



## ภาคผนวก ก อาหารเลี้ยงเชื้อ

### 1. อาหารคัตแยกแบคทีเรียผลิตแอนติไบโอเปส

Beef extract	3	กรัม
Peptone	5	กรัม
Cycloheximide	50	มิลลิกรัม
Agar	15	กรัม
น้ำมันมะกอก	10	มิลลิลิตร
น้ำกลั่น	1000	มิลลิลิตร
pH	7.0	

ผสมส่วนประกอบทั้งหมด ยกเว้นน้ำมันมะกอกให้เข้ากัน ปรับพีเอชเท่ากับ 7.0 ให้ความร้อนจนอุณหภูมิละลาย เติมน้ำมันมะกอกผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องไฮโมจิไนเซอร์ที่อัตราเร็ว 18,000 รอบต่อนาที นาน 10 นาที ฆ่าเชื้อโดยใช้หม้อนึ่งความดันไอน้ำ ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที ตั้งไว้จนอุณหภูมิลดลงประมาณ 50 – 55 องศาเซลเซียส เติม Cycloheximide

### 2. Nutrient agar

Beef extract	3	กรัม
Peptone	5	กรัม
Agar	15	กรัม
น้ำกลั่น	1000	มิลลิลิตร
pH	7.0	

ผสมส่วนประกอบทั้งหมด ปรับพีเอชเท่ากับ 7.0 ฆ่าเชื้อโดยใช้หม้อนึ่งความดันไอน้ำ ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

### 3. อาหารคัดเลือกแบคทีเรียผลิตเอนไซม์ไลเปสขั้นต้น (Emulsion Tributyrin Agar)

Beef extract	3	กรัม
Peptone	5	กรัม
Agar	15	กรัม
Tributyrin	10	มิลลิลิตร
น้ำกลั่น	1000	มิลลิลิตร

ผสมส่วนผสมทั้งหมด ยกเว้นไตรบิวทีรีน ให้ความร้อนจนอุ่นละลาย เติมไตรบิวทีรีน ผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องไฮไมคิในเซอร์ที่อัตราเร็ว 18,000 รอบต่อนาที นาน 10 นาที ฆ่าเชื้อโดยใช้หม้อนึ่งความดันไอน้ำ ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

### 4. อาหารทดสอบความสามารถในการผลิตกรดขั้นขั้นต้น

#### 4.1 Olive oil liquid medium สำหรับเพาะเลี้ยงเชื้อเริ่มต้น

$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	5.0	กรัม
$\text{K}_2\text{HPO}_4$	0.5	กรัม
$\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.3	กรัม
Yeast extract	0.1	กรัม
Olive oil	10	มิลลิลิตร
น้ำกลั่น	1000	มิลลิลิตร

ผสมส่วนผสมทั้งหมด ยกเว้นน้ำมันมะกอก บรรจุหลอดทดลองขนาดกลางปริมาตร 5 มิลลิลิตร เติมน้ำมันมะกอกลงในแต่ละหลอดให้มีความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ ฆ่าเชื้อโดยใช้หม้อนึ่งความดันไอน้ำ ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

#### 4.2 Olive oil liquid medium ที่เติม bromocresol purple เป็นอินดิเคเตอร์

สูตรอาหารเหมือนข้อ 4.1 เติม 1.6 % bromocresol purple ในแอลกอฮอล์ 95 เปอร์เซ็นต์ ปริมาตร 4 มิลลิลิตร ในอาหาร 1 ลิตร แบ่งใส่หลอดทดลองขนาดใหญ่ปริมาตร 10 มิลลิลิตร ฆ่าเชื้อโดยใช้หม้อนึ่งความดันไอน้ำ ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

## 5. อาหารสำหรับวิเคราะห์กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ไลเปสชั้นยืนย่น

### 5.1 อาหารสำหรับเพาะเลี้ยงเชื้อเริ่มต้น

$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	1.3	กรัม
$\text{K}_2\text{HPO}_4$	0.9	กรัม
$\text{KH}_2\text{PO}_4$	0.6	กรัม
$\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.2	กรัม
Yeast extract	0.1	กรัม
Olive oil	10	มิลลิลิตร
น้ำกลั่น	1000	มิลลิลิตร

ผสมส่วนผสมทั้งหมดเข้าด้วยกัน ยกเว้นน้ำมันมะกอก บรรจุอาหารปริมาตร 25 มิลลิลิตร ในฟลาสก์รูปกรวยขนาด 250 มิลลิลิตร จากนั้นเติมน้ำมันมะกอกความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ ผ่าเชื้อโดยใช้หม้อนิ่งความดันไอน้ำ ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที

### 5.2 อาหารสำหรับวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์

สูตรอาหารและวิธีการเตรียมเหมือนข้อ 5.1 ยกเว้นให้เติมแคลเซียมคาร์บอเนต 0.5 เปอร์เซ็นต์

## 6. อาหารเก็บรักษาเชื้อแบคทีเรีย

Beef extract	3	กรัม
Peptone	5	กรัม
Agar	15	กรัม
Glycerol	150	มิลลิลิตร
น้ำกลั่น	850	มิลลิลิตร
pH	7.0	

ผสมส่วนประกอบทั้งหมดให้เข้ากัน นำไปปรับค่าความเป็นกรด-ด่างให้เท่ากับ 7.0 นำไปให้ความร้อนจนวุ้นละลาย แบ่งใส่หลอดเก็บรักษาเชื้อแบคทีเรียหลอดละ 1.5 มิลลิลิตร นำไปนิ่งฆ่าเชื้อด้วยความดันไอน้ำ 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที

## ภาคผนวก ข สารเคมีและวิธีวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์ไลเปส

### 1. การเตรียมสับสเตรท

#### 1.1 สับสเตรท ประกอบด้วย

โพลีไวนิลแอลกอฮอล์ (PVA) 2 เปอร์เซ็นต์	45	มิลลิลิตร
น้ำกลั่น	45	มิลลิลิตร
น้ำมันมะกอก	10	มิลลิลิตร

ชั่ง PVA 20 กรัม ละลายในน้ำอุ่น (75-85 องศาเซลเซียส) 800 มิลลิลิตร กวนด้วยแท่งแม่เหล็กจน PVA ละลายหมด ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ได้ 1 ลิตร นำส่วนประกอบทั้งหมดเข้าเครื่องทำความเย็นอุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส เมื่อสารละลายทั้งหมดมีอุณหภูมิลดลงจนเกือบถึง 0 องศาเซลเซียส แล้วจึงนำมาผสมกันด้วยเครื่องไฮโมคิในเซอร์ที่ความเร็ว 18,000 รอบต่อนาที นาน 10 นาที เก็บสับสเตรทที่เตรียมได้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส มีอายุการใช้งาน 1 สัปดาห์

#### 1.2 สารละลายมาตรฐานไซเตียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.05 นอร์มอล

ละลายไซเตียมไฮดรอกไซด์ 40 กรัม ในน้ำกลั่นซึ่งผ่านการต้ม และเย็นลงที่อุณหภูมิห้อง ปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร ได้สารละลายมาตรฐานไซเตียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 นอร์มอล จากนั้นแบ่งสารละลายดังกล่าว 50 มิลลิลิตร เจือจางด้วยน้ำกลั่นซึ่งผ่านการต้ม และเย็นลงที่อุณหภูมิห้อง ปริมาตร 1 ลิตร จะได้สารละลายมาตรฐานไซเตียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.05 นอร์มอล ตามต้องการ สารละลายมาตรฐานนี้ต้องมีการเทียบมาตรฐานกับโพแทสเซียมไฮโดรเจนพทาเลททุกครั้งก่อนนำไปใช้

การเทียบมาตรฐานสารละลายมาตรฐานไซเตียมไฮดรอกไซด์ โดยการอบโพแทสเซียมไฮโดรเจนพทาเลท ( $C_8H_5KO_4$ ) ที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นในโถแก้วดูดความชื้น ซึ่งอย่างละเอียดมา 0.10 กรัม ละลายในน้ำกลั่นปลอดคาร์บอนไดออกไซด์ (เตรียมโดยต้มน้ำกลั่นให้เดือดประมาณ 20 นาที ทิ้งไว้ให้เย็น) ปริมาตร 100 มิลลิลิตร แล้วเติมสารละลายฟีนอล์ฟธาไลน์ปริมาตร 50 ไมโครลิตร (2-3 หยด) นำไปไตเตรทด้วยสารละลายมาตรฐานไซเตียมไฮดรอกไซด์ 0.05 นอร์มอลที่เตรียมไว้ จนกระทั่งสารละลายเปลี่ยนเป็นสีชมพู ทิ้งไว้ 30 วินาที จนสีชมพูไม่จางหายแสดงว่าถึงจุดยุติ นำค่าที่ได้มาคำนวณหาความเข้มข้นมาตรฐานของสารละลายไซเตียมไฮดรอกไซด์

$$\text{ความเข้มข้นมาตรฐานโซเดียมไฮดรอกไซด์} = \frac{\text{กรัมของ } C_8H_5KO_4 \times 1000}{\text{ปริมาตรของ NaOH} \times 204.22}$$

### 1.3 สารละลายฟีนอล์ฟธาเลินเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์

เตรียมโดยชั่งฟีนอล์ฟธาเลิน (Phenolphthalein) 1 กรัม ละลายในแอลกอฮอล์ 95 เปอร์เซ็นต์ ปริมาตร 100 มิลลิลิตร เก็บไว้ในขวดสีชา

### 1.4 สารยับยั้งปฏิกิริยาเอนไซม์

ผสมอะซิโตนกับแอลกอฮอล์ 95 เปอร์เซ็นต์ในอัตราส่วน 1 : 1 โดยปริมาตร

### 1.5 สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์พีเอช 7

สารละลาย A : ชั่งสาร monobasic sodium phosphate 27.8 กรัม ละลายในน้ำกลั่น ปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร

สารละลาย B : ชั่งสาร dibasic sodium phosphate ( $Na_2HPO_4 \cdot 7H_2O$  53.65 กรัม หรือ  $Na_2HPO_4 \cdot 12H_2O$  71.7 กรัม) ละลายในน้ำกลั่น ปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร

นำสารละลาย A 39 มิลลิลิตร ผสมกับสารละลาย B 61 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรเป็น 200 มิลลิลิตร ได้สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ พีเอช 7

## 2. การวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์จะทำโดยดัดแปลงวิธีการที่อธิบายไว้โดย Horani (1996)

### 2.1 การวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์

นำสับสเตรทที่เตรียมไว้ปริมาตร 5 มิลลิลิตร สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์พีเอช 7 ปริมาตร 3 มิลลิลิตร และสารละลายเอนไซม์ปริมาตร 2 มิลลิลิตร ผสมกันในฟลาสก์รูปกรวย ขนาดปริมาตร 250 มิลลิลิตร บ่มบนเครื่องเขย่าที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที จากนั้นเริ่มเขย่าที่ความเร็ว 200 รอบต่อนาที นาน 1 ชั่วโมง เมื่อครบเวลาเติมสารยับยั้งปฏิกิริยาเอนไซม์ (ภาคผนวก ข ข้อ 1.4) ปริมาตร 20 มิลลิลิตร เติมสารละลายฟีนอล์ฟธาเลิน (ภาคผนวก ก ข้อ 1.3) ปริมาตร 50 ไมโครลิตร ไต่เตรทด้วยสารละลายมาตรฐานโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.05 นอร์มอล (ภาคผนวก ข ข้อ 1.2) จนสารละลายเปลี่ยนเป็นสีชมพูและไม่จางหายไปภายใน 30 วินาที ถือว่าเป็นจุดยุติ

blank ดำเนินการเช่นเดียวกับการวิเคราะห์เอนไซม์ไลเปสแต่ใช้อาหารเลี้ยงเชื้อแทน crude enzyme

## 2.2 การคำนวณหน่วยเอนไซม์

1 หน่วยเอนไซม์ (enzyme unit) หมายถึง ความสามารถของเอนไซม์ในการย่อยไขมันได้เป็นกรดไขมันในรูปของกรดโอเลอิก 1 ไมโครโมล ต่อ 1 มิลลิลิตรของเอนไซม์ ต่อเวลาที่ภายใต้สภาวะที่ใช้ในการทดลอง

$$\text{Enzyme unit} = \frac{M - M_0}{\text{Slope}}$$

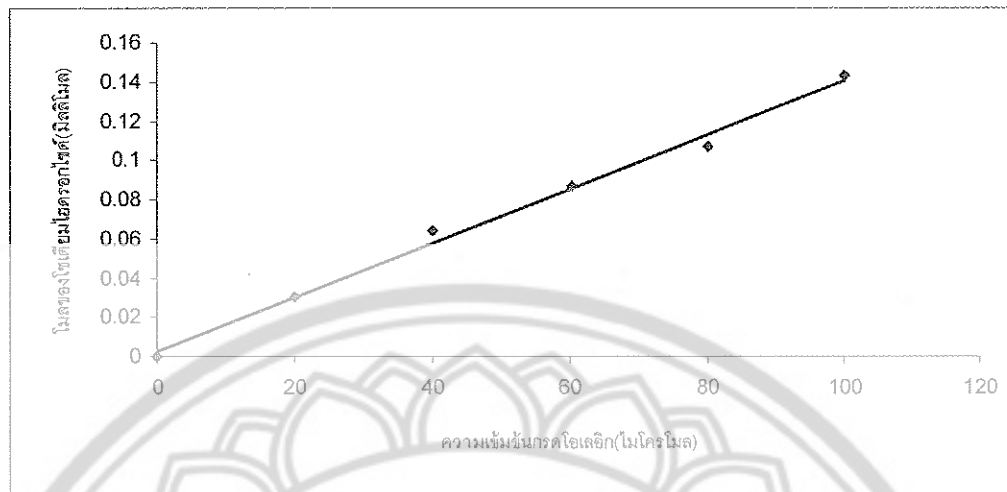
กำหนดให้ M = ไมโครโมลของ NaOH ที่ถูกใช้ในการทำปฏิกิริยา  
(คำนวณจากปริมาตรของ NaOH X ความเข้มข้นของ NaOH)

M<sub>0</sub> = ไมโครโมลของ NaOH ที่ถูกใช้ในการทำปฏิกิริยากับ blank  
(คำนวณจากปริมาตรของ NaOH X ความเข้มข้นของ NaOH)

Slope = ค่าความชันของกราฟมาตรฐานกรดโอเลอิก

### 3. กราฟมาตรฐานกรดโอเลอิก

ซึ่งกรดโอเลอิกที่มีความบริสุทธิ์สูงมา 0.2825 กรัม ละลายด้วยตัวทำละลายผสมระหว่าง แอมโซลูทแอลกอฮอล์กับไดเอทิลอีเทอร์ อัตราส่วน 1 : 1 โดยปริมาตร ปรับปริมาตรสุดท้ายเป็น 50 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร สารละลายที่ได้เข้มข้น 20 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ดูดสารละลายดังกล่าว 1, 2, 3, 4 และ 5 มิลลิลิตร (จะได้สารละลายเท่ากับ 20, 40, 60, 80 และ 100 ไมโครโมล) ใส่ในพลาสติกวอร์วอยขนาด 250 มิลลิลิตร เติมตัวทำละลายผสม 50 มิลลิลิตร และสารละลายฟีนอล์ฟธาไลน์ปริมาตร 50 ไมโครลิตร ไตรเตรทด้วยสารละลายมาตรฐานโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.05 นอร์มอล จนกระทั่งสารละลายเปลี่ยนเป็นสีชมพูอ่อนและไม่จางหายไปภายใน 30 วินาที นำค่าที่ได้ไปเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณของกรดโอเลอิกกับปริมาณของโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ในการไตเตรท หาค่าความชันเพื่อใช้ในการคำนวณหากิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส



ภาพ 10 กราฟมาตรฐานกรดไฮเดอริกที่มีค่าความชัน  $1.4 \times 10^{-3}$





## ภาคผนวก ค สารเคมีและวิธีวิเคราะห์ปริมาณโปรตีน (Lowry, 1951)

### 1. สารเคมี

1.1 เตรียม Bovine serum albumin ให้มีความเข้มข้น 0, 20, 40, 60, 80 และ 100 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตรในน้ำกลั่น

1.2 เตรียม Alkaline copper solution จากสารละลาย

A : 2%  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  ใน 0.1 NaOH

B : 1%  $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$

C : 2% Sodium Potassium Ttrate

อัตราส่วนของ A:B:C คือ 100 : 1 : 1 โดยปริมาตร

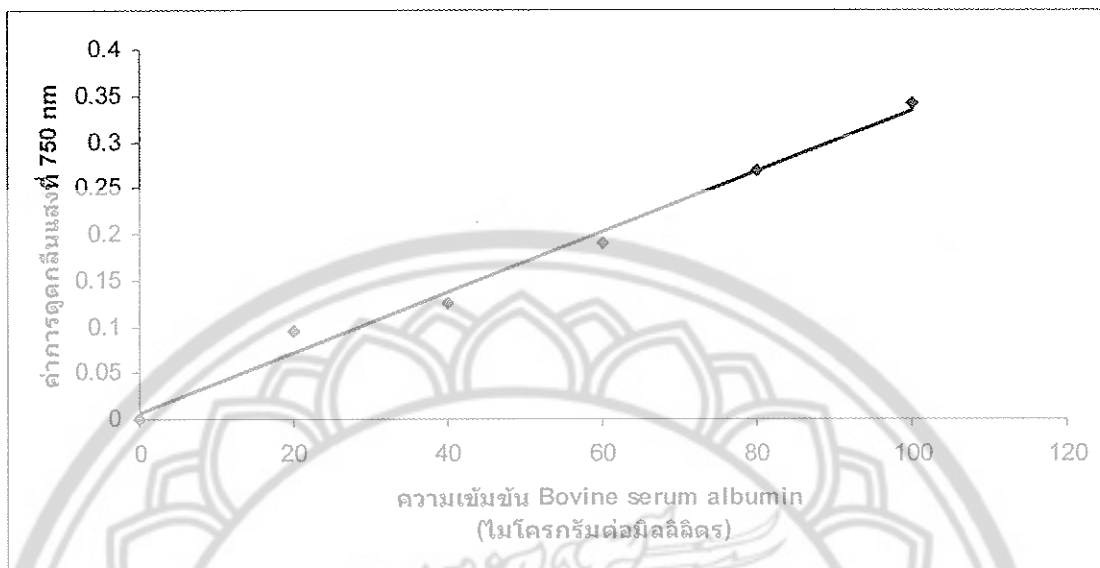
1.3 เตรียมสารละลาย Folincioaltea (เจือจางด้วยน้ำกลั่น 1:1)

1.4 เตรียมสารละลายตัวอย่างดังตาราง

สารละลาย (มิลลิลิตร)	หลอดที่						
	1	2	3	4	5	6	7
น้ำกลั่น	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2	-	0.6
สารละลายมาตรฐาน BSA (0.1 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)	-	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	-
สารละลายโปรตีนตัวอย่าง	-	-	-	-	-	-	0.4
สารละลาย alkaline $\text{CuSO}_4$	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
สารละลาย Folincioaltea	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

### 2. กราฟมาตรฐานโปรตีน

นำ Bovine serum albumin (ภาคผนวก ค ข้อ 1.1) เข้มข้น 0.1 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร ปริมาตร 0.2, 0.4, 0.6 และ 0.8 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 0.8, 0.6, 0.4 และ 0.2 มิลลิลิตร ตามลำดับ เติมสารละลาย Alkaline  $\text{CuSO}_4$  ปริมาตร 5 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันทิ้งไว้ 10 นาที จากนั้นเติมสารละลาย Folincioaltea ที่เตรียมไว้หลอดละ 0.5 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันตั้งทิ้งไว้ให้ทำปฏิกิริยาที่อุณหภูมิห้อง นาน 30 นาที แล้วทำการวัดค่า  $\text{OD}_{750 \text{ nm}}$  จากนั้นเขียนกราฟมาตรฐานระหว่างค่าความเข้มข้นของโปรตีนมาตรฐานและค่า OD ที่วัดได้เพื่อทำการเปรียบเทียบหาค่าความเข้มข้นของโปรตีนในตัวอย่าง



ภาพ 11 กราฟมาตรฐานโปรตีนที่มีค่าความเข้มข้น  $3.3 \times 10^{-3}$



## ภาคผนวก ง การวิเคราะห์ปริมาณน้ำหนักเซลล์แห้ง

เก็บตัวอย่างเซลล์แบคทีเรียที่เพาะเลี้ยง ปริมาตร 5 มิลลิลิตร ใส่ลงในหลอดเซนตริฟิวจ์ นำไปเหวี่ยงแยกเซลล์ออกจากอาหาร โดยใช้เครื่องปั่นแยกควบคุมอุณหภูมิ ความเร็ว 8,000 รอบ ต่อนาที ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที เก็บส่วนใสไปวิเคราะห์ค่ากิจกรรมเอนไซม์และ ค่าปริมาณโปรตีน ล้างตะกอนเซลล์ด้วยน้ำกลั่นปริมาตร 10 มิลลิลิตร 2 ครั้ง และละลายตะกอน เซลล์กลับด้วยน้ำกลั่นปริมาตรเหมาะสมแล้วเทลงในถ้วยอลูมิเนียม ก่อนนำไปอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 ชั่วโมง ทั้งให้เย็นในโถดูดความชื้น หลังจากนั้นนำมาชั่งจนได้น้ำหนัก คงที่ ทำการทดลองซ้ำ 3 ครั้ง ค่าที่ได้จากการชั่งน้ำหนักนำไปคำนวณปริมาณน้ำหนักเซลล์แห้ง จากสูตรการคำนวณ ดังนี้

$$\text{น้ำหนักเซลล์แห้ง (กรัมต่อลิตร)} = \frac{(\text{น้ำหนักก่อนอบ} - \text{น้ำหนักหลังอบ}) * 1000}{5}$$

