

วิธีดำเนินการวิจัย

ผู้วิจัยได้ดำเนินการวิจัยตามลำดับขั้น ดังนี้

1. ประชากร
2. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย
3. การเก็บรวบรวมข้อมูล
4. การวิเคราะห์ข้อมูล
5. สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

ประชากร

ประชากรที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ผู้บริหารและหัวหน้าผู้ควบคุมงาน ของ โรงงาน อุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมภาคเหนือ (ลำพูน) จำนวน 60 โรงงาน จำแนกตามเขต อุตสาหกรรมทั่วไป 22 โรงงาน จำนวน 88 คน และเขตอุตสาหกรรมส่งออก 38 โรงงาน จำนวน 152 คน รวม 240 คน ดังปรากฏตามตาราง 1

ตาราง 1 แสดงจำนวนประชากรที่ใช้ในการวิจัย จำแนกตามเขตอุตสาหกรรม ในนิคม
อุตสาหกรรมภาคเหนือ (ล้านคน)

เขตอุตสาหกรรม	จำนวน โรงงาน	ประชากร		
		ผู้บริหาร	หัวหน้าผู้ควบคุมงาน	รวม
เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	22	22	66	88
เขตอุตสาหกรรมส่งออก	38	38	114	152
รวม	60	60	180	240

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่แบบสอบถามที่ผู้วิจัยสร้างขึ้น แบ่งเป็น 3 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 สอบถามเกี่ยวกับสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถามและข้อมูลเบื้องต้น
ของโรงงาน ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบเลือกตอบ (Check List)

ตอนที่ 2 สอบถามเกี่ยวกับคุณลักษณะที่พึงประสงค์ของแรงงานประเภทช่าง
อุตสาหกรรมที่ต้องการ ตอนที่ 3 ด้าน ได้แก่ด้านความรู้ความสามารถ ด้านจิตพิสัย และด้านทักษะการ
ปฏิบัติงาน ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบมาตราส่วนประเมินค่า (Rating Scale) 3 ระดับ
คะแนนช่วงต่าง ๆ มีความหมายดังนี้

3 หมายถึง มีความต้องการมาก

2 หมายถึง มีความต้องการปานกลาง

1 หมายถึง มีความต้องการน้อย

ตอนที่ 3 สอบถามเกี่ยวกับข้อเสนอแนะ คุณลักษณะที่พึงประสงค์ของแรงงานประเภทช่างอุตสาหกรรมที่โรงงานอุตสาหกรรมต้องการ 3 ด้าน ได้แก่ ด้านความรู้ ความสามารถ ด้านจิตพิสัยและด้านทักษะการปฏิบัติงาน ลักษณะของแบบสอบถามเป็นแบบปลายเปิด (Open Ended)

วิธีการสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย ดำเนินการดังนี้

1. ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะหรือคุณสมบัติของแรงงาน ที่โรงงานอุตสาหกรรมหรือสถานประกอบการต้องการ เพื่อเป็นแนวคิดในการวิจัยและเป็นแนวทางในการสร้างเครื่องมือ

2. กำหนดนิยามเชิงปฏิบัติการ ตามตัวแปรที่ใช้ในการวิจัยเพื่อเป็นแนวทางในการสร้างแบบสอบถาม

3. นำร่างแบบสอบถามเสนอผู้ทรงคุณวุฒิเพื่อตรวจสอบความตรงเชิงประจักษ์ (Face Validity) ผู้ทรงคุณวุฒิได้แก่

3.1 ผู้ช่วยศาสตราจารย์เทียมจันทร์ พาณิชย์ผลินไชย ภาควิชาพื้นฐานการศึกษา คณะศึกษาศาสตร์ มหาวิทยาลัยนครสวรรค์

