

สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ.....	1
ความเป็นมาของปัญหา.....	1
จุดมุ่งหมายของการวิจัย.....	2
ความสำคัญของการวิจัย.....	3
ขอบเขตของการวิจัย.....	3
ข้อตกลงเบื้องต้นในการบรรจุกล่องผลิตภัณฑ์.....	3
เนื้อหาและรูปแบบการนำเสนอวิทยานิพนธ์.....	4
2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
ปัญหาการจัดเรียงกล่องลงในคอนเทนเนอร์ (Container packing problem).....	5
ประเภทของปัญหาการจัดเรียงกล่องลงในคอนเทนเนอร์.....	5
อิวาริสติกในการจัดเรียงกล่อง (Heuristic for arrangement).....	8
วิธีการหาค่าคำตอบที่ดีที่สุด (Optimization algorithms).....	11
วิธีการหาค่าคำตอบที่ดีที่สุดโดยอาศัยหลักการทางคณิตศาสตร์ (Conventional optimization algorithms: COAs).....	11
วิธีการหาค่าคำตอบที่ดีที่สุดโดยอาศัยหลักของการประมาณ (Approximation optimization algorithms: AOAs).....	12
การออกแบบการทดลองและการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงสถิติ.....	38
การออกแบบการทดลอง (The design of the experiment).....	39
การวิเคราะห์ข้อมูลเชิงสถิติ (The statistical analysis of the data).....	45
ตัวอย่างงานวิจัยที่เกี่ยวข้องและบทวิจารณ์งานวิจัย.....	51

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
3 วิธีดำเนินการวิจัย.....	58
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ดำเนินการวิจัย.....	58
ขั้นตอนการดำเนินการวิจัย.....	58
ศึกษาและรวบรวมข้อมูล.....	59
วิเคราะห์และออกแบบเพิ่มข้อมูลนำเสนอ.....	63
วิเคราะห์และออกแบบเพิ่มข้อมูลนำเสนอ.....	63
การประยุกต์ใช้เจเนติกอลอกอิทีมสำหรับปัญหาการจัดเรียงกล่องลงใน คอนเทนเนอร์.....	65
4 ผลการวิเคราะห์และการอภิปรายผล.....	89
การทดลองที่ 1.....	91
การทดลองที่ 2.....	100
การทดลองที่ 3.....	110
การทดลองที่ 4.....	115
การทดลองที่ 5.....	121
5 บทสรุปและข้อเสนอแนะ.....	130
สรุปผลการวิจัย.....	130
ข้อเสนอแนะสำหรับงานวิจัยในอนาคต (Future work).....	132

สารบัญ (ต่อ)

