่เหมาะสมที่สุด มีขั้นตอนดังนี้

3.5.1 ส่วนของการสร้างโปรแกรม

3.5.2 ส่วนของ User Interface ออกแบบหน้าและปุ่มของโปรแกรม

3.5.3 ส่วนของ Source Code Program โดยการลงทะเบียนโปรแกรมใน VBA ในส่วนการใช้งาน บุคคลต่างๆ

3.6 วิเคราะห์และประเมินผล

ทำการทดสอบการใช้งานโปรแกรมช่วยในการวางแผนการจัดหารือติดบ้านสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ เป็นมันสำปะหลัง และแผนการป้องกันของโชู่อุปทาน มันสำปะหลัง โดยผู้วิจัยร่วมกับรองผู้จัดการ โรงงานฝ่ายการผลิต โดยคำนึงถึงความถูกต้อง เพื่อศึกษาข้อผิดพลาด

3.7 สรุปผลการดำเนินงาน

นำผลลัพธ์ที่ได้จากขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบและการวางแผนการป้องกันสำปะหลัง เปรียบเทียบกับการดำเนินงานของโรงงานผลิต เป็นมันสำปะหลัง ในปัจจุบันเพื่อวิเคราะห์ว่าผลลัพธ์ที่ได้สามารถเพิ่มจำนวนเงินที่จะได้รับ ได้หรือไม่

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิเคราะห์

4.1 การศึกษาและเก็บข้อมูล

4.1.1 เก็บข้อมูลจากໄร่ของเกย์ตระกรที่ได้ทำสัญญาซื้อขายมันสำปะหลังสุดกับทางโรงพยาบาล

เพื่อทำการศึกษาโครงสร้างโซ่อุปทาน จึงได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลทางด้านการปลูกมันสำปะหลัง โดยการสัมภาษณ์จากเจ้าหน้าที่ฝ่ายໄร่ของโรงพยาบาลผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง เช่น ข้อมูลทางด้านวัตถุคุณที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำปะหลัง ข้อมูลทางด้านการเพาะปลูก ข้อมูลทางด้านการดูแลรักษา ข้อมูลทางด้านการเก็บเกี่ยว ข้อมูลทางด้านต้นทุนต่างๆ ของปลูกมันสำปะหลังเพื่อนำข้อมูลไปใช้ในการวิเคราะห์และสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

4.1.2 เก็บข้อมูลจากโรงงานผลิตเป็นมันสำปะหลัง

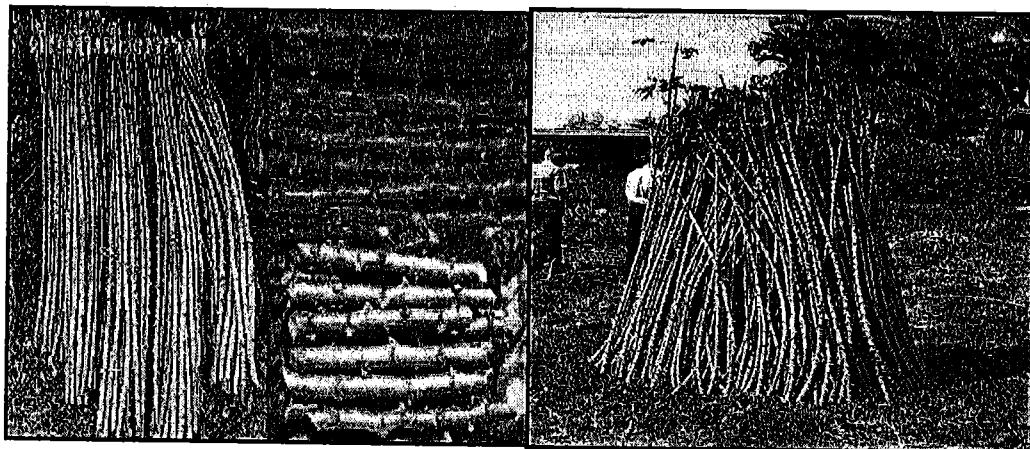
เพื่อทำการศึกษาโครงสร้างโซ่อุปทาน จึงได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลทางด้านการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง โดยการสัมภาษณ์จากเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตและฝ่ายจัดซื้อวัตถุคุณของโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง เช่น ข้อมูลด้านวัตถุคุณที่ใช้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง ข้อมูลทางด้านความสามารถของเครื่องจักรที่ใช้ในการกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง ข้อมูลทางด้านบริษัทการรับซื้อมันสำปะหลังจากเกย์ตระกรรายยื่นๆ ที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงาน ข้อมูลทางด้านปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสุดที่รับซื้อจากเกย์ตระกรที่ทำสัญญากับทางโรงงานเพื่อใช้ในการผสานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังในแต่ละวัน

4.1.3 โครงสร้างโซ่อุปทานของผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง

4.1.3.1 วัตถุคุณสำหรับการปลูกมันสำปะหลัง

จากการเก็บข้อมูลด้านการปลูกมันสำปะหลังจากໄร่ของเกย์ตระกรที่ได้ทำสัญญาซื้อขายมันสำปะหลังสุดกับทางโรงงานจำนวน 3 ราย (Supplier) โดยการสัมภาษณ์ทำให้ทราบว่าการปลูกมันสำปะหลังมีวัตถุคุณที่ต้องใช้ได้แก่ ต้นพันธุ์มันสำปะหลัง (ดังแสดงในรูปที่ 4.1) ปุ๋ย ยา-ปราบศัตรูพืช และยังทำให้ทราบข้อมูลเกี่ยวกับการปลูกมันสำปะหลัง ดังนี้

- ก. ปริมาณผลผลิตมันสำปะหลังที่ได้จากการปลูกในแต่ละครั้ง
- ข. จำนวนวันที่จะได้รับผลผลิตมันสำปะหลัง หลังจากการปลูก
- ค. จำนวนໄร่ที่เกย์ตระกรแต่ละคนใช้ปลูกมันสำปะหลัง
- ง. ค่าใช้จ่ายที่เกย์ตระกรใช้ในการปลูกมันสำปะหลัง



รูปที่ 4.1 แสดงต้นพันธุ์มันสำปะหลัง

4.1.3.2 วัตถุคิดสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลัง

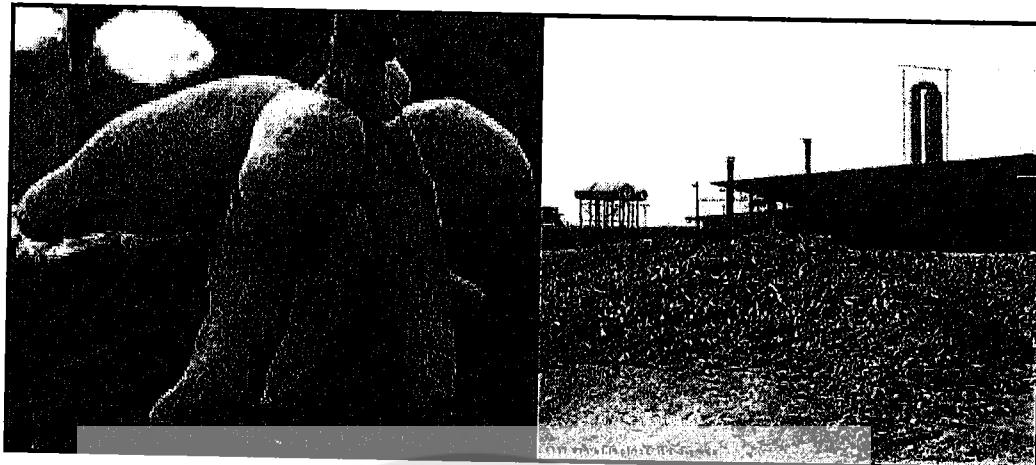
จากการเก็บข้อมูลด้านการผลิตผลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลัง จากเจ้าหน้าที่ฝ่าย พลิตและฝ่ายจัดซื้อวัตถุคิดของโรงงาน โดยการสัมภาษณ์ทำให้ทราบว่าการผลิตผลิตภัณฑ์แป้งมัน-สำปะหลังของโรงงานมีวัตถุคิดหลักที่ต้องใช้ ได้แก่ มันสำปะหลังที่มีปรอตีเซ็นต์ความเป็นแป้ง 23% แต่เนื่องจากมันสำปะหลังที่ทางผู้ประกอบการตามมันและเกย์ตรกรนำมาจำหน่ายให้กับทาง โรงงาน (ดังแสดงในรูปที่ 4.2) นั้นมักจะเป็นมันสำปะหลังที่มีปรอตีเซ็นต์ความเป็นแป้งต่ำกว่า 23% เพราะมีการเก็บรวบรวมมันสำปะหลังไว้เป็นเวลาหลายวัน แล้วจึงค่อยนำมาส่งให้กับโรงงานใน ปริมาณมากเพื่อให้คุณต่อค่าใช้จ่ายในการขนส่งในแต่ละครั้ง ทำให้ปรอตีเซ็นต์แป้งมันสำปะหลัง ลดลง (ต่ำกว่า 23%) และเกย์ตรกรส่วนมาก มีการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่มีปรอตีเซ็นต์ความเป็น แป้งต่ำ เนื่องจากเกย์ตรกรมักจะคำนึงถึงผลผลิตที่จะได้รับมากกว่าการคำนึงถึงปรอตีเซ็นต์ความเป็น แป้งของมันสำปะหลัง ซึ่งทำให้มันสำปะหลังที่รับซื้อเข้ามาไม่เหมาะสมสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ แป้งมันสำปะหลัง แต่ทางโรงงานมีความจำเป็นต้องรับซื้อมันสำปะหลังที่มีปรอตีเซ็นต์ความเป็น แป้งต่ำกว่า 23% เนื่องจากมันสำปะหลังที่ต้องใช้สำหรับการผลิตมีไม่เพียงพอ จึงต้องมีการรับซื้อมันสำปะหลังเข้ามาและต้องนำมาผสมกับมันสำปะหลังสดที่มีปรอตีเซ็นต์ความเป็นแป้ง 25% เพื่อ ทำให้มีปรอตีเซ็นต์ความเป็นแป้ง 23% และบังช่วยทำให้ผู้วิจัยทราบข้อมูลเกี่ยวกับการผลิตผลิตภัณฑ์ แป้งมันสำปะหลัง ดังนี้

ก. ปริมาณความต้องการมันสำปะหลังที่ใช้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์แป้งมัน-สำปะหลังในแต่ละวัน

ข. ปริมาณผลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลังที่ได้รับในแต่ละวัน

ค. ความสามารถของเครื่องจักรในการผลิต

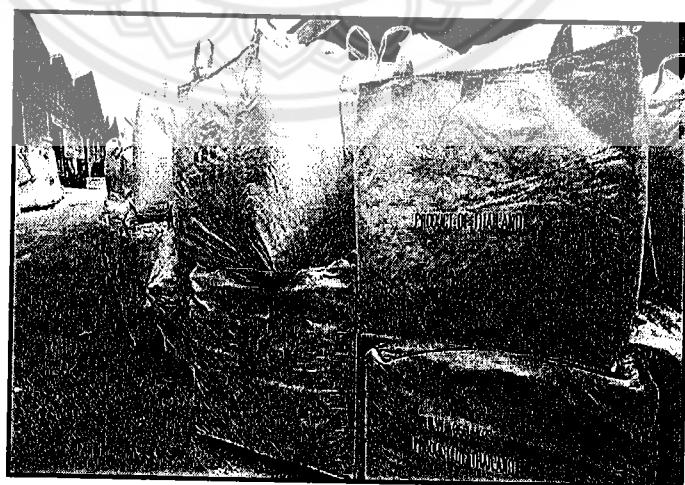
๔. กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เป้มันสำปะหลัง



รูปที่ 4.2 แสดงหัวมันสำปะหลัง

4.1.3.3 สินค้าที่จำหน่าย

สินค้าที่จำหน่าย คือ ผลิตภัณฑ์เป้มันสำปะหลัง โดยบริษัทมีศูนย์กลางการจำหน่ายสินค้าอยู่ที่กรุงเทพ แต่ทางโรงงานจะจัดส่งผลิตภัณฑ์เป้มันสำปะหลังไปยังท่าเรือแหลมฉบังเพื่อจัดส่งไปจำหน่ายยังสถาบันฯ ประเทศ อเมริกา และญี่ปุ่นแล้ว โดยไม่มีการพัสดุสินค้าที่ศูนย์กลางการจำหน่ายที่กรุงเทพ ซึ่งลักษณะของผลิตภัณฑ์เป้มันสำปะหลังที่จัดส่งให้กับลูกค้าจะมีถุงบรรจุอยู่ 2 ขนาด คือ ถุงมาตรฐานขนาด 600 kg และถุงความต้องการของลูกค้า เช่น ถุงขนาด 800 kg, ถุงที่ไม่ต้องมีตราสัญลักษณ์ของโรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.3

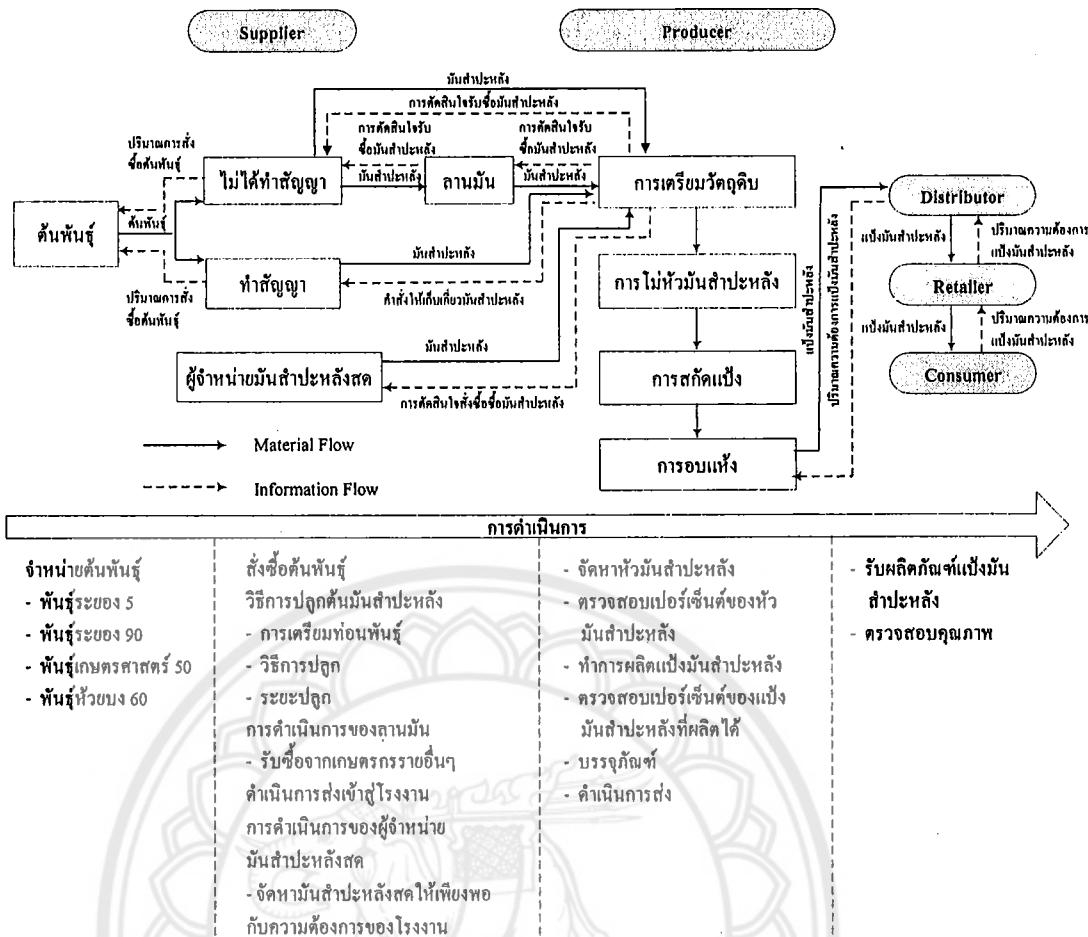


รูปที่ 4.3 แสดงถุงบรรจุผลิตภัณฑ์เป้มันสำปะหลัง

4.1.3.4 ลักษณะธุรกิจ

จากการศึกษาและเก็บข้อมูลจากเจ้าหน้าที่ฝ่ายไร่อง โรงงานเกี่ยวกับการปลูกมัน-สำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญากับทางโรงงาน ผู้วิจัยจึงได้จัดทำโครงสร้างໂຫ່ງอุปทานของผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง ดังแสดงในรูปที่ 4.4 ประกอบด้วย 5 Stages ได้แก่

- 1) Supplier ประกอบไปด้วย 5 ส่วน คือ
 - 1.1) ผู้จำหน่ายต้นพันธุ์มันสำปะหลังพันธุ์ต่างๆ
 - 1.2) เกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญากับโรงงาน
 - 1.3) เกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงาน
 - 1.4) ผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสด
 - 1.5) ผู้ประกอบการลานมันที่รับซื้อมันสำปะหลังจากเกษตรกร
- 2) Producer เป็นผู้ผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง
- 3) Distributor เป็นส่วนกลางขายผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังออกสู่ผู้ประกอบการค้าต่างๆ
- 4) Retailer เป็นผู้ประกอบการค้าที่รับผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังเพื่อไปจัดจำหน่ายให้กับผู้บริโภค
- 5) Consumer เป็นผู้บริโภคผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง



รูปที่ 4.4 โครงสร้างโซ่อุปทานผลิตภัณฑ์เปลี่ยนมันสำปะหลัง

ในลักษณะ โครงสร้าง โซ่อุปทาน พลิตภัณฑ์ เป็นมันสำปะหลัง มีการ ให้เหล็กทั้งหมด 2 ส่วน คือ การ ให้เหล็กของข้อมูล และ การ ให้เหล็กของวัตถุคิบ/ศินค้า ซึ่ง มีความเกี่ยวข้อง กับ ทั้ง 5 Stages ดังนี้

ก. การไฟลของข้อมูล

ก.1 ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำปะหลังจากผู้บริโภค

(Consumer) ໄປສູ່ຜະກອບການຄ້າ (Retailer)

ก.2 ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำปะหลังจากผู้ประกอบการค้าไปสู่ศูนย์กระจายสินค้า (Distributor)

ก.3 ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำปะหลังจากศูนย์กระจายสินค้าไปสู่โรงงาน (Producer)

ก.4 การตัดสินใจรับซื้อมันสำปะหลังจากโรงงานสู่ผู้ประกอบการลานมัน (Supplier) และเกย์ตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงาน (Supplier)

ก.5 การตัดสินใจรับซื้อมันสำปะหลังจากผู้ประกอบการลานมันไปสู่เกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงาน

ก.6 คำสั่งให้เก็บเกี่ยวมันสำปะหลังจากโรงงานไปสู่เกษตรกรผู้ปลูกมัน-สำปะหลังที่ทำสัญญากับทางโรงงาน (Supplier)

ก.7 การตัดสินใจส่งซื้อมันสำปะหลังสดจากโรงงานไปสู่ผู้จำหน่ายมัน - สำปะหลังสด (Supplier)

ก.8 ปริมาณการสั่งซื้อต้นพันธุ์จากเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลัง ทั้งที่ได้ทำสัญญาและไม่ได้ทำสัญญาซื้อขายกับทางโรงงานไปสู่ผู้จำหน่ายต้นพันธุ์มันสำปะหลัง (Supplier)

ข. การไหลของวัตถุดิบ/สินค้า

ข.1 ปริมาณต้นพันธุ์มันสำปะหลังพันธุ์ต่างๆ จากผู้จำหน่ายต้นพันธุ์มัน-สำปะหลัง (Supplier) ให้กับเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังทั้งที่ทำสัญญาและไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงาน (Supplier)

ข.2 ปริมาณมันสำปะหลังจากเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงาน (Supplier) ให้กับผู้ประกอบการลานมัน (Supplier)

ข.3 ปริมาณมันสำปะหลังจากเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานและจากผู้ประกอบการลานมันจัดส่งให้กับโรงงาน (Producer)

ข.4 ปริมาณมันสำปะหลังสดจากเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงาน (Supplier) จัดส่งให้กับโรงงาน

ข.5 ปริมาณมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสด (Supplier)
จัดส่งให้กับโรงงาน

ข.6 ปริมาณแพ้มันสำปะหลังจากโรงงาน (Producer) ให้กับศูนย์กระจาย สินค้า (Distributor)

ข.7 ปริมาณแพ้มันสำปะหลังจากศูนย์กระจายสินค้าให้กับผู้ประกอบการค้า (Retailer)

ข.8 ปริมาณแพ้มันสำปะหลังจากผู้ประกอบการค้าให้กับผู้บริโภค (consumer)

4.1.4 การดำเนินงานและสภาพปัจจุหา

จากการศึกษาการดำเนินงานและสภาพปัจจุหาของทางโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมัน - สำลักหังพบปัจจุหาทางด้านวัตถุคิบที่ใช้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำลักหัง คือ ปริมาณ มันสำลักหังมีไม่สม่ำเสมอสำหรับการผลิตตลอดทั้งปี เนื่องจากเกย์ตกรมีการปลูกมันสำลักหัง กันมากในช่วงเดือนมีนาคม – พฤษภาคม เพราะการปลูกในช่วงนี้จะทำให้ผลผลิตต่ำ ไร่ของมัน - สำลักหังมีปริมาณมาก และเกย์ตกรในพื้นที่มักปลูกมันสำลักหังพันธุ์ระยอง 60 กันมาก เนื่องจากเป็นพันธุ์ที่ให้ผลผลิตสูงประมาณ 5.8 ตัน/ไร่ มีอายุการเก็บเกี่ยวสั้น และสะดวกในการ คุ้แลรักษฯ แต่มีข้อจำกัดคือ ผลผลิตที่ได้จะมีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งต่ำ (ประมาณ 18 -19%) แต่ เนื่องจากในการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำลักหังในแต่ละวันของโรงงานนั้น มีความจำเป็นที่ จะต้องใช้มันสำลักหังที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 23% เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นแป้งมัน - สำลักหังในปริมาณที่มาก และต้องมีปริมาณมันสำลักหองอย่างน้อย 800 ตันขึ้นไปแต่ไม่เกิน 1200 ตัน เพื่อให้คุ้มค่ากับการดำเนินการผลิต

ดังนั้นจึงต้องมีการนำมันสำลักหังที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 25% มาผสมกับ มันสำลักหังที่ได้รับเข้ามาซึ่งเป็นมันสำลักหังที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งต่ำ (น้อยกว่า 23%) เพื่อให้มันสำลักหังมีเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 23% และมีปริมาณที่เพียงพอสำหรับการผลิต ได้ โครงการวิจัยนี้จึงมีการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ขึ้นมาเพื่อช่วยในการวางแผนการปลูกมัน สำลักหังของเกย์ตกรที่ทำสัญญา กับทาง โรงงาน โดยทำให้ต้นทุนรวมในการปลูกลดลงและ จัดทำโปรแกรมเพื่อช่วยในการตัดสินใจการจัดเตรียมวัตถุคิบเพื่อให้เพียงพอสำหรับการผลิต ผลิตภัณฑ์เป็นมันสำลักหังของโรงงาน ทำให้ทราบปริมาณความต้องการมันสำลักหังสด (ตัน) เพื่อไว้ใช้สำหรับการผลิตในแต่ละสัปดาห์ ปริมาณผลิตภัณฑ์เป็นมันสำลักหังที่ได้รับจากการ ผลิต (ตัน)

Part 1 ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบ

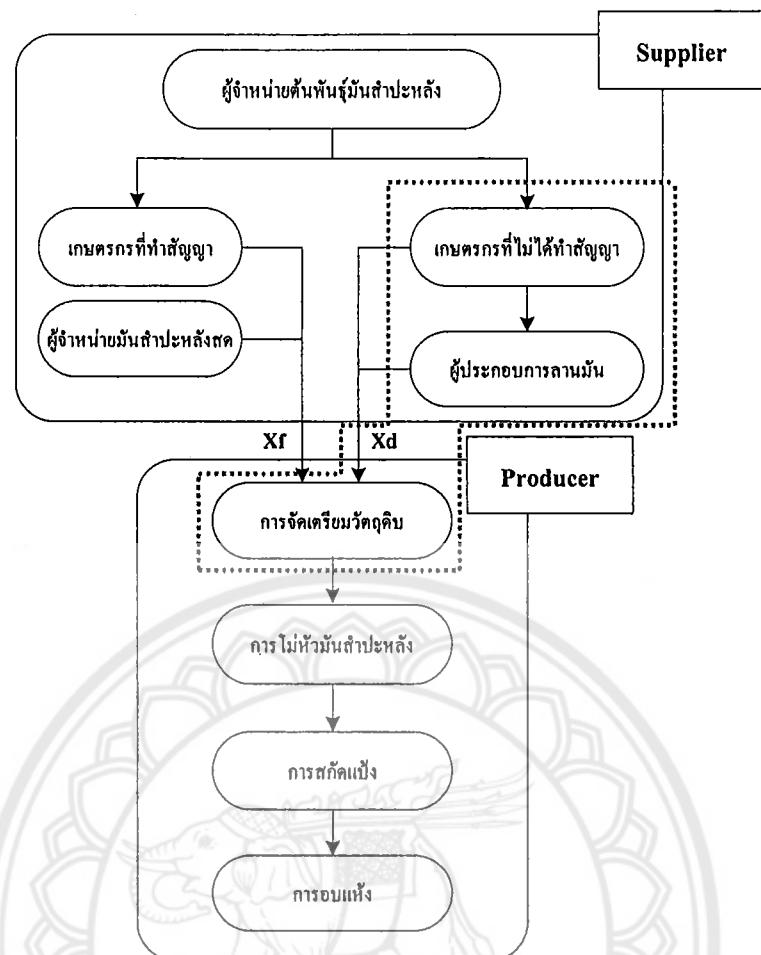
การผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังของโรงงาน มีวัตถุคิบดังต่อไปนี้ เช่น มันสำปะหลัง น้ำสะอาด กำมะถัน เป็นต้น แต่วัตถุคิบทั้กที่สำคัญสำหรับการผลิตนั้น คือ มันสำปะหลัง ซึ่งในงานวิจัยนี้จะศึกษาในส่วนของวัตถุคิบที่เป็นมันสำปะหลังเท่านั้น

นิยามความหมายของตัวแปรในขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบ ดังแสดงในตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 ตารางนิยามความหมายของตัวแปรในขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบ

ตัวแปร	ความหมาย	หน่วย
Xd	ปริมาณมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทาง โรงงานและผู้ประกอบการลานมัน	ตัน/วัน
Xd%	เปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งของมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทาง โรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ในขั้นตอนการจัดเตรียมวัตถุคิบ	เปอร์เซ็นต์
Xf	ปริมาณมันสำปะหลังสดที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง 25% ($X_f = X_{f_1} + X_{f_2}$)	ตัน/วัน
Xf ₁	ปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้จากการตรวจสอบเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง ของ Xd%	ตัน/วัน
Xf ₂	ปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้จากการตรวจสอบทางด้านปริมาณเพื่อให้ เหมาะสมสำหรับการผลิตของ Xd และ Xf ₁	ตัน/วัน

ในการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังในแต่ละวัน กระบวนการผลิตจะสามารถเกิดขึ้น ได้ก็ต่อเมื่อมีการเตรียมวัตถุคิบทั้กๆ คือ มันสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง 23% และมี ปริมาณอย่างน้อย 800 ตัน แต่ไม่เกิน 1,200 ตัน แต่เปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งของมันสำปะหลังที่ เกษตรกรรายอื่นๆ ที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทาง โรงงานและผู้ประกอบการลานมัน นำมาจำหน่ายให้กับ โรงงาน (Xd%) นั้น มากเป็นมันสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งต่ำกว่า 23% ดังนั้นทาง โรงงานจึงมีความจำเป็นที่จะต้องจัดหามันสำปะหลังสดที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง 25% (Xf) ซึ่ง จะได้มาจากการซื้อจากเกษตรกรที่มีการทำสัญญา กับทาง โรงงานและผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสด รายอื่น เพื่อนำมาผสมในอัตราส่วนของการผสม ดังแสดงในตารางที่ 4.2 ให้มีเปอร์เซ็นต์ความเป็น แบ่ง 23% ซึ่งจะสามารถผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังได้ ขอบเขตของ Part 1 อยู่ในกรอบ เส้นประ ดังแสดงในรูปที่ 4.5



รูปที่ 4.5 แสดงขั้นตอนของเบบทอย Part 1

4.2 ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัสดุคิบ

ผู้จัดทำข้อสอบได้ดำเนินการเกี่ยวกับกระบวนการตัดสินใจในขั้นตอนการจัดเตรียมวัสดุคิบในการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นนมสำปะหลังในแต่ละวัน โดยจะอธิบาย สำหรับกระบวนการตัดสินใจได้แสดงดังรูปที่ 4.7 ซึ่งสามารถอธิบายแยกได้เป็น 4 ขั้นตอนสำคัญ คือ ขั้นตอนแรกทำการตรวจวัดเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งของนมสำปะหลัง ($X_f\%$) ที่ได้มาจากการซื้อจากเกษตรกรรายอื่นๆ ที่ไม่ได้มีการทำสัญญา กับทางโรงงานและผู้ประกอบการค้านมัน ขั้นตอนที่สองเป็นกระบวนการตัดสินใจในการหาปริมาณนมสำปะหลังสด (X_f) ซึ่งได้จากการตรวจสอบเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งของนมสำปะหลัง ($X_d\%$) ขั้นตอนที่สามเป็นการตรวจสอบปริมาณนมสำปะหลัง (X_d) ที่ได้มาจากการซื้อจากเกษตรกรรายอื่นๆ ที่ไม่ได้มีการทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการค้านมัน และ X_f เพื่อจุปริมาณให้เพียงพอสำหรับการผลิตในแต่ละวัน และขั้นตอนสุดท้ายคือ ขั้นตอนของการรวมปริมาณนมสำปะหลังสด (X_f) ที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 25% ซึ่งเป็นปริมาณที่ต้องการเพื่อการ



ผลิตทั้งหมด เพื่อทำการสั่งซื้อจากเกษตรกรที่มีการทำสัญญากับโรงงานและผู้จำหน่ายน้ำมันสำปะหลังอย่างอื่น

สำนักหอสมุด

4.2.1 ขั้นตอนที่ 1 ของการตัดสินใจในการจัดเตรียมมันสำปะหลังเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิตฯ ย. 2553 โดยทางโรงงานจะสุ่มตัวอย่างหัวมันสำปะหลังนำมาตรวจวัดความหนาแน่น โดยใช้เครื่องวัดแบบ Reimann Scale (แสดงดังรูป 4.6) สำหรับทำการตรวจวัดเบอร์เช็นต์ความเป็นแป้งใน $Xd\%$ เพื่อ ทดลองราคาซื้อขาย ที่ได้มาจากการซื้อจากเกษตรกรรายอื่นๆ ที่ไม่ได้มีการทำสัญญากับทางโรงงาน และผู้ประกอบการลามนั้น ราคาซื้อขายของมันสำปะหลังในแต่ละเบอร์เช็นต์นั้นจะมีความแตกต่าง กัน ซึ่งเป็นราคากลางซื้อขายมันสำปะหลังของสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร โดยมันสำปะหลังที่มี เบอร์เช็นต์ความเป็นแป้งสูงจะสามารถขายให้กับโรงงานได้ในราคาน้ำมันสำปะหลังที่มี เบอร์เช็นต์ความเป็นแป้งต่ำจะขายได้ในราคาน้ำมันสำปะหลังตามแต่ละเบอร์เช็นต์



รูปที่ 4.6 เครื่องวัดแบบ Reimann Scale

4.2.2 ขั้นตอนที่ 2 เป็นกระบวนการตัดสินใจในการหาปริมาณมันสำปะหลังสด (Xf_1) ซึ่งได้ จากการตรวจสอบเบอร์เช็นต์ความเป็นแป้งของ $Xd\%$ โดยถ้า $Xd\%$ มีเบอร์เช็นต์ความเป็นแป้ง 23% จะไม่ต้องมีการจัดหา Xf_1 เพิ่ม แต่ถ้า $Xd\%$ มีเบอร์เช็นต์ความเป็นแป้งต่ำกว่า 23% จะต้องทำการจัดหา Xf_1 เพิ่มเพื่อใช้สำหรับการผสมเพื่อให้มันสำปะหลังที่จะป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิตมี เบอร์เช็นต์ความเป็นแป้งที่ 23% โดยมีอัตราส่วนในการจัดหาระหว่าง $Xd\%$ และ Xf_1 ในแต่ละ เบอร์เช็นต์จะแสดงดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 อัตราส่วนของการผลิตให้เกิดกระบวนการผลิตระหว่าง $Xd\%$ และ Xf_1

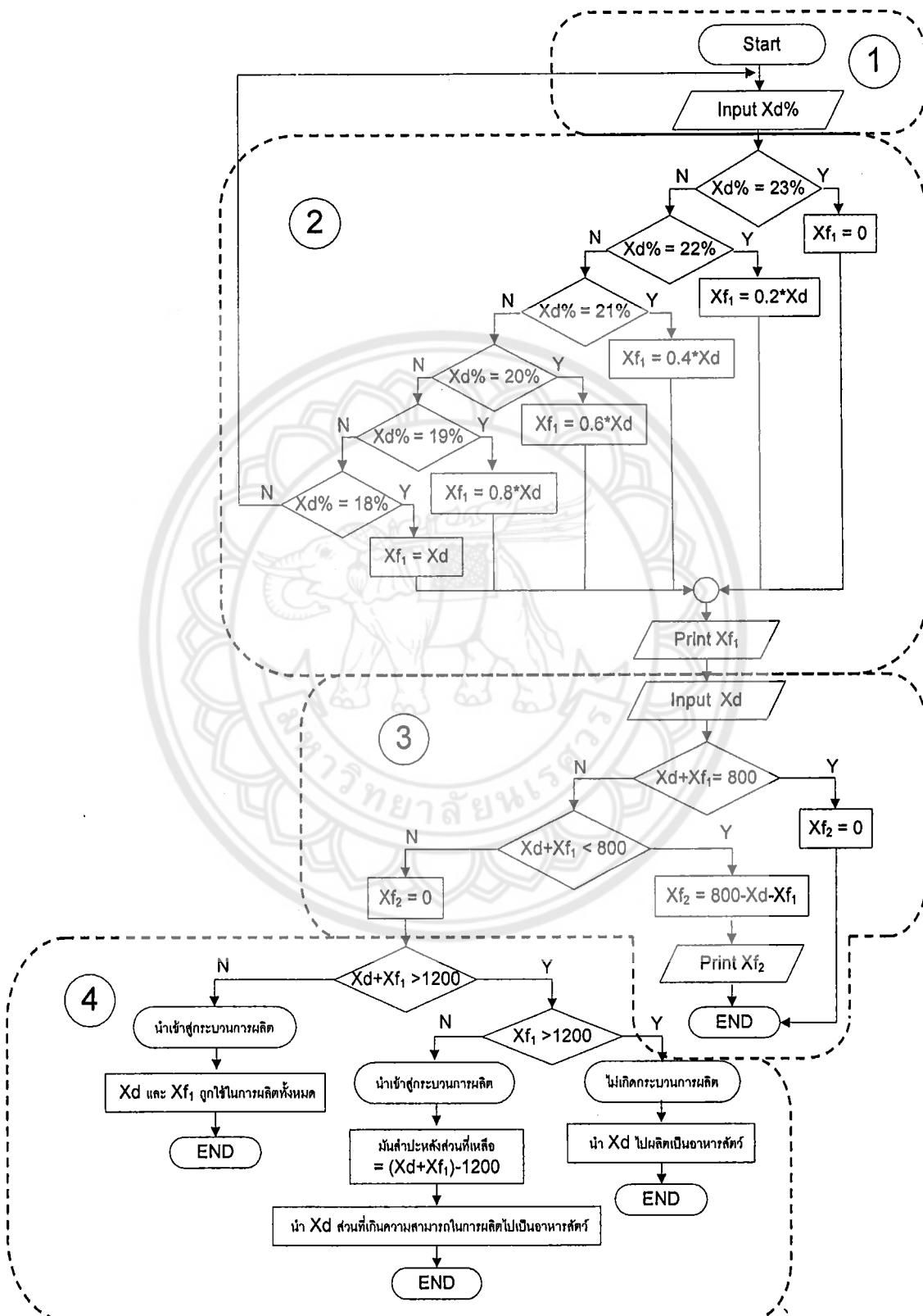
$Xd\%$	Xf_1
18%	Xd
19%	$0.8Xd$
20%	$0.6Xd$
21%	$0.4Xd$
22%	$0.2Xd$
23%	ไม่ต้องมีการจัดหา

ตัวอย่างเช่น ถ้ามี Xd คือ 600 ตันและมี $Xd\%$ คือ 19% จะต้องทำการสั่งซื้อ Xf_1 ตามอัตราส่วนดังตารางที่ 4.1 โดยการนำ Xd คือ 600 ตัน มาคูณกับอัตราส่วนที่ 0.8 จะทำให้ได้ปริมาณ Xf_1 ที่ต้องจัดหา คือ 480 ตัน

4.2.3 ขั้นตอนที่ 3 เป็นการตรวจสอบปริมาณ Xd และ Xf_1 ว่ามีปริมาณที่เหมาะสมสำหรับการผลิตในแต่ละวันหรือไม่ โดยปริมาณมันสำปะหลังที่เหมาะสมสำหรับการผลิตในแต่ละวันคือ 800 ตัน แต่ต้องไม่เกิน 1,200 ตัน จากการตรวจสอบหากพบว่า Xd และ Xf_1 ที่ได้ผ่านการตรวจสอบเบอร์เซ็นต์ความเป็นไปของขั้นตอนที่ 2 มาแล้ว ถ้า Xd และ Xf_1 มีปริมาณรวมกันเท่ากับ 800 ตัน จะไม่ต้องมีการจัดหามันสำปะหลังสด (Xf_2) เพิ่ม ถ้ามีน้อยกว่า 800 ตัน จะต้องมีการจัดหา Xf_2 เพิ่ม เข้ามาเพื่อที่จะได้มีปริมาณมันสำปะหลังที่เหมาะสมสำหรับการผลิตในแต่ละวัน และถ้ามีมากกว่า 800 ตันขึ้นไปจะไม่ต้องมีการจัดหา Xf_2 เพิ่ม