3.2 ดร.ศิริพรรณ ชุ่มนุญ กองแผนงาน กรมอาชีวศึกษา

3.3 ดร.วราพรรณ น้อยสุวรรณ หน่วยศึกษานิเทศก์ กรมอาชีวศึกษา

3.4 นายอำนาจ เกาตระกูล ศูนย์นิเทศอาชีวศึกษาภาคเหนือ

3.5 นางสาวดวงมาลย์ จันทร์พันธ์ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดพิจิตร

3.6 นายภาณุพันธุ์ สุวรรณภูมิ งานแนะแนวอาชีพและจัดหางานวิทยาลัยเทคนิคพิจิตร

4. นำผลการประเมินจากผู้ทรงคุณวุฒิ มาหาค่าตรงรชในความสอดคล้องของแบบสอบถาม (Item Objective Congruence : IOC)

5. ปรับปรุงแบบสอบถามตามผลของการประเมิน ความตรงเชิงประจักษ์และตาม

ข้อเสนอแนะของผู้ทรงคุณวุฒิ แล้วนำเสนอคณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์เพื่อตรวจสอบความเหมาะสมอีกครั้งหนึ่ง เมื่อได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงนำไปใช้ในการเก็บข้อมูล (รายละเอียดของแบบสอบถามอยู่ในภาคผนวก ก หน้า 111)

การเก็บรวบรวมข้อมูล

ผู้วิจัยดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

1. ขอหนังสือจากบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยนเรศวร พิษณุโลก เพื่อขอความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม ถึงประชากรที่ใช้ในการวิจัย
2. ส่งแบบสอบถามพร้อมหนังสือขอความร่วมมือในการตอบแบบสอบถามและหนังสือชี้แจงวัตถุประสงค์การวิจัยของผู้วิจัยไปยังกลุ่มประชากรในโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม ภาคเหนือ (ลำพูน) โดยทางไปรษณีย์พร้อมกับซองส่งคืนแบบสอบถาม โดยติดอากรแสตมป์ จ่าหน้าซองถึงผู้วิจัย
3. จากแบบสอบถามที่ส่งไปจำนวน 240 ฉบับ ผู้วิจัยได้รับแบบสอบถามคืน จำนวน 200 ฉบับ คิดเป็นร้อยละ 83.33

การวิเคราะห์ข้อมูล

การวิเคราะห์ข้อมูล ที่เก็บรวบรวมมาได้ ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบสอบถาม ทุกฉบับที่ได้รับคืนมา เพื่อใช้ในการวิเคราะห์
2. แบบสอบถามตอนที่ 1 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลเบื้องต้นของโรงงาน และสถานะภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม วิเคราะห์ข้อมูลโดยการหาค่าร้อยละ
3. แบบสอบถามตอนที่ 2 เป็นแบบสอบถามคุณลักษณะที่พึงประสงค์ของแรงงานประเภทช่างอุตสาหกรรมที่โรงงานอุตสาหกรรม ต้องการ ทั้ง 3 ด้าน วิเคราะห์ด้วยการ

หาค่าตัวกลาง เลขคณิต และค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน โดยนำคะแนนมาเทียบกับเกณฑ์ดังนี้

ค่าตัวกลาง เลขคณิตระหว่าง 2.34 - 3.00 หมายถึงมีความต้องการมาก

ค่าตัวกลาง เลขคณิตระหว่าง 1.67 - 2.33 หมายถึงมีความต้องการปานกลาง

ค่าตัวกลาง เลขคณิตระหว่าง 1.00 - 1.66 หมายถึงมีความต้องการน้อย

4. แบบสอบถามตอนที่ 3 เป็นแบบสอบถามข้อเสนอแนะ คุณลักษณะที่พึงประสงค์ของแรงงานประเภทช่างอุตสาหกรรมที่โรงงานอุตสาหกรรมต้องการ ทั้ง 3 ด้าน วิเคราะห์ด้วยการหาความถี่

สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

1. ค่าร้อยละ
2. ค่าตัวกลาง เลขคณิต
3. ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน

