

บทที่ 3 การดำเนินการวิจัย

3.1 ศึกษาการเก็บข้อมูลเบื้องต้น

1. ศึกษากระบวนการประกอบ Regulator Electronic Type IVR 551 โดยใช้แผนภูมิ Operation Chart

2. จับเวลาด้วยวิธี Direct Time เพื่อหาเวลามาตรฐานก่อนการปรับปรุง
3. บันทึกข้อมูลเวลาในการประกอบเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ด้วยระบบพีดีทีเทอร์มิน (MTM-2) โดยใช้การถ่ายวีดีโอขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วน IVR 551 มาช่วยในการวิเคราะห์

3.2 การวิเคราะห์ข้อมูลการทำงาน

ใช้หลักการเคลื่อนไหวทางเศรษฐศาสตร์ 21 ข้อ มาช่วยในการคิดวิเคราะห์ โดยมี Check list ดังตารางที่ 2-8 และรายการตรวจสอบสำหรับ Therblig ดังตารางที่ 2-9 มาช่วยในการวิเคราะห์และปรับปรุงในการประกอบชิ้นส่วน IVR 551

3.3 การปรับปรุงการทำงาน

1. ใช้หลักการ ECRS ช่วยในการปรับปรุงการทำงาน
2. นำหลักเศรษฐศาสตร์และรายการตรวจสอบสำหรับ Therblig ที่ได้วิเคราะห์แล้วมาปรับปรุงและออกแบบการทำงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน

3.4 ทำการใช่วิธีการใหม่

1. เสนอวิธีการทำงานใหม่ที่ปรับปรุงแล้วกับโรงงาน
2. ทำความเข้าใจกับคนงานแล้วทดลองใช่วิธีการใหม่ประมาณ 2 สัปดาห์ เพื่อการยอมรับการเปลี่ยนแปลงวิธีการทำงานและควบคุมดูแลคนงานจนกว่าจะสามารถทำได้ตามเป้าหมาย

3.5 เปรียบเทียบวิธีการทำงานเดิมกับวิธีที่มีการปรับปรุงแล้ว

1. เปรียบเทียบเวลาในการทำงานก่อนและหลังการปรับปรุง
2. เวลาที่ใช้ในรอบการประกอบลดลง
3. ได้ปริมาณผลผลิตเพิ่มขึ้น

3.6 การจัดทำให้เป็นมาตรฐานวิธีการทำงาน

มีแบบฟอร์มบันทึกสภาพการทำงานทั่วไปของกระบวนการผลิตและอธิบายวิธีการทำงานอย่างง่ายเพื่อให้ง่ายต่อการเข้าใจ จากนั้นจัดทำให้เป็นแบบฟอร์มการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