4.2.4 ขั้นตอนที่ 4 เป็นการรวม Xf_1 และ Xf_2 ที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 และ 3 เพื่อทำการตัดสินใจว่าควรจะสั่งซื้อหรือไม่สั่งซื้อมันสำปะหลังสดจากเกษตรกรที่มีการทำสัญญากับโรงงานและผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น โดยถ้า $Xf = Xf_1 + Xf_2$ มีปริมาณมากเกินกว่า 1,200 ตัน จะไม่มีการสั่งซื้อ Xf เข้ามา และไม่เกิดกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง ดังนั้นจึงมีการนำ Xd ที่ได้รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมันถูกนำไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมอาหารสัตว์ต่อไป และถ้า Xf มีปริมาณไม่เกิน 1,200 ตัน จะทำการสั่งซื้อ Xf จากเกษตรกรที่มีการทำสัญญา กับทางโรงงานและผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง จากนั้นนำปริมาณของ Xd และ Xf มารวมกันเพื่อตรวจสอบว่ามีปริมาณมากเกิน 1,200 ตันหรือไม่ ถ้ามีปริมาณไม่เกิน 1,200 ตัน จะใช้ Xd และ Xf ทั้งหมดเพื่อทำการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลัง แต่ถ้ามีปริมาณมากเกิน 1,200 ตัน จะต้องนำ Xf ที่สั่งซื้อมาไปใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมด โดยจะนำปริมาณ Xd ที่มีมากเกิน ความสามารถในการผลิตไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมอาหารสัตว์ต่อไป ซึ่งมีความสามารถใน การเลี้ยงสัตว์มาก เป็นการแปรรูปมันสำปะหลังให้เป็นมันอัดเม็ดและมันเส้นที่มีคุณค่าทางอาหาร

ใกล้เคียงกับข้าวโพดแต่มีราคาถูกกว่าเพื่อใช้ในการผสมกับวัตถุดิบอื่นๆ เช่น รำขายน กาแฟพร้าว
กาหน้ำตาล เป็นต้น ตามเต็มสูตรอาหารของสัตว์แต่ละชนิดเพื่อจำหน่ายต่อไป



รูปที่ 4.7 แผนผังการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุดิบเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต

ตัวอย่างการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคุณภาพเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต แสดงดังในรูปที่ 4.8 โดยมีลำดับขั้นตอนดังต่อไปนี้

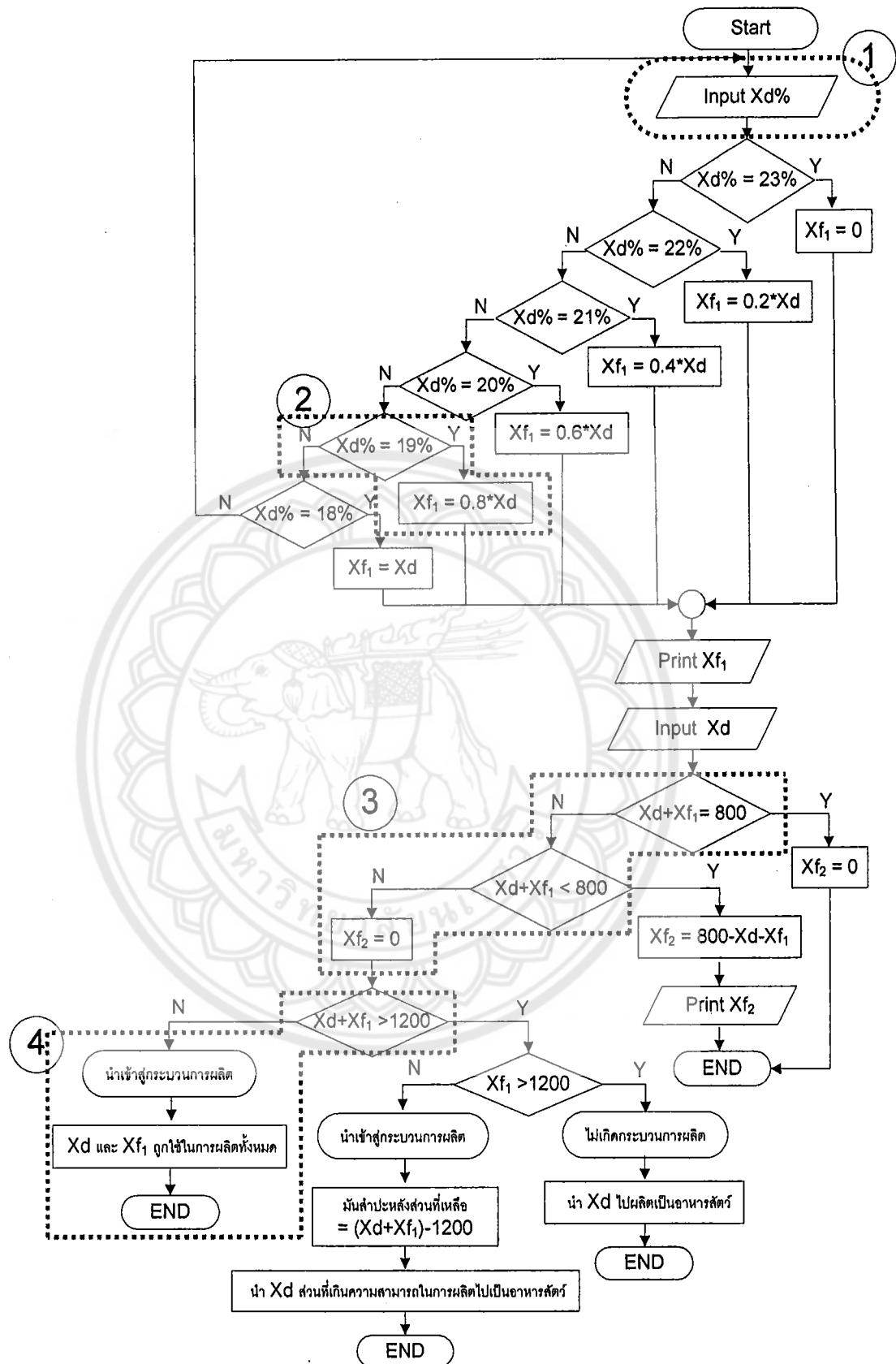
ขั้นตอนที่ 1 ของการตัดสินใจในการจัดเตรียมมันสำปะหลังเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต เป็นขั้นตอนของการรับซื้อมันสำปะหลังจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามนั้น และนำมารวจวัดเบอร์เร็นต์ความเป็นแป้งจากเครื่องวัดแบบ Reimann Scale ทำให้ทราบ $X_d\%$ คือ 19% และมีปริมาณ X_d คือ 600 ตัน

ขั้นตอนที่ 2 เป็นกระบวนการตัดสินใจในการจัดหา X_f , โดยการนำ X_d คือ 600 ตัน มาคูณกับอัตราส่วนที่ 0.8 จะทำให้ได้ปริมาณ X_f_1 ที่ต้องใช้สำหรับการผลิต คือ 480 ตัน

ขั้นตอนที่ 3 เป็นการตรวจสอบปริมาณ X_d และ X_f_1 จากในขั้นตอนที่ 1 และ 2 มี X_d คือ 600 ตัน และ X_f_1 คือ 480 ตัน รวมเป็น 1,080 ตัน จึงไม่ต้องมีการจัดหา X_f_2 เพิ่ม

ขั้นตอนที่ 4 เป็นการรวม X_f_1 และ X_f_2 ที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 และ 3 โดยปริมาณ X_f ที่ต้องสั่งซื้อมีปริมาณทั้งสิ้น คือ 480 ตัน ซึ่งมีปริมาณน้อยกว่า 1,200 ตัน จึงนำเข้าสู่กระบวนการผลิต พลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลัง จากนั้นนำ X_d และ X_f มารวมกัน จะได้ 1,080 ตัน ซึ่งมีปริมาณไม่เกิน 1,200 ตัน ทำให้ X_d และ X_f ถูกใช้สำหรับการผลิตทั้งหมด





รูปที่ 4.8 แสดงตัวอย่างขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคุณภาพเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต

4.3 ตัวอย่างการคำนวณ

ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคุณภาพเพื่อเข้าสู่การผลิต เป็นการนำข้อมูลทางด้านปริมาณ (X_d) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบี่ยง ($X_d\%$) ของมันสำปะหลังที่ทางโรงงานรับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามันที่ทางโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์เบี่ยงมันสำปะหลังบันทึกไว้ตลอดทั้งปี พ.ศ. 2552 โดยนำข้อมูลดังกล่าวเข้ามาใช้ในการพยากรณ์เพื่อหาปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เบี่ยงมันสำปะหลังตามความต้องการของลูกค้าสำหรับปี พ.ศ. 2554 หลังจากนั้นนำปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดในแต่ละปีมาหักลบกับปริมาณความต้องการมันสำปะหลังให้กับเกษตรกรที่ทำสัญญากับทางโรงงานสำหรับปี พ.ศ. 2553 เพื่อให้ได้ผลผลิตที่เป็นมันสำปะหลังสด (X_f) เข้าสู่โรงงานเพื่อใช้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เบี่ยงมันสำปะหลังในปี พ.ศ. 2554

จากการพิจารณาปริมาณ (X_d) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบี่ยง ($X_d\%$) ของมันสำปะหลังที่ทางโรงงานรับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้มีการทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามัน พบว่า ในแต่ละวันมีปริมาณและเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบี่ยงของมันสำปะหลังแตกต่างกัน และมักมีปริมาณและเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบี่ยงของมันสำปะหลังที่ต่ำกว่าความต้องการสำหรับการผลิตของโรงงานในแต่ละวัน แต่ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคุณภาพที่ผู้วิจัยเสนอแนะนี้จะเป็นการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคุณภาพเพื่อให้เกิดการผลิตผลิตภัณฑ์เบี่ยงมันสำปะหลังของโรงงานในแต่ละวัน โดยยกตัวอย่างช่วงเวลาในการตัดสินใจการจัดเตรียมวัตถุคุณภาพเป็นระยะเวลา 52 สัปดาห์ ซึ่งดำเนินไป ความสามารถในการผลิตผลิตภัณฑ์เบี่ยงมันสำปะหลังของโรงงานในแต่ละวัน เพื่อให้เกิดการผลิตผลิตภัณฑ์เบี่ยงมันสำปะหลังขึ้น

4.3.1 ข้อมูลป้อนเข้า (Input Data)

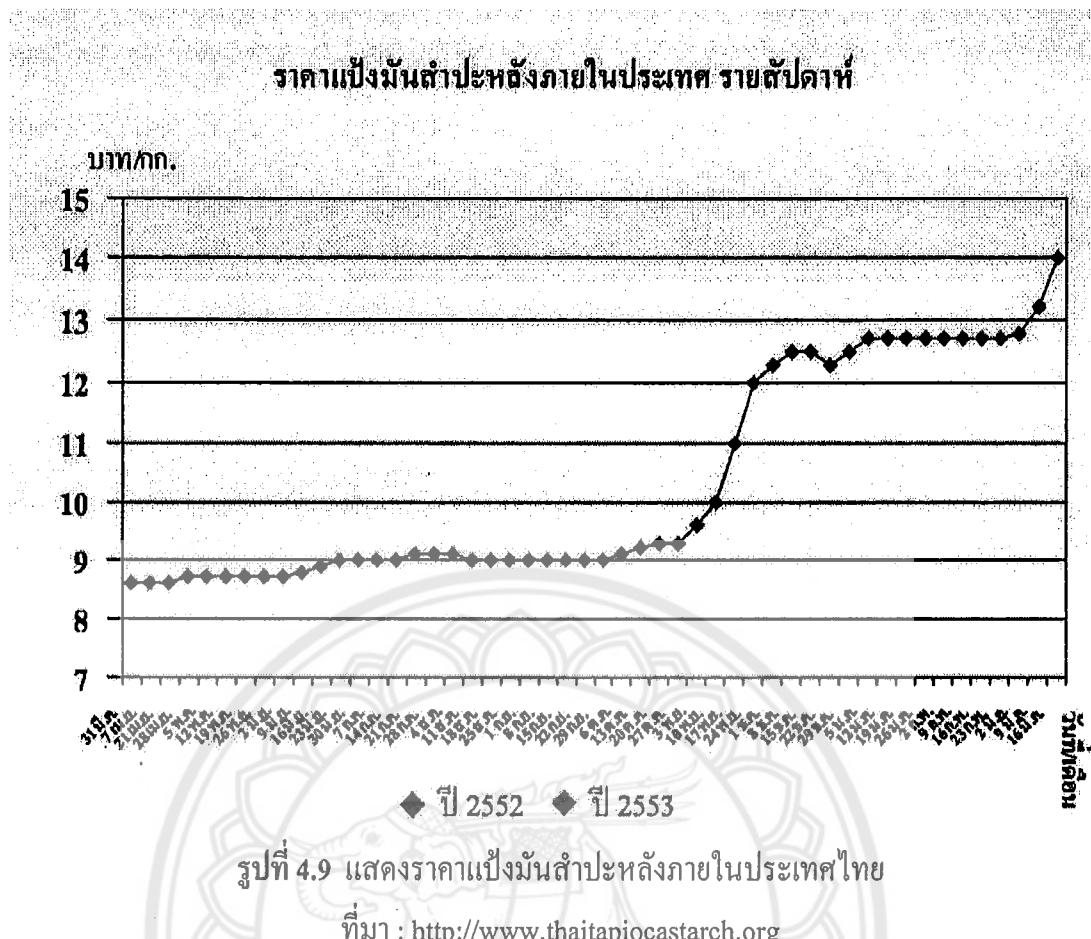
ข้อมูลทางด้านปริมาณ (X_d) เปอร์เซ็นต์ความเป็นเบี่ยง ($X_d\%$) ของมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามัน ประจำปี 2552 แต่เนื่องจากข้อมูลมีจำนวนมาก จึงได้แสดงไว้ในภาคผนวก ก. และได้ยกตัวอย่างข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณและเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบี่ยงของมันสำปะหลังของเดือนมกราคม แสดงดังในตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 แสดงข้อมูลค่าน้ำมันปริมาณและเบอร์เซ็นต์ความเป็นเบื้องของมันสำปะหลังประจำเดือน
มกราคม ปี พ.ศ. 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd% (%)
1	1000	23%
2	900	23%
3	950	23%
4	1000	23%
5	1050	23%
6	1000	23%
7	1100	23%
8	1100	23%
9	1050	23%
10	1090	23%
11	1060	23%
12	950	22%
13	990	22%
14	995	22%
15	980	22%
16	1030	22%

วันที่	Xd(ตัน)	Xd% (%)
17	1035	22%
18	1065	23%
19	1090	23%
20	980	23%
21	920	22%
22	975	23%
23	900	23%
24	950	23%
25	978	23%
26	960	23%
27	850	23%
28	845	21%
29	900	23%
30	870	23%
31	850	23%

แต่เนื่องจากผลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลังเป็นสินค้าประเภทอุปโภคบริโภค ปริมาณ
ความต้องการอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ ซึ่งแนวโน้มของราคากลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลังของ
ประเทศไทย (แสดงดังรูปที่ 4.9) ประจำปี 2552 จนถึงปี 2553 มีแนวโน้มที่จะสูงขึ้นเรื่อยๆ จึงนำ
แนวโน้มดังกล่าวมาเป็นปัจจัยเพื่อการพยากรณ์หาปริมาณ Xd



4.3.2 ขั้นตอนในการออกแบบการคำนวณในโปรแกรม Excel

ขั้นตอนที่ 1 นำข้อมูลทางด้านปริมาณ (X_d) เปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง ($X_d\%$) ของมัน-สำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมันที่กล่าวไว้ในข้างต้น กรอกลงใน Interface แสดงดังรูปที่ 4.10 และกรอก Factor ของการพยากรณ์ลงใน Interface โดย Factor ของการพยากรณ์ที่ผู้จัดกำหนดไว้สำหรับตัวอย่างการคำนวณนี้ คือ เพิ่มขึ้น 30% แสดงดังรูปที่ 4.11

3	Input		
4	วัน	X_d (ตัน)	$X_d\%$
5	1	1000	23%
6	2	900	23%
7	3	950	23%
8	4	1000	23%
9	5	1050	23%
10	6	1000	23%
11	7	1100	23%
12	8	1100	23%

รูปที่ 4.10 แสดงการกรอกข้อมูลด้านปริมาณและเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง ใน Interface Microsoft Excel

Factor พยากรณ์

รูปที่ 4.11 แสดงการกรอกข้อมูลด้าน Factor ของการพยากรณ์ใน Interface ของ Microsoft Excel

ขั้นตอนที่ 2 เมื่อกรอกข้อมูลครบถ้วนแล้ว โปรแกรม Tapioca Cultivation and Procurement Planning of Flour Mill (TCPPFM) ที่ผู้วิจัยได้สร้างขึ้นมา จะทำการคำนวณปริมาณ X_d ที่ได้จากการพยากรณ์ ตาม Factor ของการพยากรณ์ที่กำหนดไว้ แสดงดังรูปที่ 4.12

3	Input				
4	วัน	X_d (ตัน)	$X_d\%$	พยากรณ์ X_d (ตัน)	
5	1	1000	23%	1000	1000
6	2	900	23%	900	900
7	3	950	23%	950	950
8	4	1000	23%	1000	1000
9	5	1050	23%	1050	1050
10	6	1000	23%	1000	1000
11	7	1100	23%	1100	1100
12	8	1100	23%	1100	1100
13	9	1050	23%	1050	1050
14	10	1090	23%	1090	1090
15	11	1060	23%	1060	1060
16	12	950	22%	950	950

รูปที่ 4.12 แสดงข้อมูลด้านปริมาณ X_d ที่ได้จากการคำนวณโดยโปรแกรม TCPPFM

ขั้นตอนที่ 3 โปรแกรม TCPPFM จะทำการคำนวณปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้จากการตรวจสอบเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งของ $X_d\%$ (X_f_1) และ ปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้จากการตรวจสอบทางด้านปริมาณเพื่อให้เหมาะสมสำหรับการผลิตของ X_d และ X_f_1 (X_f_2) แสดงดังรูปที่ 4.13 และสูตรที่ใช้ในการคำนวณหาสูตรที่ใช้ในการคำนวณหาค่า X_f_1 และ X_f_2 เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิต แสดงดังตารางที่ 4.4

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Cap. ที่เนรเทศมันที่สุด ที่จะทำการผลิต (ศือ 800) เพื่อรักษาปริมาณและราคา/วัน ของมันสำปะหลัง 25%								
2	การเก็บข้อมูลมันสำปะหลังประจำปี พ.ศ.								
3	Input				Output				
4	วัน	Xd (ตัน)	Xd%	พยากรณ์ Xd (ตัน)	วัน	Xf1 ตุจก %	Xf2 ตุจกปริมาณ	Xf ที่ใช้	
5	1	1000	20%		1	0	0	0	
6	2	900	22%		2	0	0	0	
7	3	950	23%		3	0	0	0	
8	4	1000	24%		4	0	0	0	
9	5	1050	25%		5	0	0	0	
10	6	1000	26%		6	0	0	0	
11	7	1100	27%		7	0	0	0	
12	8	1100	28%		8	0	0	0	
13	9	1050	29%		9	0	0	0	
14	10	1090	30%		10	0	0	0	
15	11	1060	30%		11	0	0	0	
16	12	950	32%		12	247	0	247	
17	13	990	32%		13	257.4	0	257.4	
18	14	995	32%		14	258.7	0	258.7	
19	15	980	32%		15	254.8	0	254.8	

รูปที่ 4.13 แสดงการคำนวณในโปรแกรม TCPPFM

ตารางที่ 4.4 แสดงสูตรการคำนวณหาค่า Xf_1 และ Xf_2 ในโปรแกรม TCPPFM

ลำดับ	Cell	สูตร	Copy To
1	H5	=IF(C5=18%,(E5),IF(C5=19%,(0.8*E5),IF(C5=20%,(0.6*E5),IF(C5=21%,(0.4*E5),IF(C5=22%,(0.2*E5),IF(C5=23%,0,0)))))))	H6-H370
2	I5	=IF(E5+H5=800,0,IF(E5+H5<800,800-E5-H5,IF(E5+H5>800,0)))	I6-I370
3	J5	=IF(E5="",0,IF(E5=0,0,IF(E5+H5+I5=800,H5+I5,IF(E5+H5+I5<=1200,H5+I5,IF(E5+H5+I5>1200,H5+I5)))))	J6-J370

ขั้นตอนที่ 4 โปรแกรม TCPPFM ได้แสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการคำนวณตามสูตรที่กล่าวไว้ด้านบน ทำให้ทราบปริมาณมันสำปะหลังสดที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง 25% ($Xf = Xf_1 + Xf_2$) แต่เนื่องจากตารางแผนการปลูกมันสำปะหลังเป็นตารางวางแผนรายสัปดาห์ จึงนำปริมาณ Xf ที่ต้องการในแต่ละวันนั้น มารวมรวมเป็นรายสัปดาห์ แสดงดังตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 แสดงค่า X_f ที่ต้องการในแต่ละสัปดาห์เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิต

สัปดาห์ที่ผลิต(p)	X_f (ก้าว)	สัปดาห์ที่ผลิต(p)	X_f (ตัว)
1	0	27	2499.6
2	763.1	28	2383.9
3	1030.9	29	2393.5
4	439.4	30	2457.8
5	1736.8	31	2206.6
6	2524	32	2459.6
7	2888.2	33	3467.6
8	3351	34	2492.4
9	3086.6	35	3343.1
10	3689	36	3673.8
11	3379.6	37	3071.9
12	3423.8	38	3793.4
13	3565.5	39	4019.6
14	3829.4	40	3812.9
15	4138.8	41	2498.6
16	4246.7	42	3139.5
17	4118	43	2271.9
18	3958.1	44	3229.7
19	3871	45	4810
20	3643.5	46	2528.5
21	3997.1	47	2848.3
22	3731.9	48	2853.5
23	3132.6	49	2485.6
24	3102.7	50	3015
25	2499.5	51	2002
26	2633.5	52	5031

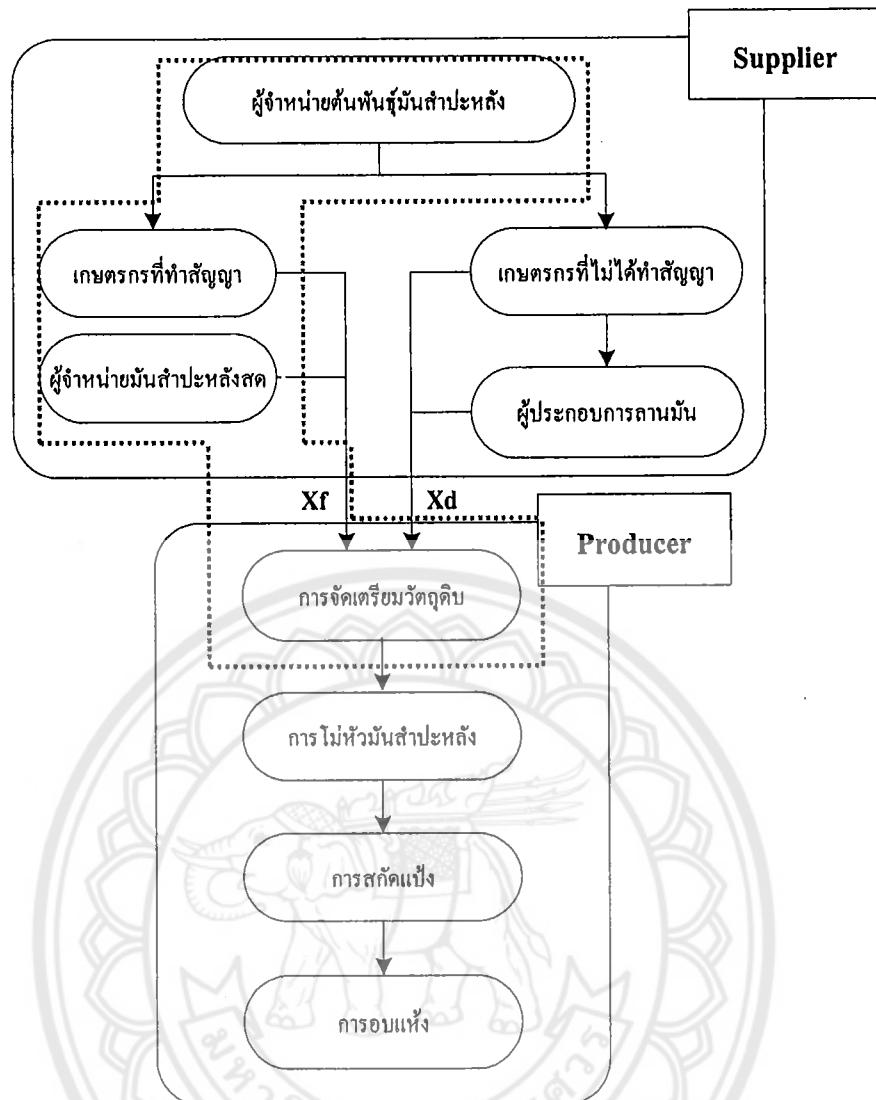
Part 2 การวางแผนการป้องกันสำปะหลัง

จากการวิเคราะห์การป้องกันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทาง โรงพยาบาล พนบฯ เกษตรกรมีการป้องกันสำปะหลังพันธุ์ระบียง 60 ค่อนข้างมาก เนื่องจากมันสำปะหลังพันธุ์ระบียง 60 เป็นพันธุ์ที่ให้ผลผลิตสูงประมาณ 5.8 ตัน/ไร่ อายุการเก็บเกี่ยวสั้น แต่มันสำปะหลังพันธุ์ระบียง 60 เป็นพันธุ์ที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งต่า (ประมาณ 18-19 %) ซึ่งไม่เหมาะสมสำหรับการผลิต ผลิตภัณฑ์แบ่งมันสำปะหลังที่ต้องการมันสำปะหลังเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิตที่มีเปอร์เซ็นต์ความ เป็นแบ่ง 23% (วรรณลดา สุนันพงศ์ศักดิ์และคณะ, 2546) และเกษตรกรมักจะป้องกัน-สำปะหลัง กันมากในช่วงฤดูกาลการป้อง (เดือนมีนาคม ถึง เดือนพฤษภาคม) ทำให้เกิดปัญหาทางด้าน ปริมาณมันสำปะหลังในช่วงเดือนพฤษภาคม ถึง เดือนมกราคม มีมากเกินความสามารถในการ ผลิตของโรงพยาบาล ทำให้ทางโรงพยาบาลไม่สามารถรับซื้อมันสำปะหลังจากเกษตรกรได้ ทำให้เกษตรกร ต้องมีการรออยู่เพื่อขายมันสำปะหลังให้กับทางโรงพยาบาลเป็นเวลาหลายวัน ส่งผลให้มันสำปะหลัง ไม่สด เปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งลดต่ำลง และหัวมันสำปะหลังเกิดการเน่าเสีย (แสดงดังตารางที่ 4.6) ราคายาจึงลดลงตามตามเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งด้วย นอกจากนี้ยังพบปัญหา โดยเฉพาะ ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง เดือนมิถุนายน ที่เกิดปัญหาทางด้านวัตถุคุณภาพลดลง ส่งผลกระทบ ต่อการผลิต ทำให้มีการหักผลิตเป็นเวลานาน เนื่องจากปริมาณมันสำปะหลังมีไม่เพียงพอ กับ ความต้องการเพื่อการผลิต ดังนั้นจึงได้สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์เพื่อหาจำนวน ไร่ของ เกษตรกรผู้ป้องกันสำปะหลังที่ทำสัญญา กับทาง โรงพยาบาล และปริมาณมันสำปะหลังสดที่ซื้อจากผู้ จำหน่ายมันสำปะหลังรายอื่น เพื่อลดปัญหาดังกล่าวและเพื่อให้มีผลผลิตเพียงพอ กับความ ต้องการ โดยทำให้คำใช้จ่ายในการป้องกันสำปะหลังต่ำที่สุด ซึ่งตัวแปรต่างๆ และขอบเขตของ Part 2 อยู่ภายในกรอบเด็นประ แสดงดังรูปที่ 4.14

ตารางที่ 4.6 แสดงเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งและปริมาณการเน่าเสียของมันสำปะหลังหลังจาก ชุดขั้นมาหากิน

จำนวนวันหลังจากนัด	เปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง (%)	ปริมาณการเน่าเสีย (%)
0	23	0
2	21	1.62
4	20	10.80
6	13	23.92
8	9.94	35.21

ที่มา: พวงเพชร นรินทรารพรและคณะ (2522)



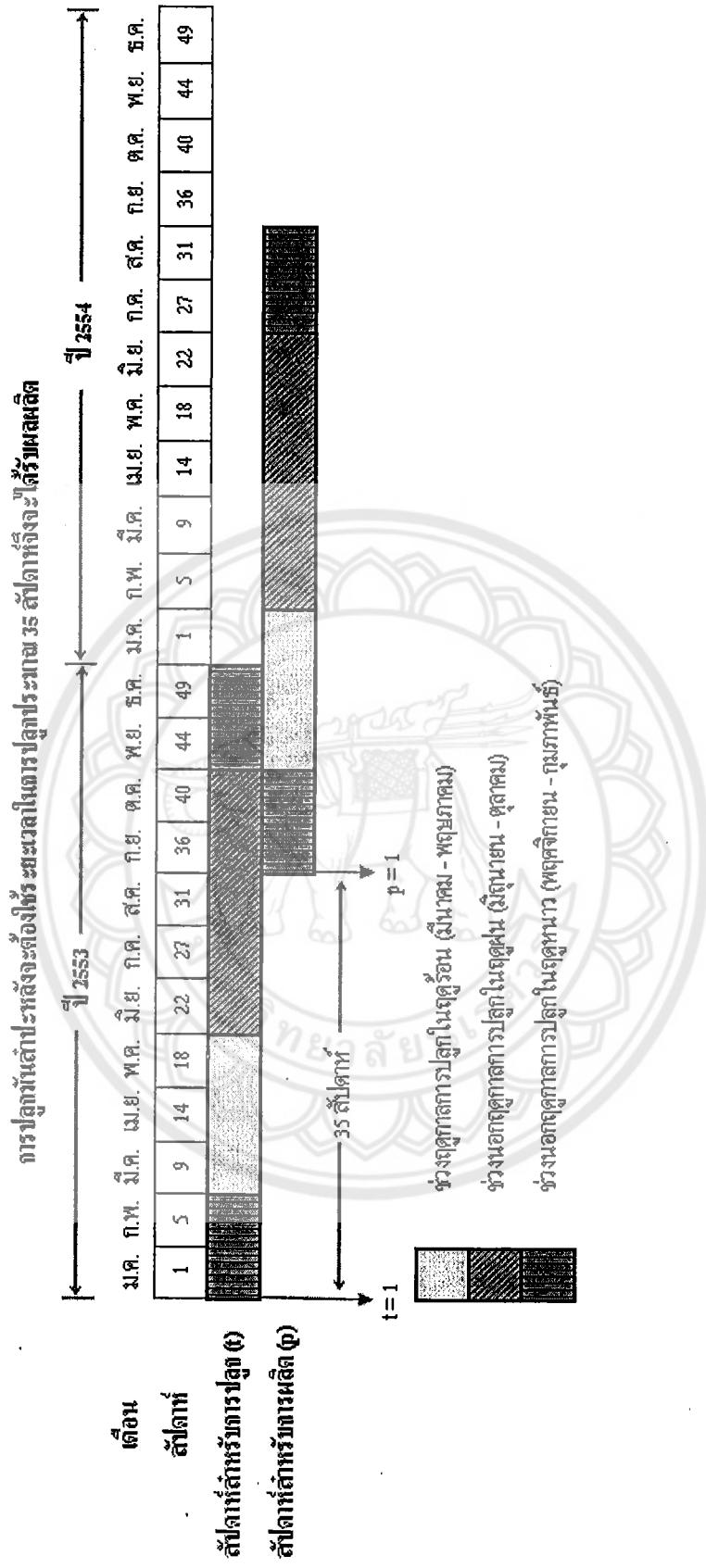
รูปที่ 4.14 ขอบเขตของ Part 2

4.4 ความเชื่อมโยงระหว่าง Part 1 และ Part 2

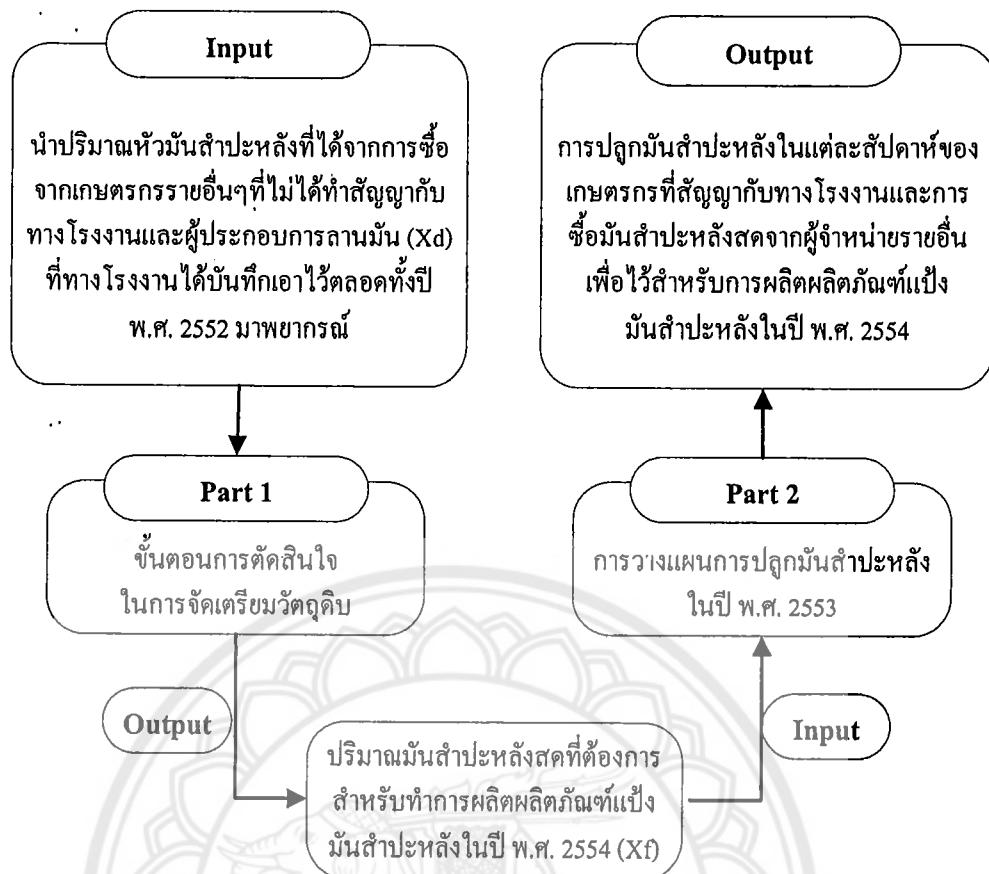
จากการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัสดุคิบเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิตของ Part 1 จะทำให้ทราบ ปริมาณความต้องการมั่นคงหลังสุดเพื่อใช้สำหรับการผลิตในแต่ละวัน แต่เนื่องจากกระบวนการวางแผนปลูกมั่นคงหลังเป็นกระบวนการวางแผนปลูกในรายสัปดาห์ จึงได้มีการรวมรวมปริมาณความต้องการ มั่นคงหลังสุดให้เป็นรายสัปดาห์ ดังนั้นใน Part 2 จึงเป็นการวางแผนการปลูกให้กับเกษตรกรผู้ ปลูกมั่นคงหลังที่ทำสัญญากับทางโรงงาน เพื่อให้มั่นคงหลังสุดตอบสนองต่อความต้องการ ในสัปดาห์ดังกล่าวได้ และหากปริมาณมั่นคงหลังสุดที่ได้รับจากเกษตรกรที่ทำสัญญากับทาง โรงงานมีปริมาณไม่เพียงพอ จะทำการสั่งซื้อจากผู้อำนวยการที่มั่นคงหลังรายอื่น ความเชื่อมโยง ระหว่าง Part 1 และ Part 2 นี้ เป็นการนำเอาข้อมูลทางด้านปริมาณมั่นคงหลังที่ได้มาจากการ ซื้อขายเกษตรกรรายอื่นๆ ที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการค้านมัน (Xd) ที่ทาง

โรงงานได้ทำการบันทึกไว้ต่อต้นที่งปี พ.ศ. 2552 มาพยากรณ์ตามแนวโน้มของราคากลิตภัณฑ์เบื้องมันสำປะหลังที่สูงขึ้นเรื่อยๆ ทำให้ทราบปริมาณความต้องการมันสำປะหลังสดที่คาดการณ์ไว้เพื่อนำไปใช้ในการวางแผนการปลูกมันสำປะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญากับทางโรงงานในปี 2553 โดยระยะเวลาที่จะได้รับผลผลิตที่เป็นมันสำປะหลังสดคือ 35 สัปดาห์ (ระยะเวลาในการเก็บเกี่ยวผลผลิต) แสดงดังรูปที่ 4.15 เพื่อใช้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เบื้องมันสำປะหลังในปี 2554 ซึ่งการผลิตของโรงงานนี้เป็นการผลิตแบบ Make to Stock และจากการคำนวณระหว่าง Part 1 และ Part 2 นี้ สามารถแสดงให้เห็นถึงความเชื่อมโยงของข้อมูลในแต่ละ Part ได้ แสดงดังรูปที่ 4.16





รูปที่ 4.15 แสดงความแตกต่างระหว่างตัวอย่างเดียวกันที่บุกและแบบจำลองที่ได้ (t และ P)



รูปที่ 4.16 แผนผังแสดงความเชื่อมโยงระหว่าง Part 1 และ Part 2

4.5 แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (Mathematical model)

4.5.1 ข้อกำหนด

- 1) พื้นที่สำหรับปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรแต่ละราย คือ 15 ไร่
- 2) การปลูกมันสำปะหลังในพื้นที่ทั้งหมด 45 ไร่ มีระยะเวลาในการเก็บเกี่ยวผลผลิตคือ 35 สัปดาห์
- 3) กำหนดให้ 1 ปี มี 52 สัปดาห์
- 4) กำหนดให้การปลูกในฤดูกาลการปลูกในช่วงฤดูร้อน (มีนาคม-พฤษภาคม) อยู่ในสัปดาห์ที่ 9 ถึง สัปดาห์ที่ 21, การปลูกในช่วงนอกฤดูกาลการปลูก คือ
 - (1) ฤดูฝน (มิถุนายน-ตุลาคม) อยู่ในสัปดาห์ที่ 22 ถึง สัปดาห์ที่ 43
 - (2) ฤดูหนาว (พฤศจิกายน-กุมภาพันธ์) อยู่ในสัปดาห์ที่ 44 ถึง สัปดาห์ที่ 8

