

บทที่ 5

สรุป อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ

ในการดำเนินการวิจัยเรื่อง การบริหารความเสี่ยงในงานคลังเวชภัณฑ์ โรงพยาบาลพุทธชินราช จังหวัดพิษณุโลก เป็นการวิจัยเชิงพรรณนา (cross-sectional descriptive study) มีจุดมุ่งหมายในการวิจัย เพื่อค้นหาและทราบความเสี่ยง ประเมินระดับความรุนแรงของความเสี่ยง ตลอดจนหาแนวทางป้องกันและแก้ไขความเสี่ยงที่เกิดขึ้นในงานคลังเวชภัณฑ์ โดยทำการศึกษาตั้งแต่ 11 พฤษภาคม - 6 ธันวาคม พ.ศ.2545 ซึ่งเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้เป็นแบบเก็บข้อมูล แล้วนำผลที่ได้มามีเคราะห์ข้อมูลโดยคำนวณหาความถี่ และร้อยละของผลที่ได้

สรุปและอภิปรายผลการวิจัย

1. การค้นหาและรวมความเสี่ยง

□ ความเสี่ยงในด้านข้อมูลทั่วไปของงานคลังเวชภัณฑ์

เมื่อนำข้อมูลที่เก็บได้ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานของคลังเวชภัณฑ์ตามข้อกำหนดของโรงพยาบาลหรือมาตรฐานการรับรองคุณภาพโรงพยาบาล และคู่มือบริหารเวชภัณฑ์ สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข พนวณความเสี่ยงเกิดขึ้นในด้านดัง ๆ ดังนี้

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| 1. สถานที่เก็บเวชภัณฑ์ | 6. การป้องกันการโจรมกรรม |
| 2. บริගณและลักษณะของชั้นเก็บเวชภัณฑ์ | 7. การป้องกันอัคคีภัย |
| 3. ระบบระบายอากาศ | 8. การป้องกันอุทกภัย |
| 4. คู่มือการเก็บรักษาเวชภัณฑ์ | 9. วิธีปฏิบัติงานในคลัง |
| 5. การจัดเก็บเวชภัณฑ์ | |

□ ความเสี่ยงจากการรับเวชภัณฑ์เข้าคลังเวชภัณฑ์

การที่บริษัทฯไม่ได้แนบใบสั่งซื้อเวชภัณฑ์ของโรงพยาบาลมาด้วยพบได้มากที่สุดถึงร้อยละ 36.02 ซึ่งกรณีดังกล่าวส่งผลเสียต่องานคลังได้ เพราะเมื่อมีการนำเวชภัณฑ์มาส่งแต่ไม่มีการแนบใบสั่งซื้ออาจทำให้ต้องเสียเวลาคืนของ นอกจากนี้หากมีการนำเวชภัณฑ์ออกมากำหนดตอนต่าง ๆ ไปแล้ว เช่น แยกบรรจุภัณฑ์ออกเป็นหน่วยย่อยเพื่อทำการติดวันหมดอายุ การคืนของอาจทำได้ยากเนื่องจากเป็นการทำความเสียหายให้เกิดขึ้นแล้ว อาจมีปัญหาตามมาภายหลังได้สำหรับกรณีที่บริษัทฯไม่ได้แนบใบวิเคราะห์มาพบร้อยละ 7.30 กรณีนี้สร้างความเสียหายให้กับคลังยาได้มากเนื่องจากไม่สามารถรู้ได้ว่าเวชภัณฑ์ดังกล่าวผ่านการวิเคราะห์มาแล้วหรือยัง เวชภัณฑ์ที่บริษัทฯนำมาส่งอาจจะไม่ได้มาตรฐาน ส่งผลเสียไปถึงคนไข้เมื่อใช้ยาที่นอกจากจะไม่ได้ผลจากการรักษาแล้วยังอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ ส่วนกรณีที่บริษัทฯส่งเวชภัณฑ์มาช้ากว่าวันที่โรงพยาบาลกำหนดส่งผลเสียคือทำให้เกิดเวชภัณฑ์ขาดสต็อก นอกจากนี้ก็ยังส่งผลเสียต่อกันให้ที่มีความจำเป็นต้องใช้ยาดังกล่าวทำให้ไม่ได้รับยาที่ควรได้รับ ก่อให้เกิดอันตรายจนถึงขั้นเสียชีวิตได้

