

หัวข้อโครงการ : การศึกษาและวิเคราะห์แรงที่กระทำบนใบมีดขอบหมุน  
พรวนคินในกระบวนการแปรรูป

ผู้ดำเนินโครงการ	: นายนพพร ถินยง	รหัสประจำตัว 46360814
	นายกานุ ทองบุญ	รหัสประจำตัว 46360863
	นายกานุพันธ์ บุญยนต์	รหัสประจำตัว 46360871
อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ	อาจารย์รัตนา การุณบุญญาณนันท์	
ภาควิชา	วิศวกรรมเครื่องกล	
ปีการศึกษา	: 2549	

---

#### บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและวิเคราะห์แรงที่กระทำบนใบมีดขอบหมุนพรวนคินแบบตัวแอล และแบบผสม ในกระบวนการแปรรูป โดยแบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ส่วน ในส่วนแรกเป็นการออกแบบและสร้างชุดทดลองกระบวนการแปรรูป สำหรับการทดลองหาแรงที่กระทำบนใบมีดชุดทดลองกระบวนการแปรรูปที่สร้างขึ้นประกอบด้วยกระบวนการมีขนาด กว้าง 0.8 เมตร ยาว 4 เมตร ลึก 0.6 เมตร ตัวรถขับเคลื่อนประกอบด้วยมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาด 1 แรงม้า ความเร็วรอบ 1430 rpm. ขับให้รถเคลื่อนที่บนพื้นผิวทางเดินความเร็ว 4 m / s ชุดขับเวลาใบมีดขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาด 1 แรงม้า ความเร็วรอบ 1400 rpm และใช้ Inverter เพื่อปรับความเร็วรอบตามที่ต้องการ

แรงที่กระทำต่อใบมีดขอบหมุนถูกวัดโดยสเตรนเกกที่ติดอยู่บนโอลด์เชลล์ชนิดแปดเหลี่ยมคู่ (Double Extended Octagonal Ring - DEOR) และนำสัญญาณไฟฟ้าจากการวัดแปลงเข้าสู่คอมพิวเตอร์เพื่อการบันทึกและประมวลผลต่อไป

การหาแรงลัพธ์ที่กระทำกับใบมีดขณะพรวนคินในกระบวนการแปรรูป ที่เพลาใบมีดหมุนด้วยความเร็วรอบ 50, 60 และ 70 rpm. แต่ละความเร็วจะมีความลึกในการตัดทราย 5, 7 และ 9 เชนติเมตร ผลจากการทดลองพบว่าเมื่อใบมีดหมุนด้วยความเร็วรอบที่สูงขึ้น และที่ความลึกเพิ่มขึ้น ค่าของแรงลัพธ์ที่กระทำกับใบมีดจะมีค่าสูงขึ้นด้วย คือค่าแรงลัพธ์แปรผันตามความเร็วรอบ และความลึกของใบมีดและพบว่าใบมีดแบบผสมมีแรงลัพธ์สูงกว่าใบมีดแบบตัวแอล

Project Title : Study and analysis of forces for rotary blade tilled in small dry sand bin

Name : Mr. Nopporn Sinyong Code 46360814

: Mr. Panu Thongboo Code 46360863

: Mr. Panupan Boonyon Code 46360871

Project Advisor : Mrs. Rattana Karoonboonyanan

Department : Mechanical Engineering

Academic Year : 2006

The objective of this project was to analyze the resistance forces acting on the single L-shaped and Mixed-shaped rotary blade. The study could be separated into 2 parts. In first part, an experimental sand bin was designed and created. In the second one, finding force on the rotary blade for experiment.

The experimental sand bin was 0.8 m wide, 4 m long and 6 m deep. The driver set is 1 HP single phase AC motor, rotational speed is 1430 rpm, and rotary shaft driver set is 1HP three phases AC motor, rotational speed is 1400 rpm while the speed can be controlled.

The resistant forces acting on rotary blades were measured by strain gages attached on a Double Extended Octagonal Ring (DEOR) and transmitted to a computer for recording and processing.

The experiment was conducted by tilling dry sand with three rotational speeds, 50 ,60 and 70 rpm and three cutting depths, 5, 7 and 9 centimetres .The results showed that the resistance forces were higher at the higher rotational speed and higher cutting depth .The mixed-shaped rotary blade had higher resistance forces than the L-shaped rotary blade.

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการศึกษาและวิเคราะห์แรงที่กระทำบนใบมีดขอบหมุนพรวนดินในกระบวนการฯ แห่งนี้สามารถประสบผลสำเร็จได้ด้วยดี คณะผู้ดำเนินโครงการต้องขอบพระคุณบุคคลที่มีส่วนช่วยเหลือ ให้คำปรึกษา แนะนำ และความอนุเคราะห์ในการดำเนินโครงการตลอดมาจนสำเร็จดังนี้

- อาจารย์รัตนा การัญญัญานันท์ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการที่ให้คำปรึกษา แนะนำ และเคยช่วยเหลืออย่างดีอีกคน โครงการสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี
- อาจารย์สาธิท การัญญัญานันท์ ที่ให้คำแนะนำในการทำโครงการ
- คณาจารย์ บุคลากร และเพื่อนๆ ที่ให้คำปรึกษา ช่วยเหลือในการทำโครงการ

ฉุดท้ายนี้ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณบิชา มารดา ที่เคยช่วยสนับสนุนและเป็นกำลังใจในการทำโครงการจนสำเร็จ

คณะผู้ดำเนินโครงการ