4.5.2 ข้อสมมุติ (Assumptions)

- 1) มีความต้องการมันสำปะหลังสดเพื่อใช้สำหรับการผลิตในทุกๆ สัปดาห์
- 2) มันสำปะหลังที่ปลูกให้ผลผลิตตามฤดูกาล

- 3) มันสำปะหลังที่ปักใจเจริญเติบโตกนสามารถเก็บเกี่ยวผลผลิตได้ เมื่อปักใจไปแล้ว 35 สัปดาห์ และเมื่อเก็บเกี่ยวผลผลิตแล้ว สามารถตัดต้นพันธุ์เก็บไว้เพื่อนำมาปลูกใหม่หรือนำมายาได้
- 4) เกษตรกรรมมีความพร้อมสำหรับการปลูกมันสำปะหลังทุกสัปดาห์
- 5) พื้นที่สำหรับปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรแต่ละรายมีสภาพดินเหมือนกันทุกไร่
- 6) ค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการคุ้มครองสำปะหลังมีความแตกต่างกันในแต่ละฤดูกาลการปลูก
- 7) หากมันสำปะหลังที่ได้รับจากเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน ไม่ได้เพียงพอ กับปริมาณความต้องการ ให้จัดซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดอื่น เพื่อให้มีปริมาณเพียงพอ กับความต้องการมันสำปะหลังสด ในแต่ละสัปดาห์
- 8) เกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญา กับทางโรงงานแต่ละรายมีการปลูกมันสำปะหลัง 1 ครั้งต่อปี

4.5.3 Notations

Indices

i = เกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงาน {i = 1, 2, 3}

j = ไร่ที่ปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงาน {j = 1, 2, 3, ..., 15}

k = พันธุ์มันสำปะหลังของเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานปัก {1 = พันธุ์ระยอง 5, 2 = พันธุ์เกย์ตราสาร 50, 3 = พันธุ์หัวยง 60}

t = สัปดาห์สำหรับการปลูก {t = 1, 2, 3, ..., 52}

p = สัปดาห์สำหรับการผลิต {p = 1, 2, 3, ..., 52}

Parameters

A_k^t = ปริมาณมันสำปะหลังที่ได้จากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (ตัน/ไร่)

C_{ijk}^t = ค่าใช้จ่ายของเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานรายที่ i ใช้สำหรับปลูกมันสำปะหลังไร่ที่ j พันธุ์มันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (บาท/ไร่/สัปดาห์)

X_f^P = ปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดเพื่อ ไว้ใช้สำหรับการผลิตในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์)

F^P = ปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดที่คาดการณ์ไว้สำหรับทำการผลิตในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์)

P_k^p = ปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์)

P_k^P = ปริมาณนันสำปะหลังสุดที่ได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์)

C_s^P = ค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำปะหลังสุดจากผู้จำหน่ายรายอื่นในสัปดาห์ที่ p (บาท/ตัน/สัปดาห์)

f_{ijk}^t = ค่าใช้จ่ายคงที่ในการเช่าที่ดินของเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานรายที่ i ใช้สำหรับปลูกมันสำปะหลังไร่ที่ j มันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (บาท/ไร่/สัปดาห์)

M = ระยะเวลา 52 สัปดาห์ต่อปี

Decision Variables

X_{ijk}^t = จำนวนไร่ของเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญากับทางโรงงานรายที่ i ไร่ที่ j ปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (ไร่/สัปดาห์)

S^P = ปริมาณมันสำปะหลังสุดที่ซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสุดรายอื่น ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์)

4.5.4 Verbal model

เพื่อวางแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญากับทางโรงงาน โดยทำให้ต้นทุนรวมในการปลูกลดต่ำลง ทำให้ไม่เกิดปัญหาการขาดแคลนวัตถุดิบ เพื่อทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการปลูกน้อยที่สุด และทำให้การปลูกมันสำปะหลังเป็นไปตามข้อกำหนด

Minimizes :

$$(\text{ค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำปะหลัง} \times \text{จำนวนไร่ที่ปลูกมันสำปะหลัง}) + \\ (\text{ค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำปะหลังสุดจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสุด} \times \text{ค่าใช้จ่ายที่ในการซื้อมันสำปะหลังสุด}) + (\text{ค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับเช่าที่ดิน} \times \text{จำนวนไร่ที่ปลูกมันสำปะหลัง})$$

Subject to :

- ข้อจำกัดทางด้านปริมาณมันสำปะหลังสุดที่ได้จากการปลูกมันสำปะหลังในแต่ละพันธุ์ และในแต่ละฤดูกาล (ตัน/ไร่)
 - ข้อจำกัดเกี่ยวกับปริมาณมันสำปะหลังสุดที่ได้จากการปลูกของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงานและปริมาณมันสำปะหลังสุดที่ซื้อจากผู้จำหน่ายรายอื่น (ตัน/สัปดาห์)
 - ข้อจำกัดเกี่ยวกับปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสุดที่คาดการณ์ไว้สำหรับการผลิต (ตัน/สัปดาห์)

4.5.5 Objective Function

สมการเป้าหมายเป็นผลรวมของค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำປะหลัง (บาท) ค่าใช้จ่ายคงที่ในการเช่าที่ดิน (บาท) และผลรวมค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำປะหลังสุดจากผู้จำหน่ายมันสำປะหลังสด (บาท) ดังแสดงในสมการที่ 4.1

$$\text{Min} \quad \sum_{i j k t} C_{ijk}^t X_{ijk}^t + M \sum_{i j k t} f_{ijk}^t X_{ijk}^t + \sum_p C_s P S^P \quad (4.1)$$

ซึ่งมีค่าใช้จ่ายหักหมวด 3 ส่วน ดังต่อไปนี้

1) ค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำປะหลัง (บาท) โดยคำนวณได้จากผลรวมของจำนวนไร์ของเกย์ตรกรผู้ปลูกมันสำປะหลังที่ทำสัญญากับทางโรงพยาบาลรายที่ i สำหรับไร์ที่ j มันสำປะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (ไร์/สัปดาห์) คูณกับค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำປะหลังของเกย์ตรกรผู้ปลูกมันสำປะหลังที่ทำสัญญากับทางโรงพยาบาลรายที่ i สำหรับไร์ที่ j มันสำປะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (บาท/ไร์/สัปดาห์) $= \sum_{i j k t} C_{ijk}^t X_{ijk}^t$

2) ค่าใช้จ่ายคงที่ในการเช่าที่ดิน (บาท) โดยคำนวณได้จากผลรวมของจำนวนไร์ของที่ใช้สำหรับปลูกมันสำປะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (ไร์/สัปดาห์) คูณกับค่าใช้จ่ายคงที่ในการเช่าที่ดินของเกย์ตรกรผู้ปลูกมันสำປะหลังที่ได้ทำสัญญากับทางโรงพยาบาลรายที่ i ใช้สำหรับปลูกมันสำປะหลังไร์ที่ j พันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (บาท/ไร์/ปี) คูณกับระยะเวลา 52 (สัปดาห์/ปี)

$$= M \sum_{i j k t} f_{ijk}^t X_{ijk}^t$$

3) ค่าใช้จ่ายสำหรับการซื้อมันสำປะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น (บาท) โดยคำนวณได้จากผลรวมของปริมาณมันสำປะหลังสดที่ซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำປะหลังสดรายอื่น ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) คูณกับค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำປะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่นในสัปดาห์ที่ p (บาท/ตัน/สัปดาห์) $= \sum_p C_s P S^P$

4.5.6 Constraints

1) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับปริมาณมันสำປะหลังที่ได้จากการปลูกมันสำປะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ t (ตัน/ไร์) คูณกับผลรวมของจำนวนไร์ของเกย์ตรกรผู้ปลูกมันสำປะหลังที่ได้ทำสัญญากับทางโรงพยาบาลรายที่ i ใช้ปลูกมันสำປะหลังไร์ที่ j (ไร์/สัปดาห์) เท่ากับผลรวมของปริมาณมันสำປะหลังที่ได้จากการปลูกมันสำປะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) เทียบเป็นรูปสมการได้ดังนี้

$$A_k^t \sum_{i,j} X_{ijk}^t = \sum_k P_k^p , \forall k, t, p \quad (4.2)$$

2) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับผลรวมของปริมาณมันสำปะหลังที่ได้จากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) รวมกับปริมาณมันสำปะหลังสดที่ซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) ต้องมีมากกว่าหรือเท่ากับปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดเพื่อไว้ใช้สำหรับการทำผลิตในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) เขียนเป็นรูปสมการได้ดังนี้

$$\sum_k P_k^p + S^p \geq Xf^p , \forall p \quad (4.3)$$

3) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับผลรวมของปริมาณมันสำปะหลังที่ได้จากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่ k ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) รวมกับปริมาณมันสำปะหลังสดที่ซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น ในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) ต้องมีน้อยกว่าหรือเท่ากับปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดที่คาดการณ์ไว้สำหรับทำการผลิตในสัปดาห์ที่ p (ตัน/สัปดาห์) เขียนเป็นรูปสมการได้ดังนี้

$$\sum_k P_k^p + S^p \leq F^p , \forall p \quad (4.4)$$

4) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญากับทางโรงงานโดยผลรวมทุกไร่ที่ j ทุกพันธุ์มันสำปะหลังที่ k ในสัปดาห์ที่ t สามารถปลูกได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 ไร่ แสดงว่าไม่มีการปลูกมันสำปะหลังช้า ในไร่ที่ j และพันธุ์มันสำปะหลังที่ k ที่ได้ปักไปแล้ว เขียนเป็นรูปสมการได้ดังนี้

$$\sum_t \sum_k X_{ijk}^t \leq 1 , \forall i, j \quad (4.5)$$

5) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับตัวแปรการตัดสินใจมีดังต่อไปนี้

5.1) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญากับทางโรงงานรายที่ i ในไร่ที่ j พันธุ์มันสำปะหลังที่ k ในสัปดาห์ที่ t (ไร่/สัปดาห์) เขียนเป็นรูปสมการได้ดังนี้

$$X_{ijk}^t \geq 0 \quad \text{and integer} \quad , \quad \forall_{i,j,k,t} \quad (4.6)$$

5.2) สมการเงื่อนไขเกี่ยวกับปริมาณการซื้อมันสำปะหลังสุดจากผู้จำหน่ายรายอื่นในสัปดาห์ที่ p (ต้น/สัปดาห์) เขียนเป็นรูปสมการได้ดังนี้

$$S^p \geq 0 \quad , \quad \forall p \quad (4.7)$$

4.5.7 Math Model

$$\text{Min} \quad \sum_{i j k t} C_{ijk}^t X_{ijk}^t + M \sum_{i j k t} f_{ijk}^t X_{ijk}^t + \sum_p C_S S^p \quad (4.1)$$

Subject to :

$$A_k^t \sum_{i j} X_{ijk}^t = \sum_k P_k^p \quad , \quad \forall k, t, p \quad (4.2)$$

$$\sum_k P_k^p + S^p \geq X_f^p \quad , \quad \forall p \quad (4.3)$$

$$\sum_k P_k^p + S^p \leq F^p \quad , \quad \forall p \quad (4.4)$$

$$\sum_k \sum_t X_{ijk}^t \leq 1 \quad , \quad \forall i, j \quad (4.5)$$

$$X_{ijk}^t \geq 0 \quad \text{and integer} \quad , \quad \forall_{i,j,k,t} \quad (4.6)$$

$$S^p \geq 0 \quad , \quad \forall p \quad (4.7)$$

4.6 การทดสอบแบบจำลอง

4.6.1 Indices

$i = \text{เกณฑ์กรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ได้ทำสัญญากับทางโรงงาน } \{i = 1, 2, 3\}$

- j = ໄຣ໌ທີ່ປຸກນັນສຳປະຫລັງຂອງເກຍຕຽບຜູ້ປຸກນັນສຳປະຫລັງທີ່ໄດ້ທຳສ້າງກັບ
ທາງໂຮງງານ {j = 1, 2, 3,..., 15}
- k = ພັນຍືນັນສຳປະຫລັງຂອງເກຍຕຽບຜູ້ປຸກນັນສຳປະຫລັງທີ່ໄດ້ທຳສ້າງກັບທາງ
ໂຮງງານປຸກ {1 = ພັນຍືຮະບອງ 5, 2 = ພັນຍືເກຍຕຽບຄາສຕົວ 50, 3 = ພັນຍືໜ້ວຍນິງ 60}
- t = ສັປາທີ່ສໍາຫັນການປຸກ {t = 1, 2, 3,..., 52}
- p = ສັປາທີ່ສໍາຫັນການພລິຕ {p = 1, 2, 3,..., 52}

4.6.2 ຂໍ້ມູນຄ່າ Parameters ໃນການປຸກນັນສຳປະຫລັງແລະການຈັດຫາວັດຖຸດົນ

1) ຂໍ້ມູນທາງດໍານັກປະມົມນັນສຳປະຫລັງທີ່ໄດ້ຈາກການປຸກແຕ່ລະພັນຍື

ມັນສຳປະຫລັງທີ່ປຸກໃນຄຸງກາລການປຸກໃໝ່ຄຸ້ວັນ (ມືນາຄາມ-ພດຍາການ) ອູ້ໃນ
ສັປາທີ່ 9 ຄື ສັປາທີ່ 21 ຈະໄດ້ຮັບພລິຕໃນປະມົມທີ່ສູງ ການປຸກນອກຄຸງກາລການ
ປຸກໃນໃໝ່ຄຸ້ວັນ (ມິຖຸນາຍນ-ຕຸລາຄາມ) ອູ້ໃນສັປາທີ່ 22 ຄື ສັປາທີ່ 43 ແລະການປຸກນອກ
ຄຸງກາລການປຸກໃນໃໝ່ຄຸ້ວັນ (ພຸດຍີກາຍນ-ກຸມພາພັນົງ) ອູ້ໃນສັປາທີ່ 44 ຄື ສັປາທີ່ 8 ຈະ
ໄດ້ຮັບພລິຕປະມົມທີ່ນ້ອຍກວ່າການປຸກໃນຄຸງກາລການປຸກດັ່ງແສດງໃນຕາງໆທີ່ 4.7

ຕາງໆທີ່ 4.7 ຕາງໆແສດງປະມົມມັນສຳປະຫລັງຂອງແຕ່ລະພັນຍື ໃນແຕ່ລະໃໝ່ວັດທະນາການປຸກ (ຕົນ/ໄຣ໌)

ໃໝ່ວັດທະນາການປຸກ	ພັນຍືຮະບອງ 5 (A_1^T)	ພັນຍືເກຍຕຽບຄາສຕົວ 50 (A_2^T)	ພັນຍືໜ້ວຍນິງ 60 (A_3^T)
ໃນຄຸງກາລການປຸກ ໃໝ່ຄຸ້ວັນ (ສັປາທີ່ 9 - 21)	4.8	5.4	5.8
ນອກຄຸງກາລການປຸກ ໃໝ່ຄຸ້ວັນ (ສັປາທີ່ 22 - 43)	3.5	3.8	4.2
ນອກຄຸງກາລການປຸກ ໃໝ່ຄຸ້ວັນ (ສັປາທີ່ 44 - 8)	4.0	4.7	5.0

2) ข้อมูลทางด้านค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำปะหลัง

การปลูกมันสำปะหลังต้องมีค่าใช้จ่ายต่างๆ ซึ่งประกอบไปด้วย ค่าแรงงาน ค่าเตรียมดิน ค่าปลูก ค่าอุปกรณ์ ค่าเก็บเกี่ยว ค่าต้นพันธุ์ ค่าปุ๋ย และค่ายาปราบศัตรูพืช ซึ่งค่าใช้จ่ายดังกล่าวจะมีความแตกต่างกันสำหรับการปลูกในเกษตรกรแต่ละราย พันธุ์แต่ละพันธุ์ และสัปดาห์ที่ปลูก ดังแสดงในตารางที่ 4.8 ถึง ตารางที่ 4.10

ตารางที่ 4.8 ตารางแสดงค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 1
(บาท/ไร่/สัปดาห์)

ช่วงเวลาในการปลูก	ค่าใช้จ่ายต่อไร่ในการปลูกแต่ละพันธุ์ (บาท/ไร่/สัปดาห์)		
	พันธุ์รัง钟 R	พันธุ์เกียบรากาดว 50	พันธุ์หัวบง 60
ในฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูร้อน (สัปดาห์ที่ 9 - 21)	2,400	2,500	2,450
นอกฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูฝน (สัปดาห์ที่ 22 - 43)			
นอกฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูหนาว (สัปดาห์ที่ 44 - 8)	2,700	2,800	2,750

ตารางที่ 4.9 ตารางแสดงค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 2
(บาท/ไร่/สัปดาห์)

ช่วงเวลาในการปลูก	ค่าใช้จ่ายต่อไร่ในการปลูกแต่ละพันธุ์ (บาท/ไร่/สัปดาห์)		
	พันธุ์รัง钟 R	พันธุ์เกียบรากาดว 50	พันธุ์หัวบง 60
ในฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูร้อน (สัปดาห์ที่ 9 - 21)	2,500	2,600	2,300
นอกฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูฝน (สัปดาห์ที่ 22 - 43)			
นอกฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูหนาว (สัปดาห์ที่ 44 - 8)	2,800	2,900	2,600

**ตารางที่ 4.10 ตารางแสดงค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 3
(บาท/ไร่/สัปดาห์)**

ช่วงเวลาในการปลูก	ค่าวัสดุสำหรับการปลูกแต่ละพันธุ์(บาท/ไร่/สัปดาห์)		
	พันธุ์มะขาม 5	พันธุ์โกยก德拉สตอร์ 50	พันธุ์หัวใจบง 60
ในฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูร้อน (สัปดาห์ที่ 9 - 21)	2,300	2,400	2,500
นอกฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูฝน (สัปดาห์ที่ 22 - 43)			
นอกฤดูกาลการปลูกช่วง ฤดูหนาว (สัปดาห์ที่ 44 - 8)	2,600	2,700	2,800

3) ข้อมูลทางด้านปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดเพื่อไว้สำหรับการผลิต (ตัน/สัปดาห์) จะได้รับมาจากการคำนวณใน Part 1 ขั้นตอนการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคงดิบ

4) ข้อมูลทางด้านปริมาณความต้องการมันสำปะหลังที่คาดการณ์ไว้สำหรับการผลิต (ตัน/สัปดาห์) จะได้รับมาจากการความสามารถในการผลิตผลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลังของโรงงาน คือ มีกำลังการผลิตไม่เกิน 1,200 ตันต่อวันหรือ 8,400 ตันต่อสัปดาห์

5) ข้อมูลทางด้านค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น (C_s^P)

มันสำปะหลังสด คือ มันสำปะหลังที่มีเปลือกเข็นต่ำความเป็นแป้ง 25% จะมีการซื้อขาย
จากผู้จำหน่ายรายอื่น ก็ต่อเมื่อปริมาณมันสำปะหลังที่ได้รับจากเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน
นี้ไม่เพียงพอ กับความต้องการสำหรับการผลิตในสัปดาห์นั้นๆ โดยค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการซื้อมัน-
สำปะหลังสด ได้มาจากการซื้อขายมันสำปะหลังสด ของสำนักงานเศรษฐกิจ-
การเกษตร (สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2552) แสดงดังตารางที่ 4.11

ตารางที่ 4.11 แสดงค่าใช้จ่ายในการซื้อมันสำปะหลังสดในแต่ละสัปดาห์ (บาท/ตัน/สัปดาห์)

สัปดาห์ (p)	ราคาก(บาท/ตัน)	สัปดาห์ (p)	ราคาก(บาท/ตัน)
1	1380	7	1280
2	1380	8	1280
3	1350	9	1280
4	1350	10	1280
5	1300	11	1280
6	1300	12	1280

ตารางที่ 4.11 (ต่อ) แสดงค่าใช้จ่ายในการซื้อมันสำปะหลังสดในแต่ละสัปดาห์ (บาท/ตัน/สัปดาห์)

สัปดาห์ (p)	ราคา (บาท/ตัน)	สัปดาห์ (p)	ราคา (บาท/ตัน)
13	1280	33	1520
14	1280	34	1520
15	1300	35	1540
16	1300	36	1540
17	1300	37	1450
18	1310	38	1450
19	1400	39	1450
20	1400	40	1480
21	1400	41	1520
22	1350	42	1520
23	1420	43	1520
24	1420	44	1520
25	1470	45	1750
26	1500	46	1780
27	1500	47	1810
28	1580	48	1810
29	1580	49	1900
30	1500	50	1830
31	1480	51	1780
32	1480	52	1830

6) ข้อมูลทางด้านค่าใช้จ่ายคงที่ในการเช่าที่ดิน

ค่าใช้จ่ายในการเช่าที่ดินของเกษตรกรแต่ละรายเท่ากัน คือ ไร่ละ 350 บาท/ไร่/สัปดาห์

จากข้อมูลเบื้องต้นสามารถแทนค่าตัวแปรต่างๆ ในสมการคณิตศาสตร์ได้ดังนี้

$$\text{Min} \quad \sum_{i} \sum_{j} \sum_{k} \sum_{t} C_{ijk}^t X_{ijk}^t + 52 \sum_{i} \sum_{j} \sum_{k} \sum_{t} (350) X_{ijk}^t + \sum_p C_s P_S p \quad (4.1)$$

Subject to :

$$A_k^t \sum_i \sum_j X_{ijk}^t = \sum_k P_k^p , \forall k, t, p \quad (4.2)$$

$$\sum_k P_k^p + S^p \geq X_f^p , \forall p \quad (4.3)$$

$$\sum_k P_k^p + S^p \leq 8,400 , \forall p \quad (4.4)$$

$$\sum_i \sum_j X_{ijk}^t \leq 1 , \forall i, j \quad (4.5)$$

$$X_{ijk}^t \geq 0 \text{ and integer} , \forall i, j, k, t \quad (4.6)$$

$$S^p \geq 0 , \forall p \quad (4.7)$$

4.6.3 ผลลัพธ์

การหาคำตอบของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ สามารถหาคำตอบได้ โดยการใช้โปรแกรม Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6 ซึ่งเป็นโปรแกรมสำหรับหาคำตอบที่เหมาะสมที่สุดสำหรับปัญหาเชิงเส้น (Linear Programming) สำหรับปัญหาที่มีตัวแปรการตัดสินใจ (Decision Variables) ระหว่าง 1-8,000 ตัวแปร และสำหรับตัวแปรที่เป็น Integer ระหว่าง 1-2,000 ตัวแปร เป็นการพัฒนาและปรับปรุงมาจาก Standard Microsoft Excel Solver ซึ่งเป็นเครื่องมือซอฟต์แวร์ที่มีอยู่ใน Microsoft Excel และสามารถเรียกเครื่องมือนี้ออกมายังงานโดยการใช้คำสั่ง Add ins แต่ โปรแกรม Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6 เป็นโปรแกรมที่มีความสามารถในการใช้งานได้มากกว่า Standard Microsoft Excel Solver ซึ่งสามารถดาวน์โหลดมาเพื่อทดลองใช้งานได้นานเพียง 15 วันเท่านั้น จาก www.solver.com (วิธีการดาวน์โหลดคล้ายๆ ไว้ในภาคผนวก ข.) เนื่องจากเป็นโปรแกรมให้ทดลองใช้ ถ้าสนใจที่จะซื้อโปรแกรมสามารถติดต่อสอบถามเพื่อขอซื้อได้

จากการใช้โปรแกรม Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6 เพื่อใช้ช่วยในการหาคำตอบของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ จากการประมวลผลพบว่าผลรวมของค่าใช้จ่ายที่ใช้

สำหรับการปลูกมันสำปะหลัง (บาท) ผลรวมค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่าย มันสำปะหลังสด (บาท) และค่าใช้จ่ายคงที่ในการเช่าที่ดิน (บาท) แสดงดังตารางที่ 4.12

ตารางที่ 4.12 แสดงค่าใช้จ่ายทั้งหมดจากการวางแผนในระยะเวลา 1 ปี

รายการ	ค่าใช้จ่าย (บาท)
ค่าใช้จ่ายทั้งหมด	2,017,756.93
ประกอบด้วย	
- ค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลัง	122,250.00
- ค่าใช้จ่ายในการเช่าที่ดิน	15,750.00
- ค่าใช้จ่ายในการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น	1,879,756.93

สามารถเปลี่ยนแผนการตัดสินใจเลือกเกณฑ์การซื้อขายที่ i ไร่ที่ j พันธุ์มันสำปะหลัง
ที่ k ในสัปดาห์ปัจจุบันที่ t (X_{ijk}^t) และดังตารางที่ 4.13 – 4.15



ตารางที่ 4.13 แสดงแผนการปักกันสำปะหลังของเกย์ตระกรรายที่ 1 ($X_{1jk}^1 - X_{1jk}^{52}$)

ที่	พันธุ์	การปัก	สัปดาห์ ปัก (ว)	ที่	พันธุ์	การ ปัก	สัปดาห์ ปัก (ว)
1	ระยอง 5	0	52	9	ระยอง 5	0	46
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
2	ระยอง 5	0	52	10	ระยอง 5	0	52
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
3	ระยอง 5	0	50	11	ระยอง 5	0	50
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
4	ระยอง 5	0	50	12	ระยอง 5	0	47
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
5	ระยอง 5	0	52	13	ระยอง 5	0	50
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
6	ระยอง 5	0	46	14	ระยอง 5	0	46
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
7	ระยอง 5	0	46	15	ระยอง 5	0	46
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0			เกย์ตระตราสตร์ 50	0	
	ห้วยบง 60	1			ห้วยบง 60	1	
8	ระยอง 5	0	47				
	เกย์ตระตราสตร์ 50	0					
	ห้วยบง 60	1					

ตารางที่ 4.14 แสดงแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรรายที่ 2 ($X_{2jk}^1 - X_{2jk}^{52}$)

ลำดับ	พันธุ์	การปลูก	ตัวดำเนินการ	ตัวดำเนินการ
1	ระยอง 5	0	47	48
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
2	ระยอง 5	0	47	52
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
3	ระยอง 5	0	51	45
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
4	ระยอง 5	0	51	45
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
5	ระยอง 5	0	47	50
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
6	ระยอง 5	0	47	49
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
7	ระยอง 5	0	52	45
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		
8	ระยอง 5	0	52	
	เกษตรศาสตร์ 50	0		
	ห้วยบง 60	1		

ตารางที่ 4.15 แสดงแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกยตกรรายที่ 3 ($X_{3jk}^1 - X_{3jk}^{52}$)

ໄร'	ພັນຂໍ	ການປຸກ	ສັບດາຫ່າງ ປຸກ (ຖ)	ໄร'	ພັນຂໍ	ການ ປຸກ	ສັບດາຫ່າງ ປຸກ (ຖ)
1	ຮະບອງ 5	0	52	9	ຮະບອງ 5	0	49
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
2	ຮະບອງ 5	0	49	10	ຮະບອງ 5	0	48
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
3	ຮະບອງ 5	0	52	11	ຮະບອງ 5	0	51
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
4	ຮະບອງ 5	0	49	12	ຮະບອງ 5	0	51
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
5	ຮະບອງ 5	0	48	13	ຮະບອງ 5	0	48
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
6	ຮະບອງ 5	0	50	14	ຮະບອງ 5	0	48
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
7	ຮະບອງ 5	0	52	15	ຮະບອງ 5	0	48
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0			ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0	
	ຫ້ວຍບົງ 60	1			ຫ້ວຍບົງ 60	1	
8	ຮະບອງ 5	0	49				
	ເກຍຕຣຄາສຕຣ’ 50	0					
	ຫ້ວຍບົງ 60	1					

ແລະສາມາດแสดงປົມານກາຮື້ອມນຳປະຫຼັງສັບດາຫ່າງນຳປະຫຼັງສັບດາຫ່າງສົ່ງອິນໆ (S^P)
หากປົມານນຳປະຫຼັງສັບດາຫ່າງທີ່ໄດ້ຮັບຈາກເກຍຕຣຄາສຕຣ’ ຜູ້ປຸກມັນນຳປະຫຼັງທີ່ທຳສົ່ງຜາກທາງໂຮງງານມີ
ໄນ່ເພີ່ງພອກກັບປົມານການຕ້ອງການໃນສັບດາຫ່າງດັ່ງກ່າວ ແດ້ງຕັ້ງตารางที่ 4.16

ตารางที่ 4.16 แสดงปริมาณน้ำสำปะหลังสดที่ซื้อจากผู้จำหน่ายอื่นในแต่ละสัปดาห์ผลิต

สัปดาห์ผลิต(p)	S^P (ตัน)	สัปดาห์ผลิต(p)	S^P (ตัน)
1	0	27	2499.6
2	763.1	28	2383.9
3	1030.9	29	2393.5
4	439.4	30	2457.8
5	1736.8	31	2206.6
6	2524	32	2459.6
7	2888.2	33	3467.6
8	3351	34	2492.4
9	3086.6	35	3343.1
10	3689	36	3673.8
11	3379.6	37	3071.9
12	3423.8	38	3793.4
13	3565.5	39	4019.6
14	3829.4	40	3812.9
15	4138.8	41	2498.6
16	4246.7	42	3139.5
17	4118	43	2271.9
18	3958.1	44	3229.7
19	3871	45	3074
20	3643.5	46	0
21	3997.1	47	0
22	3731.9	48	0
23	3132.6	49	0
24	3102.7	50	0
25	2499.5	51	0
26	2633.5	52	0

4.7 การวิเคราะห์ผล

4.7.1 การเปรียบเทียบระหว่างก่อนและหลังการนำแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มาช่วย

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ผู้จัดสร้างขึ้น มาจากแนวคิดการนำเอาข้อมูลทางด้านปริมาณมันสำปะหลังที่ได้มาจากเกย์ตระกรรายอื่นๆ ที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาลและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd) ที่ทางโรงพยาบาลได้ทำการบันทึกไว้ตลอดทั้งปี พ.ศ. 2552 มาพยากรณ์ตามแนวโน้มของราคากลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลัง ทำให้ทราบปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดที่คาดการณ์ไว้ เพื่อนำไปใช้ในการวางแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาลในปี พ.ศ. 2553 เพื่อให้ได้รับผลผลิตเป็นมันสำปะหลังสดเพื่อใช้สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลังในปี พ.ศ. 2554 เพื่อตอบสนองตามปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดของโรงพยาบาล และส่งผลให้โรงพยาบาลผลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลังสามารถมีวัตถุประสงค์เพื่อทำการผลิตได้ตลอดทั้งปี โดยส่วนของความต้องการมันสำปะหลังสดที่เกินความสามารถในการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาล จะทำการสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น ซึ่งจะเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่ได้จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ และค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาล ในปัจจุบัน การเปรียบเทียบแผนการปลูกมันสำปะหลังแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กับการปลูกมันสำปะหลังในปัจจุบันของเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาล ซึ่งโดยปกติเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญา กับทางโรงพยาบาลจะปลูกมันสำปะหลังกันมากในช่วงฤดูกาลการปลูกช่วงฤดูร้อน (เดือนมีนาคม ถึง เดือนพฤษภาคม) และมักนิยมปลูกพันธุ์ระยอง 60 ซึ่งเป็นพันธุ์ที่มีเบอร์เซ็นต์ความเป็นเบี้ยงตัว (ประมาณ 18 -19%) ส่งผลให้ปริมาณมันสำปะหลังเข้าสู่โรงพยาบาลมีไม่สม่ำเสมอสำหรับการผลิตตลอดทั้งปี และมันสำปะหลังมีเบอร์เซ็นต์ความเป็นเบี้ยงตัวกว่า 23% ซึ่งไม่สามารถตอบสนองต่อความต้องการของโรงพยาบาลได้ โดยปกติเกษตรกรจะปลูกมันสำปะหลังในช่วงเดือนมีนาคม และมีช่วงจำกัดด้านพื้นที่สำหรับการปลูกมันสำปะหลังคือ 45 ไร่ แสดงดังตารางที่ 4.17

ตารางที่ 4.17 แสดงค่าใช้จ่ายในการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ระยอง 60 ก่อนการใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์

ช่วงเวลาในการปลูก	ค่าใช้จ่ายในการปลูก (บาท/ไร่)	จำนวนไร่ปลูก (ไร่)	รวมค่าใช้จ่าย (บาท)
ในฤดูกาลการปลูกช่วงฤดูร้อน (สัปดาห์ที่ 9 -21)	2,350	45	105,750

จากการเปรียบเทียบแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงา และแบบจำลองทางคณิตศาสตร์พบว่า ในพื้นที่การปลูกที่เท่ากันเกษตรกรจะปลูกกันเต็มพื้นที่ที่มีอยู่ทั้งหมด และปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ระยอง 60 ซึ่งเป็นมันสำปะหลังที่มีเปลือกเข็นต์ความเป็นแป้งคือ 18- 19% โดยไม่มีการคำนึงถึงการตอบสนองปริมาณความต้องการที่เกิดขึ้นในแต่ละสัปดาห์ มีค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมดเท่ากับ 105,750 บาท ส่วนผลลัพธ์ที่เหมาะสมที่สุดของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของการปลูกมันสำปะหลังที่ได้มาจากการใช้โปรแกรม Risk Solver Platform มีค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการปลูกมันสำปะหลังทั้งหมดเท่ากับ 122,250 บาท จะเห็นได้ว่าการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ระยอง 60 มีค่าใช้จ่ายที่ต่ำกว่าการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่กำหนดไว้ในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ แต่หากนำผลผลิตที่ได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ระยอง 60 มาเปรียบเทียบ กับผลผลิตที่ได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ที่กำหนดไว้ในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ซึ่งเป็นมันสำปะหลังที่มีเปลือกเข็นต์ความเป็นแป้ง 25% (พันธุ์ระยอง 5, พันธุ์เกษตรศาสตร์ 50, และพันธุ์หัวยง 60) โดยนำราคาขายมันสำปะหลังตามแต่ละเปลือกเข็นต์ความเป็นแป้งมาเปรียบเทียบ กัน เพื่อทำให้ทราบจำนวนเงินที่จะได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังในแต่ละพันธุ์ โดยแสดงดังตารางที่ 4.18

ตารางที่ 4.18 แสดงจำนวนเงินที่จะได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังในแต่ละพันธุ์ ในสัปดาห์ที่ 44

การใช้ Math Model	พันธุ์	ผลผลิตที่ได้รับจากการปลูก (ตัน/ไร่)	จำนวนไร่ที่ปลูก (ไร่)	ผลผลิตที่ได้รับ (ตัน)	ราคาขาย (บาท/ตัน)	จำนวนเงิน (บาท)
ก่อน	ระยอง 60	5.4	45	243	1,380	335,340
หลัง	ระยอง 5	4.8	45	216	1,520	328,320
	เกษตรศาสตร์ 50	5.4		243		369,360
	หัวยง 60	5.8		261		396,720

จากการใช้โปรแกรม Risk Solver Platform เพื่อใช้ช่วยในการหาคำตอบของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ จากการประมวลผลพบว่า พันธุ์ที่เหมาะสมสำหรับการปลูกมากที่สุดคือ พันธุ์หัวยง 60 เพราะเป็นพันธุ์ที่ให้ผลผลิตมากและมีเปลือกเข็นต์ความเป็นแป้ง 25% ด้วย การเปรียบเทียบจำนวนเงินที่จะได้รับจากการปลูกมันสำปะหลังพันธุ์ระยอง 60 ซึ่งไม่มีการคำนึงถึงการตอบสนองปริมาณความต้องการที่เกิดขึ้นในแต่ละสัปดาห์ มีจำนวนเงินที่ได้รับทั้งหมดเท่ากับ 335,340 บาท ส่วนแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของการปลูกมันสำปะหลังจำนวนเงินที่ได้รับ

ห้องน้ำเด็กับ 396,720 บาท และเมื่อหักต้นทุนที่ใช้สำหรับปูกระเบื้องห้องน้ำ ผลกำไรที่จะได้รับนั้นจะแสดงดังตารางที่ 4.19

ตารางที่ 4.19 แสดงผลกำไรที่จะได้รับจากการปูกระเบื้องห้องน้ำ

การใช้ Math Model	พื้นที่	จำนวนเงินที่ได้รับจาก การขาย (บาท)	ต้นทุนที่ใช้	ผลกำไรที่จะได้รับ (บาท)
ก่อน	ระยะ 60	335,340	105,750	229,590
หลัง	หัวข้อ 60	396,720	122,250	274,470

จากตารางที่ 4.19 แสดงให้เห็นว่า การปูกระเบื้องห้องน้ำพื้นที่ 60 จะได้รับผลกำไรเพิ่มขึ้น จากการปูกระเบื้องห้องน้ำพื้นที่ 60 คือ 44,880 บาท เพิ่มขึ้น 19.5 เปอร์เซ็นต์ โดยเปอร์เซ็นต์ที่เพิ่มขึ้นมีจำนวนมาก แสดงให้เห็นว่าการปูกระเบื้องห้องน้ำพื้นที่ 60 มีความคุ้มค่ามากกว่า การปูกระเบื้องห้องน้ำพื้นที่ 60 และสามารถตอบสนองต่อความต้องการมันสำปะหลังของ โรงงานในแต่ละสัปดาห์ได้อีกด้วย นับว่าเป็นประโยชน์อย่างมาก โดยแบบจำลองจะแสดงให้เห็น ว่าเกณฑ์ในแต่ละรายการจะปูกระเบื้องห้องน้ำได้ ในสัปดาห์ที่เท่าไร เพื่อให้ สามารถตอบสนองต่อความต้องการของโรงงานได้ และถ้าปริมาณที่ทำการปูกระเบื้องสามารถ ตอบสนองต่อความต้องการในแต่ละสัปดาห์ได้ ก็ไม่มีความจำเป็นที่ต้องปูกระเบื้องเพิ่มที่มีอยู่ และยังสามารถให้ประโยชน์ในด้านอื่นๆ จากพื้นที่ได้อีกด้วย ซึ่งสามารถตอบสนองต่อความ ต้องการ และยังเหลือพื้นที่ที่สามารถใช้เป็นประโยชน์ในด้านอื่นๆ ได้อีกด้วย

4.8 การวิเคราะห์ความไว (Sensitivity analysis)

เพื่อทดสอบผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ หลังจากการคำนวณ ได้คำตอบที่เหมาะสมที่สุดแล้ว เนื่องจากคำตอบที่เหมาะสมที่สุดที่เราหาได้นั้น เป็นคำตอบที่เกิดจากการที่เราทำการประมาณค่าพารามิเตอร์บางตัว ซึ่งในชีวิตจริง ค่าพารามิเตอร์เหล่านั้นอาจเปลี่ยนแปลงได้เสมอ

จากการประมวลผลโดยการใช้โปรแกรม Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6 เพื่อให้ได้คำตอบที่เหมาะสมที่สุด (Optimal Solution) และ ยังใช้เพื่อประมวลผลเพื่อให้ได้ Answer Report (แสดงดังรูปที่ 4.17) คือ การแสดงผลคำตอบที่ดีที่สุด และ Sensitivity Report (แสดงดังรูปที่ 4.18 และ 4.19) คือ การแสดงผลการเปลี่ยนแปลงค่าสัมประสิทธิ์ของตัวแปรในสมการเป้าหมาย หรือการเปลี่ยนแปลงกำไรต่อหน่วยหรือการเปลี่ยนแปลงต้นทุนต่อหน่วยของสินค้า

การเปลี่ยนความหมายของ Answer Report และ Sensitivity Report (รูปที่ 4.17 - 4.19) มีดังนี้

หมายเลขอที่ 1 หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่ต่ำที่สุดที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงานและซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น คือ 2,017,756.93 บาท

หมายเลขอที่ 2 หมายถึง ปริมาณที่เหมาะสมสำหรับการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่นๆ ..