ความเสี่ยงจากการเบิกเวชภัณฑ์โดยหน่วยเบิก

การที่หน่วยเบิกไม่ได้ระบุหน่วยบรรจุของเวชภัณฑ์มาในแต่ละครั้งของการเบิก พบคณ เสียงสูงสุดถึงร้อยละ 100 ซึ่งการที่หน่วยเบิกไม่ได้ระบุหน่วยบรรจุมาอาจทำให้ได้รับยาที่ได้ถูกต้อง เช่น กรณีที่ยา A เปลี่ยนรูปแบบของหน่วยบรรจุจาก 1,000 เม็ดเป็น 500 เม็ด แล้วหน่วยเบิกต้องการเบิกยา A จำนวน 1,000 เม็ดแต่เขียนมาเพียงต้องการยา A จำนวน 1 เนื่องจากคิดว่ายังเป็นหน่วยบรรจุเดิม ทำให้ได้รับยาไปเพียง 500 เม็ด เนื่องจากการลงข้อมูลในคอมพิวเตอร์จะตัดมาว่าเบิกยา 1×500 ดังนั้นอาจทำให้ได้รับยาไปไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้ ทำให้ต้องเสียเวลาในการเบิกใหม่อีก สรุปกรณีที่หน่วยเบิกไม่ได้ระบุที่ใบเบิกว่าเป็นการ "เบิก" หรือ "คืน" ซึ่งพบร้อยละ 12.57 ความเสี่ยงดังกล่าวทำให้มีความสับสนได้ในกรณีที่มีใบเบิกมาส่งแล้วไม่ได้มีการซื้อขายและเยียดกัน ทำให้คลังไม่รู้ว่าหน่วยเบิกต้องการทำอะไรกับเวชภัณฑ์

ความเสี่ยงจากการจัด – จ่ายเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิก

จากการตรวจสอบข้อมูลการเบิกของหน่วยเบิกที่คลังเวชภัณฑ์มีการนำมารลงในคอมพิวเตอร์เพื่อตัดสต็อก พบว่ามีความเสี่ยงเกิดขึ้นร้อยละ 1.11 เมื่อเทียบจากใบสรุปการเบิกหั้งหมดหรือร้อยละ 0.01 เมื่อเทียบจากจำนวนเวชภัณฑ์ที่มีการเบิกหั้งหมด แสดงให้เห็นว่าคลังเวชภัณฑ์มีการทำงานที่ค่อนข้างสมบูรณ์ในด้านการลงข้อมูลการเบิกเพื่อตัดสต็อกในคอมพิวเตอร์ ซึ่งในการปฏิบัติงานจริงเมื่อมีความเสี่ยงเกิดขึ้นจะได้รับการแก้ไขทันทีแล้วนำมาตรวจสอบอีกรอบก่อนที่จะนำไปจัดเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิก ดังนั้นหน่วยเบิกจึงมีความมั่นใจได้ในระดับหนึ่งว่าจะได้รับเวชภัณฑ์ตรงตามความต้องการ

ส่วนความเสี่ยงที่เกิดขึ้นสูงสุดในขั้นตอนการตัดสต็อกเวชภัณฑ์เกี่ยวข้องกับจำนวนเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ไม่ตรงกับจำนวนเวชภัณฑ์คงคลังที่พบร้อยละ 3.19 บัญหาที่เกิดขึ้นควรได้รับการแก้ไขโดยเร็ว เพราะอาจส่งผลกระทบโดยตรงต่อการสั่งซื้อเวชภัณฑ์ เนื่องจากส่วนหนึ่งของการสั่งซื้อจะมีการถูกข้อมูลจำนวนคงเหลือของเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ ดังนั้นหากจำนวนที่เหลือในคอมพิวเตอร์มีมากกว่าจำนวนเวชภัณฑ์คงคลัง อาจทำให้เกิดความผิดพลาดในการสั่งซื้อเวชภัณฑ์ทำให้เก็บบัญหาเวชภัณฑ์ขาดสต็อกได้ ส่วนบัญหาด้านจำนวนเวชภัณฑ์ในสต็อกการที่ไม่ตรงกับจำนวนเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ที่พบร้อยละ 2.95 ก็ควรได้รับการแก้ไข เพราะทำให้ไม่รู้ว่าจำนวนคงคลังของเวชภัณฑ์มีจำนวนเท่าไร