บทที่

หน้า

บรรณานุกรม..... 133

ภาคผนวก..... 140

 ภาคผนวก ก การสลับสายพันธุ์ และการกล้ายพันธุ์..... 141

 ภาคผนวก ข การวิเคราะห์เชิงช้อนด้วยวิธีการพิสัยของดันแคน..... 154

ประวัติผู้วิจัย..... 162



บัญชีตาราง

ตาราง	หน้า
1 แสดงสัญลักษณ์ลำดับอักษร 4 ตัวคือ ($\alpha / \beta / \gamma / \delta$) (Dyckhoff, 1990).....	6
2 แสดงตัวอย่างประเภทของปัญหาการตัดและการบรรจุ (Dyckhoff, 1990).....	7
3 แสดงการสลับสายพันธุ์ในแบบต่างๆ.....	23
4 แสดงการกลยุทธ์พันธุ์ในแบบต่างๆ.....	25
5 แสดงการออกแบบเศษหนึ่งส่วนสามแบบ 3^{3-1}	42
6 การออกแบบลาตินสแควร์.....	44
7 แสดงผลการทดสอบสมมติฐาน (ยุทธ ไกยวารณ์, 2546).....	46
8 แสดงรูปแบบข้อมูลการทดลองเชิงแฟกทอรี่ 2 ปัจจัย.....	47
9 ตารางการวิเคราะห์ความแปรปรวนของการทดลองเชิงแฟกทอรี่ 2 ตัวแปร แบบ Fixed effects model.....	49
10 แสดงข้อจำกัดของการหมุน หรือพลิกวางแผนกล่องที่แบ่งออกเป็น 2 ประเภท.....	62
11 แสดงตัวอย่างเพิ่มข้อมูลของกล่อง.....	63
12 แสดงปัจจัยและระดับของการทดลองที่ 1	91
13 แสดงวิธีการครอสโอลเวอร์ และวิธีการมิวเตชัน ที่นำมาพิจารณาในการทดลองที่ 1.....	92
14 แสดงการออกแบบเศษส่วนเชิงแฟกทอรี่ 3 ³⁻¹ (the one-third fraction of the 3 ³ factorial design).....	93
15 แสดงการออกแบบ 9×9 Latin squares ที่ฝังการออกแบบเศษส่วนเชิงแฟกทอรี่ 3 ³⁻¹ (The one-third fraction of the 3 ³ factorial design embedded within 9×9 Latin squares).....	94
16 แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของการทดลองที่ 1.....	95
17 แสดงค่าพารามิเตอร์และกระบวนการ GA ที่เหมาะสมที่สุด จากผลการทดลองที่ 1.....	99
18 แสดงปัจจัยและระดับของการทดลอง 2.1.....	101
19 แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของการทดลอง 2.1.....	101
20 แสดงค่าเบอร์เรียนต์ของการเก็บโครงโน้มชนชั้นดี (Elitist probability: %E) ที่เหมาะสมที่สุด จากผลการทดลอง 2.1.....	105
21 แสดงปัจจัยและระดับของการทดลอง 2.2.....	105

บัญชีตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
22 แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของการทดลอง 2.2.....	106
23 แสดงวิธีการคัดสรรโครโนไมซ์ (Selection mechanism: SM) ที่เหมาะสมที่สุด จากผลการทดลอง 2.2.....	109
24 แสดงปัจจัยและระดับของการทดลองที่ 3.....	110
25 แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของการทดลองที่ 3.....	111
26 แสดงรูปแบบการวางแผนตัวของกล่องที่เหมาะสมที่สุด จากผลการทดลองที่ 3.....	114
27 แสดงปัจจัยและระดับของการทดลองที่ 4.....	115
28 แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของการทดลองที่ 4.....	116
29 แสดง S&A และ HA ที่เหมาะสมที่สุด จากผลการทดลองที่ 4.....	120
30 แสดงรายละเอียดการกำหนดค่า SGA และ MGA ของการทดลอง 5.1.....	121
31 แสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการทดลอง 5.1.....	122
32 แสดงผลการจัดเรียงกล่องที่มีเจ้าของเดียวกันให้อยู่ในคอนเทนเนอร์เดียวกัน.....	125
33 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลัก %C ด้วยวิธีการของ Duncan.....	154
34 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลัก %M ด้วยวิธีการของ Duncan.....	155
35 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลัก MOP ด้วยวิธีการของ Duncan.....	156
36 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลัก %E ด้วยวิธีการของ Duncan.....	157
37 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลัก SM ด้วยวิธีการของ Duncan.....	158
38 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลักรูปแบบการวางแผนตัวของกล่อง ด้วยวิธีการของ Duncan.	159
39 แสดงผลการวิเคราะห์ปัจจัยหลัก S&A ด้วยวิธีการของ Duncan.....	160