หมายเลขอที่ 3 หมายถึง แผนการปลูกมันสำปะหลังที่เหมาะสม

หมายเลขอที่ 4 หมายถึง Reduced Cost คือ ค่าที่ใช้ลดความสามารถในการลดต้นทุน โดยถ้าค่า Reduced Cost เป็น 0 ถือว่ามีความสามารถในการลดต้นทุนอยู่แล้ว โดยค่าของ Final Value จะใช้ไป แต่ถ้าค่า Final Value เป็น 0 ค่าของ Reduced Cost จะมีมากกว่า 0 แสดงดังตัวอย่างจากรูปที่ 4.18 ในบรรทัดแรกของ Decision Variable Cells จะเห็นได้ว่า มีค่า Final Value เป็น 0 และมีค่า Reduced Cost คือ 1,380 บาท หมายความว่า การสั่งซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่นจะมีต้นทุนต่ำที่สุดเมื่อต้นทุนต่อหน่วยของมันสำปะหลังสดต้องลดลงอย่างน้อย 1,380 บาทต่อตัน แต่ถ้าทำการสั่งซื้อจะทำให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นไป 1,380 บาทต่อการสั่งซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น 1 ตัน

หมายเลขอที่ 5 หมายถึง การเปลี่ยนแปลงในส่วนของต้นทุนในการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น แสดงดังตัวอย่างจากรูปที่ 4.18 ในบรรทัดแรกของ Decision Variable Cells โดยต้นทุนในการซื้อมันสำปะหลังสดปัจจุบันคือ 1,380 บาทต่อตัน สามารถเพิ่มขึ้นได้ย่างไม่จำกัด และลดลงได้ไม่เกิน 1,380 บาทต่อตัน โดยปริมาณการสั่งซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่น ยังคงเท่าเดิม และจากในบรรทัดที่สองของ Decision Variable Cells ต้นทุนในการซื้อมันสำปะหลังสดปัจจุบันคือ 1,380 บาทต่อตัน สามารถเพิ่มขึ้นได้ไม่เกิน 370 บาท คือไม่เกิน 1,750 บาทต่อตัน และลดลงได้ไม่เกิน 1,380 บาทต่อตัน

หมายเลขอีที่ 6 หมายถึง Shadow Price คือ ค่าที่ทำให้สมการเป้าหมายมีค่าเพิ่มขึ้นหรือลดลง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงค่านี้ ถ้าทรัพยากรถูกใช้ไปหมดและสามารถหาทรัพยากรมาเพิ่มได้จะมีผลให้สามารถทำกำไรได้สูงสุดหรือลดต้นทุนให้ต่ำที่สุด ได้อีก แสดงดังตัวอย่างจากรูปที่ 4.19 ในบรรทัดแรกของ Constraints โดยถ้าเพิ่ม Constraint จาก 1 เป็น 2 จะทำให้ลดค่าใช้จ่ายลงมาได้ 5,650 บาท และถ้าค่า Shadow Price เป็น 0 หมายถึงการได้ทรัพยากรเพิ่มก็จะไม่มีความหมายเนื่องจากข้างบนมีทรัพยากรเหลืออยู่

หมายเลขอีที่ 7 หมายถึง การเปลี่ยนแปลงในส่วนของข้อจำกัด โดยที่คำตอบที่ดีที่สุดยังคงเดิม แสดงดังตัวอย่างจากรูปที่ 4.19 ในบรรทัดแรกของ Constraints โดยข้อจำกัดที่มีอยู่ในปัจจุบันคือ 1 สามารถเพิ่มขึ้นได้ไม่เกิน 0.062 คือไม่เกิน 1.062 และลดลงได้ไม่เกิน 0.15048 คือไม่เกิน 0.84952 โดยที่ค่า Shadow Price ยังคงเท่าเดิม

Objective Cell (Min)				
Cell	Name	Original Value	Final Value	Type
\$D\$152	Total Cost สัปดาห์ที่บลอก (t) ประจำปี 2553	2017756.928	2017756.928	(1)

Decision Variable Cells				
Cell	Name	Original Value	Final Value	Type
\$D\$144	Subcontact (ตัน) สัปดาห์ที่บลอก (t) ประจำปี 2553	0	0	Normal
\$E\$144	Subcontact (ตัน)	7.631	7.631	Normal
\$F\$144	Subcontact (ตัน)	10.309	10.309	Normal
\$G\$144	Subcontact (ตัน)	4.394	4.394	Normal
\$H\$144	Subcontact (ตัน)	17.368	17.368	Normal
\$I\$144	Subcontact (ตัน)	25.2402	25.2402	Normal
\$J\$144	Subcontact (ตัน)	28.882	28.882	Normal
\$K\$144	Subcontact (ตัน)	33.51	33.51	Normal
\$D\$4	ระยะง5 สัปดาห์ที่บลอก (t) ประจำปี 2553	0	0	Normal
\$E\$4	ระยะง5	0	0	Normal
\$F\$4	ระยะง5	0	0	Normal
\$G\$4	ระยะง5	0	0	Normal
\$H\$4	ระยะง5	0	0	Normal
\$I\$4	ระยะง5	0	0	Normal
\$J\$4	ระยะง5	0	0	Normal
\$K\$4	ระยะง5	0	0	Normal

รูปที่ 4.17 แสดง Answer Report

Microsoft Excel 11.0 Sensitivity Report
 Worksheet: [VBA ส่งรังสี 27.xls]Solver
 Report Created: 25/4/2553 17:43:47

Objective Cell (Min)

Cell	Name	Final Value
SD\$152	Total Cost สปค้าที่บวก (l) ประจำปี 2553	2017756.928

Decision Variable Cells

Cell	Name	Final Value	Reduced Cost	Objective Coefficient	Allowable Increase	Allowable Decrease
SD\$144	Subcontact (ต้น) สปค้าที่บวก (l) ประจำปี 2553	0	1380	1380	1E+30	1380
SE\$144	Subcontact (ต้น)	7.631	0	1380	370	1380
SFS144	Subcontact (ต้น)	10.309	0	1350	400	1350
SGS144	Subcontact (ต้น)	4.394	0	1350	400	1350
SH\$144	Subcontact (ต้น)	17.368	0	1300	450	1300
SAYS144	Subcontact (ต้น)	0	60	1810	1E+30	60
SAZS144	Subcontact (ต้น)	0	150	1900	1E+30	150
SBS\$144	Subcontact (ต้น)	0	80	1830	1E+30	80
SBBS\$144	Subcontact (ต้น)	0	30	1780	1E+30	30
SBCS\$144	Subcontact (ต้น)	0	80	1830	1E+30	80
SD\$4	ระบบรอง สปค้าที่บวก (l) ประจำปี 2553	0	8700	3050	1E+30	8700
SES4	ระบบรอง	0	3180	3050	1E+30	3180
SFS4	ระบบรอง	0	3300	3050	1E+30	3300
SGS4	ระบบรอง	0	3300	3050	1E+30	3300
SHS4	ระบบรอง	0	3500	3050	1E+30	3500
SIS4	ระบบรอง	0	3600	3050	1E+30	3600
SJS4	ระบบรอง	0	3680	3050	1E+30	3680
SKS4	ระบบรอง	0	3680	3050	1E+30	3680
SLS4	ระบบรอง	0	2256	2750	1E+30	2256
SMS4	ระบบรอง	0	2256	2750	1E+30	2256

รูปที่ 4.18 แสดง Report Sensitivity ส่วนที่ 1

Constraints

Cell	Name	Final Value	Shadow Price	Constraint R.H. Side	Allowable Increase	Allowable Decrease
SBDS10	ระบบรอง Sum	1	-5650	1	0.062	0.15048
SBDS100	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0.52772	0
SBDS103	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0.52772	0
SBDS106	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0	0.47228
SBDS109	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0.52772	0
SBDS112	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0.52772	0
SBDS88	ระบบรอง Sum	1	-5800	1	0	0.17928
SBDS91	ระบบรอง Sum	1	-5800	1	0.52772	0
SBD\$94	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0.52772	0
SBDS97	ระบบรอง Sum	1	-5600	1	0	0.17928
SD\$147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น) สปค้าที่บวก (l) ประจำปี 2553	0	0	84	1E+30	84
SE\$147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	7.631	0	84	1E+30	76.369
SFS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	10.309	0	84	1E+30	73.691
SGS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	4.394	0	84	1E+30	79.606
SH\$147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	17.368	0	84	1E+30	66.632
SIS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	25.2402	0	84	1E+30	58.7598
SJS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	28.882	0	84	1E+30	55.118
SKS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	33.51	0	84	1E+30	50.49
SLS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	30.866	0	84	1E+30	53.134
SMS147	ปริมาณมันสำปะหลังสด(ต้น)	36.89	0	84	1E+30	47.11

รูปที่ 4.19 แสดง Report Sensitivity ส่วนที่ 2

4.9 การเขียนโปรแกรม

การเขียนโปรแกรมช่วยในการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต พลิตกัณฑ์แบ่งมันสำปะหลัง ในส่วนของการวางแผนการจัดหาวัตถุคิบ จะใช้ฟังก์ชัน บันโปรแกรม Microsoft Excel ช่วยในการหา เช่น ฟังก์ชัน If Then ฟังก์ชัน Sum และจะนำคำตอนจากส่วนของการวางแผนการจัดหาวัตถุคิบ ไปใช้ในการวางแผนการปลูกมันสำปะหลัง โดยใช้ Visual Basic For Application (VBA) ในการ Run บันโปรแกรม Microsoft Excel

4.9.1 ส่วนของการสร้างโปรแกรม

การหาผลลัพธ์ของ Part 1 ในส่วนของการวางแผนการจัดหาวัตถุคิบ จะต้องใช้โปรแกรม TCPPFM ทำการหาปริมาณมันสำปะหลังสด (X_f) ที่ต้องนำไปผสมเพื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิต และมีการสร้างสูตรการคำนวณจาก Microsoft Excel ขึ้นมา โดยใช้ฟังก์ชันต่างๆ ใน Microsoft Excel ช่วยในการหา ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

1) สร้าง Interface สำหรับรับข้อมูลของปริมาณมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน (X_d) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่งของมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน ($X_d\%$) และสร้าง Interface สำหรับกรอกแนวโน้มของการพยากรณ์เพื่อนำไปใช้ในการคาดการณ์ปริมาณมันสำปะหลังสำหรับการผลิตพลิตกัณฑ์แบ่งมันสำปะหลัง โดยถ้าตัวแปรมีการคำนวณจะต้องเบิดซ่องเพิ่ม เพื่อจ่ายต่อการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบเข้าสู่กระบวนการผลิต ซึ่งตัวแปรดังกล่าว คือ ปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้จากการตรวจสอบด้านปริมาณเพื่อให้เหมาะสมสำหรับการผลิตของ X_d และ X_f_1 (X_f_2), ปริมาณมันสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง 25% ($X_f = X_f_1 + X_f_2$) ที่นำไปเข้ากระบวนการผลิต (X_f ที่ใช้), ปริมาณมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน ที่นำไปเข้ากระบวนการผลิต (X_d ที่ใช้) และ ปริมาณมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน ที่ไม่ได้นำเข้ากระบวนการผลิต แต่นำไปทำเป็นอาหารสัตว์ (X_d ที่เหลือ) แสดงดังรูปที่ 4.20

A	B	C	E	F	G	H	I	J	L	M	N
1	Cap.	ต้นที่สุด	ที่จะทำการผลิต (ต่อ 800)	เพื่อถึงปีรวมเวลาและราคาวัน	ของมันเสียปีละ 25%						Factor หมาย
2	การเก็บข้อมูลที่มาปัจจุบันลังประจำปี พ.ศ.										
3	Input										
4	รัน	Xd (ตัว)	Xd%	หมายกรณี Xd (ตัว)							
5	1					1	0	800		0	0
6	2					2	0	800		0	0
7	3					3	0	800		0	0
8	4					4	0	800		0	0
9	5					5	0	800		0	0
10	6					6	0	800		0	0
11	7					7	0	800		0	0
12	8					8	0	800		0	0
13	9					9	0	800		0	0
14	10					10	0	800		0	0
15	11					11	0	800		0	0
16	12					12	0	800		0	0
17	13					13	0	800		0	0
18	14					14	0	800		0	0
19	15					15	0	800		0	0

รูปที่ 4.20 แสดงตัวอย่าง Interface บางส่วน

2) สร้างช่องสำหรับใส่ค่าใช้จ่ายที่จะเกิดขึ้น คือ ราคา Xf ที่ใช้ และราคา Xd ที่ใช้ ซึ่งมีการใส่ค่าใช้จ่ายไว้ด้านข้าง ในหมายเลข 1 และ 2 ดังรูปที่ 4.21 เพื่อให้มีแสดงค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบ

H	I	J	K	L	M	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE
3														ราคา Xf (บาท/ตัน)
4	Xf ที่ใช้	Xd ที่เหลือ	Xd ที่ใช้	Cost Xd	ราคา Xd/ตัน	ราคา Xf/ตัน	Update:	18%	19%	20%	21%	22%	23%	25%
5	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 1	1240	1260	1280	1300	1320	1340	1380
6	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 2	1240	1260	1280	1300	1320	1340	1380
7	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 3	1210	1230	1250	1270	1290	1310	1350
8	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 4	1210	1230	1250	1270	1290	1310	1350
9	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 5	1180	1180	1200	1220	1240	1260	1300
10	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 6	1180	1180	1200	1220	1240	1260	1300
11	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 7	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
12	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 8	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
13	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 9	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
14	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 10	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
15	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 11	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
16	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 12	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
17	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 13	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280
18	0	0	0	0	0	0	สปดาห์ 14	1140	1160	1180	1200	1220	1240	1280

รูปที่ 4.21 แสดงตัวอย่างการใส่ค่าใช้จ่ายไว้ด้านข้างของข้อมูลที่ต้องคิดค่าใช้จ่าย

3) สร้างช่องสำหรับหาผลลัพธ์ของการวางแผนการจัดหาวัตถุคิบในแต่ละวัน โดยมีตำแหน่งเซลล์ที่ถูกอ้างอิง แสดงดังรูปที่ 4.22 เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิต ซึ่งสามารถแสดงความสัมพันธ์ของสูตรกับ Cell ใน Microsoft Excel แสดงดังตารางที่ 4.20

A	B	C	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	Q	R
1.	ค่าหักภาษีกู้ด ที่จะหักภาษีก็ต (เงิน 800) ทั้งเงินภาษีหักครัว/หน่วยหักภาษี 25%									Factor หมายเหตุ					
2.	ภาระเบื้องต้นที่ต้องจ่ายเพิ่มเติม 800														
3.	Input														
	รห	Xd (เดือน)	Xd% พื้นที่ Xd (เดือน)												
	Output														
	รห	Xd1 ต่อ %	Xd2 ต่อ %	ราคากล่อง	Xf ต่อ %		Xd หักเดือน	Xd หัก %	Cost Xd	ราคาขับเคลื่อน	ราคาฟรี/หน่วย	Cost Xf	Cost รวม		
5	1						1	0	800			0	0		
6	2						2	0	800			0	0		
7	3						3	0	800			0	0		
8	4						4	0	800			0	0		
9	5						5	0	800			0	0		
10	6						6	0	800			0	0		
11	7						7	0	800			0	0		
12	8						8	0	800			0	0		
13	9						9	0	800			0	0		
14	10						10	0	800			0	0		
15	11						11	0	800			0	0		
16	12						12	0	800			0	0		
17	13						13	0	800			0	0		
18	14						14	0	800			0	0		
19	15						15	0	800			0	0		

รูปที่ 4.22 แสดงตัวແແນ່ງເໜີລື່ມທີ່ຈູກຢ້າງຍິງ

ตารางที่ 4.19 แสดงความสัมพันธ์ของสูตรกับเซลล์ใน Microsoft Excel

ลำดับ	Cell	สูตร	Copy To
1	E5	=B5*\$N\$2	E6-E370
2	J5	=IF(E5="",0,IF(E5=0,0,IF(E5+H5+I5=800,H5+I5,IF(E5+H5+I5<=1200,H5+I5,IF(E5+H5+I5>1200,H5+I5))))	J5-J370
3	K5	=IF(J5=1200,E5,IF(J5>1200,E5,IF(J5<1200,(E5+J5)-1200)))	K6-K370
4	L5	=IF(K5<0,0,IF(K5>0,K5,0))	L6-L370
5	M5	=E5-L5	M6-M370
6	N5	=IF(M5<0,0,IF(M5>0,O5*M5,IF(M5=0,O5*M5)))	N6-N370
7	O5	=IF(C5=18%,\$AB\$5,IF(C5=19%,\$AC\$5,IF(C5=20%,\$AD\$5,IF(C5=21%,\$AE\$5,IF(C5=22%,\$AF\$5,IF(C5=23%,\$AG\$5,0))))))	O6-O370
8	Q5	=IF(J5<0,0,IF(J5>1200,0,IF(J5>0,P5*K5,IF(J5=0,P5*K5))))	Q6-Q370
9	R5	=N5+Q5	R6-R370

จากนั้นนำข้อมูลทางด้านปริมาณ (Xd) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง (Xd%) ของมันสำหรับที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน ที่ได้จากการบันทึกของโรงงานประจำปี พ.ศ. 2552 แต่เนื่องจากข้อมูลมีจำนวนมาก จึงได้แสดงไว้ในภาคผนวก ก. และค่า Factor ของการพยากรณ์มากรอกข้อมูลลงในส่วนของ Interface ให้เรียบร้อย ซึ่งจะได้ผลลัพธ์แสดงใน Worksheet ที่มีชื่อว่า แสดงผล Xf และดังรูปที่ 4.23

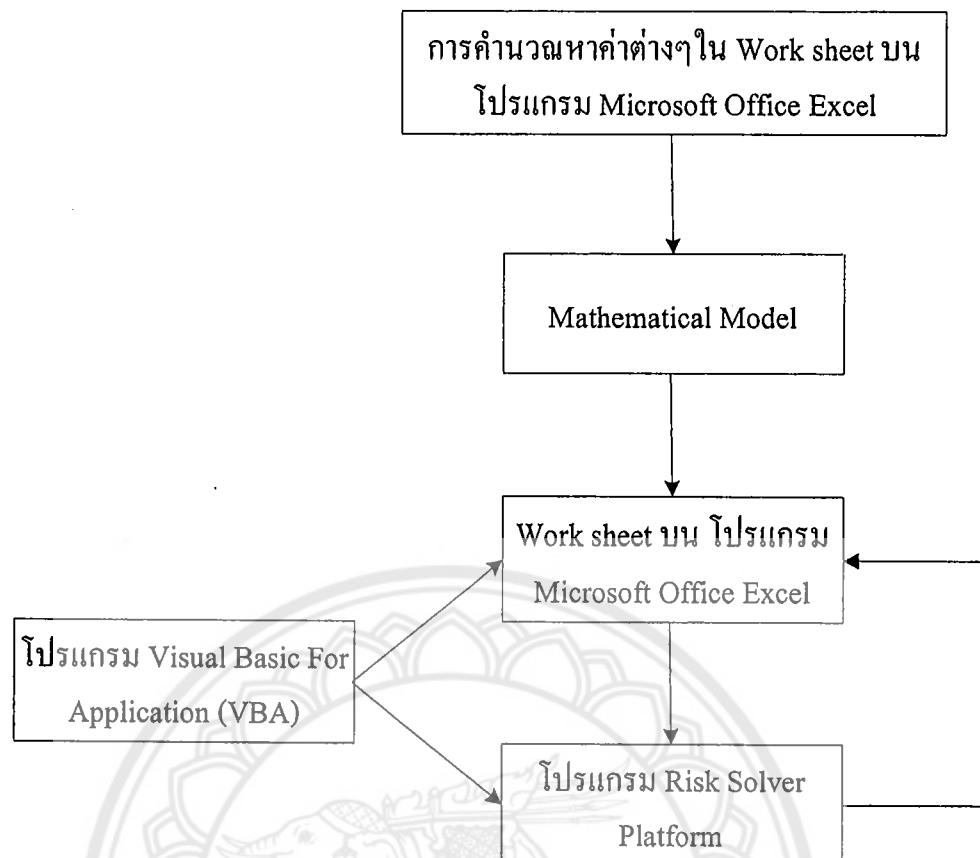
ปริมาณน้ำประปาสัปดาห์ที่ใช้ในการผลิต ($X_f = 25\%$) ตัน/สัปดาห์

Week	X_f (ตัน)	Week	X_f (ตัน)
1	0	27	2499.6
2	763.1	28	2383.9
3	1030.9	29	2383.3
4	439.4	30	2457.76
5	1736.8	31	2206.62
6	2524.02	32	2459.68
7	2655.2	33	3467.62
8	3351	34	2492.36
9	3086.6	35	3343.03
10	3689	36	3673.8
11	3379.6	37	3071.9
12	3423.3	38	3733.4
13	3565.5	39	4019.6
14	3829.4	40	3812.9
15	4133.8	41	2493.6
16	4245.7	42	3139.5
17	4118	43	2271.88
18	3553.1	44	3229.72
19	3871	45	4810
20	3543.5	46	2528.5
21	3997.1	47	2848.3
22	3731.9	48	2853.5
23	3132.6	49	2455.6
24	3102.7	50	3014.96
25	2499.5	51	2002
26	2633.5	52	5031

รูปที่ 4.23 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก Part 1

หลังจากได้ผลลัพธ์ของ Part 1 ใน Worksheet ที่มีชื่อว่า แสดงผล X_f มาแล้ว จึงนำค่า น้ำม่วงแผนการปลูกมันสำปะหลัง โดยการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ขึ้นมา ซึ่งหลังจาก ได้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เราจะนำแบบจำลองทางคณิตศาสตร์นี้ใส่เข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform โดยการอ้างอิงเซลล์ใน Microsoft Excel เพื่อช่วยในการคำนวณหาคำตอบที่ เหมาะสมที่สุดของมัน

ขั้นตอนการทำงานของโปรแกรม TCPPFM จะเริ่มจากการคำนวณหาค่าต่างๆ ใน Worksheet ที่ชื่อว่า ปริมาณ X_f รายวัน บนโปรแกรม TCPPFM โดยการใช้ฟังก์ชันการคำนวณ ต่างๆ เช่น ฟังก์ชัน If then เป็นต้น เพื่อนำไปเป็นข้อมูลป้อนเข้าแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ จากนั้น สร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ให้มีความครอบคลุมมากที่สุด แล้วนำแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ใส่เข้าไปในตารางบนโปรแกรม Microsoft Excel และนำมาป้อนค่าในโปรแกรม Risk Solver Platform หลังจากนั้นจึงสร้างโปรแกรมช่วยในการวางแผนการจัดหาราภัยดูดีบและผลกระทบของโรค- อุบัติภัยมันสำปะหลัง เพื่อให้ช่วยในการใช้งานโปรแกรมง่ายยิ่งขึ้น เมื่อได้คำตอบที่เหมาะสมที่สุด โปรแกรมก็จะเชื่อมโยงคำตอบมาที่โปรแกรม Microsoft Excel ดังรูปที่ 4.24



รูปที่ 4.24 แผนผังแสดงความสัมพันธ์ของโปรแกรม

การหาผลลัพธ์ของ Part 2 ในส่วนของการวางแผนการปลูกมันสำปะหลังของเกษตรกร
ที่ทำสัญญากับทางโรงงาน (X_{ijk}^t) และการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายรายอื่นๆ (S^P) มี
ขั้นตอนดังนี้

- 1) สร้าง Interface สำหรับรองรับข้อมูลของตัวแปรการตัดสินใจ (Decision Variables)
คือ X_{ijk}^t และ S^P แสดงดังรูปที่ 4.25

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	
1	การวางแผนปลูกในฤดูกาลการปลูกช่วงฤดูร้อน (มีนาคม-พฤษภาคม)															
2	100%/สัปดาห์	15	100%/Week	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
4	รายที่ 1	1	ระยะ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5			เกษตร 50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6			หัวบง 60	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
136			ระยะ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
137		15	Xf ^t	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
138			เกษตร 50	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
139				0	0	0	8	8	8	8	5	9	0	0	0	
140			S ^p	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
141			เกษตร 50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
142			หัวบง 60	0	0	0	45.4	44.91	44.63	44.45	31.07	50.54	0	0	0	0
143			ปริมาณ(ตัน)	0	0	0	45.4	44.91	44.63	44.45	31.07	50.54	0	0	0	0
144			Subcontact(ตัน)	72778	82128	82432	0	0	0	0	2163	0	1380	1380	1380	1380
145			cost sub(บาท/ตัน)	1520	1750	1780	1810	1810	1900	1830	1780	1830	1380	1380	1380	1380
146			Cost (บาท)	72778	82128	82432	0	0	0	0	22481	0	49266	39095	37784	33418
147			Sum (ตัน)	72778	82128	82432	0	0	0	0	22481	0	49266	39095	37784	33418
148			Xf (ตัน)	47.88	46.93	46.31	45.4	44.91	44.63	44.45	43.7	50.54	35.7	28.33	27.38	24.22
149			ปริมาณคาดการณ์ (ตัน)	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
150			คงคลังคงเหลือ (p) ปี 2553-2554	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4
151			Total cost	บาท	ประมาณวัน	ค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลัง	8108.750.00	บาท								
152						ค่าใช้จ่ายในการซื้อต้น	815.750.00	บาท								
153						ค่าใช้จ่ายในการซื้มน้ำสำปะหลัง	8419.382.18	บาท								
154																
155																
156																
157	รายที่ 1	1	ระยะ 5	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
158			เกษตร 50	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
159			หัวบง 60	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
160			ระยะ 5	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400

รูปที่ 4.25 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จาก Part 2

2) สร้าง Interface สำหรับพารามิเตอร์ของสมการเป้าหมาย คือ ค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับการปลูกมันสำปะหลัง, ค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการซื้อมันสำปะหลังสดจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสด และค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับเช่าที่ดิน ซึ่งเป็นค่าใช้จ่ายที่ต้องนำมาคำนวณ จะถูกนำมาคูณกับตัวแปรตัดสินใจ และนำมาเตรียมไว้สำหรับนำไปคำนวณ เพื่อหาค่าใช้จ่ายต่าที่สุด แสดงดังรูป 4.26

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	
1	การวางแผนปลูกในฤดูกาลการปลูกช่วงฤดูร้อน (มีนาคม-พฤษภาคม)																	
2	100%/สัปดาห์	15	100%/Week	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	Sum	Fixcost
4	รายที่ 1	1	ระยะ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	
5			เกษตร 50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
6			หัวบง 60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
136			ระยะ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	
137		15		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
138			เกษตร 50	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
139				0	0	0	8	8	8	8	5	9	0	0	0			
140			S ^p	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
141			เกษตร 50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
142			หัวบง 60	0	0	0	45.4	44.91	44.63	44.45	31.07	50.54	0	0	0	0		
143			ปริมาณ(ตัน)	0	0	0	45.4	44.91	44.63	44.45	31.07	50.54	0	0	0	0	281	ตัน
144			Subcontact(ตัน)	72778	82128	82432	0	0	0	0	2163	0	1380	1380	1380	1380	269.376	ตัน
145			cost sub(บาท/ตัน)	1520	1750	1780	1810	1810	1900	1830	1780	1830	1380	1380	1380	1380		
146			Cost (บาท)	72778	82128	82432	0	0	0	0	22481	0	49266	39095	37784	33418	8419.382.18	บาท
147			Sum (ตัน)	72778	82128	82432	0	0	0	0	22481	0	49266	39095	37784	33418	530.376	ตัน
148			Xf (ตัน)	47.88	46.93	46.31	45.4	44.91	44.63	44.45	43.7	50.54	35.7	28.33	27.38	24.22		
149			ปริมาณคาดการณ์ (ตัน)	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84		ค่าใช้จ่ายสำหรับเช่าที่ดิน
150			คงคลังคงเหลือ (p) ปี 2553-2554	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4		
151			Total cost	บาท	ประมาณวัน	ค่าใช้จ่ายสำหรับการปลูกมันสำปะหลัง	8108.750.00	บาท										
152						ค่าใช้จ่ายในการซื้อต้น	815.750.00	บาท										
153						ค่าใช้จ่ายในการซื้มน้ำสำปะหลัง	8419.382.18	บาท										
154																		
155																		
156																		
157	รายที่ 1	1	ระยะ 5	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	ค่าใช้จ่ายสำหรับเช่าที่ดิน
158			เกษตร 50	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	
159			หัวบง 60	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	
160			ระยะ 5	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	

รูปที่ 4.26 แสดงตารางค่าใช้จ่ายสำหรับคำนวณค่าใช้จ่ายต่าที่สุด

3) ทำการแปลงแบบจำลองทางคณิตศาสตร์นี้ให้อยู่ในโปรแกรม Risk Solver Platform เพื่อให้โปรแกรม TCPPFM หาแผนการผลิตที่เหมาะสมที่สุด ซึ่งสามารถแสดงความสัมพันธ์ของสมการกับโปรแกรม Risk Solver Platform ดังรูปที่ 4.27 – 4.33 โดยจากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ดังต่อไปนี้

$$\text{Min} \quad \sum_{i j k t} C_{ijk}^t X_{ijk}^t + 52 \sum_{i j k t} (350) X_{ijk}^t + \sum_p C_s p S^p \quad (4.1)$$

Subject to :

$$A_k^t \sum_{i j} X_{ijk}^t = \sum_k P_k^p, \forall k, t, p \quad (4.2)$$

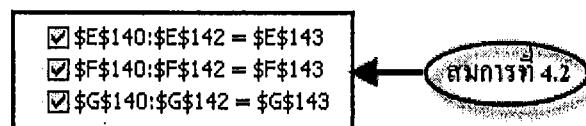
$$\sum_k P_k^p + S^p \geq X_f^p, \forall p \quad (4.3)$$

$$\sum_k P_k^p + S^p \leq 8,400, \forall p \quad (4.4)$$

$$\sum_{k t} X_{ijk}^t \leq 1, \forall i, j \quad (4.5)$$

$$X_{ijk}^t \geq 0 \text{ and integer}, \forall_{i,j,k,t} \quad (4.6)$$

$$S^p \geq 0, \forall p \quad (4.7)$$



รูปที่ 4.27 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.2

สมการที่ 4.3

<input checked="" type="checkbox"/> \$D\$147:\$P\$147 >= \$D\$148:\$P\$148
--

รูปที่ 4.28 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.3

สมการที่ 4.4

<input checked="" type="checkbox"/> \$D\$147:\$P\$147 <= \$D\$149:\$P\$149
--

รูปที่ 4.29 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.4

สมการที่ 4.5

<input checked="" type="checkbox"/> \$Q\$10 <= 1
<input checked="" type="checkbox"/> \$Q\$100 <= 1
<input checked="" type="checkbox"/> \$Q\$103 <= 1

รูปที่ 4.30 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.5

สมการที่ 4.6

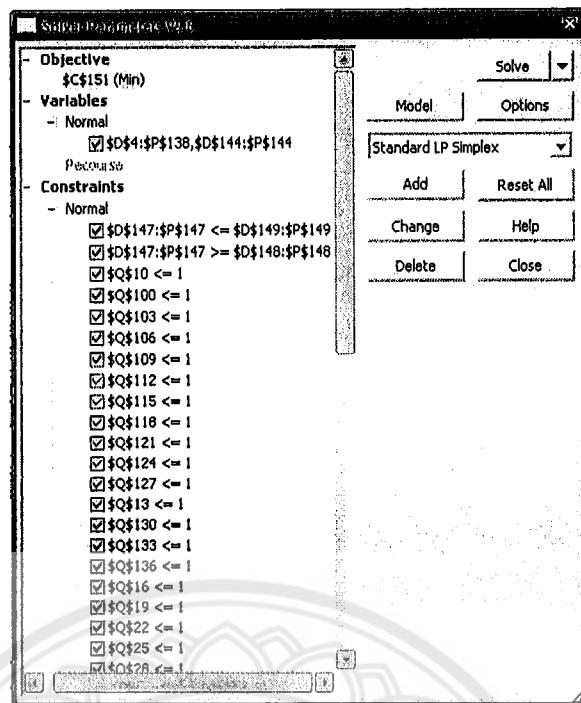
- Integers
<input checked="" type="checkbox"/> \$D\$4:\$O\$138 = integer

รูปที่ 4.31 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.6

สมการที่ 4.7

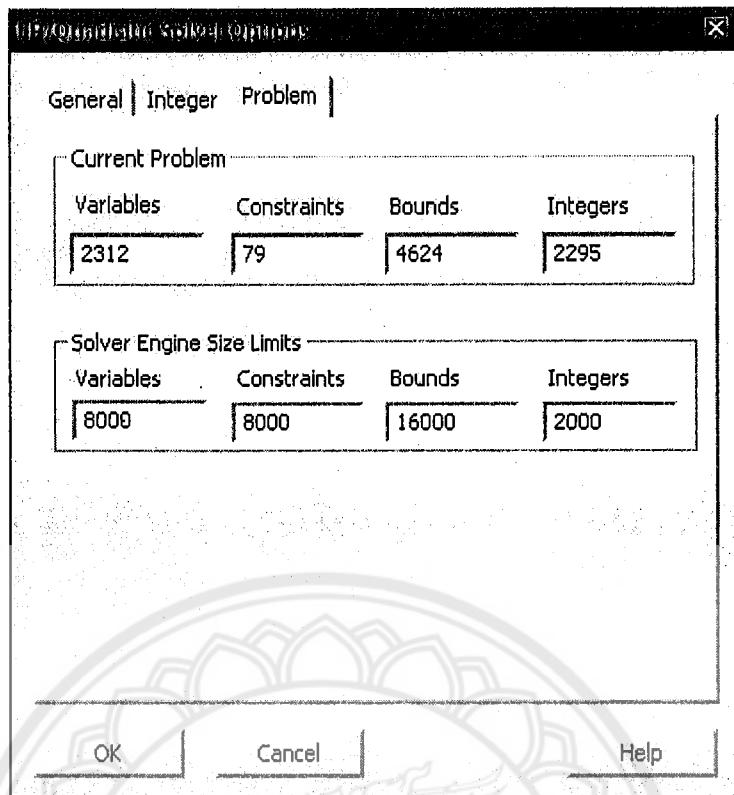
- Bound
<input checked="" type="checkbox"/> \$D\$144:\$P\$144 >= 0

รูปที่ 4.32 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform จากสมการที่ 4.7



รูปที่ 4.33 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform ของการวางแผนการปลูก
มันสำปะหลัง

การหาคำตอบของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ สามารถหาคำตอบได้ โดยการใช้โปรแกรม Risk Solver Platform ซึ่งเป็นโปรแกรมสำหรับหาคำตอบที่เหมาะสมที่สุดสำหรับปัญหาเชิงเส้น (Linear Programming) สำหรับปัญหาที่มีตัวแปรการตัดสินใจ (Decision Variables) ระหว่าง 1-8,000 ตัวแปร และสำหรับตัวแปรที่เป็น Integer ระหว่าง 1-2,000 ตัวแปร แสดงดังรูป 4.34 เป็นการพัฒนาและปรับปรุงมาจาก Standard Microsoft Excel Solver ซึ่งเป็นเครื่องมือซอฟต์แวร์ที่มีอยู่ใน Microsoft Excel และสามารถเรียกเครื่องมือนี้ออกมายังงานโดยการใช้คำสั่ง Add ins แต่โปรแกรม Risk Solver Platform เป็นโปรแกรมที่มีความสามารถในการใช้งานได้มากกว่า Standard Microsoft Excel Solver ซึ่งสามารถดาวน์โหลดมาเพื่อใช้ทดลองใช้งานได้เพียง 15 วันเท่านั้น จาก www.solver.com (วิธีการดาวน์โหลดคล้ายไว้ในภาคผนวก ข.) เนื่องจากเป็นโปรแกรมให้ทดลองใช้ ถ้าสนใจที่จะซื้อโปรแกรมสามารถติดต่อสอบถามเพื่อขอซื้อได้



รูปที่ 4.34 การกำหนดค่าแบบจำลองทางคอมพิวเตอร์

เมื่อได้กล่องข้อมูลที่มีสมการที่ได้กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform โดยข้างในจาก Cell บน Microsoft Excel เสร็จสิ้นแล้ว คลิกปุ่ม Solve โปรแกรมจะประมวลผลหาคำตอบที่เหมาะสมที่สุดให้