ส่วนขั้นตอนที่คลังเวชภัณฑ์จ่ายเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิกมีความเสี่ยงเกิดขึ้นเพียงร้อยละ 0.23 แสดงให้เห็นว่า คลังเวชภัณฑ์มีการทำงานในขั้นตอนนี้ดีในระดับหนึ่ง สงผลต่อระดับความมั่นใจของหน่วยเบิกว่าจะได้รับเวชภัณฑ์ถูกต้องและครบถ้วนที่ต้องการ

ความพึงพอใจของหน่วยเบิก

จากการประเมินความพึงพอใจของหน่วยเบิก โดยภาพรวมแล้ว พบว่า หน่วยเบิกมีความพึงพอใจในระดับปานกลางถึงมากในการทำงาน และการบริการของคลังเวชภัณฑ์ โดยมีความพึงพอใจอยู่ที่สุดในด้านความคับแคบของบริเวณรอบเวชภัณฑ์ ดังนั้นหากจำเป็นต้องมีการแก้ไขควรจะเริ่มต้นแก้ไขจุดด้อยของคลัง คือ เรื่องความคับแคบของคลังเวชภัณฑ์ ซึ่งอาจแก้บัญหาได้โดยการขยายบริเวณ เช่น แยกบริเวณรอบเวชภัณฑ์กับบริเวณจ่ายเวชภัณฑ์ให้อยู่เป็นสัดส่วน ไม่อยู่ในบริเวณเดียวกัน เพื่อเพิ่มความสะดวกในการส่งหรือรับเวชภัณฑ์ หรือจัดระบบการทำงานให้มีความเหมาะสมกับบริเวณที่มีอยู่

2. การประเมินระดับความรุนแรงของความเสี่ยงที่เกิดขึ้น

จากการประเมินความถี่และระดับความรุนแรงของความเสี่ยงที่เกิดขึ้นในงานคลังเวชภัณฑ์พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกิดความเสี่ยงสูงสุด 5 อันดับแรก ได้แก่

1. หน่วยเบิกเวชภัณฑ์ไม่ระบุหน่วยบรรจุของเวชภัณฑ์
คิดเป็นร้อยละ 100.00 ความรุนแรงระดับ 4
2. บริษัทฯไม่แนบใบสั่งซื้อเวชภัณฑ์ของโรงพยาบาลมา
คิดเป็นร้อยละ 36.02 ความรุนแรงระดับ 4
3. หน่วยเบิกเวชภัณฑ์ไม่ระบุที่ใบเบิกเวชภัณฑ์ว่าเป็นการ “เบิก” หรือ “คืน”
คิดเป็นร้อยละ 12.57 ความรุนแรงระดับ 2
4. บริษัทฯไม่แนบใบวิเคราะห์เวชภัณฑ์มา
คิดเป็นร้อยละ 7.30 ความรุนแรงระดับ 3
5. ข้อมูลของเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ไม่ตรงกับจำนวนเวชภัณฑ์คงคลัง
คิดเป็นร้อยละ 3.19 ความรุนแรงระดับ 4

ในขั้นตอนการรับเวชภัณฑ์เข้าคลัง พบร่วมกับการที่บริษัทฯไม่แนบใบสั่งซื้อเวชภัณฑ์ของโรงพยาบาลมา พบร่วมกับความถี่ในการเกิดในกรุงเทพฯ และจัดเป็นความรุนแรงระดับรุนแรงมาก แสดงให้เห็นว่าความเสี่ยงในเรื่องนี้จะได้รับการแก้ไขเป็นขั้นต้นแรก เนื่องจากหากมีความเสี่ยงในด้านนี้เกิดขึ้นจะส่งผลกระทบโดยตรงต่องานคลังเวชภัณฑ์ เนื่องจากไม่ทราบว่าเวชภัณฑ์ที่มีบริษัทฯนำมาส่งให้กับคลังเวชภัณฑ์มีการสั่งซื้อไปหรือไม่ การรับเวชภัณฑ์ในตอนแรกอาจยังไม่มีการตรวจสอบการสั่งซื้อ แต่เมื่อรับเวชภัณฑ์เข้าไว้แล้วมีการดำเนินการขั้นต่อไปเพื่อจะนำเวชภัณฑ์เข้าเก็บในคลังเวชภัณฑ์ เช่น การแยกออกจากหน่วยบรรจุเดิม การติดฉลากวันหมดอายุ ฯลฯ ซึ่งหากเวชภัณฑ์ดังกล่าวทางคลังเวชภัณฑ์ไม่ได้สั่งซื้อ อาจจะต้องเสียเวลาในการสักดิ้น นอกจากนี้อาจเกิดปัญหาเนื่องจากมีแบ่งเวชภัณฑ์บางส่วนออกมากแล้ว ทำให้สังคีนได้ลำบาก ส่วนความเสี่ยงในด้านบริษัทฯไม่แนบใบวิเคราะห์เวชภัณฑ์มาด้วย ถึงแม้จะมีความถี่ในการเกิดน้อยกว่า และจัดเป็นความรุนแรงระดับปานกลาง แต่หากมีปัญหาเกิดขึ้น ผลกระทบส่วนใหญ่จะตกอยู่ที่ตัวผู้ป่วย เนื่องจากการได้รับยาที่ไม่ได้ผลในการรักษา นอกจากนี้ทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตของผู้ป่วย ดังนั้นการแก้ปัญหานี้ด้านนี้ก็ไม่ควรมองข้ามไป

ขั้นตอนการเบิกเวชภัณฑ์ การที่หน่วยเบิกไม่ระบุหน่วยบรรจุของเวชภัณฑ์พบความเสี่ยงในการเกิดสูงที่สุดและจัดเป็นความรุนแรงในระดับรุนแรงมาก น่าจะได้รับการแก้ไขก่อนปัญหานี้ ๆ ซึ่งผลที่ตามมาจากการที่ไม่ระบุหน่วยบรรจุเวชภัณฑ์อาจทำให้ได้รับเวชภัณฑ์มากหรือน้อยกว่าที่ต้องการเบิก ทำให้เกิดปัญหาเวชภัณฑ์ล้นสต็อกหรือขาดสต็อกในแต่ละหน่วยเบิกได้ สรุปการที่หน่วยเบิกไม่ระบุที่ใบเบิกเวชภัณฑ์ว่า เป็นการ “เบิก” หรือ “คืน” ที่พบความถี่ในการเกิดรองลงมา และจัดเป็นความรุนแรงในระดับรุนแรงน้อยเท่านั้น แต่อย่างไรก็ตามอาจส่งผลให้เกิดปัญหาได้ เช่น ในกรณีที่หน่วยเบิกนำใบเบิกมา wrong ไม่ได้มีการซื้อขาย ทำให้คลังเวชภัณฑ์ไม่เข้าใจว่าหน่วยเบิกต้องการเบิกหรือคืนเวชภัณฑ์ หากหน่วยเบิกต้องการคืนเวชภัณฑ์แต่คลังจัดจัตเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิก ซึ่งการเบิกต้องผ่านขั้นตอนต่าง ๆ ทำให้เสียเวลาการทำงานในขั้นตอนต่าง ๆ เหล่านี้จะเกิดความผิดพลาดเกี่ยวกับข้อมูลของเวชภัณฑ์ดังกล่าว ส่งผลให้เกิดความเสี่ยงในขั้นตอนการเบิกเวชภัณฑ์ได้

