

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของการวิจัย

โรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด เป็นบริษัทรีไซเคิลพลาสติกที่ผลิตและจดจำนำเย็บพลาสติกและผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป เช่น กระถาง แทร็ค แกลลอนน้ำ เป็นต้น ซึ่งในกระบวนการผลิตของโรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด มีการทำงานโดยใช้พนักงานในการปฏิบัติงานเป็นส่วนใหญ่ ประกอบกับทางโรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด ไม่มีรูปแบบการทำงานที่แน่นอนและไม่มีมาตรฐานในการปฏิบัติงานและการตรวจสอบ อีกทั้งวิธีการปฏิบัติงานของพนักงาน ยังมีความไม่เหมาะสม เนื่องจากทำทางการเคลื่อนไหวในการปฏิบัติงาน จึงทำให้ในกระบวนการผลิตของโรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด มีประสิทธิภาพในการทำงานไม่สูงเท่าที่ควร

ดังนั้น ผู้ดำเนินโครงการจึงเลือกเห็นถึงความสำคัญที่จะแก้ไขปัญหาต่าง ๆ เหล่านี้ โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานและการตรวจสอบ เพื่อทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตได้

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

ปรับปรุงการปฏิบัติงาน (Operation) และการตรวจสอบ (Inspection) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

1.3 เกณฑ์วัดผลงาน (Output)

ได้มาตรฐานและวิธีการทำงานใหม่ หลังการปรับปรุงแล้ว

1.4 เกณฑ์วัดผลสำเร็จ (Outcome)

มีประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานและการตรวจสอบเพิ่มขึ้น

1.5 ขอบเขตของการวิจัย

การทำมาตรฐานการทำงานและการตรวจสอบ ในโรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมพลาสติก บริเวณอาคารโรงล้างเศษพลาสติก ตั้งแต่กระบวนการคัดแยกถึงกระบวนการหลอมและตัดเม็ด

1.6 สถานที่ในการดำเนินการวิจัย

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด

201 หมู่ 8 ถนนนครสรวงรักษ์-พิษณุโลก ตำบลลุมบางม่วง อำเภอเมือง จังหวัดนครสรวงรักษ์ 60000

1.7 ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย

วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2551 ถึง วันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2552

1.8 แผนการดำเนินโครงการ (Gantt Chart) ทุกเดือน

ตารางที่ 1.1 แสดงแผนการดำเนินโครงการ