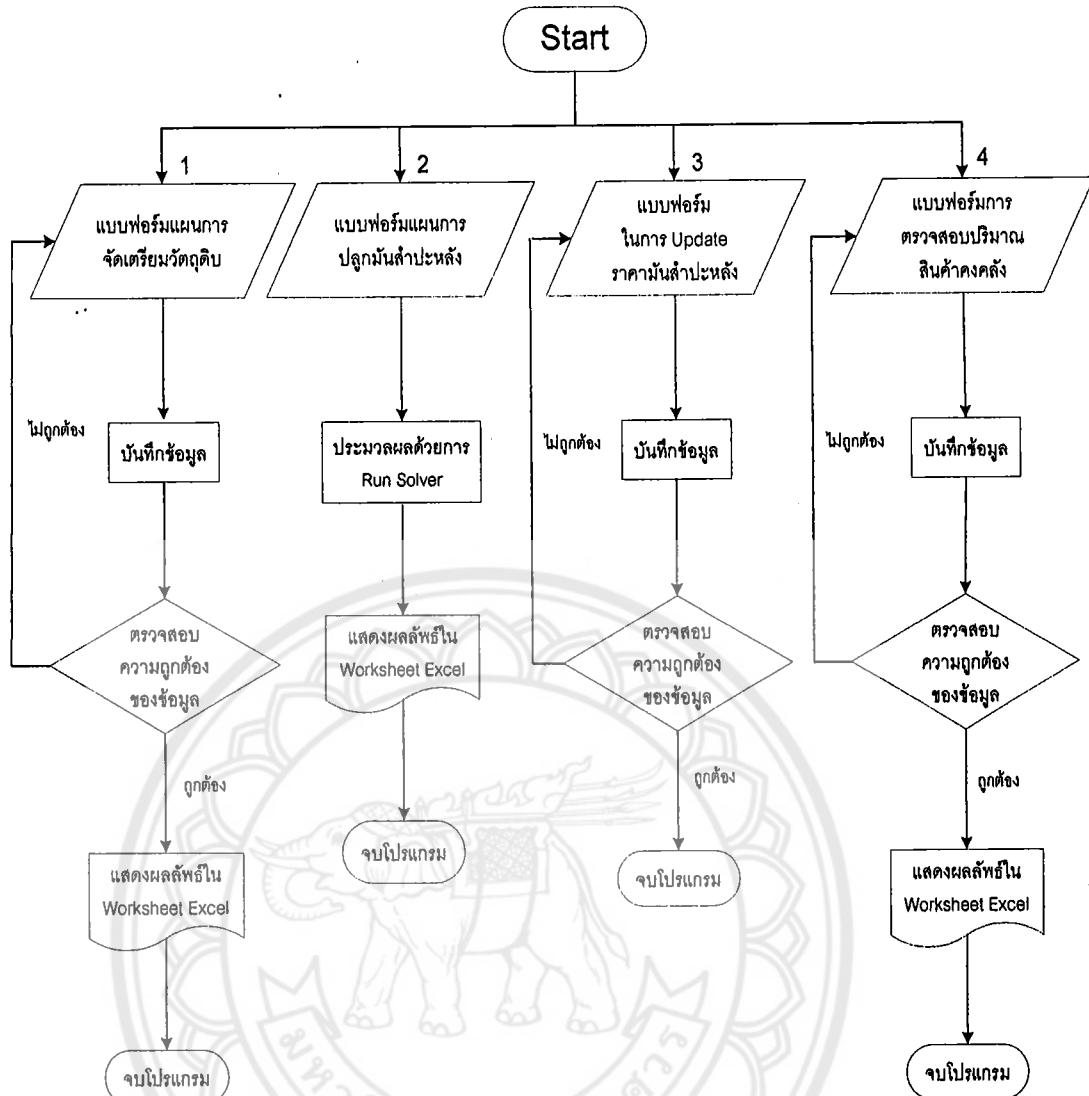
หลังจากการสร้าง Interface เสร็จสมบูรณ์ จึงจะทำการสร้างโปรแกรมที่สมบูรณ์ขึ้น โดยมีผังการทำงานของโปรแกรมดังรูปที่ 4.35 เริ่มจากการเริ่มต้นของโปรแกรมโดยการคลิกปุ่ม Start จะมีแบบฟอร์มให้เลือกແเนาข้อมูล 4 แบบฟอร์ม คือ

- แบบฟอร์มของแผนการจัดเตรียมวัตถุคิบ จะมีปุ่มให้เลือกรอกข้อมูล จากนั้นทำการกรอกข้อมูลให้เรียบร้อย โดยโปรแกรมจะทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลที่กรอก ถ้ากรอกข้อมูลไม่ถูกต้องโปรแกรมจะตอบโต้แล้วให้ทำการกรอกข้อมูลใหม่ เมื่อกรอกข้อมูลถูกต้องแล้ว ให้ทำการกดปุ่ม Save ซึ่งผลลัพธ์ที่ได้จะแสดงใน Worksheet ที่มีชื่อว่า แสดงผล Xf ใน Microsoft Excel และจะทำการทำงานงานของโปรแกรม โดยมีจุดประสงค์เพื่อช่วยในการตัดสินใจในการจัดเตรียมวัตถุคิบเข้าสู่กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เบื้องมันสำปะหลัง ซึ่งจะทำให้ทราบปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสด (Xf) ที่ใช้สำหรับการผลิตในแต่ละวัน แต่เนื่องจากการวางแผนปัจจุบันมันสำปะหลังเป็นการวางแผนปัจจุบันรายสัปดาห์ จึงได้มีการรวมรวมปริมาณความต้องการมันสำปะหลังสดให้เป็นรายสัปดาห์

2. แบบฟอร์มของแผนการปลูกมันสำปะหลัง จะมีปุ่มให้เลือกเพื่อเลือกชุดข้อมูล เมื่อคลิกเลือกชุดข้อมูลที่ต้องการทราบเรื่องเรียบร้อยจะมีกล่องข้อความโต๊ตตอบว่า ต้องการหาแผนการปลูกที่เหมาะสมที่สุดให้กดปุ่ม OK เลือกทำงานครบทั้ง 3 ถูกात หลังจากนั้นโปรแกรมจะแสดง Preview Worksheet คำตอบที่เหมาะสมของการประมวลผลด้วย Risk Solver Platform มาให้ ซึ่งจะแสดงใน Worksheet สรุปใน Microsoft Excel แล้วจงการทำงานงานของโปรแกรม โดยมีจุดประสงค์เพื่อการวางแผนการปลูกให้กับเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลังที่ทำสัญญากับทางโรงงานให้มีมันสำปะหลังสด (Xf) ตอบสนองต่อความต้องการในแต่ละสัปดาห์ได้ และหากปริมาณมันสำปะหลังสดที่ได้รับจากเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงานมีปริมาณไม่เพียงพอ จะทำการสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น

3. แบบฟอร์มของการ Update ราคามันสำปะหลัง จะมีปุ่มให้เลือก Update ราคาของมันสำปะหลังในแต่ละชนิด แล้วเลือกเพื่อทำการกรอกข้อมูลให้เรียบร้อย จากนั้นโปรแกรมจะทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลที่กรอก ถ้ากรอกข้อมูลไม่ถูกต้องโปรแกรมจะตอบโต้แล้วให้ทำการกรอกข้อมูลใหม่ เมื่ogrอกข้อมูลถูกต้องแล้ว ให้ทำการกดปุ่ม OK ซึ่งจะแสดงใน Worksheet สรุปใน Microsoft Excel แล้วจงการทำงานงานของโปรแกรม โดยมีจุดประสงค์เพื่อ Update ราคามันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานนัม (Xd) และราคามันสำปะหลังสดที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นไป 25% (Xf) ซึ่งในแต่ละปีจะมีราคาน้ำที่ต่างกันออกไป

4. แบบฟอร์มการตรวจสอบปริมาณสินค้าคงคลัง จะมีกล่องให้กรอกข้อมูล แล้วทำการกรอกข้อมูลให้เรียบร้อย เมื่ogrอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกที่ปุ่ม Add ข้อมูลจะไปแสดงที่ Worksheet ของ Microsoft Excel หลังจากนั้นให้กดปุ่ม Save และจะมีกล่องข้อความโต๊ตตอบว่า ต้องการกรอกปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังลำดับต่อไปหรือไม่ กดปุ่ม OK จากกล่องตอบโต้จะมีช่องให้กรอกข้อมูลปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำปะหลังของลูกค้าในลำดับถัดไป และเมื่อกดปุ่ม Cancel จากกล่องตอบโต้จะแสดง Preview Worksheet ของปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำปะหลังของลูกค้า ซึ่งสรุปใน Microsoft Excel แล้วจงการทำงานของโปรแกรมแต่ถ้ากดปุ่ม Back ก็จะกลับไปยังหน้าเลือกแผนข้อมูล โดยมีจุดประสงค์เพื่อให้โรงงานได้ตรวจสอบปริมาณของผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังหลังจากมีปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำปะหลังของลูกค้าในระยะเวลา 1 ปี ซึ่งจะสามารถรู้ว่ามีผลิตภัณฑ์เป็นมันสำปะหลังเพียงพอ กับความต้องการของลูกค้าหรือไม่ ถ้าไม่เพียงพอทางโรงงานสามารถทราบปริมาณมันสำปะหลังสด (Xf) เพื่อที่จะสั่ง (Xf) ที่ซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสดรายอื่น เพื่อให้มีผลผลิตเพียงพอ กับความต้องการ โดยทำให้ค่าใช้จ่ายในการปลูกมันสำปะหลังต่ำที่สุด



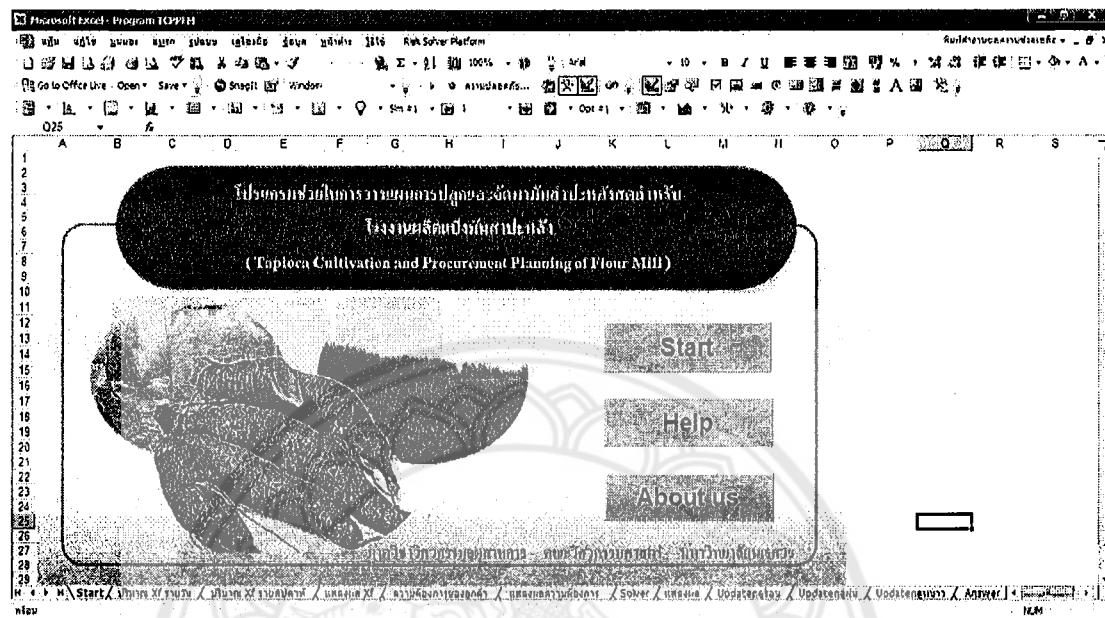
รูปที่ 4.35 แผนผังการทำงานของโปรแกรม TCPPFM

4.9.2 ส่วนของ User Interface

4.9.2.1 หน้าแรกของโปรแกรม

1. การสร้างปุ่มกดเพื่อเชื่อมโยงข้อมูลต่างๆ ซึ่งสามารถทำได้โดยการ คลิกขวาที่แถบ Taskbar เลือกที่ Control Toolbar และ Visual Basic จะปรากฏแถบเครื่องมือ แล้วเลือกที่ Command Button ลากมาส์ตามขนาดที่ต้องการ
2. การบันทึกแมโคร ทำได้โดยเลือกเมนู Tool > Macro > Record New Macro โดยตั้งชื่อ แมโคร ลงในช่อง Macro Name และคลิก OK เพื่อเริ่มบันทึกแมโคร เมื่อเสร็จสิ้นขั้นตอนแล้วให้คลิกปุ่ม Stop Recording (ปุ่มสีเหลือง)

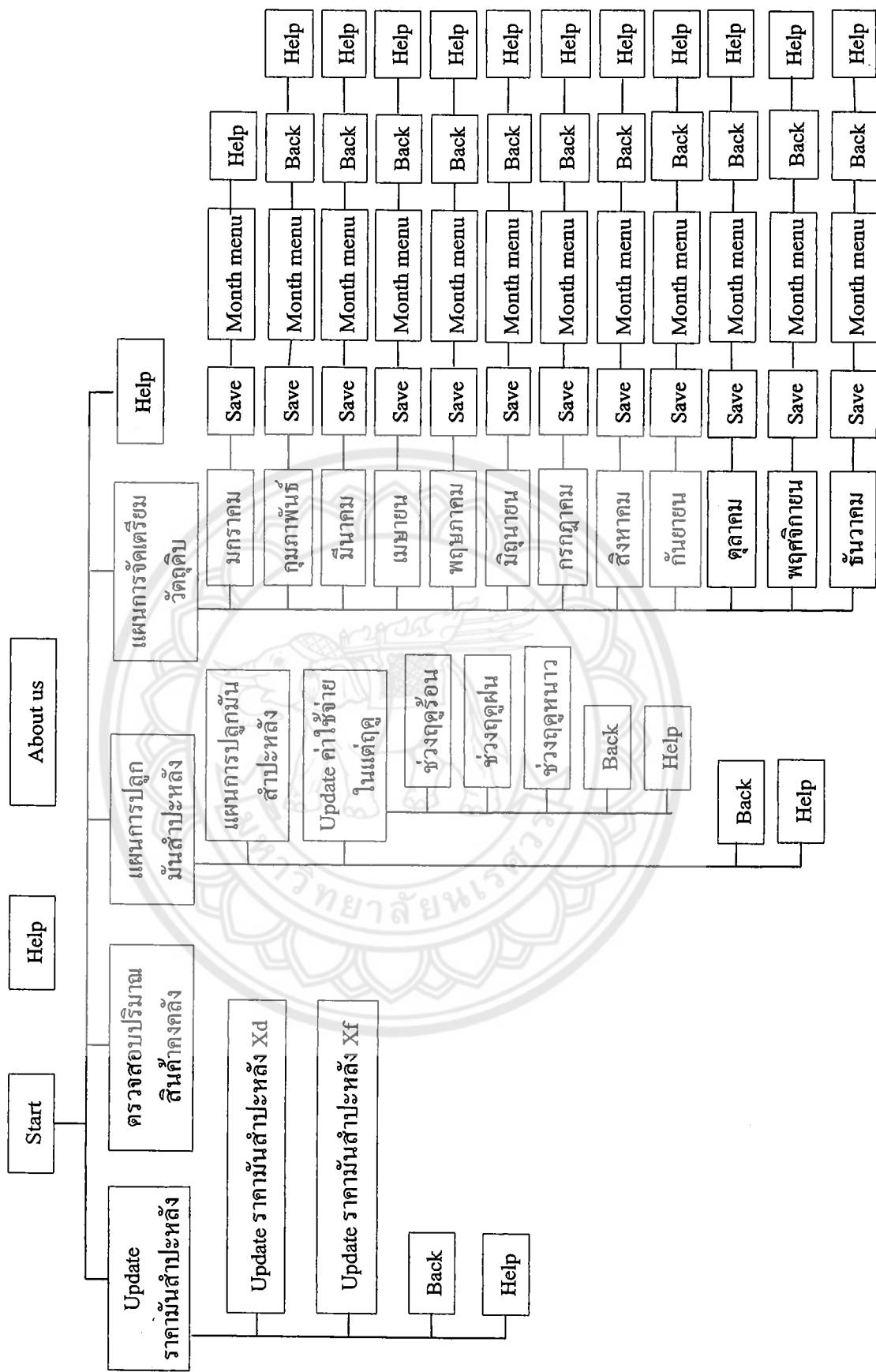
3. การใช้แมcro ทำได้โดยคลิกขวาที่ปุ่ม เลือก Assign Macro เลือกแมcro ที่ต้องการ แล้วกด OK เมื่อสร้างเสร็จแล้ว จะแสดงดังรูปที่ 4.36 และสามารถอ่านคู่มือการใช้โปรแกรมเพิ่มเติมได้ที่ ภาคผนวก ค.



รูปที่ 4.36 หน้าแรกของโปรแกรม TCPPFM

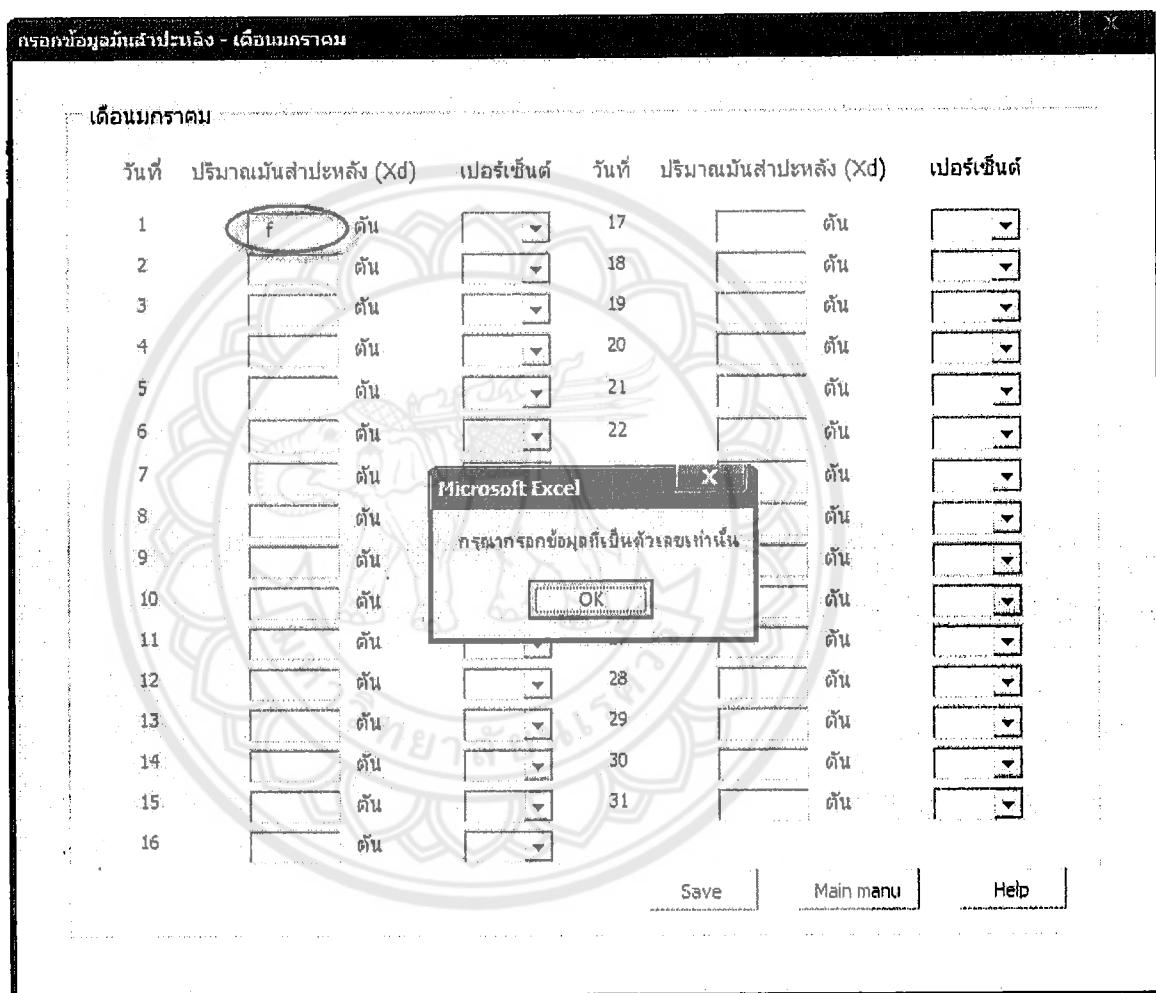
4.9.2.2 Program Map

เป็นการอธิบายให้เห็นถึงความสัมพันธ์ระหว่างปุ่มต่างๆ ของโปรแกรม TCPPFM แสดงดังรูปที่ 4.37

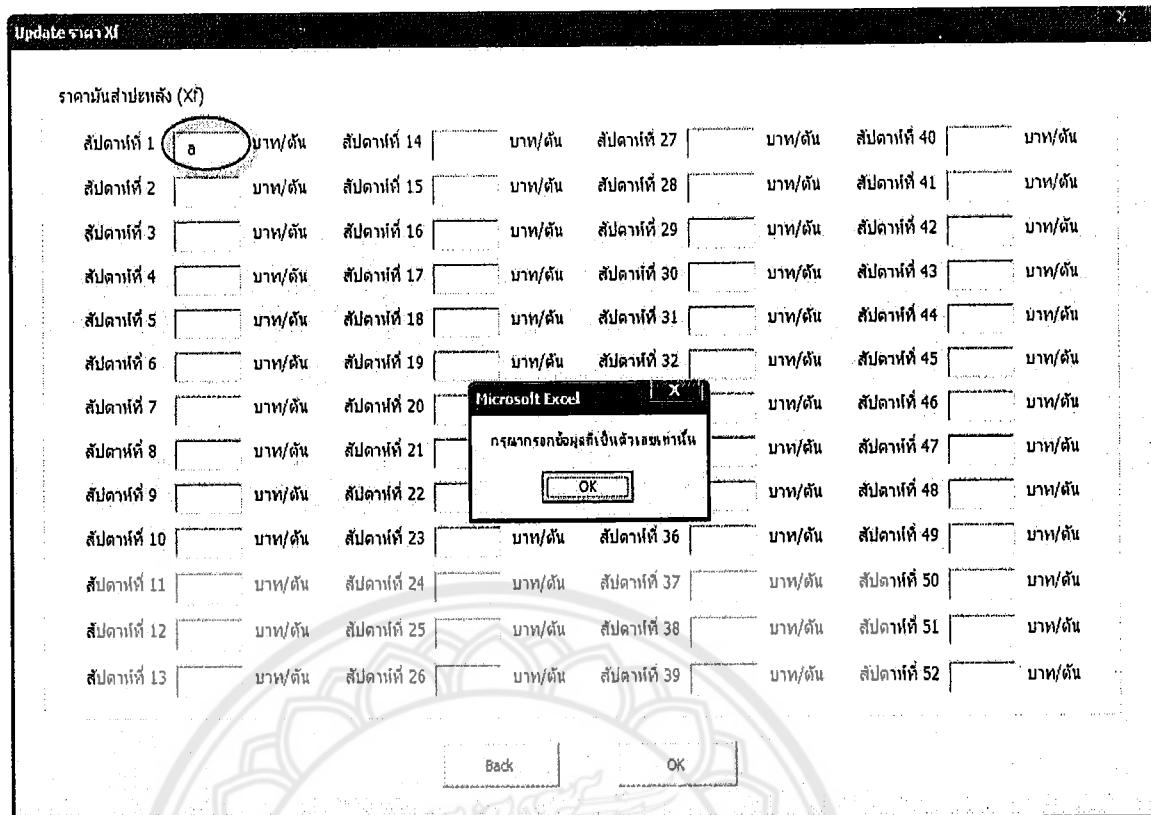


4.9.2.3 ลักษณะการแจ้งข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้นในการใช้โปรแกรม

ความผิดพลาดในการใช้โปรแกรมจะเกิดขึ้น เนื่องจากการกรอกข้อมูลลงไปผิดตัว ซึ่งจะมีการแจ้งให้ผู้ใช้ทราบว่า ข้อมูลที่กรอกลงไปไม่เป็นไปตามข้อกำหนด เช่น ในการกรอกข้อมูลของปริมาณหัวมันสำปะหลัง (Xd) ต้องกรอกข้อมูลเป็นตัวเลข ถ้ากรอกข้อมูลที่ไม่ใช่ตัวเลข ลงไปทางโปรแกรมจะมีการแจ้งเตือน เพื่อให้ผู้ใช้แก้ไข แล้วกดปุ่ม OK เพื่อกรอกข้อมูลใหม่ให้ถูกต้องดังรูปที่ 4.38 และรูปที่ 4.39



รูปที่ 4.38 การแจ้งข้อผิดพลาดเมื่อผู้ใช้โปรแกรมกรอกข้อมูลไม่ตรงตามข้อกำหนด



รูปที่ 4.39 การเข้าชี้อพิคพลาดเมื่อผู้ใช้โปรแกรมกรอกข้อมูลไม่ตรงตามข้อกำหนด

4.9.2.4 การกรอกข้อมูล

การกรอกข้อมูลทางค้านปริมาณ (X_d) และเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง ($X_d\%$) ของมันสำปะหลังที่รับซื้อมากจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน แสดงดังรูปที่ 4.40 และรายละเอียดของส่วนต่างๆ ที่จะเป็นข้อมูลซึ่งใช้กำหนดการกรอกข้อมูล จะถูกแสดงตามหมายเลขต่างๆ ดังต่อไปนี้

หมายเลข 1 กรอกปริมาณมันสำปะหลัง (X_d)

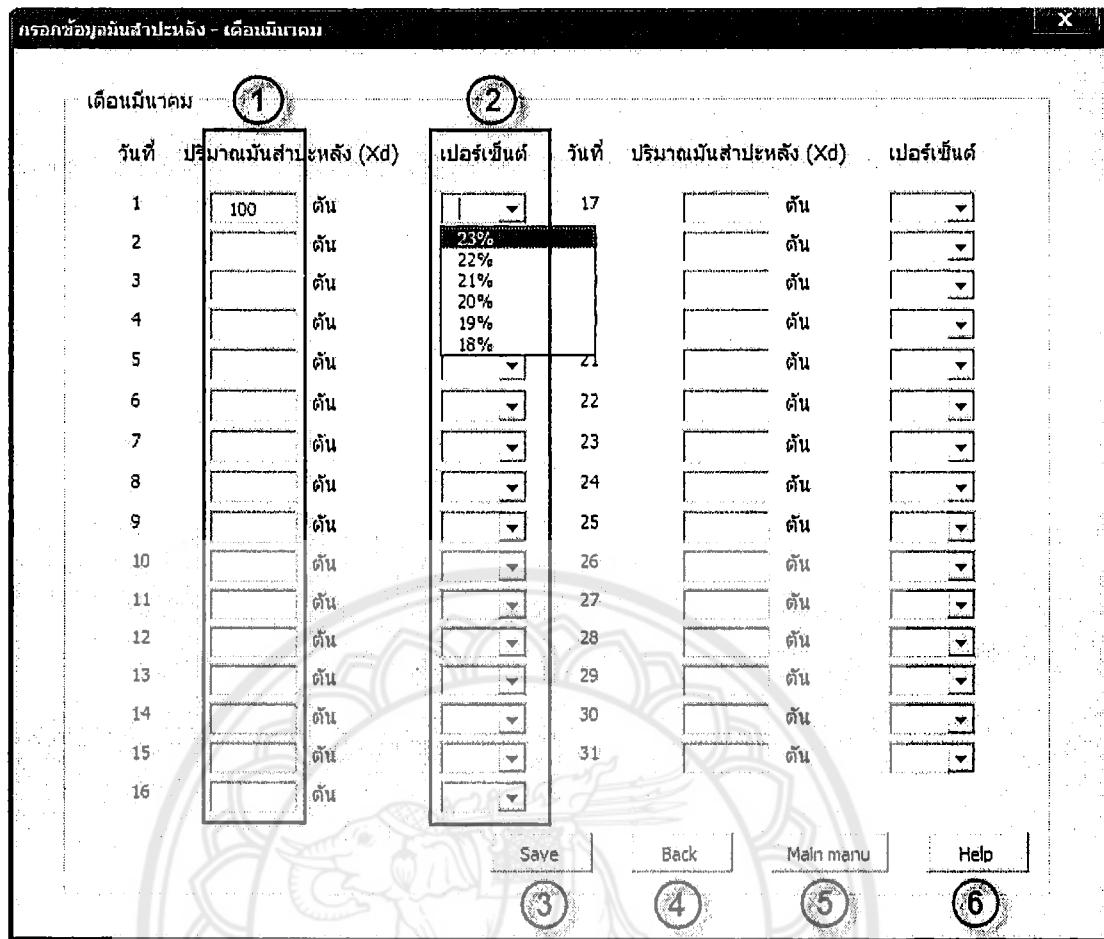
หมายเลข 2 เลือกเบอร์เซ็นต์ของมันสำปะหลัง ($X_d\%$)

หมายเลข 3 ปุ่ม Save เพื่อบันทึกข้อมูลลงใน Microsoft Excel

หมายเลข 4 ปุ่ม Back กลับไปยังหน้าก่อนหน้านี้

หมายเลข 5 ปุ่ม Main menu กลับไปยังหน้าหลัก

หมายเลข 6 ปุ่ม Help บอกขั้นตอนในการกรอกข้อมูล



รูปที่ 4.40 แสดงแบบฟอร์มการรับค่า Xd และ $Xd\%$

4.9.2.5 การกรอกข้อมูลทางด้านปริมาณความต้องการของลูกค้า

การกรอกข้อมูลทางด้านปริมาณความต้องการของลูกค้า แสดงดังรูปที่ 4.41 และ รายละเอียดของส่วนต่างๆ ซึ่งจะเป็นข้อมูลที่ใช้กำหนดการกรอกข้อมูลทางด้านปริมาณความต้องการของลูกค้า จะถูกแสดงตามหมายเลขต่างๆ ดังต่อไปนี้

หมายเลข 1 กรอกปริมาณความต้องการเปลี่ยนสำปะหลัง

หมายเลข 2 ปุ่ม Main menu เพื่อกลับไปสู่หน้าหลักของโปรแกรม TCPPFM

หมายเลข 3 ปุ่ม Add ข้อมูลลงใน Microsoft Excel

หมายเลข 4 ปุ่ม Save เพื่อบันทึกข้อมูลลงใน Microsoft Excel

หมายเลข 5 ปุ่ม Help เพื่อบอกขั้นตอนการใช้งานโปรแกรม TCPPFM

กรอกปริมาณความต้องการผู้ผลิตภัณฑ์

กรอกปริมาณความต้องการส่าดับ 1-10

1	ตัน
	ตัน

ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 1
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 2
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 3
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 4
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 5
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 6
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 7
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 8
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 9
 ปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ล่าดับที่ 10

Main menu Add Save Help

2 3 4 5

รูปที่ 4.41 แสดงแบบฟอร์มการรับค่าปริมาณความต้องการของลูกค้า

4.9.2.6 การกรอกราคามันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกย์ตրกรที่ไม่ได้ทำสัญญาและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd)

การกรอกราคามันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกย์ตրกรที่ไม่ได้ทำสัญญาและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd) แสดงดังรูปที่ 4.42 และรายละเอียดของส่วนต่างๆ ซึ่งจะเป็นข้อมูลที่ใช้กำหนดการกรอกข้อมูล จะถูกแสดงตามหมายเลขต่างๆ ดังต่อไปนี้

หมายเลข 1 กรอกราคามันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกย์ตրกรที่ไม่ได้ทำสัญญาและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd) ที่รับเข้ามาตามในแต่ละเบอร์เซ็นต์

หมายเลข 2 ปุ่ม Back กดับไปยังหน้าก่อนหน้านี้

หมายเลข 3 ปุ่ม Next เพื่อไปยังหน้าต่อไป

Update สาขา Xd

หน้าที่ 1	18%	19%	20%	21%	22%	23%	1	
สปดาห์ที่ 1	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 2	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 3	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 5	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 6	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 7	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 8	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 9	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 10	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 11	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 12	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
สปดาห์ที่ 13	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	บาท/ตัน	
	Back	2	กด Next เพื่อไปยังสปดาห์ที่ 14 ...					Next >>

รูปที่ 4.42 แสดงแบบฟอร์มการกรอกราคามันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญาและผู้ประกอบการลานมัน (Xd)

4.9.2.7 การกรอกราคามันสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 25% (Xf)

การกรอกราคามันสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 25% (Xf) แสดงดังรูปที่ 4.43 และรายละเอียดของส่วนต่างๆ ซึ่งจะเป็นข้อมูลที่ใช้กำหนดการกรอกข้อมูล จะถูกแสดงตามหมายเลขต่างๆ ดังต่อไปนี้

หมายเลข 1 กรอกราคามันสำปะหลัง (Xf) ที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง 25%

หมายเลข 2 ปุ่ม Back กดเพื่อไปยังหน้าก่อนหน้านี้

หมายเลข 3 ปุ่ม OK เพื่อไปขั้นตอนต่อไป

Update ราคา Xf

รายการมันสำปะหลัง (Xf)			
สปคลาที่ 1	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 14
สปคลาที่ 2	1540	บาท/ตัน	สปคลาที่ 15
สปคลาที่ 3	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 16
สปคลาที่ 4	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 17
สปคลาที่ 5	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 18
สปคลาที่ 6	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 19
สปคลาที่ 7	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 20
สปคลาที่ 8	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 21
สปคลาที่ 9	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 22
สปคลาที่ 10	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 23
สปคลาที่ 11	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 24
สปคลาที่ 12	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 25
สปคลาที่ 13	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 26
สปคลาที่ 14	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 27
สปคลาที่ 15	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 28
สปคลาที่ 16	1540	บาท/ตัน	สปคลาที่ 29
สปคลาที่ 17	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 30
สปคลาที่ 18	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 31
สปคลาที่ 19	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 32
สปคลาที่ 20	1540	บาท/ตัน	สปคลาที่ 33
สปคลาที่ 21	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 34
สปคลาที่ 22	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 35
สปคลาที่ 23	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 36
สปคลาที่ 24	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 37
สปคลาที่ 25	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 38
สปคลาที่ 26	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 39
สปคลาที่ 27	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 40
สปคลาที่ 28	1540	บาท/ตัน	สปคลาที่ 41
สปคลาที่ 29	1540	บาท/ตัน	สปคลาที่ 42
สปคลาที่ 30	1540	บาท/ตัน	สปคลาที่ 43
สปคลาที่ 31	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 44
สปคลาที่ 32	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 45
สปคลาที่ 33	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 46
สปคลาที่ 34	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 47
สปคลาที่ 35	1580	บาท/ตัน	สปคลาที่ 48
สปคลาที่ 36	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 49
สปคลาที่ 37	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 50
สปคลาที่ 38	1500	บาท/ตัน	สปคลาที่ 51
สปคลาที่ 39	1400	บาท/ตัน	สปคลาที่ 52
สปคลาที่ 40	1500	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 41	1580	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 42	1580	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 43	1580	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 44	1500	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 45	1500	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 46	1580	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 47	1500	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 48	1400	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 49	1580	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 50	1580	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 51	1400	บาท/ตัน	
สปคลาที่ 52	1580	บาท/ตัน	

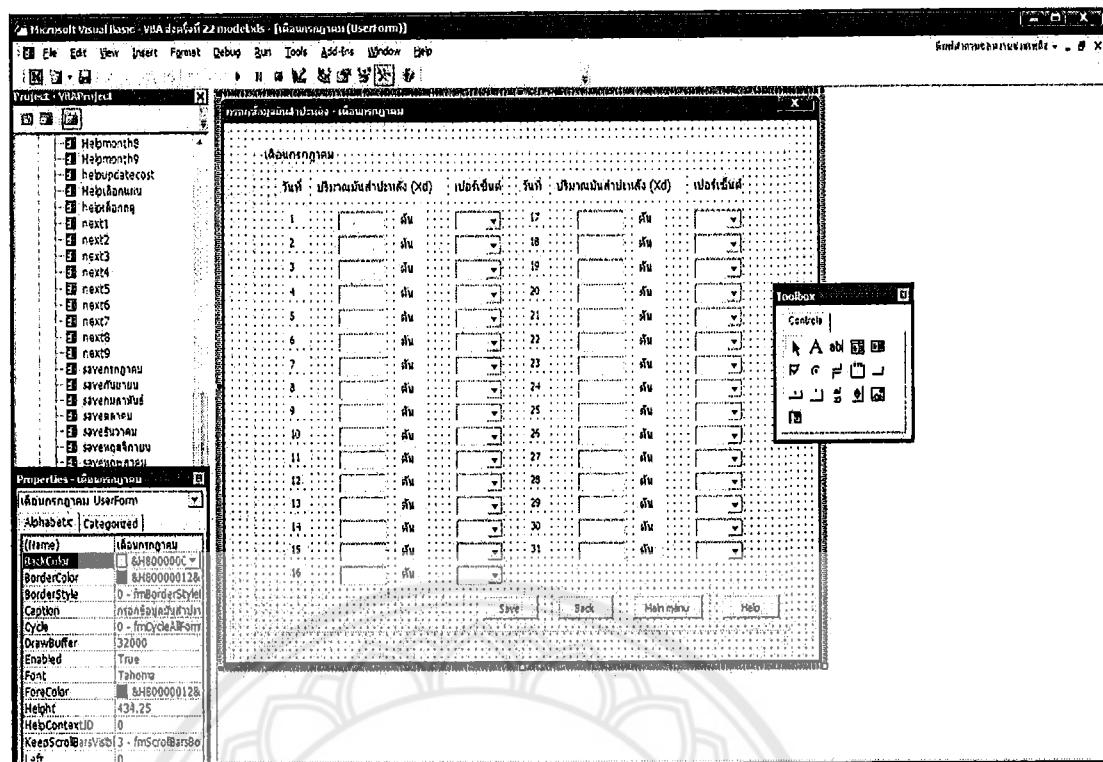
(1) (2) (3) Back OK

รูปที่ 4.43 แสดงแบบฟอร์มการรับค่าการ Update รายการมันสำปะหลังที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบิ่ง 25% (Xf)

4.9.2.8 ส่วนของ Source Code Program

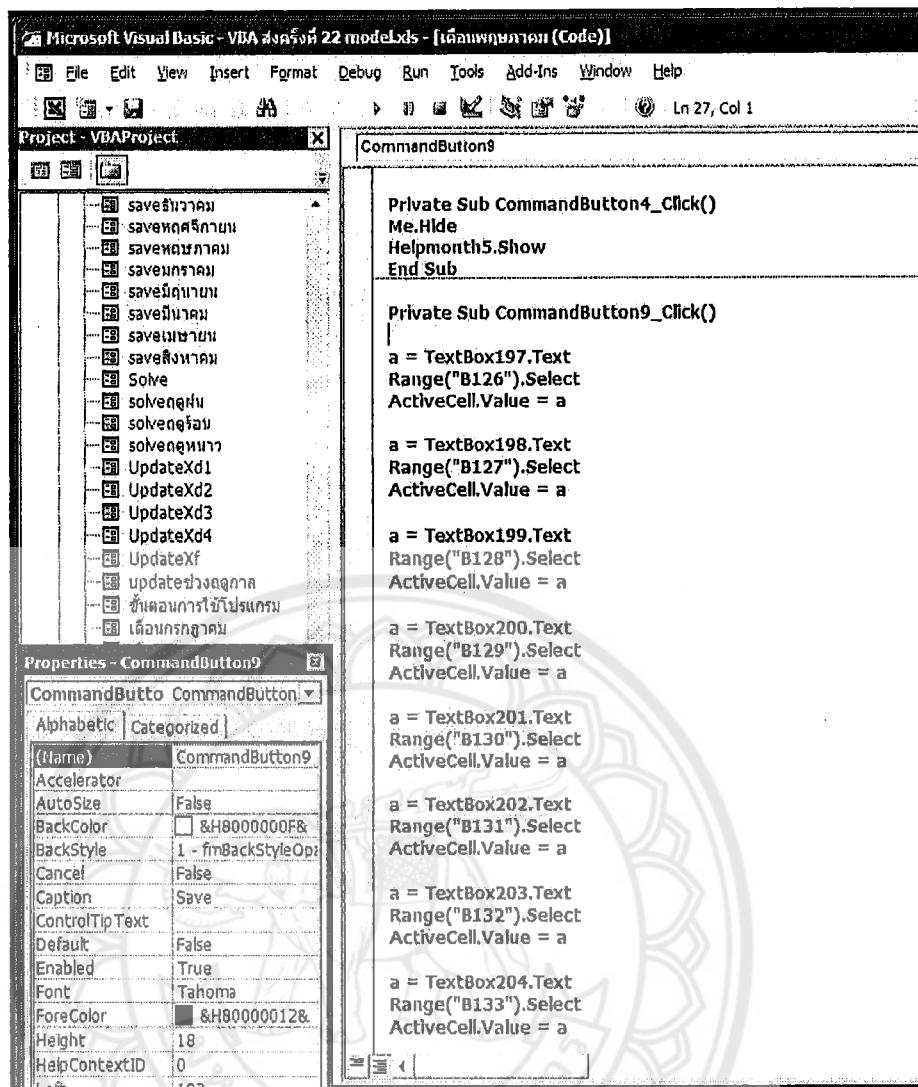
ในส่วนของการเขียนโปรแกรมจะใช้ VBA ที่อยู่ในโปรแกรม Microsoft Excel ใน การสร้างแบบฟอร์มต่างๆ โดยเริ่มจากการคลิกไปที่ Tools > Macro > Visual Basic Editor ซึ่งมี วิธีการดังนี้

- 1) การเลือกแบบฟอร์ม ให้คลิกขวา แล้วเลือก New Form แล้วทำการตั้งชื่อ Form จากนั้นจะปรากฏ Tools Box ซึ่งมีไอคอนต่างๆ ให้เลือกใช้ แล้วทำการสร้างปุ่มและแบบเครื่องมือ ต่างๆ โดยเครื่องมือที่ใช้ คือ Textbox, Label, Frame, Command Button และ Scrollbar ซึ่งจะได้ แบบฟอร์ม แสดงดังรูปที่ 4.44



รูปที่ 4.44 แสดงการสร้างแบบฟอร์มใน VBA

2) การลง Code โปรแกรม (คำสั่งในการทำงานของโปรแกรม) ให้กับปุ่มต่างๆ ทำได้โดยคั่บเบลล์คลิกที่ปุ่มหรือแทนเครื่องมือนั้นๆ แล้วทำการเขียน Code โปรแกรมลงไป แสดงดังรูปที่ 4.45 และเมื่อเขียน Code เสร็จแล้ว ให้ไปที่ Run > Run Sub เพื่อตรวจสอบ Code ที่ได้เขียนลงไปและ Run โปรแกรม สามารถอ่าน Code เพิ่มเติมได้ที่ภาคผนวก ง.