บัญชีภาพ

ภาพ

หน้า

1 แสดงการบรรจุแบบ Wall-building approach (George & Robinson, 1980).....	9
2 แสดงการบรรจุแบบ Guillotine cutting approach.....	10
3 แสดงการบรรจุแบบ Cuboid arrangement approach (Bortfeldt & Gehring, 1997)...	10
4 แสดงโครงสร้างการทำงานของ SGA (Modified from Gen & Cheng, 1997).....	17
5 แสดงรูปแบบของครโน่ช์มที่มี 8 ยืน.....	19
6 แสดงลำดับของการทำกระบวนการ GA แบบอนุกรม.....	20
7 แสดงลำดับของการทำกระบวนการ GA แบบขนาด.....	21
8 แสดงการสลับสายพันธุ์.....	22
9 แสดงการยกสายพันธุ์.....	24
10 แสดงวิธีดำเนินการจัดเก็บครโน่ช์มลูกแบบแท่งที่.....	26
11 แสดงวิธีดำเนินการจัดเก็บครโน่ช์มลูกแบบขยาย.....	27
12 แสดงรูปแบบของวงล้อเสียงทายจากตัวอย่าง 2.....	31
13 แสดงกลไกการทำงานของ Elitist strategy แบบ Murata et al. (1996).....	33
14 แสดงกลไกการทำงานของ Elitist selection.....	34
15 แสดงวิธีการเลือกเก็บครโน่ช์มพันธุ์ดี (Elite chromosome).....	35
16 แสดงการจัดเก็บครโน่ช์มพันธุ์ดีลงในลิสต์ (Elitis list).....	36
17 แสดงครโน่ช์มที่ถูกเลือกเพื่อแทนที่ด้วยครโน่ช์มพันธุ์ดี (Elite chromosome).....	36
18 แสดงการแทนที่ครโน่ช์มพันธุ์ดีลงในประชากรรุ่นปัจจุบัน.....	37
19 แสดงตัวอย่างของการออกแบบลิตเติลส์แคร์.....	44
20 แสดงรูปค่อนเทนเนอร์.....	60
21 แสดงรูปแบบการวางแผนตัวของกล่องผลิตภัณฑ์.....	61
22 แสดงตัวอย่างแฟ้มข้อมูลนำออกของค่อนเทนเนอร์โปรแกรม.....	64
23 แสดงแผนผังการทำงานของ GA สำหรับ CPP.....	66
24 แสดงลักษณะของครโน่ช์มสำหรับ CPP.....	67
25 แสดงผังลำดับขั้นตอนการสร้างประชากร.....	68
26 แสดงการจำเลี้ยงกล่องเข้าค่อนเทนเนอร์.....	70

บัญชีภาพ (ต่อ)

ภาพ

หน้า

27 แสดงลักษณะการเปรียบเทียบแบบ GAS-BP และ GAS-BH.....	71
28 แสดงการเปรียบเทียบกล่องที่ต้องการจัดเรียงกับกล่องต้นแบบ.....	72
29 แสดงการพลิกกล่องโดยที่มีความยาวใกล้เคียงกับกล่องต้นแบบเท่าเดิม.....	72
30 แสดงวิธีการเลือกรูปแบบการวางตัวที่เหมาะสมของกล่อง.....	73
31 แสดงการนำเข้าแฟ้มข้อมูลเข้า.....	75
32 แสดงหน้าจอหลักของโปรแกรม.....	75
33 แสดงส่วนของการกำหนดค่าสำหรับเจเนติคคลาวิทึม.....	76
34 แสดงการเลือกชนิดของการสลับสายพันธุ์ (ข้าย) และการกลับพันธุ์ (ขวา).....	77
35 แสดงการเลือกรูปแบบการคัดสรร.....	78
36 แสดงส่วนของการกำหนดรายละเอียดหลักสำหรับปัญหาการจัดเรียง.....	78
37 แสดงการเลือกชนิดของค่อนเหนเนอร์.....	79
38 แสดงการกำหนดค่าสำหรับการวางตัวของกล่องแบบ 1 แกน.....	79
39 แสดงการกำหนดค่าสำหรับการเลือกแบบ 3 แกน.....	80
40 แสดงส่วนของการกำหนดรายละเอียดเสริมสำหรับปัญหาการจัดเรียง.....	80
41 แสดงรายละเอียดของกล่องทั้งหมดสำหรับการระบุความเป็นเจ้าของ.....	81
42 แสดงการคลิกเพื่อระบุความเป็นเจ้าของให้กับกล่องนั้น.....	81
43 แสดงหน้าต่างสำหรับการระบุชื่อเจ้าของของกล่องที่ได้เลือกเอาไว้.....	82
44 แสดงผลลัพธ์หลังการระบุความเป็นเจ้าของ.....	82
45 แสดงรายละเอียดของกล่องทั้งหมดสำหรับการกำหนดการจัดวางแบบตามตัว.....	83
46 แสดงวิธีการกำหนดการจัดวางแบบตามตัวให้กับกล่องต่างๆ.....	83
47 แสดงผลลัพธ์หลังการกำหนดรูปแบบการจัดวางแบบตามตัว.....	84
48 แสดงส่วนของการกำหนดตำแหน่งและชื่อของกรอบบันทึกแฟ้มข้อมูลของ.....	84
49 แสดงส่วนของปุ่มต่างๆ ทั้ง 3 ปุ่ม.....	85
50 แสดงหน้าจอแสดงผล.....	85
51 แสดงส่วนของผลลัพธ์เชิงภาพรวม.....	86
52 แสดงการแสดงผลเชิงรายละเอียด (Detail result).....	87