ส่วนขั้นตอนการจัด - จ่ายเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิกมีความเสี่ยงเกิดขึ้นสูงสุดในกรณีที่จำนวนเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ไม่ตรงกับจำนวนเวชภัณฑ์คงคลัง พบว่า มีความถี่ในการเกิดสูงสุดและจัดเป็นความรุนแรงในระดับรุนแรงมาก ควรได้รับการแก้ไขอย่างเร่งด่วน เนื่องจากปัญหาที่เกิดขึ้นอาจส่งผลกระทบโดยตรงต่อการสั่งซื้อเวชภัณฑ์ เพราะการสั่งซื้อจะพิจารณาข้อมูลจากคอมพิวเตอร์ด้วย ทำให้เกิดความผิดพลาดจากการสั่งซื้อ ผลงานให้เกิดปัญหาเวชภัณฑ์ขาดสต็อกหรือล้นสต็อกตามมาได้

3. แนวทางแก้ไขและป้องกันความเสี่ยงที่เกิดขึ้น

ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นในงานคลังเวชภัณฑ์มีทั้งหมด 11 ความเสี่ยง ซึ่งแต่ละความเสี่ยงทางคณบัญชีจัดได้เสนอแนวทางแก้ไข ดังต่อไปนี้

ขั้นตอนการรับเวชภัณฑ์เข้าคลังเวชภัณฑ์

- ความเสี่ยงที่เกิดขึ้น - บริษัทฯไม่แนบใบสั่งซื้อเวชภัณฑ์ของโรงพยาบาล
 - บริษัทฯไม่แนบใบวิเคราะห์เวชภัณฑ์มา
 - บริษัทฯไม่มาส่งเวชภัณฑ์ตามวันที่โรงพยาบาลกำหนด

แนวทางแก้ไข : 1. คลังเวชภัณฑ์กำหนดให้บริษัทฯมีการแนบใบสั่งซื้อและใบเคราะห์มาทุกครั้งที่มีการสั่งเวชภัณฑ์ หากบริษัทฯลืมแนบเอกสารมา ทางคลังเวชภัณฑ์ก็ควรมีการเดือนด้วยการแนบหนังสือไปพร้อมกับการสั่งซื้อเวชภัณฑ์ครั้งต่อไป

2. คลังเวชภัณฑ์ควรมีหนังสือเดือนเรื่องกำหนดการสั่งเวชภัณฑ์ หรือมีข้อกำหนดว่าจะยกเลิกการรับเวชภัณฑ์ดังกล่าว หากมีการสั่งเวชภัณฑ์ซ้ำกับที่กำหนด

ขั้นตอนการเบิกเวชภัณฑ์จากหน่วยเบิก

- ความเสี่ยงที่เกิดขึ้น - หน่วยเบิกเวชภัณฑ์ไม่ระบุหน่วยบรรจุของเวชภัณฑ์
 - หน่วยเบิกเวชภัณฑ์ไม่ระบุที่ใบเบิกเวชภัณฑ์ ว่าเป็นการ “เบิก”
 หรือ “คืน”

แนวทางแก้ไข : 1. คลังเวชภัณฑ์ควรจัดทำเอกสารข้อมูลเวชภัณฑ์ที่มีขนาดบรรจุได้บ้างเพื่อการเบิกแต่ละครั้งหน่วยเบิกจะได้ระบุว่าต้องการขนาดบรรจุใด จำนวนเท่าไร

2. คลังเวชภัณฑ์ควรขออักษรกำหนดว่า ในกรณีต้องกับคลังแต่ละครั้งหน่วยเบิกควรระบุด้วยว่าต้องการทำอะไร เพื่อลดปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานในขั้นตอนนี้

ขั้นตอนการจัด – จ่ายเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิก

- ความเสี่ยงที่เกิดขึ้น - คลังเวชภัณฑ์ลงข้อมูลการเบิกในคอมพิวเตอร์ผิดพลาด
 - คลังเวชภัณฑ์ลงข้อมูลการเบิกในสต็อกการ์ดผิดพลาด
 - ข้อมูลเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ไม่ตรงกับข้อมูลเวชภัณฑ์คงคลัง
 - ข้อมูลเวชภัณฑ์ในสต็อกการ์ดไม่ตรงกับข้อมูลในคอมพิวเตอร์
 - ข้อมูลเวชภัณฑ์ในสต็อกการ์ดไม่ตรงกับข้อมูลเวชภัณฑ์คงคลัง
 - คลังเวชภัณฑ์จัดเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิกผิดพลาด

แนวทางแก้ไข : 1. คลังเวชภัณฑ์ควรมีการลงข้อมูลทุกครั้งที่มีการรับ – จ่ายเวชภัณฑ์

2. คลังเวชภัณฑ์ควรมีการตรวจสอบทุกครั้งที่มีการรับ – จ่ายเวชภัณฑ์

3. หากมีปัญหาควรรีบหาสาเหตุ เพื่อลดความผิดพลาดในครั้งต่อไป

ในการจัดการกับความเสี่ยงตามเกณฑ์ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงเรียนภาค กำหนดว่าความเสี่ยงที่ควรได้รับการแก้ไขก่อน ได้แก่ ความเสี่ยงที่มีความดีและระดับความรุนแรงสูงสุด ซึ่งจากความเสี่ยงที่กล่าวมาทั้งหมดนี้ สรุปได้ว่าความเสี่ยงที่ควรได้รับการแก้ไขมาก่อน ได้แก่ การที่หน่วยเบิกเทราภัณฑ์ไม่ระบุหน่วยงานของเวชภัณฑ์ เมื่อออกจากพื้นที่สูงสุดถึงร้อยละ 100 และจัดอยู่ในระดับรุนแรงมาก จึงควรได้รับการแก้ไขก่อน

ต่อจากการประเมินของผู้วิจัย ความเสี่ยงที่จะเลือกมาทำการแก้ไขเป็นอันดับแรก ได้แก่ ความเสี่ยงที่เกิดจากข้อมูลของเวชภัณฑ์ในคอมพิวเตอร์ไม่ตรงกับข้อมูลเวชภัณฑ์คงคลัง เนื่องจากเป็นความเสี่ยงที่มีความดีสูงสุดในขั้นตอนการจัด – จ่ายเวชภัณฑ์ให้กับหน่วยเบิก หากเกิดปัญหาจากความเสี่ยงนี้จะส่งผลกระทบต่อหน่วยฯ ด้าน เช่น การจัดซื้อเวชภัณฑ์ ซึ่งต้องอาศัยข้อมูลจากคอมพิวเตอร์ หากข้อมูลผิดพลาดอาจส่งผลถึงปัญหาเวชภัณฑ์ขาดสต็อก ทำให้เกิดปัญหาต่อผู้ป่วยในเรื่องขาดเวชภัณฑ์ที่จำเป็นต่อการรักษา

ข้อเสนอแนะ

ด้านการนำไปใช้

- เนื่องจากแต่ละหน่วยงานจะมีขั้นตอนการทำงานที่ต่างกัน จึงควรทำการสำรวจขั้นตอนการทำงานของแต่ละหน่วยงานก่อนนำมาใช้เพื่อให้เหมาะสมกับงานที่กำลังทำอยู่ และมีการมีการพิจารณารายละเอียดของการทำงานในแต่ละที่ก่อนจะนำไปปรับใช้

- หากมีการนำระบบวิธีวิจัยจากการวิจัยนี้ไปปรับใช้ ควรจะมีการเพิ่มขนาดตัวอย่างและระยะเวลาในการเก็บข้อมูล เพื่อเพิ่มระดับความเชื่อมั่นของผลที่ได้

ด้านการพัฒนาสำหรับการวิจัยครั้งต่อไป

- ในการประเมินระดับความรุนแรง ควรมีการคัดเลือกผู้มีส่วนเกี่ยวข้องกับการทำงานด้านคงคลังเวชภัณฑ์โดยตรง เพื่อเพิ่มความเชื่อมั่นของผลการประเมินที่ได้
- ในการเก็บข้อมูล ควรมีผู้รับผิดชอบในการเก็บข้อมูลแต่ละขั้นตอน เนื่องจากการทำงานบางขั้นตอนจะทำไปพร้อมๆ กัน ทำให้ผู้เก็บข้อมูลอาจเก็บข้อมูลได้ไม่ทั่วถึง
- การวัดความพึ่งพอใจ ควรมีการทำ reliability test ก่อนที่จะนำมาใช้ในการเก็บข้อมูล