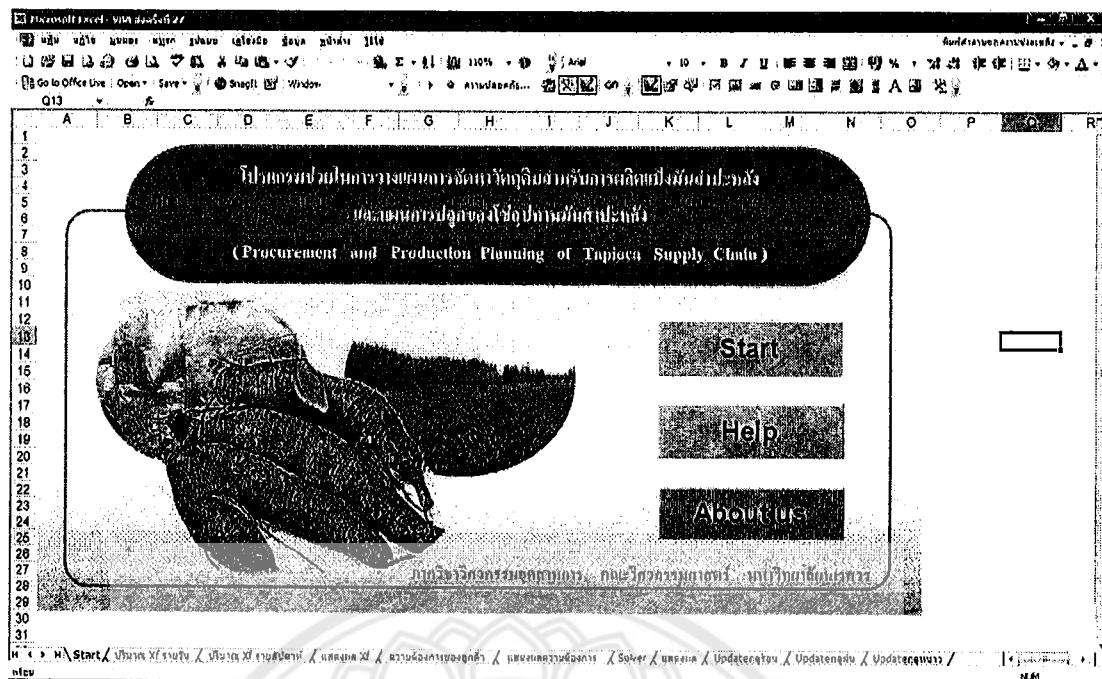


รูปที่ 4.45 แสดงการเขียน Code โปรแกรมใน VBA

4.10 ผลการทดสอบโปรแกรมการวางแผนการผลิตเป็นมันสำปะหลัง

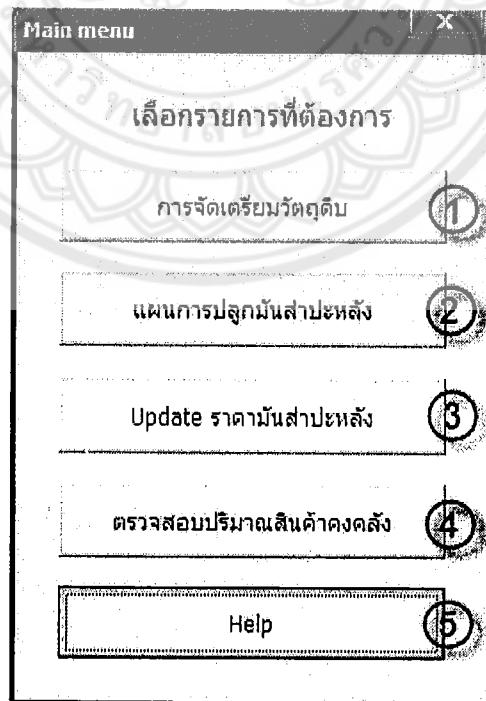
การทดสอบการวางแผนการผลิต

- 1) รับชี้อปกรณ์มันสำปะหลังจากเกย์ตระกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทาง โรงงานและผู้ประกอบการล้านนั้น (Xd) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1 (ภาคผนวก ก) โดยกำหนดระยะเวลาในการผลิตในช่วงฤดูร้อน (เดือนมีนาคม - พฤษภาคม)
- 2) เปิดโปรแกรมจากแฟ้มใน Microsoft Excel จะขึ้นหน้าแรกของโปรแกรมค้างรูปที่ 4.46



รูปที่ 4.46 แสดงหน้าแรกของโปรแกรม TCPPFM

กดปุ่ม Start เพื่อเข้าสู่โปรแกรม และจะพบหน้าแรกของการเลือกรายการเพื่อกรอกข้อมูลที่ต้องการ
แสดงดังรูปที่ 4.47



รูปที่ 4.47 แสดงหน้า Main Menu ของการเดือนรายการ

3) ในส่วนของการเลือกรายการ (รูปที่ 4.47) สามารถอธิบายการทำงานได้ดังต่อไปนี้

3.1) แผนการจัดเตรียมวัสดุคิบ (หมายเลข 1 ดังแสดงในรูปที่ 4.47) จะมีปุ่มให้เลือกเดือน เพื่อกรอกข้อมูล แสดงดังรูปที่ 4.48 ซึ่งในแต่ละเดือนจะต้องกรอกปริมาณ (X_d) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง ($Xd\%$) ของมันสำปะหลัง ที่รับซื้อมันสำปะหลังจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน แสดงดังรูปที่ 4.49

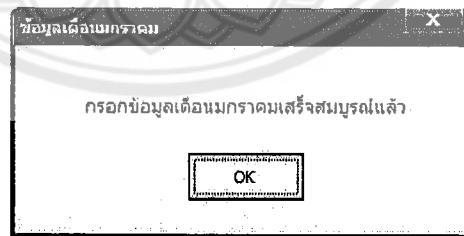


รูปที่ 4.48 แสดงหน้าการเลือกรอกข้อมูลในแต่ละเดือน (Month Menu)

กรอกข้อมูลน้ำสำปะหลัง - เดือนมกราคม						
วันที่	ปริมาณน้ำสำปะหลัง (Xd)	เปอร์เซ็นต์	วันที่	ปริมาณน้ำสำปะหลัง (Xd)	เปอร์เซ็นต์	
1	1000	23%	17	900	23%	
2	900	23%	18	950	23%	
3	1200	23%	19	780	22%	
4	950	23%	20	870	23%	
5	800	23%	21	850	23%	
6	875	21%	22	600	23%	
7	980	22%	23	550	23%	
8	1050	23%	24	450	22%	
9	750	21%	25	489	22%	
10	680	23%	26	980	23%	
11	900	23%	27	985	22%	
12	875	23%	28	550	23%	
13	650	23%	29	545	23%	
14	678	22%	30	350	23%	
15	500	23%	31	400	23%	
16	790	23%				

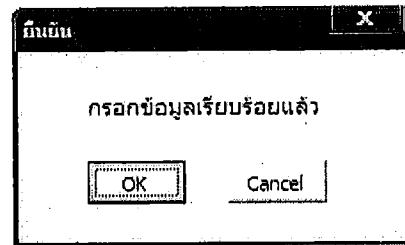
รูปที่ 4.49 แสดงการกรอกปริมาณน้ำสำปะหลัง (Xd)

3.1.1) เมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกที่ปุ่ม Save ดังหมายเลข 1 ในรูปที่ 4.49
แล้วจะมีกล่องข้อความตอบโต้ว่า กรอกข้อมูลเดือนมกราคมเสร็จสมบูรณ์แล้ว ดังรูปที่ 4.50



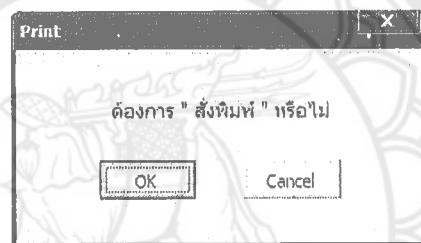
รูปที่ 4.50 แสดงกล่องข้อความตอบโต้เมื่อกด Save

3.1.2) หลังจากนั้นกดปุ่ม OK ในรูปที่ 4.50 โปรแกรมจะแสดงแบบฟอร์มการกรอกข้อมูลของเดือนถัดไป หลังจากการกรอกข้อมูลจนครบทุกเดือนจะมีกล่องข้อความตอบโต้ขึ้นมาว่า กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว แสดงดังรูปที่ 4.51



รูปที่ 4.51 แสดงกล่องข้อความตอบ ได้เมื่อกรอกข้อมูลเสร็จ

3.1.3) หลังจากกดปุ่ม OK ในรูปที่ 4.51 จะมีกล่องข้อความตอบ ได้ว่า ต้องการสั่งพิมพ์หรือไม่ ดังรูปที่ 4.52 ถ้ากดปุ่ม OK จะเข้าสู่หน้า Print Preview ดังรูป 4.53 และเมื่อกดปุ่ม Cancel จะเข้าสู่หน้า Worksheet แสดงผลลัพธ์ของปริมาณน้ำสำปะหลังที่ใช้ในการผลิต ($Xf = 25\%$) ตัน ในแต่ละวัน



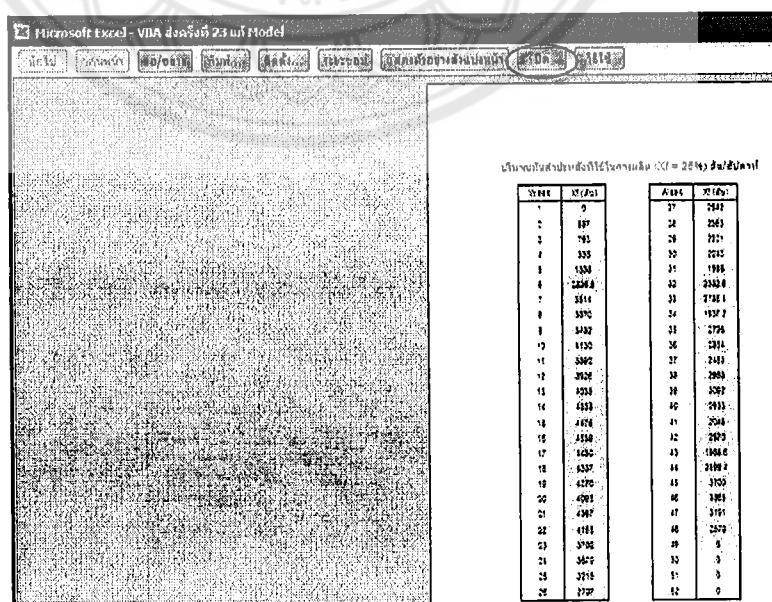
รูปที่ 4.52 แสดงกล่องข้อความในการสั่งพิมพ์

เบร์ความตันสำเร็จที่ใช้ในการผลิต ($Xf = 25\%$) ตัน/สัปดาห์

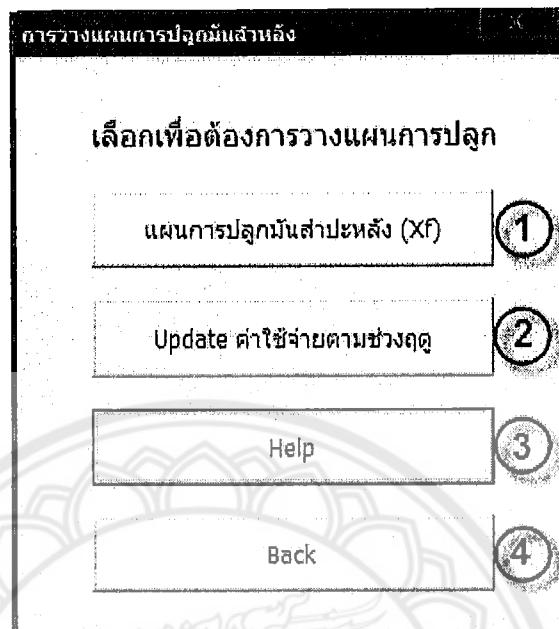
Week	Xf (Xu)	Week	Xf (Xu)
1	0	27	2542
2	557	28	2353
3	793	29	2521
4	338	30	2243
5	1331.6	31	1998
6	2026.6	32	2332.6
7	3614	33	2785.4
8	3870	34	1937.2
9	3482	35	2728
10	4130	36	2534
11	3392	37	2453
12	3926	38	2358
13	4035	39	3092
14	4238	40	2933
15	3375	41	2045
16	1559	42	2570
17	4460	43	1935.6
18	4337	44	2399.4
19	4270	45	3700
20	4095	46	3365
21	4367	47	3191
22	4163	48	3570
23	3702	49	3997
24	3679	50	3494.2
25	3215	51	4760
26	2707	52	4033

รูปที่ 4.53 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการสั่งพิมพ์

3.1.4) เมื่อกดปุ่มปิด ในหน้า Print Preview ดังรูปที่ 4.54 จะกลับไปยังหน้าแรกของ การเดือกรายการ ดังรูปที่ 4.47

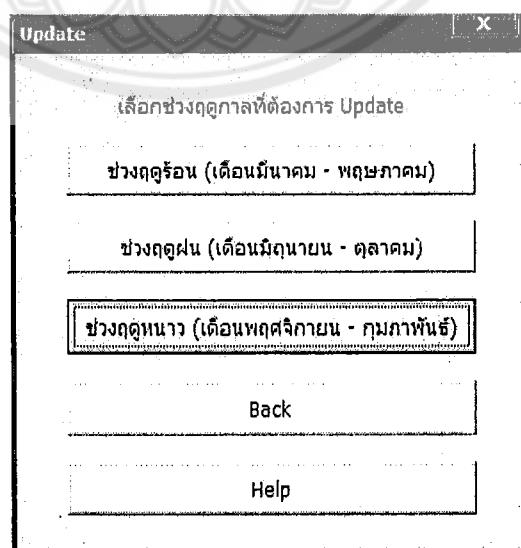
รูปที่ 4.54 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการกรอกปริมาณน้ำสำปะหลัง (Xd) และเปอร์เซ็นต์ ($Xd\%$)

3.2) แผนการปลูกมันสำปะหลัง (หมายเลข 2 ในรูปที่ 4.47) จะพบปุ่นให้เลือกต่างๆ ดังรูปที่ 4.55 เพื่อวางแผนการปลูกมันสำปะหลัง (Xf) โดยสามารถอธิบายการทำงานได้ดังนี้



รูปที่ 4.55 แสดงปุ่มเพื่อวางแผนในการปลูก

3.2.1) ในการวางแผนการปลูกจะต้องทำการกรอกค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับในการปลูกแต่ละสัปดาห์ โดยการคลิกปุ่ม Update ค่าใช้จ่ายตามช่วงฤดูกาล (หมายเลข 2 รูปที่ 4.55) จากนั้นเลือกฤดูกาลที่ต้องการ Update แสดงดังรูป 4.56



รูปที่ 4.56 แสดงปุ่มให้เลือก Update ตามฤดูกาล

3.2.2) เมื่อ Update ค่าใช้จ่ายที่ใช้สำหรับในการปลูกแต่ละสัปดาห์เสร็จ คลิกปุ่ม Back เพื่อกลับไปยังหน้าการวางแผนการปลูกมันสำປะหลัง แสดงดังรูปที่ 4.55

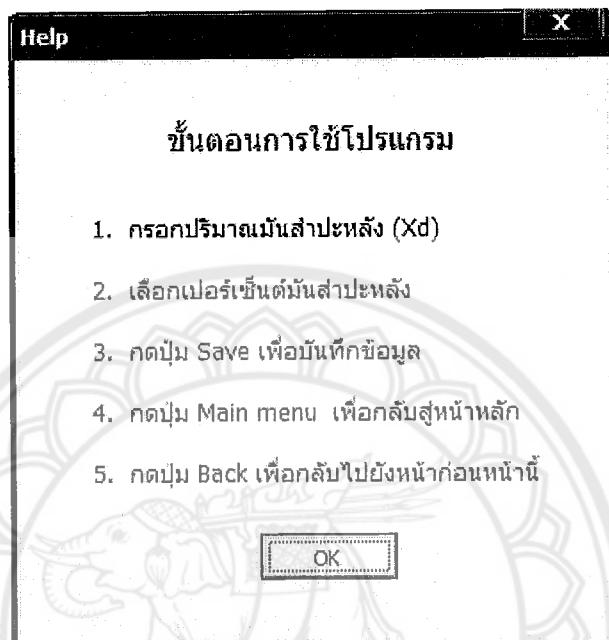
3.2.3) หลังจากนั้นทำการวางแผนการปลูกซึ่งผลลัพธ์ที่ได้ แสดงดังตารางแผนการปลูกมันสำປะหลัง (Xf) ในหน้าของ Print Preview แสดงดังรูปที่ 4.57

รายการ		จำนวนเงิน	จำนวนวัน
งานที่ 1	1	จำนวนเงิน	45
	2	จำนวนเงิน	47
	3	จำนวนเงิน	19
	4	จำนวนเงิน	45
	5	จำนวนเงิน	45
	6	จำนวนเงิน	45
	7	จำนวนเงิน	47
	8	จำนวนเงิน	19
	9	จำนวนเงิน	45
	10	จำนวนเงิน	21
	11	จำนวนเงิน	0
	12	จำนวนเงิน	21
	13	จำนวนเงิน	45
	14	จำนวนเงิน	21
	15	จำนวนเงิน	19
งานที่ 2	1	จำนวนเงิน	50
	2	จำนวนเงิน	45
	3	จำนวนเงิน	45
	4	จำนวนเงิน	45
	5	จำนวนเงิน	47
	6	จำนวนเงิน	21
	7	จำนวนเงิน	47
	8	จำนวนเงิน	46
	9	จำนวนเงิน	20
	10	จำนวนเงิน	45
	11	จำนวนเงิน	19
	12	จำนวนเงิน	18
	13	จำนวนเงิน	21
	14	จำนวนเงิน	45
	15	จำนวนเงิน	45
งานที่ 3	1	จำนวนเงิน	20
	2	จำนวนเงิน	45
	3	จำนวนเงิน	19
	4	จำนวนเงิน	20
	5	จำนวนเงิน	20
	6	จำนวนเงิน	45
	7	จำนวนเงิน	47
	8	จำนวนเงิน	45
	9	จำนวนเงิน	21
	10	จำนวนเงิน	45
	11	จำนวนเงิน	19
	12	จำนวนเงิน	20
	13	จำนวนเงิน	21
	14	จำนวนเงิน	45
	15	จำนวนเงิน	45
จำนวนเงินรวม		81,792,165.61	บาท
จำนวนเงินคงเหลือ		(422,759)	บาท

รูปที่ 4.57 แสดงผลลัพธ์ของการวางแผนในการปลูกมันสำປะหลังสด (Xf)

4.11 ความสามารถของโปรแกรม

1) ในการใช้โปรแกรมในแต่ละหน้าจะมีการอธิบายการใช้งานไว้อย่างชัดเจน โดยที่หน้าของโปรแกรม TCPPFM จะมีปุ่ม Help ถ้าไม่เข้าใจการใช้งานโปรแกรมในขั้นตอนใดสามารถคลิกดูรายละเอียดต่างๆ ที่ปุ่ม Help ซึ่งจะมีการอธิบายไว้อย่างชัดเจน ดังรูปที่ 4.58



รูปที่ 4.58 แสดงตัวอย่างคำอธิบายการใช้โปรแกรมในหน้ากรอกข้อมูล

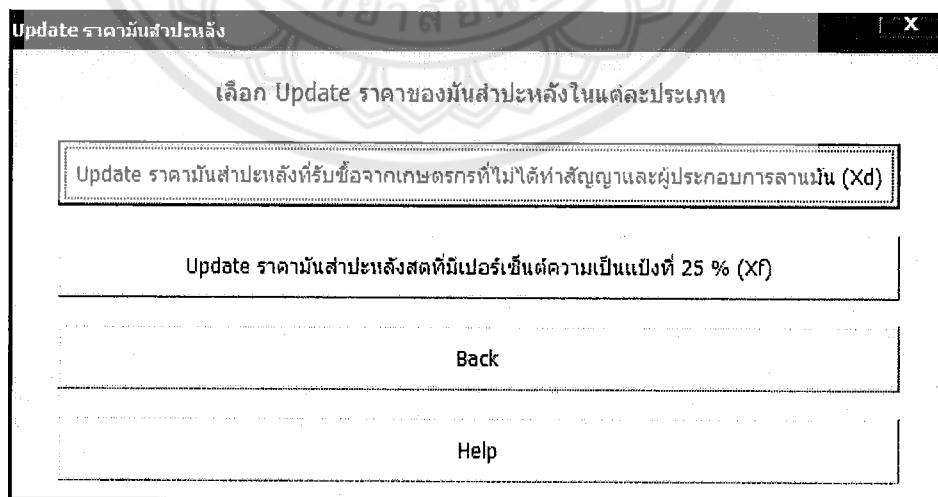
2) โปรแกรมช่วยในการวางแผนการปลูกและจัดหามันสำປะหลังสอดสำหรับโรงงานผลิตเบื้องมันสำປะหลัง สามารถประมวลผลได้อย่างรวดเร็ว เมื่อเปรียบเทียบกับการวางแผนการผลิตในปัจจุบัน

3) เมื่อโปรแกรมทำการวางแผนเรียบร้อยแล้วสามารถทำการ Print แผนการปลูกและการจัดหามันสำປะหลังสอดอุปกรณ์ได้ ดังรูปที่ 4.59

บริษัทสานฝ่าฟันภาระผลิต (Xf = 25%) สบ/สปคก	
Week	Xf (วส)
1	0
2	87
3	793
4	336
5	1338
6	2835.5
7	3611
8	3810
9	3402
10	4120
11	3592
12	3525
13	4035
14	4238
15	4116
16	4559
17	4650
18	4337
19	4270
20	4055
21	4367
22	4163
23	3702
24	3519
25	3215
	2707
26	2542
27	2363
28	2221
29	2243
30	1998
31	2332.5
32	2185.8
33	1937.2
34	2128
35	2031
36	2453
37	2988
38	3092
39	2933
40	2015
41	2970
42	1995.5
43	2268.4
44	3100
45	3665
46	3191
47	2910
48	0
49	0
50	0
51	0
52	0

รูปที่ 4.59 แสดงตัวอย่างผลที่ได้จากโปรแกรม TCPPFM

4) โปรแกรมสามารถ Update ราคากองมันสำปะหลังที่รับข้อมูลจากเกย์ครกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทางโรงงานและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd) และปริมาณมันสำปะหลังสดที่มีเบอร์เซ็นต์ความ เป็นแป้ง 25% (Xf) ได้ โดยเลือกปุ่ม Update ราคามันสำปะหลังในแต่ละประเภท แสดงดังรูปที่ 4.60 ซึ่งการกรอกข้อมูลในหน้าของ Update ราคามันสำปะหลัง สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.61 และ 4.62



รูปที่ 4.60 แสดงปุ่มให้เลือก Update ราคากองมันสำปะหลัง

Update ราคา Xd

หน้าที่ 1	18%	19%	20%	21%	22%	23%	บาท/ตัน
สปดาห์ 1							บาท/ตัน
สปดาห์ 2							บาท/ตัน
สปดาห์ 3							บาท/ตัน
สปดาห์ 4							บาท/ตัน
สปดาห์ 5							บาท/ตัน
สปดาห์ 6							บาท/ตัน
สปดาห์ 7							บาท/ตัน
สปดาห์ 8							บาท/ตัน
สปดาห์ 9							บาท/ตัน
สปดาห์ 10							บาท/ตัน
สปดาห์ 11							บาท/ตัน
สปดาห์ 12							บาท/ตัน
สปดาห์ 13							บาท/ตัน

กด Next เพื่อไปยังสปดาห์ที่ 14 ... [Next >>](#)

รูปที่ 4.61 แสดงตัวอย่างการ Update ราคาของ Xd เข้าไปในโปรแกรมหน้ากรอกข้อมูล

Update ราคา Xd

รายการเปลี่ยนแปลง (Xf)											
สปดาห์ 1	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 14	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 27	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 40	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 2	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 15	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 28	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 41	1450	บาท/ตัน
สปดาห์ 3	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 16	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 29	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 42	1450	บาท/ตัน
สปดาห์ 4	1410	บาท/ตัน	สปดาห์ 17	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 30	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 43	1410	บาท/ตัน
สปดาห์ 5	1410	บาท/ตัน	สปดาห์ 18	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 31	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 44	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 6	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 19	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 32	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 45	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 7	1410	บาท/ตัน	สปดาห์ 20	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 33	1410	บาท/ตัน	สปดาห์ 46	1450	บาท/ตัน
สปดาห์ 8	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 21	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 34	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 47	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 9	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 22	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 35	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 48	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 10	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 23	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 36	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 49	1450	บาท/ตัน
สปดาห์ 11	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 24	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 37	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 50	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 12	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 25	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 38	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 51	1480	บาท/ตัน
สปดาห์ 13	1450	บาท/ตัน	สปดาห์ 26	1480	บาท/ตัน	สปดาห์ 39	1410	บาท/ตัน	สปดาห์ 52	1480	บาท/ตัน

[Back](#) [OK](#)

รูปที่ 4.62 แสดงตัวอย่างการเพิ่มปริมาณส่วนผสมเข้าไปในโปรแกรมในหน้ากรอกข้อมูล

4.12 ข้อจำกัดของโปรแกรม

- 1) โปรแกรม Tapioca Cultivation and Procurement Planning of Flour Mill (TCPPFM) มีระยะเวลาในการใช้งานเพื่อหาแผนการปลูก (Part 2) ได้เพียง 15 วันเท่านั้น ซึ่งการคำนวณหาแผนการปลูกต้องใช้โปรแกรม Risk Solver Platform เพื่อหาค่าที่เหมาะสมที่สุดเป็นโปรแกรมที่ໄວ่สำหรับทดลองใช้งาน
- 2) การลบข้อมูลในหน้า Userform ของโปรแกรม TCPPFM ไม่สามารถลบข้อมูลออกไปทั้งหมดในครั้งเดียวได้ ต้องทำการลบข้อมูลที่ละค่าแล้วค่อยกรอกข้อมูลใหม่เข้าไปแทนที่
- 3) โปรแกรม TCPPFM สามารถกรอกปริมาณความต้องการแป้งมันสำปะหลังของถุงค้าได้สูงสุด 100 ลำดับเท่านั้น
- 4) โปรแกรม TCPPFM ใช้สำหรับช่วยในการวางแผนการปลูกและจัดหามันสำปะหลังสดสำหรับโรงงานแป้งมันสำปะหลังต้องทำการกรอกข้อมูลให้ครบเป็นรายปี ไม่สามารถกรอกเพียงเดือนใดเดือนหนึ่งได้
- 5) ต้นทุนในการปลูกมันสำปะหลังที่ได้จากการใช้โปรแกรม TCPPFM อาจเป็นต้นทุนที่มีความคาดเคลื่อน เนื่องจากเป็นการนำข้อมูลทางด้านราคาซื้อขายมันสำปะหลังของปีปัจจุบันนำไปวางแผนการปลูกในปีถัดไป เพราะราคาซื้อขายมันสำปะหลังมีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา
- 6) การคูข้อมูลค่างๆ เช่น ปริมาณและเบอร์เซ็นต์ความเป็นแป้งของมันสำปะหลัง, ราคามัน-สำปะหลัง เป็นต้น ที่กรอกໄว้แล้ว และทำการบันทึกไม่สามารถคูได้ในหน้าของ Interface ของโปรแกรม TCPPFM ได้ ต้องคูใน Worksheets ของ Microsoft Excel
- 7) การกรอกข้อมูลการรับซื้อมันสำปะหลังจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการล้านมัน สามารถกรอกข้อมูลได้เพียงปีเดียวเท่านั้น ไม่สามารถกรอกได้หลาย ๆ ปี เนื่องจากการกรอกข้อมูลใหม่จะเป็นการแทนที่ข้อมูลเดิม

บทที่ 5

สรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย

โปรแกรมช่วยในการวางแผนการป้องกันและจัดหารังมันสำปะหลังสอดสำหรับโรงงานผลิตแป้ง - มันสำปะหลัง มีจุดประสงค์เพื่อช่วยในการวางแผนการป้องกันและจัดหารังมันสำปะหลังสอด สำหรับ โรงงานผลิตแป้งมันสำปะหลัง โดยจะแบ่งเป็น 2 Part คือ Part ที่ 1 จะเป็นการตัดสินใจในการ จัดเตรียมมันสำปะหลังสอด ซึ่งเป็นวัตถุดินสำหรับการผลิตแป้งมันสำปะหลัง โดยทำการหาปริมาณ ความต้องการมันสำปะหลังสอดเพื่อใช้สำหรับการผลิตแป้งมันสำปะหลังในแต่ละวัน แต่เนื่องจาก การวางแผนป้องกันมันสำปะหลังเป็นการวางแผนป้องกันรายสัปดาห์ จึงได้มีการรวมรวมปริมาณ ความต้องการมันสำปะหลังสอดให้เป็นรายสัปดาห์ และ Part ที่ 2 จะเป็นการวางแผนการป้องกันให้กับ เกษตรกรผู้ป้องกันมันสำปะหลังที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน เพื่อให้มีมันสำปะหลังสอดตอบสนองต่อ ความต้องการ ในแต่ละสัปดาห์ ซึ่งจะใช้ผลลัพธ์ที่ได้จากการคำนวณของ Part ที่ 1 โดยการใช้ โปรแกรม TCPPFM แสดงผลใน Worksheet ที่ชี้ว่า แสดงผล Xf นั้น เพื่อนำมาทำการวางแผน การป้องกันมันสำปะหลัง ซึ่งทำให้เกษตรกรได้รับผลกำไรเพิ่มมากขึ้นจากการดำเนินงานใน ปัจจุบัน และหากปริมาณมันสำปะหลังสอดที่ได้รับจากเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน มีปริมาณ ไม่เพียงพอจะทำการสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายมันสำปะหลังสอดรายอื่น โดยการสร้างแบบจำลองทาง คณิตศาสตร์ ขึ้นมาแล้วใช้โปรแกรม Risk Solver Platform ใน Microsoft Excel ช่วยคำนวณหา คำตอบที่เหมาะสมที่สุดออกมา จากนั้นจึงทำการเขียนโปรแกรมช่วยในการวางแผนการป้องกันและ จัดหารังมันสำปะหลังสอด สำหรับโรงงานผลิตแป้งมันสำปะหลัง โดยใช้ Visual Basic For Applications (VBA) เพื่อสร้างแบบฟอร์ม คำสั่ง และปุ่มใช้งานต่างๆ เพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถใช้ งานได้ง่ายขึ้น

จากการใช้โปรแกรม TCPPFM ทำให้ทราบถึงวันที่เกิดกระบวนการผลิตแป้งมันสำปะหลัง, ปริมาณมันสำปะหลังสอด (Xf) ที่ต้องนำไปผสมเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิตในแต่ละวันและแผนการ ป้องกันมันสำปะหลังของเกษตรกรที่ทำสัญญา กับทางโรงงาน

นอกจากนี้ โปรแกรม TCPPFM ยังสามารถรายงานปริมาณแป้งมันสำปะหลังที่ได้รับจากการ ผลิตให้ผู้ใช้งาน โปรแกรมทราบถึงปริมาณแป้งมันสำปะหลังที่ถูกจำหน่ายออกไป ทราบปริมาณ แป้งมันสำปะหลังที่เหลืออยู่ ทำให้พนักงานไม่ต้องตรวจสอบปริมาณแป้งมันสำปะหลังด้วยตัวเอง และหากปริมาณแป้งมันสำปะหลังที่เหลืออยู่มีไม่เพียงพอ กับความต้องการของลูกค้า โปรแกรม

TCPPFM สามารถแสดงปริมาณที่บังขาดอยู่ว่ามีปริมาณเท่าไร และต้องใช้มันสำหรับหลังเท่าไรเพื่อทำการผลิต

โปรแกรมมีข้อจำกัดจากการใช้งาน คือ โปรแกรม TCPPFM มีอาชญากรรมเพื่อหาผลลัพธ์ ใน Part ที่ 2 ได้เพียง 15 วันเท่านั้น การลบข้อมูลในหน้า Userform ไม่สามารถลบทั้งหมดได้ในครั้งเดียว ต้องลบทีละค่า สามารถกรอกปริมาณความต้องการเปลี่ยนมันสำหรับหลังได้สูงสุด 100 ลำดับเท่านั้น สามารถใช้ในการวางแผนเพียงปัจจุบัน และการถูข้อมูลที่ได้กรอกและทำการบันทึกไว้ ไม่สามารถถูได้ในหน้าของ Interface ต้องดูใน Worksheets ของ Microsoft Excel

5.2 ปัญหาที่พบในระหว่างการดำเนินโครงการ

5.2.1 โปรแกรม Risk Solver Platform ที่ใช้ในการ Run แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ใช้ได้เพียง 15 วันต่อเครื่องคอมพิวเตอร์ 1 เครื่อง เพราะเป็นโปรแกรมสำหรับทดลองใช้งาน ถ้าต้องการใช้งานโปรแกรม Risk Solver Platform ไปต่อต้องสั่งซื้อเท่านั้น ทำให้เกิดปัญหาเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ลงโปรแกรม Risk Solver Platform ครบ 15 วันแล้วจะไม่สามารถ Run แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ได้อีก

5.2.2 โปรแกรม Risk Solver Platform มีข้อจำกัดตัวแปรการตัดสินใจ (Decision Variables) ระหว่าง 1-8,000 ตัวแปร และสำหรับตัวแปรที่เป็น Integer ระหว่าง 1-2,000 ตัวแปร

5.3 แนวทางในการแก้ปัญหา

5.3.1 ต้องสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ให้ครอบคลุมมากที่สุด เพื่อที่จะใช้เวลาในการ Run แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดยใช้โปรแกรม Risk Solver Platform ให้ทันเวลา 15 วัน แต่ถ้าเกิน 15 วัน ให้หาคอมพิวเตอร์เครื่องอื่นมาใช้แทนเครื่องเก่าที่ครบกำหนดระยะเวลา หรือ ให้ทำการลงทะเบียน Microsoft Windows ใหม่กับเครื่องเก่าที่ครบกำหนดระยะเวลาไปแล้ว

5.3.2 การแก้ปัญหานี้เรื่องของข้อจำกัดด้านตัวแปรของโปรแกรม Risk Solver Platform นั้น ทำได้โดยการจำลองปัญหาให้มีขนาดเล็กลง เพื่อให้มีจำนวนตัวแปรการตัดสินใจน้อยลง และเพื่อให้โปรแกรมสามารถประมวลผลได้

5.4 ข้อเสนอแนะ

5.4.1 ควรเพิ่มความสามารถของโปรแกรมในการระบุวันที่ผลิต วันที่รับสินค้า จุดสั่งซื้อสินค้า ให้ชัดเจน

5.4.2 ควรเพิ่มความสามารถในการใช้งานของโปรแกรมให้สามารถเก็บค่าความต้องการของลูกค้าที่กรอกลงไปทั้งหมด 1 ปีไว้ เพื่อนำไปเป็นค่าพยากรณ์ความต้องการผลิตภัณฑ์เปลี่ยนมัน

สำหรับผู้ที่ต้องการรับทราบผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ในปัจจุบัน ให้ผู้ใช้โปรแกรมไม่ต้องกรอกข้อมูลความต้องการของลูกค้าลงไปเอง

5.4.3 ควรเพิ่มความสามารถในการรับข้อมูล เพื่อให้สามารถเก็บข้อมูลได้หลายๆ ปี โดยที่การกรอกข้อมูลใหม่เข้าไปป็นน้ำ ไม่ไปแทนที่ข้อมูลเดิมที่มีอยู่

เอกสารอ้างอิง

ไกรพล ภักดีภูวนารถ และพิตาศินี สุทธิ. (2550). โปรแกรมควบคุมสินค้าคงคลังโดยใช้เทคนิค ABC กรณีศึกษา ตัวแทนจำหน่ายสินค้าอุปโภคบริโภค. วิทยานิพนธ์ วศ.บ., มหาวิทยาลัยนเรศวร, พิษณุโลก.

คณะกรรมการกำกับการซื้อขายสินค้าเกษตรล่วงหน้า. (2552). สัญญาซื้อขายล่วงหน้าสินค้าเกษตร : หลักการและการประยุกต์ใช้กับตลาดสินค้าเกษตรล่วงหน้าแห่งประเทศไทย. กรุงเทพฯ: สำนักงานคณะกรรมการกำกับการซื้อขายสินค้าเกษตรล่วงหน้า.

วรรณดา สุนันพงศ์ศักดิ์ และคณะ. (2546). คู่มือการจัดการดินเพื่อปูรักมันสำปะหลังในระบบเกษตรอินทรีย์. กรุงเทพฯ: กรมพัฒนาที่ดิน กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.

วิภาวรรณ สิงห์พรัช. (2543). การวิจัยการดำเนินงาน. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

วิทยา สุฤทธิ์ธรรม. (2545). การจัดการโซ่อุปทาน. กรุงเทพฯ: บริษัทเพียร์สัน เอ็คโค่ชั่นอินไซป์. จำกัด.

สมาคมแบ่งมันสำปะหลังไทย. สืบค้นเมื่อ 2 เมษายน 2553, จาก

http://www.thaitapiocastarch.org/graph/domestic_th.html

ภาคผนวก ก

ข้อมูลทางด้านปริมาณ เปอร์เซ็นต์ความเป็นแป้ง และราคាដ้วย
ของมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและ
ผู้ประกอบการลานมัน (X_d และ $X_d\%$) ประจำปี 2552

ตารางที่ ก.1 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบี้ยง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
มกราคม ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	1000	23%	1340	17	1035	22%	1290
2	900	23%	1340	18	1065	23%	1310
3	950	23%	1340	19	1090	23%	1310
4	1000	23%	1340	20	980	23%	1310
5	1050	23%	1340	21	920	22%	1290
6	1000	23%	1340	22	975	23%	1310
7	1100	23%	1340	23	900	23%	1310
8	1100	23%	1340	24	950	23%	1310
9	1050	23%	1340	25	978	23%	1310
10	1090	23%	1340	26	960	23%	1310
11	1060	23%	1340	27	850	23%	1310
12	950	22%	1320	28	845	21%	1270
13	990	22%	1320	29	900	23%	1310
14	995	22%	1320	30	870	23%	1310
15	980	22%	1290	31	850	23%	1310
16	1030	22%	1290				

ตารางที่ ก.2 แสดงปริมาณ (X_d) เปอร์เซ็นต์เป๋ง ($X_d\%$) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
กุมภาพันธ์ ปี 2552

วันที่	X_d (ตัน)	$X_d\%$	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	X_d (ตัน)	$X_d\%$	ราคา (บาท/ตัน)
1	650	21%	1220	15	275	21%	1200
2	570	21%	1220	16	280	22%	1220
3	540	19%	1180	17	240	22%	1220
4	520	19%	1180	18	236	21%	1200
5	512	19%	1180	19	270	21%	1200
6	430	20%	1200	20	240	21%	1200
7	450	20%	1200	21	230	21%	1200
8	413	20%	1200	22	265	21%	1200
9	355	20%	1200	23	250	20%	1180
10	360	20%	1200	24	245	20%	1180
11	375	20%	1200	25	230	20%	1180
12	345	21%	1220	26	210	20%	1180
13	390	21%	1220	27	230	19%	1160
14	320	21%	1220	28	220	19%	1160

ตารางที่ ก.3 แสดงปริมาณ (X_d) เปอร์เซ็นต์เบี้ยง ($X_d\%$) และราคาของน้ำสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
มีนาคม ปี 2552

วันที่	X_d (ตัน)	$X_d\%$	ราคา (บาท/ตัน)
1	215	19%	1160
2	225	19%	1160
3	218	20%	1180
4	200	20%	1180
5	195	20%	1180
6	200	20%	1180
7	185	20%	1180
8	220	19%	1160
9	230	19%	1160
10	240	19%	1160
11	235	20%	1180
12	215	21%	1200
13	245	21%	1200
14	250	21%	1200
15	250	19%	1160
16	258	19%	1160
17	255	20%	1180
18	245	20%	1180
19	236	20%	1180
20	258	20%	1180
21	245	21%	1200
22	220	21%	1200
23	230	22%	1220
24	240	22%	1220
25	236	19%	1160
26	240	19%	1160
27	232	19%	1160
28	272	20%	1180
29	210	20%	1180
30	200	20%	1180
31	175	20%	1180

ตารางที่ ก.4 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบ่ง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
เมษายน ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	182	20%	1180	16	178	22%	1240
2	184	21%	1200	17	180	22%	1240
3	195	21%	1200	18	130	22%	1240
4	200	21%	1200	19	145	22%	1240
5	210	21%	1200	20	120	20%	1200
6	215	19%	1160	21	138	23%	1260
7	176	19%	1160	22	200	23%	1260
8	195	19%	1160	23	145	23%	1260
9	175	18%	1140	24	165	23%	1260
10	165	20%	1180	25	195	23%	1260
11	154	21%	1200	26	150	22%	1240
12	150	23%	1260	27	155	22%	1240
13	155	23%	1260	28	130	22%	1240
14	130	23%	1260	29	200	22%	1240
15	150	22%	1240	30	145	22%	1240

ตารางที่ ก.5 แสดงงบประมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เป๋ง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการคนมัน ประจำเดือน
พฤษภาคม ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	182	23%	1270
2	180	23%	1270
3	195	23%	1270
4	186	23%	1270
5	175	23%	1270
6	170	23%	1270
7	165	20%	1210
8	190	23%	1360
9	200	20%	1300
10	210	18%	1260
11	195	20%	1300
12	200	21%	1320
13	195	22%	1340
14	190	22%	1340
15	185	19%	1280
16	210	20%	1300
วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
17	220	18%	1260
18	240	19%	1280
19	265	19%	1280
20	180	22%	1340
21	200	20%	1300
22	150	23%	1360
23	190	20%	1300
24	178	18%	1260
25	175	20%	1300
26	160	19%	1280
27	150	22%	1340
28	190	22%	1340
29	200	23%	1310
30	210	20%	1250
31	214	18%	1210

ตารางที่ ก.๖ แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เป็น (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
มิถุนายน ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	230	22%	1360	16	290	20%	1370
2	243	21%	1340	17	300	18%	1330
3	245	18%	1280	18	320	19%	1350
4	260	19%	1300	19	325	19%	1350
5	280	19%	1300	20	365	22%	1410
6	298	18%	1280	21	340	23%	1430
7	270	21%	1340	22	360	23%	1460
8	275	21%	1340	23	375	20%	1400
9	270	20%	1320	24	400	18%	1360
10	285	22%	1360	25	420	20%	1400
11	286	20%	1320	26	450	19%	1380
12	290	19%	1300	27	460	18%	1360
13	245	22%	1360	28	423	21%	1420
14	250	21%	1340	29	430	21%	1420
15	275	22%	1410	30	440	21%	1420

ตารางที่ ก.7 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบ่ง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
กรกฎาคม ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	485	18%	1360	17	425	18%	1440
2	490	20%	1400	18	465	20%	1480
3	460	20%	1400	19	432	21%	1500
4	450	21%	1420	20	495	22%	1520
5	465	19%	1380	21	462	22%	1520
6	480	22%	1440	22	490	23%	1460
7	435	21%	1420	23	520	20%	1400
8	450	23%	1540	24	500	18%	1360
9	465	20%	1480	25	510	20%	1400
10	490	20%	1480	26	530	20%	1400
11	480	20%	1480	27	560	22%	1440
12	485	19%	1460	28	543	21%	1420
13	475	22%	1520	29	550	21%	1420
14	465	20%	1480	30	545	21%	1420
15	430	19%	1460	31	535	20%	1400
16	420	19%	1460				

ตารางที่ ก.8 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบี้ยง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
สิงหาคม ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	532	22%	1420	17	645	18%	1380
2	500	20%	1380	18	650	20%	1420
3	520	21%	1400	19	670	22%	1460
4	540	20%	1380	20	690	22%	1460
5	543	19%	1360	21	650	22%	1460
6	560	22%	1420	22	678	21%	1440
7	560	22%	1420	23	680	20%	1420
8	590	23%	1440	24	690	21%	1440
9	542	20%	1380	25	700	19%	1400
10	550	18%	1340	26	710	19%	1400
11	555	20%	1380	27	715	22%	1460
12	578	19%	1360	28	680	18%	1380
13	598	22%	1420	29	690	23%	1500
14	546	21%	1400	30	675	20%	1440
15	590	19%	1400	31	650	18%	1400
16	600	20%	1420				

ตารางที่ ก.๙ แสดงปริมาณ (X_d) เปอร์เซ็นต์เปลี่ยน ($X_d\%$) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
กันยายน ปี 2552

วันที่	X_d (ตัน)	$X_d\%$	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	X_d (ตัน)	$X_d\%$	ราคา (บาท/ตัน)
1	628	22%	1480	16	715	20%	1350
2	620	20%	1440	17	700	18%	1310
3	690	18%	1400	18	720	20%	1350
4	680	20%	1440	19	750	19%	1330
5	665	19%	1420	20	745	21%	1370
6	660	22%	1480	21	765	20%	1350
7	690	19%	1420	22	760	23%	1410
8	700	22%	1390	23	780	22%	1390
9	710	20%	1350	24	790	18%	1310
10	690	18%	1310	25	750	20%	1350
11	695	20%	1350	26	765	18%	1310
12	700	20%	1350	27	785	22%	1390
13	680	22%	1390	28	765	21%	1370
14	685	21%	1370	29	780	20%	1350
15	710	23%	1410	30	780	20%	1350

ตารางที่ ก.10 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบี้ยง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการลานมัน ประจำเดือน
ตุลาคม ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	780	22%	1420	17	635	21%	1440
2	780	20%	1380	18	680	20%	1420
3	790	19%	1360	19	675	20%	1420
4	760	20%	1380	20	690	20%	1420
5	755	19%	1360	21	650	19%	1400
6	745	22%	1420	22	678	22%	1460
7	765	23%	1440	23	690	21%	1440
8	720	23%	1480	24	670	23%	1480
9	730	20%	1420	25	680	20%	1420
10	690	18%	1380	26	692	23%	1480
11	650	20%	1420	27	680	20%	1420
12	680	21%	1440	28	685	23%	1480
13	660	22%	1460	29	676	21%	1440
14	645	23%	1480	30	670	19%	1400
15	690	20%	1420	31	680	19%	1400
16	650	19%	1400				

ตารางที่ ก.11 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบ่ง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทาง โโรงงานและผู้ประกอบการลามมัน ประจำเดือน
พฤษจิกายน ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	690	19%	1400	16	980	23%	1770
2	720	20%	1420	17	990	21%	1730
3	750	22%	1460	18	1000	18%	1670
4	800	20%	1420	19	950	20%	1710
5	860	19%	1400	20	980	21%	1730
6	830	22%	1460	21	975	22%	1750
7	845	21%	1440	22	1100	21%	1730
8	875	21%	1670	23	1050	23%	1770
9	910	18%	1640	24	990	20%	1710
10	960	19%	1660	25	950	20%	1710
11	930	18%	1640	26	9750	20%	1710
12	955	20%	1680	27	1060	22%	1750
13	975	19%	1660	28	1200	19%	1690
14	980	22%	1720	29	1070	21%	1730
15	990	18%	1640	30	1000	21%	1730

ตารางที่ ก.12 แสดงปริมาณ (Xd) เปอร์เซ็นต์เบ่ง (Xd%) และราคาของมันสำปะหลังที่รับซื้อจาก
เกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการคนมัน ประจำเดือน
ธันวาคม ปี 2552

วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)	วันที่	Xd (ตัน)	Xd%	ราคา (บาท/ตัน)
1	1100	18%	1760	17	1200	18%	1640
2	1000	23%	1860	18	1060	18%	1640
3	980	18%	1760	19	1075	19%	1660
4	975	20%	1800	20	1100	22%	1720
5	1105	18%	1760	21	1150	21%	1700
6	1125	22%	1840	22	1165	23%	1790
7	1120	21%	1820	23	1090	22%	1770
8	1090	20%	1730	24	1005	18%	1690
9	1137	20%	1730	25	1090	20%	1730
10	1175	18%	1690	26	1098	23%	1790
11	1100	22%	1770	27	1080	22%	1770
12	1150	23%	1790	28	1100	19%	1710
13	1165	22%	1770	29	1050	20%	1730
14	1175	21%	1750	30	1100	20%	1730
15	1190	20%	1680	31	1020	20%	1730
16	1200	19%	1660				

ภาคผนวก ข

วิธีการ Download Program

Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6



ภาคผนวก ข

วิธีการ Download Program Risk Solver Platform Microsoft Excel Version 9.6

- การดาวน์โหลดต้องเข้ามาในเว็บไซต์ www.solver.com และคลิกเลือกที่ Premium Solver Platform แสดงดังรูปที่ ข.1

The screenshot shows the homepage of Solver.com. At the top right are links for "Leave a Message", "Search", and a user account icon. Below the header is a navigation menu with links to Home, Products, Examples, Support, Pricing, Download, Order, Login, and Contact. A large banner in the center says "Reduce Cost and Control Risk with Excel and our Solvers: Here's How". It features three main sections: 1) "Allocate resources via optimization with Premium Solver Platform – from the developers of the Solver in Microsoft Excel." (with a circled link), 2) "Analyze risk via Monte Carlo simulation with Risk Solver – from the developers of Extreme Speed in Oracle's Crystal Ball.", and 3) "Find robust optimal decisions with Risk Solver Platform – integrate optimization and simulation to deal with uncertainty and risk." To the left is a sidebar with links for Solver tutorials, What's new, Which product is best for me?, Excel users, Developers, MATLAB users, Macintosh users, Government users, Professors, Students, Press / Analysts, and Privacy policy. On the right, there's a "To Learn More" section with a registration form for trial versions, and a note about trial version passwords being sent to the email address.

รูปที่ ข.1 หน้าแรกของ www.solver.com

- กรอกข้อมูลการสมัครเป็นสมาชิกเพื่อที่จะได้รับรหัสในการ Download เมื่ogrอกข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว กดปุ่ม Register for Download แสดงดังรูปที่ ข.2 หลังจากนั้นทางเว็บไซต์จะจัดส่งรหัสเข้าสู่ E-mail ที่ได้กรอกไว้ในตอนที่สมัคร

User Type

Email Address

Name

First Last

Company or University

Telephone

Register for Download

We respect your privacy! See our [Privacy Policy Statement](#).
Trial version passwords are sent to the above email address.

รูปที่ ข.2 แสดงการกรอกข้อมูลเพื่อสมัครสมาชิก

3. เมื่อกดปุ่ม Register for Download แล้วจะปรากฏหน้าต่างขึ้นมา จากนั้นกดเลือก Download Excel Products แสดงดังรูปที่ ข.3

Solver.com
From Frontline Systems, developers of the Excel Solver.

Home | Products | Examples | Support | Pricing | Download | Order | Login | Contact

Leave a Message

Search

Solver tutorials
Learn to use optimization for resource allocation, and Monte Carlo simulation for risk analysis of your model.

What's new
Which product is best for me?

Excel users
Developers
MATLAB users
Macintosh users
Government users
Professors
Students
Press / Analysts
Privacy policy

Solver.com - Register for Access

Registration

Allow Several Seconds to Complete...

Congratulations! You were successfully registered, and you are now logged in. In the future, you can log in with your email address and a blank password

You can now access the Download menu choices, and certain other protected pages.

Download Excel Products

Download SDK Products

Download Gurobi Solver Eval Kit

For access to Distribution License, Advanced Support and other menu choices, please contact Frontline Systems.

Contact Frontline Systems, Inc.

รูปที่ ข.3 แสดงหน้าเว็บไซต์เพื่อที่จะดาวน์โหลดโปรแกรม Risk Solver Platform Version 9.6

4. เมื่อคลิก Download Microsoft Excel Products จะปรากฏหน้าต่างขึ้นมา จากนั้นกดเลือก
Download Risk Solver Platform Version 9.6 แสดงดังรูปที่ ๔.๔

Download Excel products

You can download fully functional, full capacity and speed versions of our Premium Solver and Risk Solver products from this page, including our new "super-product" Risk Solver Platform V9.6 (recently updated from V9.5). You can use the software FREE and without obligation for 15 days. All we ask is that you give us your feedback on our software, support and service by completing a simple 2-minute survey, using your Web browser (we'll provide the URL), at a convenient time during your evaluation.

Frontline Systems makes these files available for download under a limited-use license. When you follow the hyperlinks on this Web page and download these files, you are signifying your agreement to the terms of this license. Please read them before proceeding.

- [Software License](#)
- [Limited Warranty and Support](#)
- [U.S. Government Restricted Rights](#)

Click the first link below to download the Setup program for Risk Solver Platform. This product is a fully integrated superset of Premium Solver Platform, Premium Solver, and Risk Solver. You can upgrade from any of the subset products to full Risk Solver Platform at any time, by simply purchasing and entering a new license code. Also available as a subset of Risk Solver Platform is Risk Solver Premium, which is an integrated combination of Premium Solver and Risk Solver, but without the ability to add plug-in Solver Engines, the *PSI Technology* capabilities for model analysis and transformation, or the *Stochastic Edition* capabilities for robust optimization and stochastic programming.

Click the second link below to download the EngineSetup program, which installs some or all (your choice) of our eight Large-Scale Solver Engines V9.0. The Solver Engines "plug in" to Risk Solver Platform, Premium Solver Platform, and Solver Platform SDK. (Note that these Solver Engines will not run with Premium Solver Platform V8.0 or earlier.)

[Download Risk Solver Platform V9.6](#)

[Download all Field-Installable Solver Engines V9.0](#)

รูปที่ ๔.๕ แสดงหน้าเว็บไซต์เพื่อที่จะดาวน์โหลดโปรแกรม Risk Solver Platform Version 9.6

5. เมื่อคลิกที่ Download Risk Solver Platform Version 9.6 แล้วจะปรากฏหน้าต่างขึ้นมา จากนั้น กดเลือกที่ Download the Risk Solver Platform Setup Program (36.1MB) แสดงดังรูปที่ ๔.๖

trial license code is a readable character string, placed in a license file Solver.lic, which the Setup program will create if necessary.

Regular License Codes. A new license code may be entered at any time while you are using Risk Solver Platform in Excel -- just click the arrow below Help on the Ribbon, or to the right of Help on the toolbar, then select License Code. A license code contains encrypted information about your license, such as the length of time it is valid, the computer on which it can be used, etc.

Please [Contact us](#) if you think you might need a new license code -- for example if you encounter an unexpected licensing error message, you are interrupted or delayed during the 15-day evaluation period (our salespeople can extend a trial license), or you want to purchase a permanent license or a subscription license. You don't have to re-run the RSPSetup program unless you uninstall the Solver files, or if you download a new version of Risk Solver Platform.

Technical Support. During the 15-day evaluation period, you are invited to use our highly regarded technical support services at no charge. You can email support@solver.com or call us at 888-831-0333 (USA only) or 775-831-0300 during business hours (USA Pacific Time). If you require consulting assistance, or if we grant you an extended evaluation license, you have several options for continuing to use technical support. For more information, please read our discussion of [Pre-Sales Support and Consulting page](#).

Maintenance Releases. We periodically make available maintenance releases also called updates or point releases of Risk Solver Platform. For details about fixes and improvements in these releases, please see our [Maintenance Releases page](#).

Your Feedback Survey. Your 15-day trial is completely FREE and without obligation. All we ask is that you give us your candid feedback on our software, support and service by completing a simple 2-minute survey, using your Web browser, at a convenient time after you've downloaded and installed the software. [Click here to see the survey](#) -- but we recommend that you complete it later, after you've had a chance to work with the software.

 [Download the Risk Solver Platform Setup Program \(35.1MB\)](#)

[« Back to Download Frontline Systems Excel Products](#)

simulation, for about the same price as competitive products for Monte Carlo simulation.

Risk Solver is the easiest and fastest tool available for risk analysis of your Excel models, using Monte Carlo simulation. Evaluate thousands of scenarios in seconds, and see instantly updated charts and statistics, each time you ask "what if".

Software Developer Tools:

Solver Platform SDK makes it easy to solve any type or size of optimization problem in your Visual Basic, VB.NET, C/C++, C#, Java, or MATLAB program. And it's easy to deploy your application with our flexible licensing for software vendors and corporate developers.

รูปที่ บ.6 รูปแสดงหน้าเว็บไซต์เพื่อที่จะดาวน์โหลดโปรแกรม Risk Solver Platform Version 9.6

6. เมื่อทำการดาวน์โหลดเสร็จแล้วทางเว็บไซต์จะส่ง Password เพื่อใช้ในการติดต่อโปรแกรมไปที่ E-mail ที่ใช้ในการสมัคร

หมายเหตุ โปรแกรมที่ได้ดาวน์โหลดมาเป็นโปรแกรมเพื่อไว้สำหรับทดลองใช้งาน จึงสามารถใช้งานได้เพียง 15 วันต่อเครื่องเท่านั้น



ภาคผนวก ค.

ภูมิการใช้โปรแกรม

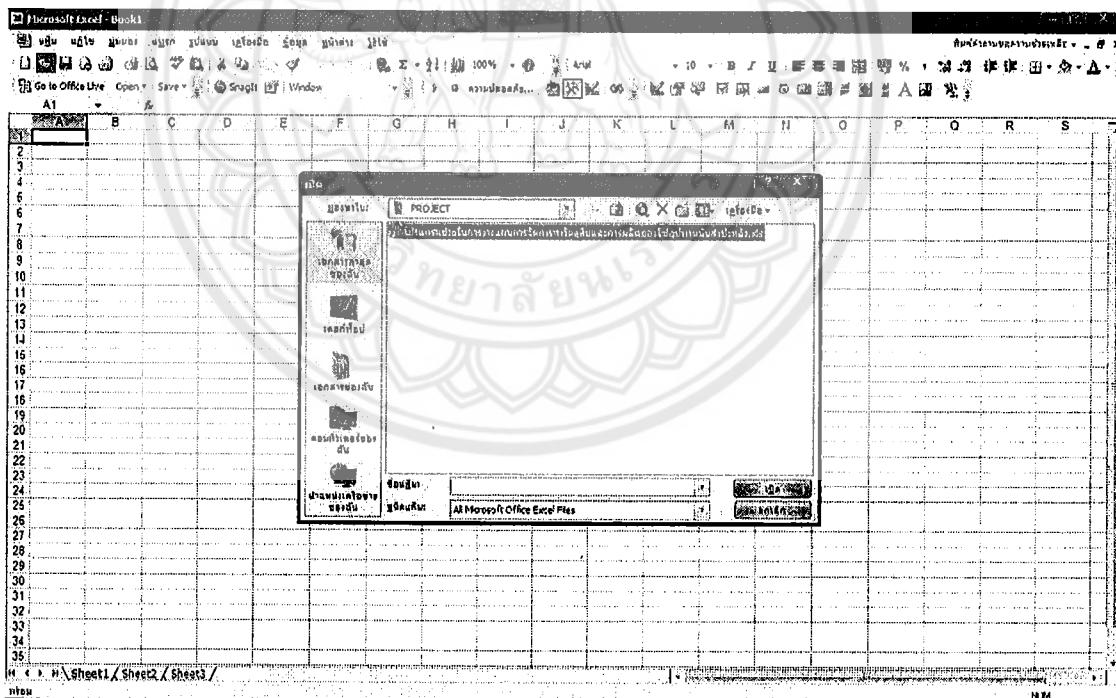
ในส่วนนี้จะกล่าวถึงส่วนประกอบของโปรแกรมและสิ่งที่ควรรู้ในการใช้โปรแกรม เช่น การเข้าใช้โปรแกรม หน้าที่แต่ละปุ่ม กด การกรอกข้อมูลเพื่อการคำนวณ และรายละเอียดต่างๆ ก็จะกล่าวในเนื้อหาส่วนนี้

1. การเริ่มเข้าสู่โปรแกรม

การเริ่มเข้าสู่โปรแกรมนั้นผู้ใช้ต้องเข้าโปรแกรม Microsoft Excel เป็นอันดับแรกก่อน จากนั้นเปิดไฟล์เพื่อเชื่อมต่อกับแม่โกร ดังนี้

1.1 การเข้าสู่โปรแกรม

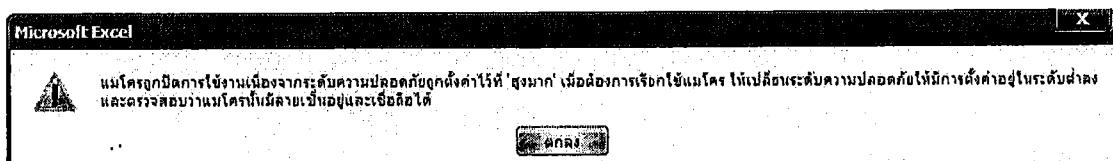
การเข้าสู่โปรแกรมให้เปิดไฟล์ที่ชื่อ โปรแกรมช่วยในการวางแผนการจัดหาราชถูกดีบและการผลิตของโซ่อุปทาน ขึ้นมาดังรูปที่ ค.1



รูปที่ ค.1 แสดงการเปิดไฟล์

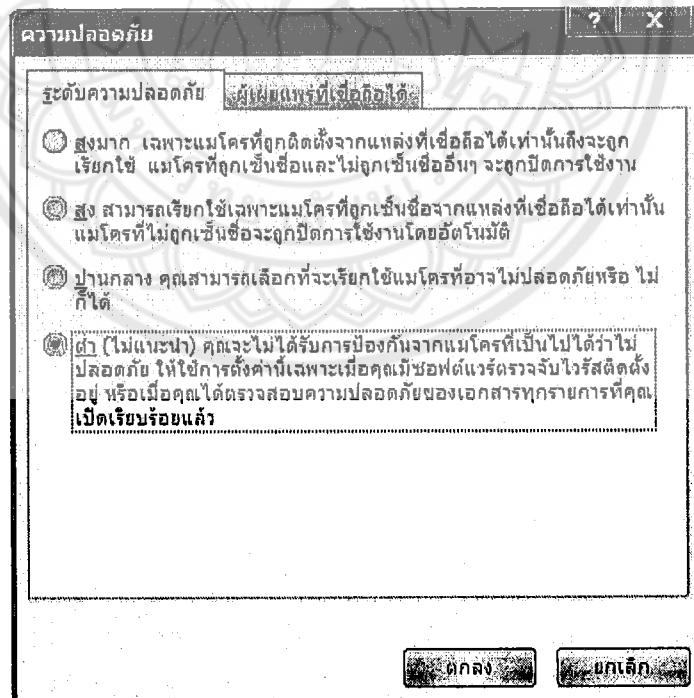
1.2 การเปิดใช้งานแมโคร

ในการเปิดการใช้งานโปรแกรมนั้น ในครั้งแรกของการใช้งานนั้น ระบบจะมีการรักษาความปลอดภัย (Macro Security) ที่สูงเกินไป ดังนั้นทำให้ไม่สามารถเปิดใช้งานได้ จึงมีกล่องตอบโต้ปรากฏขึ้นมาเตือนผู้ใช้งาน ดังรูปที่ ค.2



รูปที่ ค.2 แสดงกรอบตอบโต้รักษาความปลอดภัยที่สูงของแมโคร

ดังนั้นก่อนรันแมโครจะต้องทำการลดระดับการรักษาความปลอดภัยลงมาที่ระดับต่ำสุด โดยไปเลือกที่ เครื่องมือ > แมcro > ความปลอดภัย จากนั้นเลือกระดับความปลอดภัยต่ำที่สุด แล้วกดตกลง จะแสดงได้ดังรูป ค.3 แล้วทำการปิดและเปิดโปรแกรมขึ้นมาใหม่



รูปที่ ค.3 แสดงตัวอย่างการเลือกระดับการรักษาความปลอดภัยของแมcro

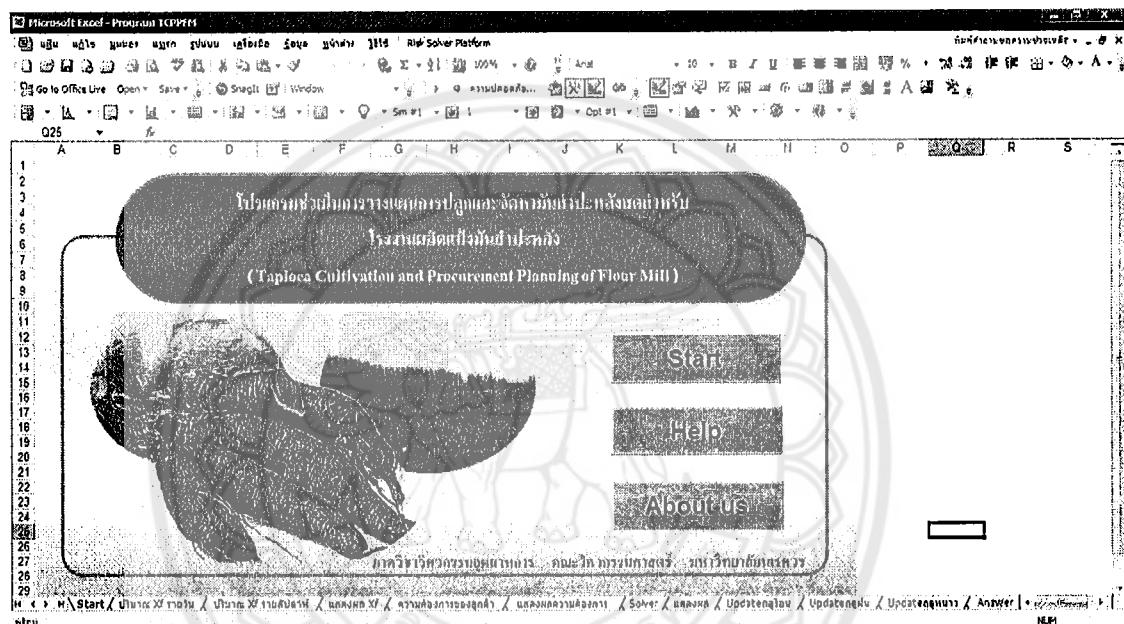
1.3 การใช้งานโปรแกรม

เมื่อเปิดการใช้งานแม่ໂຄແລ້ວກີຈະເຂົ້າສູ່ໜ້າແຮກຂອງໂປຣແກຣມ TCPPFM ຊື່ຈະມີຢູ່ 3 ປຸ່ມ ແສດງດັ່ງນີ້

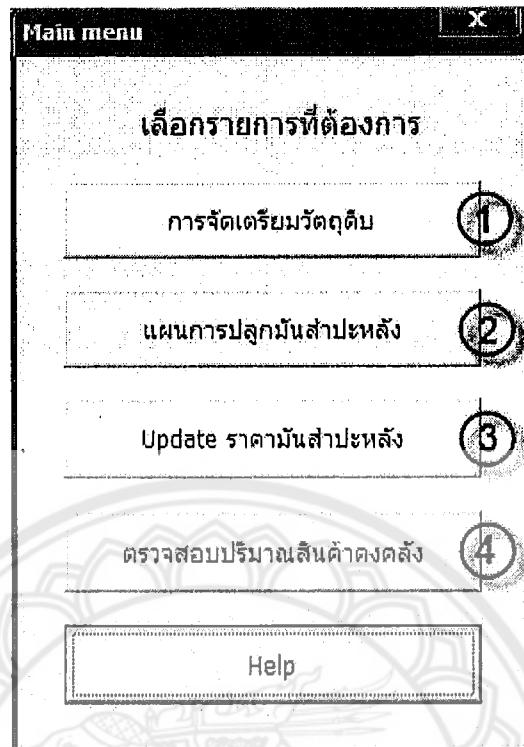
หมายเลข 1 ຄື່ອ ປຸ່ມ Start ຄລິກເຂົ້າສູ່ໜ້າຂອງການເລືອກຮາຍການປົ້ນຂໍ້ມູນຕ່ອໄປດັ່ງນີ້

หมายเลข 2 ຄື່ອ ປຸ່ມ Help ຄລິກພື້ນອົກການທຳກຳທີ່ດັ່ງນີ້

หมายเลข 3 ຄື່ອ ປຸ່ມ Contact us ຄລິກພື້ນອົກການທຳກຳທີ່ດັ່ງນີ້



ຮູບທີ່ ຄ.4 ແສດງຕ້ວອຍໆໜ້າແຮກຂອງໂປຣແກຣມ TCPPFM



รูปที่ ก.5 แสดงตัวอย่างหน้า Main Menu เพื่อเลือกรายการที่ต้องการ

1.3.1 เมื่อกลิกเข้าสู่หน้า Main Menu ดังรูป ก.5 จะมีรายการให้เลือก 4 รายการ คือ การจัดเตรียมวัสดุคิบ, แผนการปลูกมันสำปะหลัง, ปริมาณความต้องการของลูกค้า, Update ราคา มันสำปะหลัง และจะมีปุ่ม Help บอกขั้นตอนการใช้งานของโปรแกรม ในหน้า Main Menu จะมี 4 รายการ ประกอบด้วย

1.3.1.1 การจัดเตรียมวัสดุคิบ (หมายเลข 1 ในรูป ก.5)

1.3.1.2 แผนการปลูกมันสำปะหลัง (หมายเลข 2 ในรูป ก.5)

1.3.1.3 ปริมาณความต้องการของลูกค้า (หมายเลข 3 ในรูป ก.5)

1.3.1.4 Update ราคา มันสำปะหลัง (หมายเลข 4 ในรูป ก.5)

เมื่อกลิกเลือกปุ่มหมายเลข 1 (การจัดเตรียมวัสดุคิบ) จะมีปุ่มให้เลือกรอกรหัสบัญชี ดังรูป ก.6 เมื่อเลือกปุ่มที่ต้องการแล้ว ให้ทำการกรอกข้อมูลทางด้านปริมาณ (Xd) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นแบ่ง ($Xd\%$) ของมันสำปะหลังที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญากับทางโรงงานและผู้ประกอบการ ดำเนินการ ดังรูปที่ ก.7

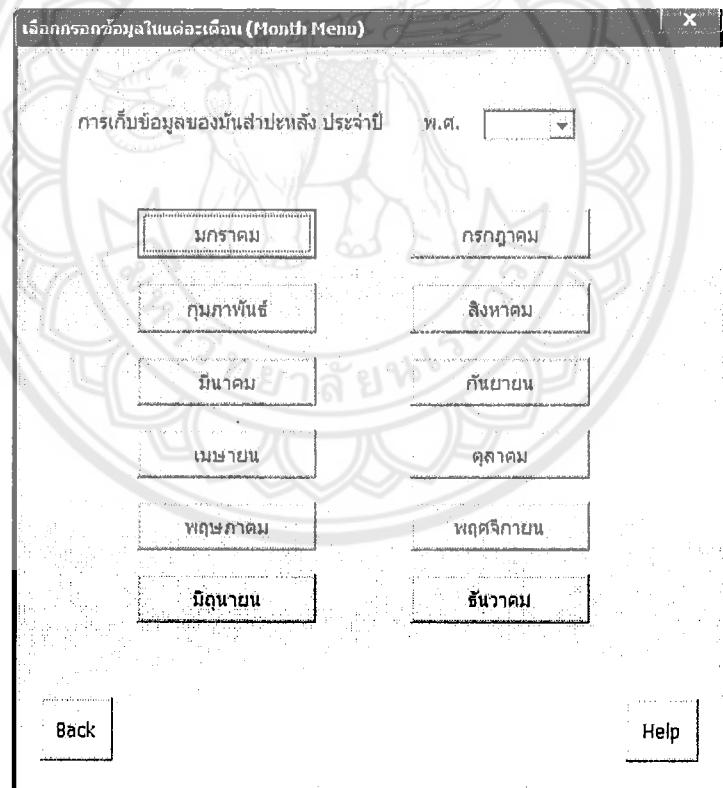
เมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกที่ปุ่ม Save ในรูปที่ ก.7 จะมีกล่องข้อความแสดงให้ทราบว่ากรอกข้อมูลในเดือนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว แสดงดังรูปที่ ก.8 เมื่อกดปุ่ม OK จะมีกล่องข้อความให้กรอกข้อมูลเดือนถัดไป และเมื่อกรอกข้อมูลครบทั้ง 12 เดือน จะมีกล่องข้อความยืนยันการกรอกข้อมูลขึ้นมาบอกว่า กรอกข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว แสดงดังรูปที่ ก.9

เมื่อกดปุ่ม OK ของกล่องข้อความยืนยันการกรอกข้อมูล จะปรากฏกล่องข้อความว่า
ต้องการสั่งพิมพ์หรือไม่ แสดงดังรูปที่ ก.10

เมื่อกดปุ่ม OK ของกล่องข้อความว่าต้องการส่งพิมพ์ ก็จะแสดง Preview Worksheet คำตอบที่เหมาะสมของการประมวลผลด้วยฟังก์ชันใน Microsoft Excel ดังรูปที่ ค.11

เมื่อปิดหน้า Preview Worksheet จะมีกล่องข้อความ Main Menu ปรากฏขึ้นมา เพื่อให้เลือกรายการต่อไป ดังรูปที่ ค.๕

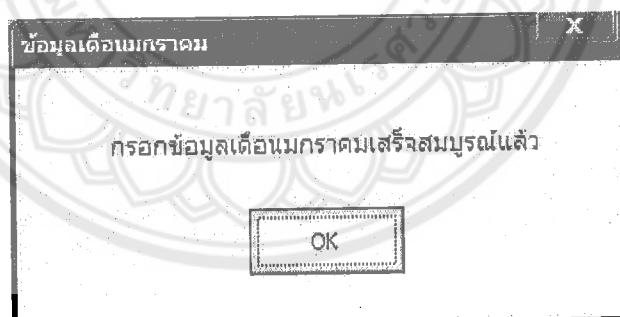
ถ้ากดปุ่ม Help ก็จะแสดงขั้นตอนการใช้งานของโปรแกรมในส่วนนี้ ดังรูปที่ ค.12



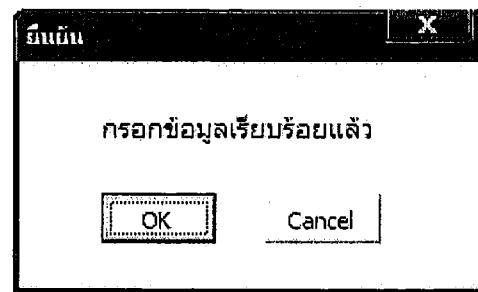
รูปที่ ค.6 แสดงปั๊มให้เลือกกรอกข้อมูล

ตีอ่อนเกรด						
วันที่	ปริมาณเส้นเปลือง (Xd)	เปอร์เซ็นต์	วันที่	ปริมาณเส้นเปลือง (Xd)	เปอร์เซ็นต์	
1	1000	23%	17	1035	22%	
2	900	23%	18	1065	22%	
3	950	23%	19	1090	22%	
4	1000	23%	20	980	23%	
5	1050	23%	21	920	22%	
6	1000	23%	22	975	23%	
7	1100	23%	23	900	23%	
8	1100	23%	24	950	23%	
9	1050	23%	25	978	23%	
10	1090	23%	26	960	23%	
11	1060	23%	27	850	23%	
12	950	23%	28	845	21%	
13	990	23%	29	900	23%	
14	995	23%	30	870	23%	
15	980	23%	31	850	23%	
16	1030	22%				

รูปที่ ค.7 แสดงการกรอกข้อมูลตามปริมาณ (Xd) และเปอร์เซ็นต์ความเป็นเปลือง (Xd%) ที่รับซื้อจากเกษตรกรที่ไม่ได้ทำสัญญา กับทาง โรงจานและผู้ประกอบการลามมัน



รูปที่ ค.8 แสดงกล่องข้อความ ให้ตอบเมื่อกรอกข้อมูลในแต่ละเดือนเรียบร้อยแล้ว



รูปที่ ก.9 แสดงกล่องข้อความ ให้ต้องเมื่อกรอกข้อมูลเสร็จสิ้น

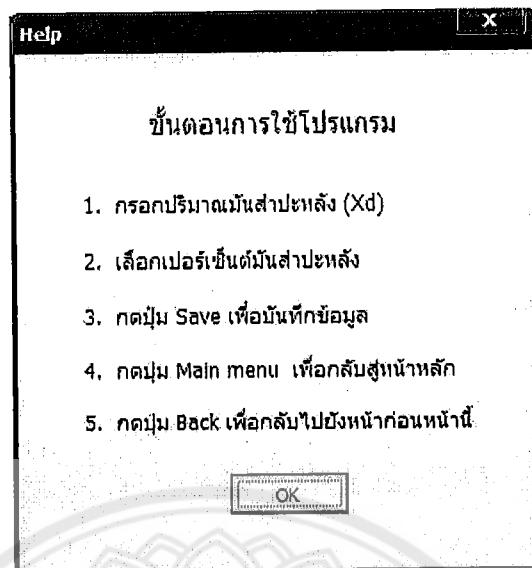


รูปที่ ก.10 แสดงกล่องข้อความในการสั่งพิมพ์

ตารางแสดงจำนวนป่าภาคตากใช้ในการผลิต ($Xf = 25\%$) ตัน/สัปดาห์

Week	Xf(ตุ)	Week	Xf(ตุ)
1	0	27	2812
2	337	28	2963
3	793	29	3021
4	335	30	2243
5	13376	31	1993
6	26266	32	23326
7	3514	33	27351
8	3870	34	19372
9	3182	35	2728
10	4130	36	2934
11	3392	37	2453
12	3926	38	2958
13	4038	39	3092
14	4238	40	2933
15	4476	41	2045
16	4599	42	2570
17	4460	43	1935.6
18	4337	44	2599.4
19	4270	45	3700
20	4095	46	3565
21	4367	47	3191
22	4163	48	3670
23	3702	49	3997
24	3679	50	3694.2
25	3215	51	4760
26	2707	52	4263

รูปที่ ก.11 แสดงผลคำตอบของโปรแกรม TCPPFM ใน Worksheet ชี้ว่า แสดงผล Xf



รูปที่ ค.12 แสดงตัวอย่างขั้นตอนการใช้งานของโปรแกรม TCPPFM

1.3.2 เมื่อเลือกกดปุ่ม หมายเลข 2 (แผนการปลูกมันสำปะหลัง) จะมีกล่องข้อมูลเพื่อวางแผนการปลูก แสดงดังรูปที่ ค.13 ซึ่งจะมีปุ่มให้เลือกอยู่ 4 ปุ่ม คือ

1.3.2.1 ปุ่มวางแผนการปลูก

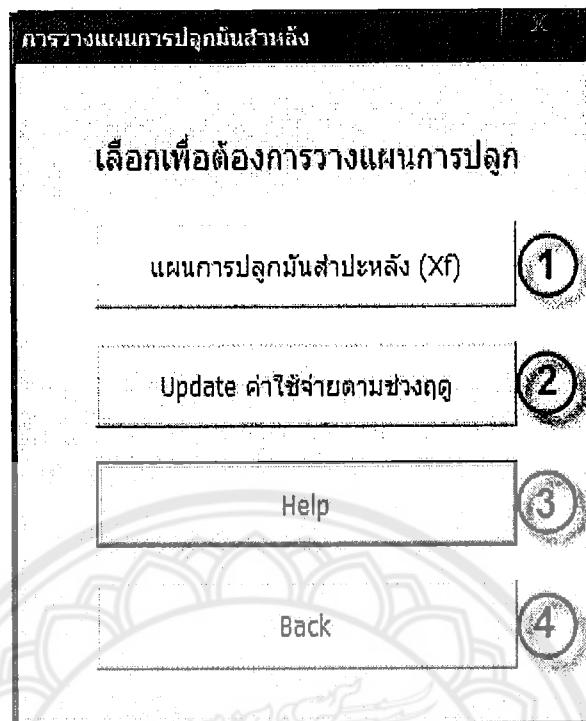
1.3.2.2 ปุ่ม Update ค่าใช้จ่ายตามช่วงฤดูกาล

1.3.2.3 ปุ่ม Help

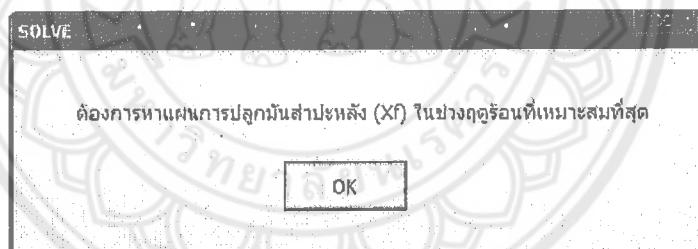
1.3.2.4 ปุ่ม Back

เมื่อเลือกปุ่มวางแผนการปลูก จะปรากฏกล่อง Solve เพื่อต้องการหาแผนการปลูก (Xf) แสดงดังรูปที่ ค.14 เมื่อกดปุ่ม OK โปรแกรม TCPPFM จะช่วยทำคำนวณวางแผนการปลูก และ เมื่อถึงสุดการคำนวณจะมีกล่องข้อความยืนยันการประมวลผลตอบโต้ขึ้นมาบอกว่าการประมวลผลเสร็จสมบูรณ์ ดังรูปที่ ค.15

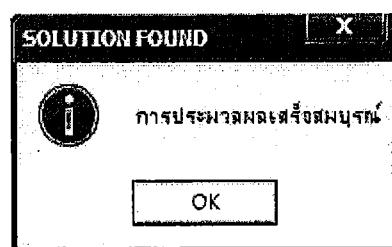
เมื่อกดปุ่ม OK ยืนยันกล่องตอบโต้ โปรแกรมจะแสดง Preview Worksheet คำตอบที่เหมาะสมของการประมวลผลด้วย Solver มาให้ ดังรูปที่ ค.16 เมื่อปิดหน้า แสดง Preview Worksheet คำตอบที่เหมาะสมของการประมวลผลด้วย Solver ก็จะกลับไปยังหน้า Main Menu เพื่อเลือกรายการที่ต้องการ ดังรูปที่ ค.5 และถ้ากดปุ่ม Help ก็จะแสดงขั้นตอนการใช้งานของโปรแกรมในส่วนนี้ ดังรูปที่ ค.17 แต่ถ้ากดปุ่ม Back ก็จะกลับไปยังหน้า Main Menu ดังรูปที่ ค.5



รูปที่ ค.13 แสดงตัวอย่างช่องให้เลือกข้อมูล

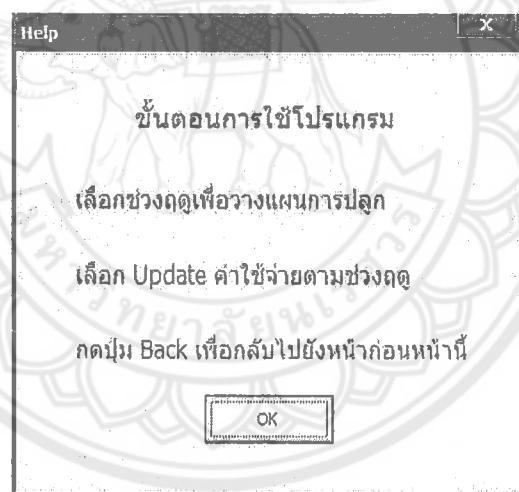


รูปที่ ค.14 แสดงตัวอย่างการเลือกข้อมูล



รูปที่ ค.15 แสดงกล่องข้อความให้ตอบเมื่อการหาคำตอบที่เหมาะสมเสร็จสิ้น

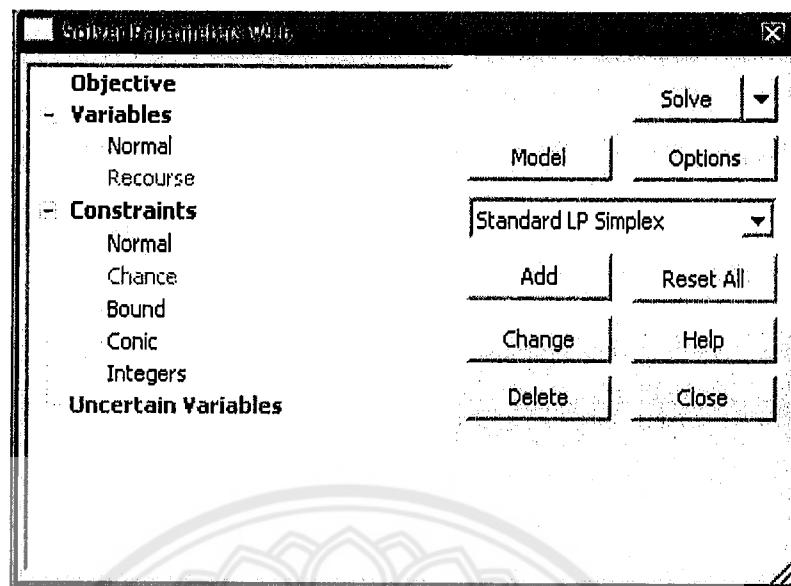
รูปที่ ก.16 แสดงผลคำตوبของโปรแกรม TCPPFM



รูปที่ ค.17 แสดงตัวอย่างขั้นตอนการใช้งานของโปรแกรม TCPPPFM

จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ได้สร้างขึ้น จะมีขั้นตอนในการใส่เข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform เพื่อให้โปรแกรมหาแผนการผลิตที่เหมาะสมที่สุดมีขั้นตอน ดังต่อไปนี้

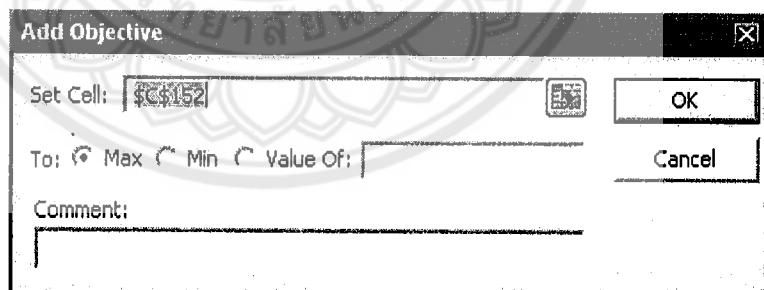
- 1) Install โปรแกรม Risk Solver Platform
 - 2) เข้าสู่โปรแกรม เปิดโปรแกรม Microsoft Excel เลือกที่ Tools > Premium Solver 9.6 > Start Using Premium Solver จะได้กอล่องข้อมูลขึ้นมาดังรูปที่ ก.18



รูปที่ ก.18 แสดงกล่องรับข้อมูลของโปรแกรม Risk Solver Platform

3) กรอก Cell ของส่วนต่างๆ ในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ลงในโปรแกรม Risk Solver Platform ดังต่อไปนี้

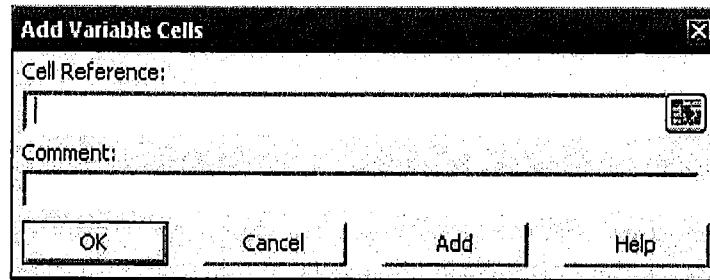
3.1) นำ Cell ที่เป็นสมการเป้าหมาย (Objective Function) กรอกในช่อง Set Target Cell ดังรูปที่ ก.19



รูปที่ ก.19 การกำหนด Cell ที่เป็นสมการเป้าหมาย (Objective Function)

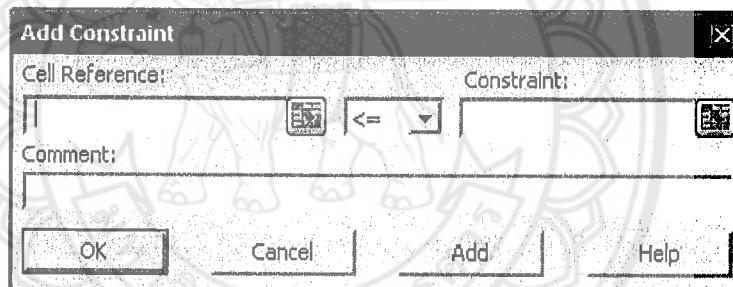
3.2) คลิกเลือกตัวเลือก Max หรือ Min

3.3) นำ Cell ที่เป็นตัวแปรตัดสินใจ (Decision Variables) กรอกในช่อง By Changing Cell ดังรูปที่ ก.20



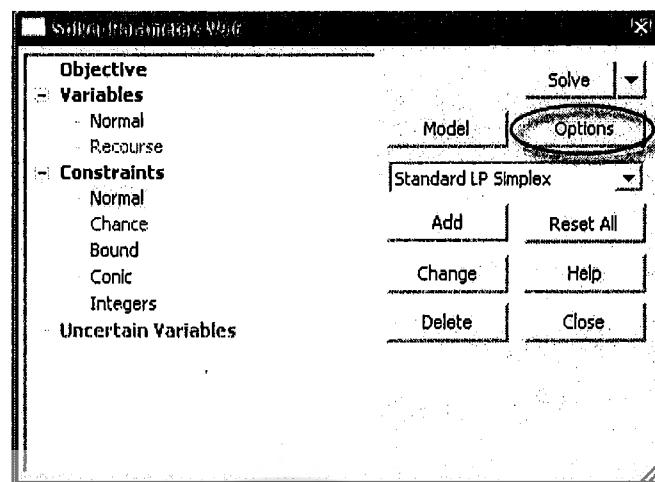
รูปที่ ก.20 การกำหนด Cell ที่เป็นตัวแปรตัดสินใจ (Decision Variables)

3.4) นำ Cell ที่เป็นสมการเงื่อนไข (Constraints) กรอกลงในช่อง Subject to the Constraints โดยคลิกที่ปุ่ม Add เลือกนำ Cell ที่เป็นสมการเงื่อนไขต่างๆ กรอกลงในกล่องรับข้อมูล Add Constraint ที่ปรากฏขึ้นตามเงื่อนไขของสมการนั้นๆ ดังรูปที่ ก.21

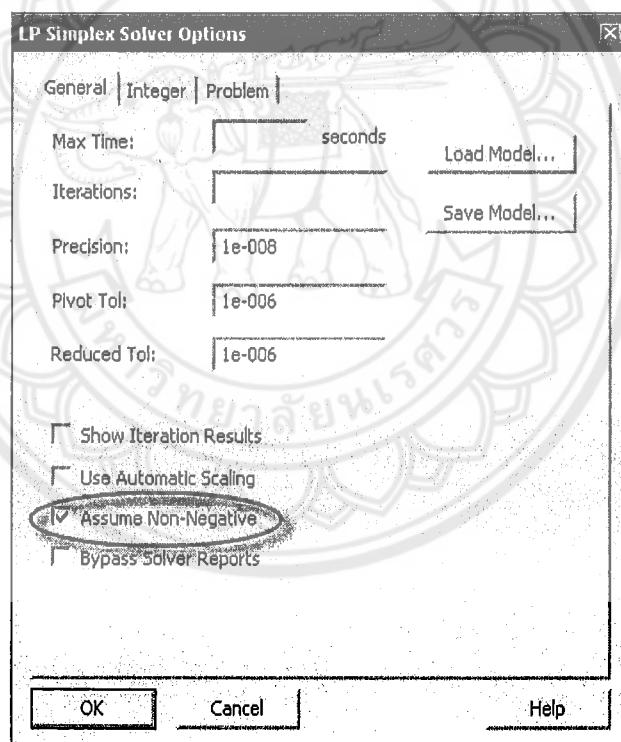


รูปที่ ก.21 แสดงกล่องรับข้อมูลสำหรับสมการเงื่อนไข

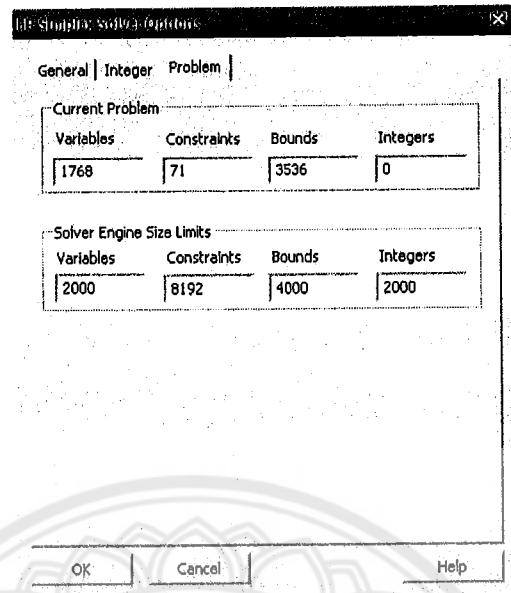
3.5) คลิกปุ่ม Options เพื่อเป็นการกำหนดให้ตัวแปรทุกตัวในแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับศูนย์ และกำหนดให้เป็นแบบจำลองเชิงเส้นตรง ดังรูปที่ ก.22 รูปที่ ก.23 และรูปที่ ก.24



รูปที่ ก.22 การกำหนดค่าแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

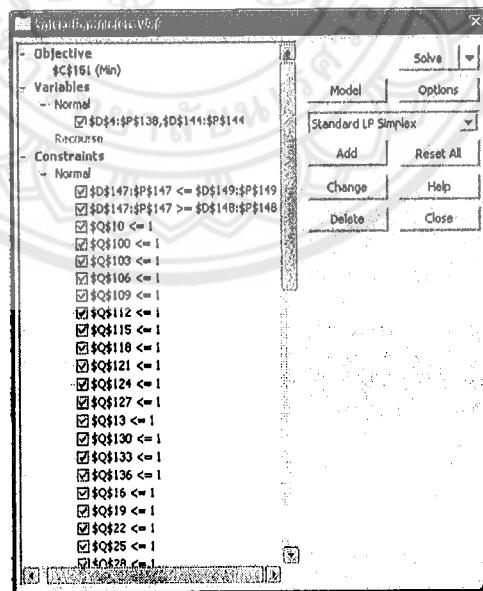


รูปที่ ก.23 การกำหนดค่าแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (ต่อ)



รูปที่ ก.24 การกำหนดค่าแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (ต่อ)

เมื่อเสร็จสิ้นแล้วจะได้กอลองข้อมูลที่มีสมการที่ได้กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform โดยอ้างอิงจาก Cell บน Microsoft Excel ดังรูปที่ ก.25



รูปที่ ก.25 แสดงข้อมูลที่กรอกเข้าไปในโปรแกรม Risk Solver Platform ของการวางแผนการปลูกมัน-สำปลัด

1.3.3 เมื่อกดปุ่มหมายเลข 3 (Update ราคามันสำปะหลัง) หน้า Main Menu เพื่อเลือกรายการที่ต้องการ แสดงดังรูปที่ ก.5 จะมีกล่องข้อความให้เลือก Update ราคามันสำปะหลัง ดังรูปที่ ก. 26 ซึ่งมีปุ่มให้เลือก 3 ปุ่ม ประกอบด้วย

1.3.3.1 ปุ่ม Update ราคามันสำปะหลังที่รับชื่อจากเกณฑ์กรที่ไม่ได้ทำสัญญาและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd)

1.3.3.2 ปุ่ม Update ราคามันสำปะหลังสดที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบิ่ง 25% (Xf)

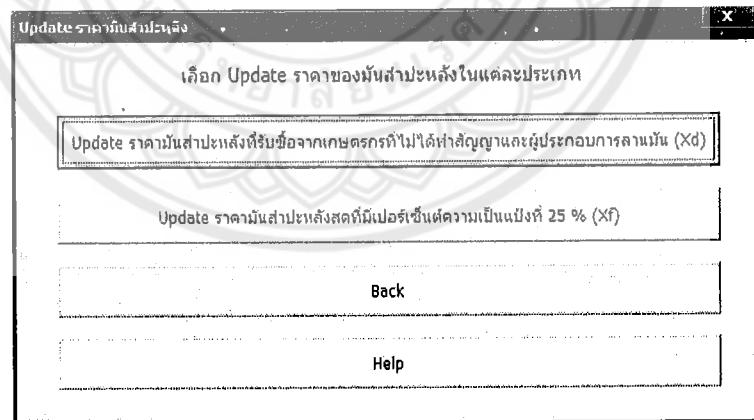
1.3.3.3 ปุ่ม Back เพื่อกลับไปยังหน้าก่อนหน้านี้

1.3.3.4 ปุ่ม Help เพื่อแสดงขั้นตอนการใช้งานของโปรแกรม

เมื่อเลือกปุ่ม Update ราคามันสำปะหลังที่รับชื่อจากเกณฑ์กรที่ไม่ได้ทำสัญญาและผู้ประกอบการล้านมัน (Xd) จะมีช่องให้กรอกข้อมูล ดังรูปที่ ก.27 แล้วทำการกรอกข้อมูลราคาก่อนกดปุ่ม Next เพื่อไปยังหน้าถัดไป และเมื่อกรอกข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้วให้กดปุ่ม OK ในหน้าสุดท้าย

เมื่อเลือกปุ่ม Update ราคามันสำปะหลังสดที่มีเปอร์เซ็นต์ความเป็นเบิ่ง 25% (Xf) จะมีช่องให้กรอกข้อมูล ดังรูปที่ ก.29

เมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ดังรูปที่ ก.30 ให้คลิกที่ปุ่ม OK หลังจากนั้นจะกลับไปยังหน้า Main Menu เพื่อเลือกรายการที่ต้องการ แสดงดังรูปที่ ก.5



รูปที่ ก.26 แสดงกล่องข้อความให้เลือก Update ราคามันสำปะหลัง

Update ราคา Xd

หน้าที่ 1	18%	19%	20%	21%	22%	23%	บาท/ตัน
สปคลาที่ 1							บาท/ตัน
สปคลาที่ 2							บาท/ตัน
สปคลาที่ 3							บาท/ตัน
สปคลาที่ 4							บาท/ตัน
สปคลาที่ 5							บาท/ตัน
สปคลาที่ 6							บาท/ตัน
สปคลาที่ 7							บาท/ตัน
สปคลาที่ 8							บาท/ตัน
สปคลาที่ 9							บาท/ตัน
สปคลาที่ 10							บาท/ตัน
สปคลาที่ 11							บาท/ตัน
สปคลาที่ 12							บาท/ตัน
สปคลาที่ 13							บาท/ตัน

Back | กด Next เพื่อไปยังสปคลาที่ 14 ... | Next >>

รูปที่ ค.27 แสดงช่องให้กรอกข้อมูลในการ Update ราคามันสำปะหลัง (Xd)

Update ราคา Xd

หน้าที่ 1	18%	19%	20%	21%	22%	23%	บาท/ตัน
สปคลาที่ 1	1140	1160	1180	1200	1220	1240	บาท/ตัน
สปคลาที่ 2	1160	1180	1200	1220	1240	1260	บาท/ตัน
สปคลาที่ 3	1160	1180	1200	1220	1240	1260	บาท/ตัน
สปคลาที่ 4	1160	1180	1200	1220	1240	1260	บาท/ตัน
สปคลาที่ 5	1170	1180	1200	1220	1240	1260	บาท/ตัน
สปคลาที่ 6	1260	1190	1210	1230	1250	1270	บาท/ตัน
สปคลาที่ 7	1260	1190	1210	1230	1250	1270	บาท/ตัน
สปคลาที่ 8	1260	1280	1300	1320	1340	1360	บาท/ตัน
สปคลาที่ 9	1260	1280	1300	1320	1340	1360	บาท/ตัน
สปคลาที่ 10	1210	1280	1300	1320	1340	1360	บาท/ตัน
สปคลาที่ 11	1210	1280	1300	1320	1340	1360	บาท/ตัน
สปคลาที่ 12	1230	1240	1260	1280	1300	1320	บาท/ตัน
สปคลาที่ 13	1230	1240	1260	1280	1300	1320	บาท/ตัน

Back | กด Next เพื่อไปยังสปคลาที่ 14 ... | Next >>

รูปที่ ค.28 แสดงการกรอกข้อมูลราคาที่ต้องการ Update ของราคามันสำปะหลัง (Xd)

รูปที่ ค.29 แสดงช่องให้กรอกข้อมูลในการ Update ราคามันสำปะหลัง (Xf)

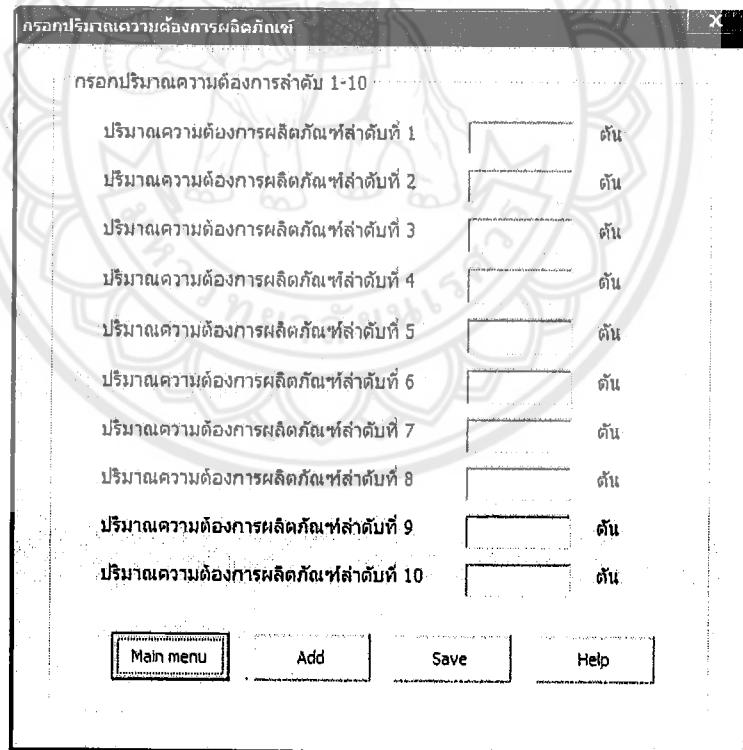
รูปที่ ค.30 แสดงการกรอกข้อมูลราคาที่ต้องการ Update ของราคามั่นสำคัญ (Xf)

1.3.4 เมื่อกดปุ่มหมายเลข 4 (ปริมาณความต้องการของลูกค้า) ที่หน้า Main Menu แสดงดังรูปที่ ก.5 จะมีช่องให้กรอกข้อมูลดังรูปที่ ก.31 แล้วทำการกรอกข้อมูลปริมาณความต้องการ เป็นมันสำปะหลังของลูกค้า แสดงดังรูปที่ ก.32

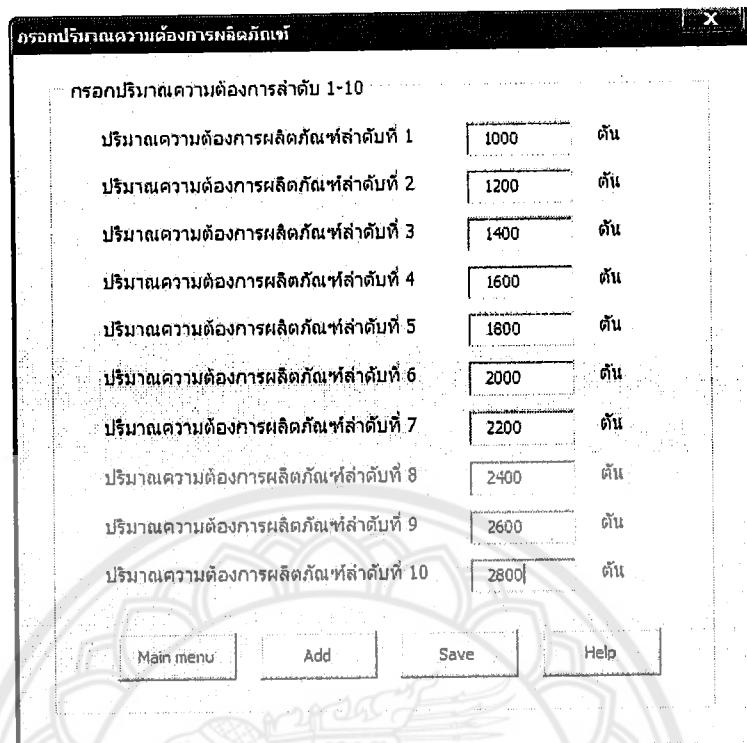
เมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกที่ปุ่ม Add ในรูปที่ ก.32 ข้อมูลจะไปแสดงที่ Worksheet ของ Microsoft Excel หลังจากนั้นให้กดปุ่ม Save และจะมีกล่องข้อความโต้ตอบว่า ต้องการกรอกปริมาณความต้องของเป็นมันสำปะหลังลำดับต่อไปหรือไม่ แสดงดังรูปที่ ก.33

เมื่อกดปุ่ม Yes จากกล่องตอบโต้ก็จะมีช่องให้กรอกข้อมูลปริมาณความต้องการ เป็นมันสำปะหลังของลูกค้าในลำดับถัดไป

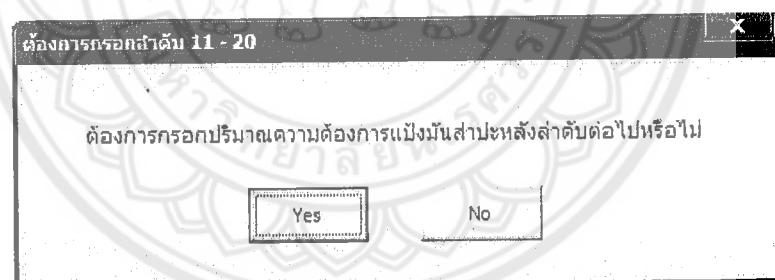
เมื่อกดปุ่ม No จากกล่องตอบโต้ก็จะแสดงกล่องข้อความยืนยันว่ากรอกข้อมูลครบ เรียบร้อย แสดงดังรูปที่ ก.34 เมื่อกดปุ่ม OK จะแสดง Preview Worksheet บอกปริมาณความต้องการ เป็นมันสำปะหลังของลูกค้า แสดงดังรูปที่ ก.35 แต่ถ้ากดปุ่ม Back ก็จะกลับไปยังหน้าหน้า Main Menu แสดงดังรูปที่ ก.5



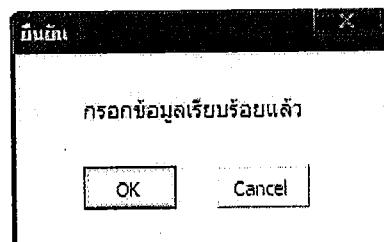
รูปที่ ก.31 แสดงช่องให้กรอกข้อมูลปริมาณความต้องการเป็นมันสำปะหลัง



รูปที่ ค.32 แสดงการกรอกข้อมูลปริมาณความต้องการเปลี่ยนสำลัง



รูปที่ ค.33 แสดงกล่องตอบโต้ความต้องการเปลี่ยนสำลังของลูกค้าลำดับต่อไป



รูปที่ ค.34 แสดงกล่องตอบโต้เมื่อกรอกข้อมูลเสร็จสิ้น

รูปที่ ก.35 แสดงผลคำตอบของโปรแกรม TCPPFM



ภาคผนวก ง.
โค้ดที่ใช้ในการเขียนโปรแกรม VBA

โค้ดสั่งให้ปิดหน้านี้ แล้วไปที่ Worksheets 1

```
Private Sub CommandButton1_Click()
    Me.Hide
    Worksheets(1).Activate
End Sub
```

โค้ดสั่งให้กรอกได้เฉพาะตัวเลขเท่านั้น

```
Private Sub TextBox1_Change()
    If Len(TextBox1) > 0 Then
        If IsNumeric(TextBox1) = False Then
            MsgBox "¡ÃØ³Ø¡ÃÍ¡øéíÁÙÅ·Õèà»ç'µÑÇàÅ¢à·èØ'Ñé¡", vbOKOnly
            TextBox1 = Left(TextBox1, Len(TextBox1) - 1)
            TextBox1.SetFocus
        End If
    End If
End Sub
```

โค้ดกำหนดตัวเลือกในกล่อง ComboBox

```
Private Sub Userform_Initialize()
    ComboBox2.AddItem "23%"
    ComboBox2.AddItem "22%"
    ComboBox2.AddItem "21%"
    ComboBox2.AddItem "20%"
    ComboBox2.AddItem "19%"
    ComboBox2.AddItem "18%"
End Sub
```

โค้ดสั่งให้ข้อมูลที่ส่องใน TextBox1 เมื่อคลิกปุ่ม CommandButton1 แล้วข้อมูลนั้นให้ปรากฏอยู่ในช่องของ Worksheets ใน Microsoft Excel

```
Private Sub CommandButton1_Click()
    a = TextBox1.Text
    Range("B5").Select
    ActiveCell.Value = a
End Sub
```

โค้ดสั่งให้ Printview หน้าคำตอบของ Worksheets ใน Microsoft Excel

```
Private Sub CommandButton1_Click()
    Me.Hide
    Worksheets(4).PrintPreview
    End Sub
```

โค้ดสั่งให้ Risk Solver Platform ทำงาน

```
Private Sub CommandButton1_Click()
    Result = Application.Run("SolverSolve", True)
    'worksheets(7).visible = true
    Me.Hide
    MsgBox "¡ÓÃ»ÃĐÁÇÅ¼ÅàÈÃç"ÈÁºÙÃ³¡", vbInformation, "SOLUTION FOUND"
    'else
    'msgbox Err.number & " "& Err.Description,vbOKOnly
    Me.Hide
    aÅ×Í; Å'Ùä'; ÓÃÇÒ§å¼»ÅÙ;.Show
    End Sub
```

โค้ดสั่งให้ปิดหน้านี้แล้วแสดงหน้า เลือกเดือนเพื่อกรอกปริมาณ

```
Private Sub CommandButton2_Click()
```

```
    Me.Hide
```

```
    เลือกเดือนเพื่อกรอกปริมาณ.Show
```

```
End Sub
```





แบบประเมินความสามารถใช้งานของโปรแกรม

ชื่อผู้ประเมิน..... ๙๐๒ ๗๖๘ ๑๔๓๓
 ตำแหน่ง..... นักวิเคราะห์ฯ..... วันที่..... 24 เม.ย. ๕๓

ส่วนของการใช้งาน	เกณฑ์การให้คะแนน				
	5	4	3	2	1
1. ความง่ายในการใช้งานและการกรอกข้อมูล	/				
2. ความสามารถที่จะเข้าใจในข้อมูลที่กรอก		/			
3. ความสามารถในการเพิ่มและแก้ไข		/			
4. ความ爽快ของโปรแกรม	/				
5. ความถูกต้องและชัดเจนของภาษาที่ใช้	/				
ส่วนของข้อมูลและการคำนวณ					
6. ความเรียบง่ายในการจัดเรียงข้อมูล	/				
7. ความถูกต้องของผลการคำนวณ	/				
8. ความพึงพอใจในผลลัพธ์ที่ได้		/			
9. ความรวดเร็วในการคำนวณ	/				
10. ความเหมาะสมและเพียงพอของข้อมูล	/				

หมายเหตุ 5 = ดีมาก 4 = ดี 3 = พอดี 2 = น้อย 1 = น้อยมาก

ข้อเสนอแนะ

แนะนำการนำข้อมูลจากหน้าจอคอมพิวเตอร์มาใช้ในงาน
 กองทุนฯ ทั้งหมดทั้งนี้ ท่านสามารถนำข้อมูลมาลงในไฟล์ Excel แล้วนำไฟล์ Excel
 ไป粘贴ในหน้าจอคอมพิวเตอร์ สำหรับการคำนวณต่อไป

ลงชื่อ.....
 (นายสมชาย วงศ์สุวรรณ)