บัญชีภาพ (ต่อ)

ภาพ

หน้า

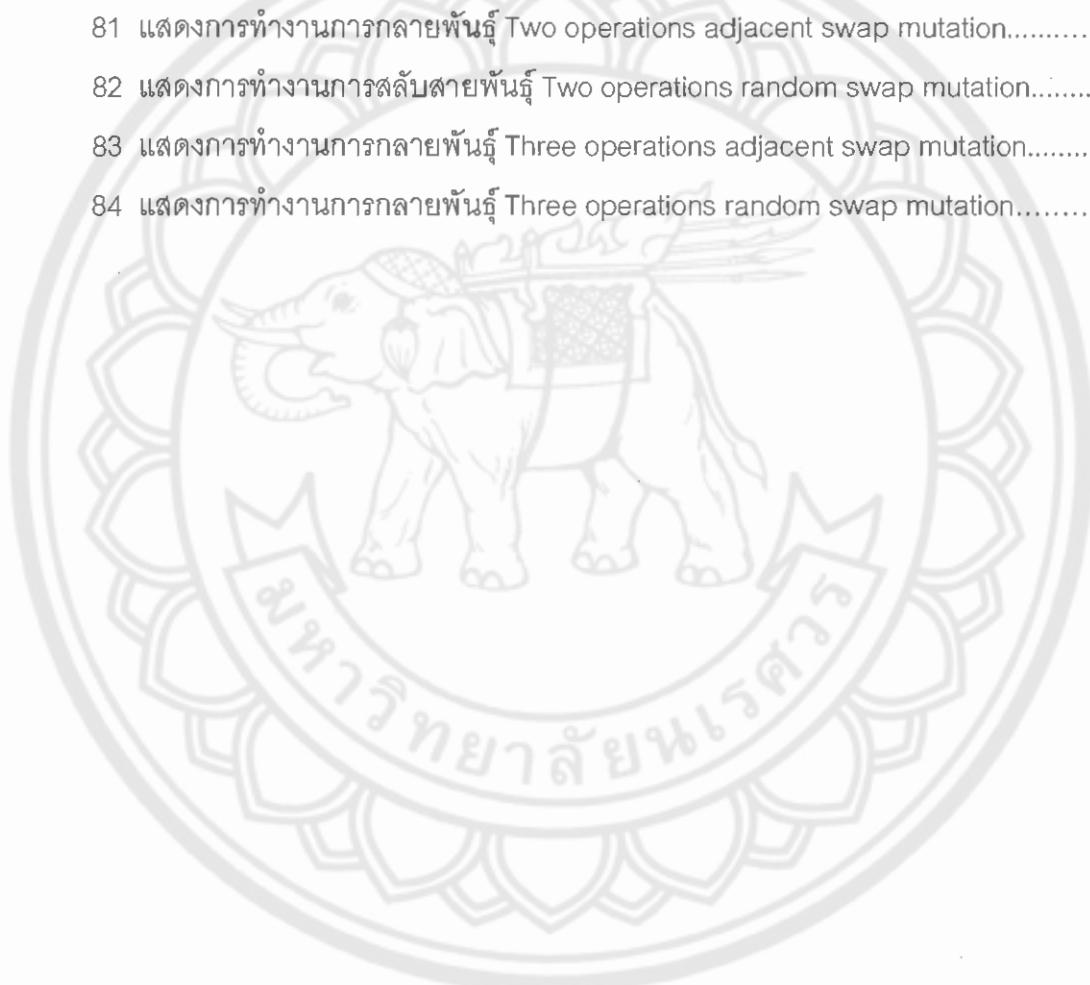
53 แสดงกราฟผลกระบวนการจากปัจจัยหลัก (Main effect plot) ที่มีนัยสำคัญทางสถิติ.....	96
54 แสดงกราฟผลกระบวนการจากปัจจัยหลัก (Main effect plot) ที่ไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ.....	97
55 แสดงกราฟการวิเคราะห์ส่วนตกค้าง (Residual analysis).....	98
56 แสดงกราฟผลกระบวนการจากปัจจัยหลัก (Main effect plot) %E.....	102
57 แสดงกราฟการวิเคราะห์ส่วนตกค้าง (Residual analysis).....	104
58 แสดงกราฟผลกระบวนการจากปัจจัยหลัก (Main effect plot) SM.....	107
59 แสดงกราฟการวิเคราะห์ส่วนตกค้าง (Residual analysis).....	108
60 แสดงกราฟผลกระบวนการจากปัจจัยหลัก (Main effect plot).....	112
61 แสดงกราฟการวิเคราะห์ส่วนตกค้าง (Residual analysis).....	113
62 แสดงกราฟผลกระบวนการจากปัจจัยหลัก (Main effect plot).....	117
63 แสดงกราฟผลกระบวนการที่เกิดจากปฏิสัมพันธ์ของปัจจัยแบบ 2 ทาง.....	118
64 แสดงกราฟการวิเคราะห์ส่วนตกค้าง (Residual analysis).....	119
65 แสดงกราฟเปรียบเทียบ MGA และ SGA ของปัจจุบันขนาดต่างๆ.....	123
66 แสดงเวลาที่ใช้ในการทำงาน (Time usage) ของ MGA กับ SGA.....	124
67 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Cycling crossover.....	142
68 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Edge recombination crossover.....	143
69 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Enhanced edge recombination crossover.....	144
70 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Maximal preservation crossover.....	144
71 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ One point crossover.....	145
72 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Ordered crossover.....	146
73 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Position based crossover.....	146
74 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Partially mapped crossover.....	147
75 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Two points center crossover.....	148
76 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Center inverse mutation.....	148
77 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Enhanced two operations random swap mutation.....	149

บัญชีภาพ (ต่อ)

ภาพ

หน้า

78 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Inversion mutation.....	149
79 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Shift operation mutation.....	150
80 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Two edge inverse mutation.....	150
81 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Two operations adjacent swap mutation.....	151
82 แสดงการทำงานการสลับสายพันธุ์ Two operations random swap mutation.....	151
83 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Three operations adjacent swap mutation.....	152
84 แสดงการทำงานการกลายพันธุ์ Three operations random swap mutation.....	152



