

บทที่ 6

บทสรุป และข้อเสนอแนะ

6.1 บทสรุป

จากผลการทดลองในการพรุนทรายของใบมีดจอหมุนทั้ง 2 ชนิดคือ ใบมีดชนิดตัวแอล (L-shaped blade) และ ใบมีดแบบผสม (Mixed blade) พบว่าเมื่อเพิ่มความลึกของใบมีดในการตัดทรายของใบมีดทั้ง 2 ชนิด ให้มากขึ้นแรงที่กระทำต่อใบมีดทั้งในแนวระดับ และ แรงที่กระทำด้านข้างที่กระทำต่อใบมีดทั้ง 2 ชนิดจะมีค่าเพิ่มสูงขึ้นด้วย และเมื่อทำการเพิ่มความเร็วรอบของใบมีดทั้ง 2 ชนิดที่ใช้ในการตัดทรายเพิ่มขึ้นเป็น 50 , 60 และ 70 รอบต่อนาที จะพบว่าแรงที่กระทำต่อใบมีด ทั้ง 2 ชนิดจะมีค่าเพิ่มสูงขึ้นด้วย

แสดงให้เห็นว่าที่ความเร็วรอบของ ใบมีด 50 60 และ 70 รอบต่อนาที แรงที่กระทำในแนวระดับและแรงกระทำด้านข้างที่กระทำบนใบมีดแบบตัวแอลจะมีค่าน้อยกว่าใบมีดแบบผสม และแรงต้านทานลัพธ์ที่กระทำบนใบมีดแบบตัวแอลจะมีค่าน้อยกว่าแรงต้านทานลัพธ์ที่กระทำบนใบมีดแบบผสม

6.2 ปัญหาที่พบในการทำการทดลอง

การทดลองนี้เป็นการทดลองเพื่อหาแรงต้านทานลัพธ์ที่กระทำต่อใบมีดที่ความเร็ว และความลึกในระดับต่างๆ ซึ่งจะเกิดปัญหาในเรื่องของการพันกันของสายสัญญาณที่ต่อออกมาจาก Double Extended Octagonal Ring (DEOR) ซึ่งติดอยู่กับเพลลาของใบมีดซึ่งจะหมุนพันกันอาจทำให้เกิดสัญญาณรบกวน และปัญหาเรื่องโซ่ขับเคลื่อนเพลลาใบมีดหยุดขณะทำการทดลอง

6.3 ข้อเสนอแนะ

1. ต้องมีการพัฒนาในส่วนของสายสัญญาณที่พันม้วนกันขณะทำการทดลอง
2. การพัฒนาชุดอุปกรณ์ทดลองเพื่อให้สามารถใช้ในการศึกษากับอุปกรณ์ต่อพ่วงชนิดอื่นอีกต่อไป