อักษรย่อ

อักษรย่อ	: คำอธิบาย
SGA	: เจนติกอัลกอริทึมอย่างง่าย (Simple genetic algorithm)
GA	: เจนติกอัลกอริทึม (Genetic algorithm)
CPP	: ปัญหาการบรรจุกล่องผลิตภัณฑ์ลงในคอนเทนเนอร์ (Container packing problem)
S&A	: วิธีการหาลำดับการจัดเรียงกล่องและรูปแบบการวางตัวที่เหมาะสมของกล่อง (Sequencing and arrangement)
GAR	: วิธีการให้ GA หาลำดับหั้งหมด (GA random arrange)
GAS	: วิธีการให้ GA หาลำดับการจัดเรียงกล่อง และใช้วิธีการหารูปแบบการวางตัวของกล่องที่ปรับปรุงขึ้นหาดูปแบบการวางตัวที่เหมาะสมของกล่อง (GA smart arrange)
GAS-BP	: วิธีการ GAS แบบเปรียบเทียบความเหมาะสมกับกล่องก่อนหน้า (GA smart base on previous items)
GAS-BH	: วิธีการ GAS แบบเปรียบเทียบความเหมาะสมกับกล่องที่ใหญ่ที่สุดในระดับขั้นของการวางกล่องนั้น (GA smart base on highest item)
HA	: อิหริสติกในการจัดเรียงกล่อง (Heuristic for arrangement)
SM	: วิธีการคัดสรรโครมโมโนม (Selection mechanism)
RWS	: การคัดสรรด้วยวงล้อเสี่ยงทาย (Roulette wheel selection)
SUS	: การคัดสรรด้วยการสุ่มอย่างทั่วถึง (Stochastic universal sampling)
TOS	: การคัดสรรด้วยการแข่งขัน (Tournament selection)
ES	: การคัดสรรด้วยการรักษาผ่านพันธุ์จนขั้นดี (Elitist strategy)
%E	: เปอร์เซ็นต์ของการเก็บโครมโมโนมพันธุ์ (Percentage of keeping elite chromosome)
Bx	: เซตของจำนวนกล่องที่ต้องการจัดเรียง (Set of boxes)
Aa	: เซตของรูปแบบการวางตัวของกล่อง (Set of arrangement)
P	: ขนาดของประชากร (Population size)

อักษรย่อ (ต่อ)

อักษรย่อ	คำอธิบาย
G	: จำนวนรุ่น (Number of generation)
%C	: ความน่าจะเป็นของการสลับสายพันธุ์ (Probability of crossover)
%M	: ความน่าจะเป็นของการกลายพันธุ์ (Probability of mutation)
COP	: ชนิดของการสลับสายพันธุ์ (Crossover operation)
CX	: การสลับสายพันธุ์แบบไซคลิค (Cycling crossover)
ERX	: การสลับสายพันธุ์แบบเอดจ์เรคอมบินेशัน (Edge recombination crossover)
EERX	: การสลับสายพันธุ์แบบเอ็นฮานซ์เอดจ์เรคอมบินेशัน (Enhanced edge recombination crossover)
MPX	: การสลับสายพันธุ์แบบแมกซ์มัลพรีเซอร์เวชัน (Maximal preservation crossover)
1PX	: การสลับสายพันธุ์แบบวันพอยท์ (One point crossover)
OX	: การสลับสายพันธุ์แบบออเดอร์ (Ordered crossover)
PMX	: การสลับสายพันธุ์แบบพาเชียลลีเมป (Partially mapped crossover)
PBX	: การสลับสายพันธุ์แบบโพซิชันเบส (Position based crossover)
2PCX	: การสลับสายพันธุ์แบบทูพอยท์เซนเตอร์ (Two point center crossover)
MOP	: ชนิดของการกลายพันธุ์ (Mutation operation)
CIM	: การกลายพันธุ์แบบเซ็นเตอร์อินเวิร์ส (Center inverse mutation)
E2ORS	: การกลายพันธุ์แบบเอ็นฮานซ์ทูโอเพอเรชันส์แรนดוםแสวีป (Enhanced two operations random swap mutation)
IM	: การกลายพันธุ์แบบอินเวิร์สชัน (Inversion mutation)
SOM	: การกลายพันธุ์แบบชิฟท์โอเพอเรชัน (Shift operation mutation)
3OAS	: การกลายพันธุ์แบบทรีโอเพอเรชันส์แอดด้าเจนซ์แสวีป (Three operations adjacent swap mutation)

อักษรย่อ (ต่อ)

อักษรย่อ	คำอธิบาย
3ORS	การกลายพันธุ์แบบทรีโอเพอร์เซ้นท์แรนดอมแสวป (Three operations random swap mutation)
2OAS	การกลายพันธุ์แบบทูโอเพอร์เซ้นท์แอคเดเจนซ์แสวป (Two operations adjacent swap mutation)
2ORS	การกลายพันธุ์แบบทูโอเพอร์เซ้นท์แรนดอมแสวป (Two operations random swap)
2EIM	การกลายพันธุ์แบบทูเอจิ้นเวิร์ส (Two edge inverse mutation)
$f(x_k)$	ฟังก์ชันเป้าหมาย (Objective function)
eval (v_k)	ค่าความเหมาะสมของโครโน่ฟิท (Fitness value)
p_k	ความน่าจะเป็นในการถูกเลือกของโครโน่ฟิท (Selection probability)
XW	ค่าคำตอบที่แย่ที่สุด (The worst chromosome)
COAs	วิธีการหาค่าคำตอบที่ดีที่สุดโดยอาศัยหลักการทางคณิตศาสตร์ (Conventional optimization algorithms)
AOAs	วิธีการหาค่าคำตอบที่ดีที่สุดโดยอาศัยหลักของการประมาณ (Approximation optimization algorithms)
ACO	แอนท์โคลoni ออพติไมเซชัน (Ant colony optimization)
SA	ซิมูเลเต็ดแอนนีลิ่ง (Simulated annealing)
t	อุณหภูมิ (Temperature)
t_0	อุณหภูมิเริ่มต้น (Initail temperature)
TS	ทაบูเสาร์ช (Tabu search)
m	รอบการทำงานของทაบูเสาร์ช
NN	นิวรอัลเน็ตเวิร์ค (Neural network)
ANOVA	การวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of variance)
FFD	การออกแบบแบบเต็มแฟกทอเรียลสมบูรณ์ (Full factorial design)

อักษรย่อ (ต่อ)

อักษรย่อ	: คำอธิบาย
Sig.	: นัยสำคัญ (Significant)
SS	: ผลรวมกำลังสอง (Sum of square)
DF	: องศาแห่งความอิสระ (Degrees of freedom)
MS	: ค่าเฉลี่ยกำลังสอง (Mean squares)
F value	: ค่า F
H0	: สมมติฐานไร้นัยสำคัญ (Null hypothesis)
H1	: สมมติฐานทางเลือก (Alternative hypothesis)
σ^2	: ค่าความแปรปรวน
y_{ijk}	: ผลตอบสนองที่สังเกตได้เมื่อปัจจัยตัวที่ 1 อยู่ที่ระดับ i และปัจจัยตัวที่ 2 อยู่ที่ระดับ j สำหรับ เรพลิเคทที่ k
μ	: ค่าเฉลี่ยทั้งหมด
τ_i	: ผลที่เกิดจากระดับที่ i ของແກ້ວຂອງປັບປຸງ
β_j	: ผลที่เกิดจากระดับที่ j ของສຄນກໍຂອງປັບປຸງ
$(\tau\beta)_{ij}$: ผลที่เกิดจากการปฏิสัมพันธ์ระหว่าง τ_i กับ β_j
ε_{ijk}	: องค์ประกอบของความผิดพลาดแบบสุ่ม
s_y	: ค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐาน
\bar{Y}	: ค่าเฉลี่ยของສິນຕົວอย่าง
RP	: พิสัยที่มีนัยสำคัญน้อยที่สุด
$r\alpha(p,f)$: ค่าพิสัยที่มีนัยสำคัญ
p	: จำนวนทรีตเมนต์ที่ทำการศึกษา
f	: ค่าองศาแห่งความอิสระของตัวประมาณค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐาน